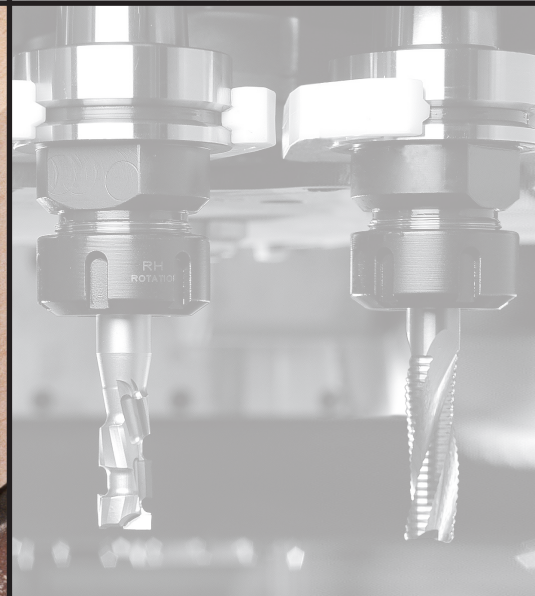
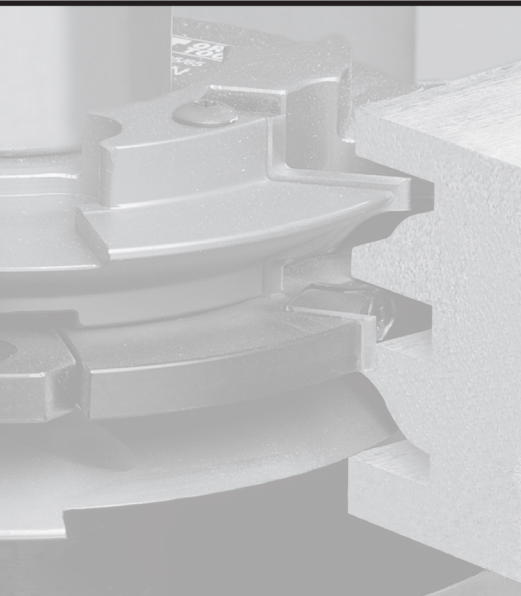






















































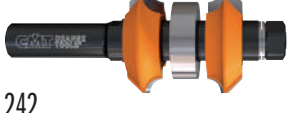































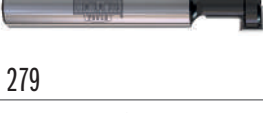











CMT ORANGE TOOLS®

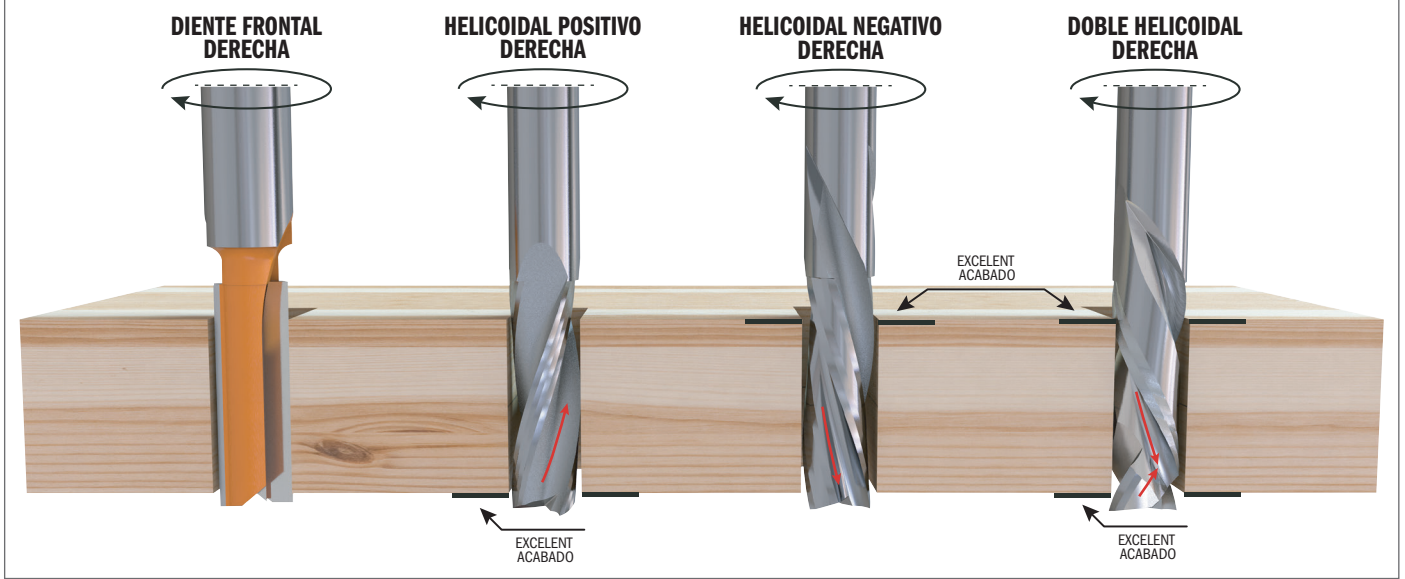
CATÁLOGO 2024 EDICIÓN ESPAÑOLA



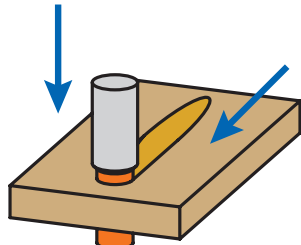
DE CORTE HELICOIDAL POSITIVO Y NEGATIVO  184	Z1 DE CORTE HELICOIDAL POSITIVO  184	Z2 HELICOIDALES POSITIVAS Y NEGATIVAS  185	DE CORTES RECTOS PARA PANTÓGRAFO  186
DE CORTES RECTOS PARA CANALES  187-189	DE CORTES RECTOS PARA ELECTROFRESADORAS  190	HELICOIDALES PARA ALUMINIO  191	DE CUCHILLAS REVERSIBLES  192-193
PARA RANURAR  194-195	DE CORTES RECTOS PARA RECORTAR  196	DE CORTES RECTOS PARA RECORTAR DE CUCHILLAS REVERSIBLES  197	DE CORTES RECTOS PARA JUNTAS AISLANTES DE PUERTAS Y VENTANAS  198
DE CORTE MIXTO  198-199	PARA BISELAR Y RECORTAR  199	PARA RECORTAR  200-201	HELICOIDALES PARA RECORTAR  202
PARA RECORTAR LAMINADOS  202-203	DE CUCHILLAS REVERSIBLES PARA RECORTAR  203	DE CUCHILLAS REVERSIBLES PARA RECORTAR  204	PARA RECORTAR  204
PARA AGUJEREAR Y RECORTAR  205	PARA REBAJES  206-208	DE CUCHILLAS REVERSIBLES PARA REBAJES  207-208	PARA CERRADURAS  209
PARA RANURAS EN FORMA DE "T"  209	PARA ASIENTOS DE TORNILLOS, CABEZA AVELLANADA  210	PARA SUELOS DE MADERA  210	CIRCULARES PARA RANURAS LATERALES Y JUEGOS  211-213
PARA JUNTAS Y RANURAS  214-215	PARA ENSAMBLES  216	PARA CAJONES  217	
JUEGOS PARA PUERTAS Y VENTANAS  218		PARA PUERTAS Y VENTANAS  219	
PARA ENSAMBLES EN "V"  221		PARA ENSAMBLES EN "V"  221	
PARA JUNTAS  220	DE COLA DE MILANO  222-224	PARA LETRAS (60°)  225	PARA ENVASES  225
PARA RANURAS EN "V" & LÁSER POINT  226-228	PARA BISELAR  229-230	DE CUCHILLAS REVERSIBLES PARA BISELAR  229	DE RADIO CONVEXO  231

ESFÉRICA  232	DE RADIO CONVEXO  233-234	DE RADIO CÓNCAVO  234-237	DE CUCHILLAS REVERSIBLES, DE RADIO CÓNCAVO  235
PARA PERFILAR  238-239	 240-241	AJUSTABLE  242	PARA PANELES/FRISOS  243
DE RADIO CÓNCAVO  243	SEMICIRCULAR  244	SEMICIRCULAR  245	
SISTEMA DE PERFILADO  245		PARA MOLDURAS  246-248	PARA TIRADORES  248-249
PARA CANTOS DE MESA Y PASAMANO  250		VERTICAL PARA PLAFONES  250	HORIZONTAL PARA PLAFONES  254-255
PARA JUNTAS MACHIHEMBRADAS  251-253		PARA PANELES Y MONTANTES DE PUERTAS  256	PARA JUNTAS STRIPLOX®  257
PARA NIVELAR MATERIALES COMPUESTOS  257	DE RADIO CÓNCAVO PARA SUPERFICIES SÓLIDAS  258-259	PARA BISELAR PARA MATERIALES COMPUESTOS  260	JUEGO PARA REPARACIONES EN MATERIALES COMPUESTOS  261
PARA CANTO ANTIGOTEO PARA MATERIALES COMPUESTOS  262	FRESA PARA UNIONES EN MATERIALES COMPUESTOS  262	PARA RECORTAR LAVABOS EN MATERIALES COMPUESTOS  264	ESTUCHES DE FRESAS  265-275
DE CORTE RECTO  277	PARA RECORTAR  278	PARA PERFILAR  278	DE RADIO CONVEXO  278
PARA ENSAMBLES EN "V"  279	PARA PERFILAR  279	PARA CERRADURAS  279	DE COLA DE MILANO  280
PARA RANURAS LATERALES  280	PARA BISELAR  280	PARA REBAJES  281	DE RADIO CONVEXO  281
DE RADIO CÓNCAVO  281	DE RADIO CÓNCAVO  282	PARA PERFILAR  282-283	ESTUCHES DE FRESAS  283

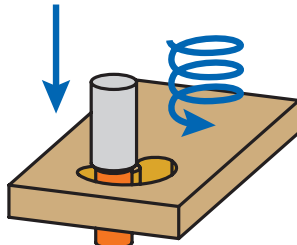
TIPOS DE CORTES PARA FRESAS



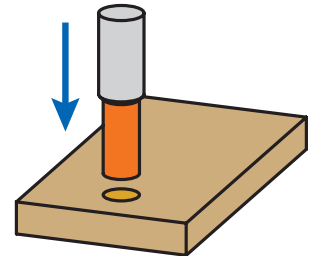
MÉTODO DE PERFORACIÓN RECOMENDADO



RAMPEO



FRESADO HELICOIDAL



FRESADO AXIAL

Las fresas con ángulos de corte helicoidales negativos, así como las fresas sin dientes frontales, no están indicadas para el fresado axial

Métodos de fresado recomendados para cortar y ranurar.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA

MAL ACABADO
DESGASTE DEL DIENTE
EL DIENTE QUEMA
RESIDUOS EN LA HERRAMIENTA
VIBRACIONES
ROTURA DE LA FRESA

SOLUCIÓN



¿CUÁL ES EL SECRETO PARA UN PERFIL PERFECTO Y YA ACABADO?

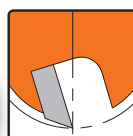
WOOD 
Magazine

CMT Overall Rating **10!**
Top Performing Router Bits



RECTIFICADO MULTI-AXIAL PARA ACABADO "ESPEJO" 3 VECES MÁS DURADERO

Los dientes se afilan con precisión al micrón para obtener un ángulo de corte de duración extrema.



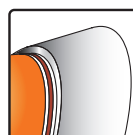
DISEÑO ANTICONTRAGOLPE

Para controlar la profundidad de corte, el diseño especial permite reducir el contragolpe y los riesgos de accidente.



SINTERIZACIÓN SINTER-HIP DE ALTA DENSIDAD INDUSTRIAL CROME CARBIDE

El proceso de sinterización permite que se eviten los defectos y que el diente sea más duradero.



ALEACIÓN TRIMETÁLICA

Nuestra soldadura Plata-Cobre-Plata ayuda a proteger el diente durante el trabajo en madera maciza y materiales compuestos, evitando errores de soldadura.



REVESTIMIENTO ANTIADHERENTE DE PROTECCIÓN "ORANGE SHIELD COATING"

Para evitar el sobre-calentamiento, reducir la acumulación de resina y proteger la herramienta de la corrosión.



EMBALAJE DELUXE

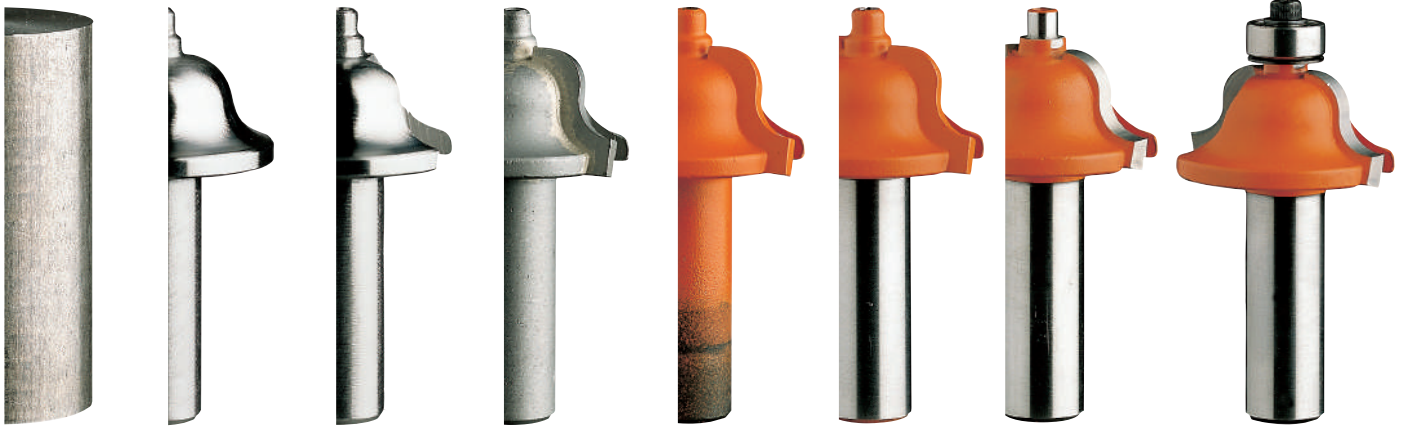


ACERO SUPERIOR DE ALTA CALIDAD

Utilizamos acero Suizo de alta calidad para garantizar una excepcional resistencia a la fatiga y abrasión.

HE AQUÍ CÓMO FABRICAMOS NUESTRAS HERRAMIENTAS DE ALTA CALIDAD

Desde su nacimiento en 1962 en un modesto local del centro histórico de Pesaro, CMT Utensili se ha convertido en una fábrica moderna y productiva. Desde hace algunos años se ha establecido en Chiusa di Ginestreto, en la zona industrial que se encuentra entre Pesaro y Urbino, en la región de Le Marche. Dos generaciones de la familia Tommassini han trabajado e invertido recursos para ofrecer los productos de las "Construcciones Mecánicas Tommassini" a todas las industrias y talleres artesanos del mundo que trabajan la madera. Cuenta ya con una distribución global en más de treinta países, pero la meta principal de CMT sigue siendo la misma: fabricar sólo utillaje de alta calidad para trabajar la madera.



DISEÑO

Cada herramienta está diseñada con las ideas bien claras. Años de experiencia en el desarrollo de instrumentos de alto rendimiento se traducen en una garantía en términos de rendimiento y calidad, gracias también al refinamiento del diseño.

Nuevos perfiles, nuevas tecnologías y nuevos métodos de trabajo siguen evolucionando cada día.

CMT siempre está atenta a las noticias del sector, gracias a su departamento técnico que puede presumir de su experiencia y del uso de aplicaciones de ingeniería avanzadas.

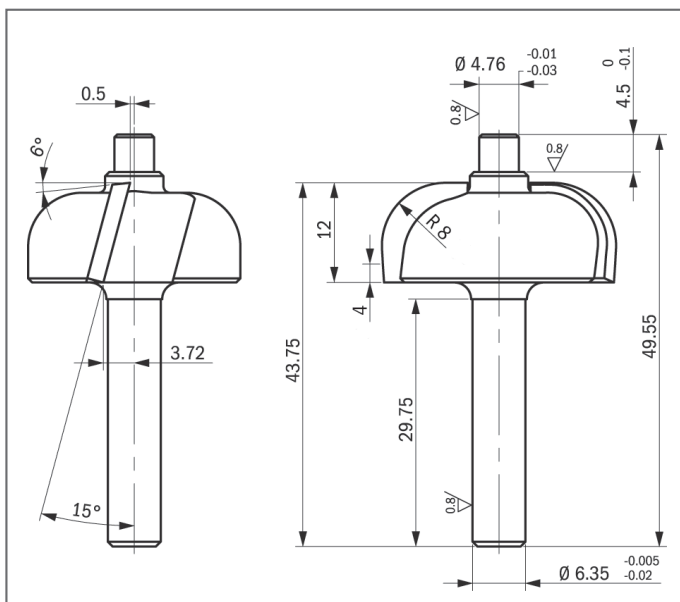
MATERIALES

Los componentes principales de una fresa son esencialmente dos: acero y metal duro.

Cuando se utiliza la mejor calidad de materiales disponibles en el mercado, el resultado es excelente y sin iguales.

ACERO DE CALIDAD SUPERIOR

El mango y el cuerpo de nuestras herramientas se obtiene a partir de barras de acero especial fabricado en Suiza. Las cualidades especiales de este acero dependen del proceso de fabricación, que garantiza productos más duraderos y con gran resistencia a la abrasión.



METAL DURO DE ALTA CALIDAD

Si el acero le da fuerza a la herramienta, el metal duro le da “inteligencia”.

La capacidad de las placas de metal duro de obtener prestaciones de calidad y tener una vida más larga, son características críticas para cada herramienta.

Por eso CMT sólo utiliza metal duro de “micrograno” de Luxemburgo.

PRODUCCIÓN: TORNEADO, FRESADO Y CORTE

Durante los últimos años, nuestra prioridad en términos de inversión ha sido modernizar nuestros procesos de producción. Hoy en día, toda la maquinaria CMT está totalmente automatizada y gestionada por profesionales altamente capacitados, que se aseguran de que el ataque y el cuerpo de la fresa se produzcan con la máxima precisión.



CUERPO DE BASE DE LA FRESA EN ACERO FORJADO EN CALIENTE PARA FRESADORAS DE MAYOR DIÁMETRO

No todas las fresas son iguales, hay diferencias sustanciales también durante el proceso de producción.

Hay fresas que necesitan un proceso adicional, por ejemplo el forjado en caliente de los cuerpos de diámetro mayor antes de cortar a medida.

Este proceso hace que las fresas de mayor diámetro sean más resistentes y duraderas.

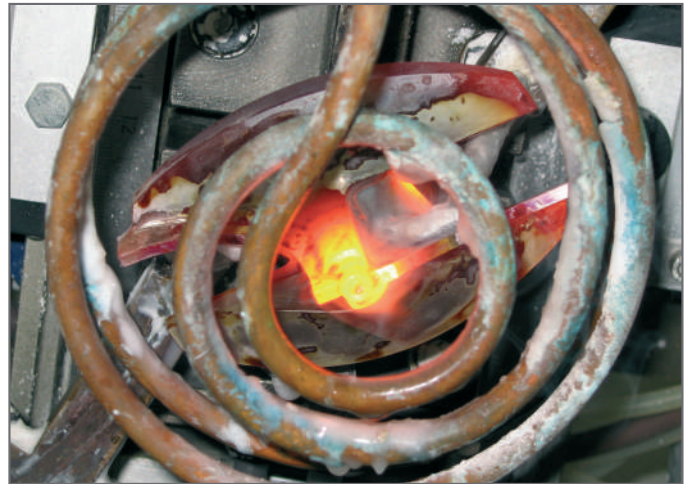
SOLDADURA

Seguimos abriendo nuevos caminos en el ámbito de la soldadura.

Las viejas modalidades de soldadura han sido reemplazadas por un nuevo equipamiento informatizado y personalizado, además de la perfecta aleación trimetálica de plata-cobre-plata que otorga total adherencia entre acero y metal duro, le permite amortiguar golpes y vibraciones durante el procesado de materiales macizos.

FÓRMULA ESPECIAL DEL METAL DURO PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS

Asimismo, hacemos posible que nuestro metal duro pueda soportar cada tipo de aplicación en los más diversos materiales. Podemos aplicar una aleación especial y específica de metal duro, desde una muy dura para cortes en laminados, hasta una aleación menos dura para absorber el impacto en perfiles más grandes.



680° en pocos segundos y la solda esta terminada.

AFILADO

El paso final de este proceso productivo es proceder con el afilado utilizando máquinas de control numérico CNC multiaxiales en condiciones de asegurar elevadas prestaciones de corte.

CONTROL DE CALIDAD

Aunque el proceso de producción sea lo más preciso posible, siempre hay un margen de error y CMT siempre se compromete en evitar esta posibilidad. Comprobamos la calidad de la herramienta y puntualmente realizamos pruebas para fresado de las juntas machihembradas. Nuestros instrumentos de control óptico nos permiten comprobar que las herramientas sean conformes a las especificaciones técnicas. Este sistema se utiliza también para medir el normal desgaste de la maquinaria CNC.



El sistema de medida CMT es completamente automático.

Fresa helicoidal

Gracias a sus cortes helicoidales que mantienen un contacto constante con la pieza a trabajar, estas fresas le permitirán obtener cortes exentos de imperfecciones que suelen encontrarse con fresas tradicionales con cortes rectos, como por ejemplo superficies o irregulares. Les sugerimos probar estas herramientas en todo tipo de maderas duras y derivados, en laminados y materiales plásticos. **Pruebe y se sorprenderá de la increíble relación calidad/precio que sólo nuestras fresas pueden asegurarle.**



190.41 POSITIVOS & NEGATIVOS - Revestimiento DLCS Chrome



D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø9,52mm	CÓDIGO S=Ø10mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
8	32	7	80	2+2	10	190.080.41				
9,52	28,6	7	76,2	2+2	10		190.504.41			
10	32	7	80	2+2	10			190.100.41		
10	42	7	90	2+2	10			190.101.41		
12	42	7	90	2+2	10				190.120.41	
12	52	7	100	2+2	10				190.121.41	
12,7	25,4	12	76,2	2+2	10					190.505.41
12,7	28,6	12	76,2	2+2	10					190.506.41
12,7	34,9	12	88,9	2+2	10					190.507.41
12,7	41,3	12	101,6	2+2	10					190.508.41

FRESAS DE CORTES HELICOIDALES POSITIVOS Y NEGATIVOS PARA RANURAR

9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	10		190.513.41			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	10		190.813.41			
12	25,4	5,2	83	3+3	10				190.320.41	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2	10					190.515.41
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2	10					190.517.41
12,7	28,5	6	76,2	3+3	10					190.815.41



190 POSITIVOS & NEGATIVOS



D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø9,52mm	CÓDIGO S=Ø10mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
6,35	22,2	7	63,5	2+2	10	190.008.11					
8	32	7	80	2+2	10		190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2	10			190.504.11			
10	32	7	80	2+2	10				190.100.11		
10	42	7	90	2+2	10				190.101.11		
12	42	7	90	2+2	10					190.120.11	
12	52	7	100	2+2	10					190.121.11	
12,7	25,4	12	76,2	2+2	10						190.505.11
12,7	28,6	12	76,2	2+2	10						190.506.11
12,7	34,9	12	88,9	2+2	10						190.507.11
12,7	41,3	12	101,6	2+2	10						190.508.11

FRESAS DE CORTES HELICOIDALES POSITIVOS Y NEGATIVOS PARA RANURAR

9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	10			190.513.11			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	10			190.813.11			
12	25,4	5,2	83	3+3	10					190.320.11	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2	10						190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2	10						190.517.11
12,7	28,5	6	76,2	3+3	10						190.815.11



198 POSITIVOS



D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm
3,18	12,7	50,8	10		198.001.11		
4,76	15,87	50,8	10		198.005.11		
6	22	60	10	198.060.11			
6,35	19,05	50,8	10		198.007.11		
6,35	25,4	63,5	10		198.008.11		
8	22	70	10			198.080.11	
8	32	80	10			198.081.11	
12	32	83	10				198.120.11

ACABADO EXCELENTE



ACABADO EXCELENTE



ACABADO EXCELENTE



191 POSITIVOS



D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
3	12	60	10	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8	10		191.001.11			
3,5	12	60	10	191.635.11				
3,97	12,7	50,8	10		191.003.11			
4	15	60	10	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8	10		191.005.11			
5	17	60	10	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	10	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8	10		191.007.11			
6,35	25,4	63,5	10		191.008.11			
7	32	80	10			191.870.11		
7,94	25,4	76,2	10					191.501.11
8	22	70	10			191.080.11		
8	32	80	10			191.081.11		
8	42	90	10			191.082.11		
9	32	83	10				191.890.11	
9,53	31,75	82,5	10					191.503.11
10	32	80	10			191.800.11		
10	32	83	10				191.900.11	
10	42	90	10				191.901.11	
12	35	83	10			191.820.11	191.120.11	
12	42	90	10				191.121.11	
12	52	100	10				191.122.11	
12,7	31,75	76,2	10					191.505.11
12,7	38,1	88,9	10					191.506.11
12,7	50,8	101,6	10					191.507.11



ACABADO EXCELENTE



192 NEGATIVOS



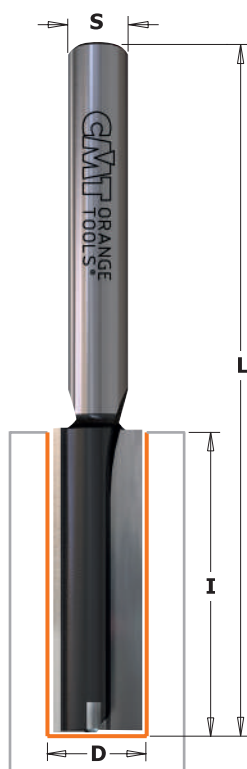
D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
3	12	60	10	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8	10		192.001.11			
3,97	12,7	50,8	10		192.003.11			
4	15	60	10	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8	10		192.005.11			
5	17	60	10	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	10	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8	10		192.007.11			
6,35	25,4	63,5	10		192.008.11			
7,94	25,4	76,2	10					192.501.11
8	22	70	10			192.080.11		
8	32	80	10			192.081.11		
8	42	90	10			192.082.11		
9,53	31,75	82,5	10					192.503.11
10	32	80	10			192.800.11		
10	32	83	10				192.900.11	
12	35	83	10			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2	10					192.505.11
12,7	38,1	88,9	10					192.506.11
12,7	50,8	101,6	10					192.507.11

ACABADO EXCELENTE



192.41 Revestimiento DLCS Chrome (página 299)





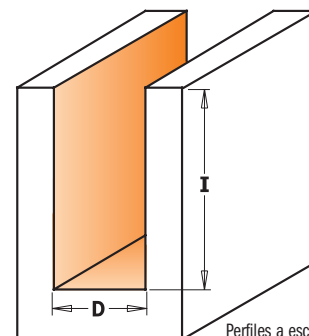
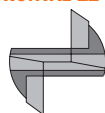
174 - 177 - 912

Esta fresa es de un acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas con electrofresadoras o máquinas CNC. Gracias a dos cortes laterales y un corte superior, esta fresa le permitirá taladrar y refundir madera maciza, blanda, sus derivados y también laminados y material plástico.

EMPLEO: - madera blanda, maciza y sus derivados
- tableros conglomerados y MDF (laminados y material plástico)
- contrachapado.

HERRAMIENTA HW CON CORTE FRONTAL Z2+1

Esta herramienta con corte frontal permite una duración de taladro más larga que las fresas tradicionales sin corte frontal.



Perfiles a escala 1:1

177

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm
10	35	90	10	177.100.11
12	35	90	10	177.120.11
12	50	100	10	177.121.11
14	35	90	10	177.140.11
16	35	90	10	177.160.11
16	60	110	10	177.161.11
18	35	90	10	177.180.11
18	60	110	10	177.181.11
20	35	90	10	177.200.11
22	35	90	10	177.220.11
24	35	90	10	177.240.11
25	35	90	10	177.250.11
26	35	90	10	177.260.11
28	35	90	10	177.280.11
30	35	90	10	177.300.11
35	35	90	10	177.350.11

912

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm
12	70	110	10	912.623.11

¡ADVERTENCIA! Z2+1 Realice varias pasadas con cuidado para evitar roturas. La garantía no cubre el uso inadecuado o inapropiado de la herramienta.

HERRAMIENTA HW CON CORTE FRONTAL Z2+1

Esta herramienta con corte frontal permite una duración de taladro más larga que las fresas tradicionales sin corte frontal.



174

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
• 3	10	55	10	174.030.11
• 4	10	55	10	174.040.11
• 5	12	55	10	174.050.11
• 6	14	55	10	174.060.11
• 7	20	55	10	174.070.11
8	20	55	10	174.080.11
8	30	70	10	174.081.11
8	40	90	10	174.082.11
9	20	55	10	174.090.11
10	20	60	10	174.100.11
10	30	70	10	174.102.11
10	40	90	10	174.101.11
11	20	60	10	174.110.11
12	20	60	10	174.120.11
12	30	70	10	174.122.11
12	40	90	10	174.121.11
13	20	60	10	174.130.11
14	20	60	10	174.140.11
14	30	70	10	174.142.11
14	40	90	10	174.141.11
15	20	60	10	174.150.11
16	20	70	10	174.160.11
16	30	70	10	174.162.11
16	40	90	10	174.161.11
18	20	70	10	174.180.11
18	30	70	10	174.181.11
18	40	80	10	174.182.11
19	20	70	10	174.190.11
20	20	70	10	174.200.11
20	30	70	10	174.201.11
20	40	90	10	174.202.11
22	20	70	10	174.220.11
22	30	70	10	174.221.11
22	40	90	10	174.222.11
23,5	20	70	10	174.235.11
24	20	70	10	174.240.11
24	30	70	10	174.241.11
24	40	90	10	174.242.11
25	20	70	10	174.250.11
26	20	70	10	174.260.11
26	30	70	10	174.261.11
28	20	70	10	174.280.11
28	30	70	10	174.281.11
29	20	70	10	174.290.11
30	20	70	10	174.300.11
32	20	70	10	174.320.11

• HWM

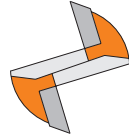


Z3 para Nesting

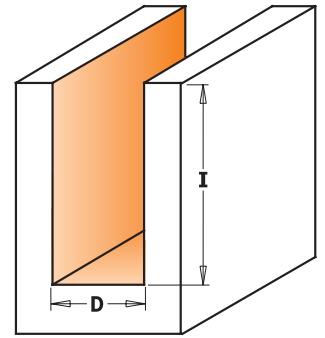
7/8/912

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: No usar nunca fresas desgastadas o estropeadas. Trabajar a las velocidades de avance adecuadas, no forzar por ningún motivo la herramienta. Tener cuidado cuando se entra en la madera con una fresa de diámetro pequeño. Para obtener los mejores resultados con pequeños diámetros realizar el corte con varias pasadas.

Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.



EN EMBALAJE DE 10 UDS.



Perfiles a escala 1:1

• HWM

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø10mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
• 3	11	60	10	712.030.11					
• 3,2	12,7	50,8	10		812.032.11				
• 4	12	60	10	712.040.11					
• 5	18	60	10	712.050.11					
• 6	25,4	60	10	712.060.11	812.060.11	912.060.11			
• 6,35	25,4	60	10		812.064.11				
• 8	31,7	60	10	712.080.11	812.080.11	912.080.11			
• 8	31,7	75	10					912.580.11	
9	31,7	75	10					912.590.11	
9,5	31,7	63,5	10		812.095.11				
9,5	31,7	73	10						812.595.11
10	31,7	60	10	712.100.11	812.100.11	912.100.11			
10	31,7	70	10						812.600.11
10	31,7	74	10					912.600.11	
11,1	31,7	82,5	10						812.611.11
12	31,7	60	10	712.120.11	812.120.11	912.120.11			
12	31,7	70	10						812.620.11
12	38,1	95	10					912.621.11	812.621.11
12	50,8	108	10					912.622.11	
12,7	31,7	70	10		812.127.11	912.127.11			
12,7	38,1	95	10						812.627.11
12,7	50,8	108	10						812.628.11
12,7	63,5	111	10						812.629.11
14	31,7	60	10	712.140.11	812.140.11	912.140.11			
14	31,7	70	10					912.640.11	
15	31,7	66	10	712.150.11	812.150.11	912.150.11			
15	31,7	70	10					912.650.11	
15,8	31,7	70	10		812.158.11				
16	31,7	66	10	712.160.11	812.160.11	912.160.11			
16	31,7	70	10					912.660.11	812.660.11
18	38,1	80	10					912.681.11	
19	38,1	82,5	10					912.690.11	812.690.11
19	50,8	92	10					912.691.11	812.691.11
20	38,1	80	10					912.701.11	
22	38,1	80	10					912.721.11	

EN EMBALAJE DE 10 UDS.

6,35	25,4	60			812.064.11-X10				
12,7	50,8	108							812.628.11-X10

PARA TRABAJOS DE "NESTING" EN MÁQUINAS CNC [Z3] - REVESTIMIENTO DLCS CHROME LARGA DURACIÓN

• 6	21	73	10					912.561.11	
• 6	26	73	10					912.560.11	
• 6,35	26	73	10						812.564.11
• 8	21	73	10					912.582.11	
• 8	28,7	76	10					912.581.11	812.581.11
• 8	32	76	10					912.583.11	
• 10	21	75	10				912.610.11		
• 10	32	75	10				912.611.11		

new
new

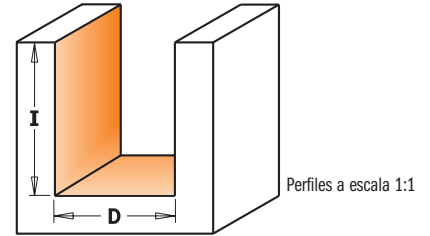
HWM HW Z1 Z2 RH

7/8/911

Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera, contrachapados y compuestos.



Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.



Perfiles a escala 1:1



JUNTA EN ÁNGULO

JUNTA CON PASTILLA DE MADERA
7/8/911.040.11



JUNTA MACHIHembrada



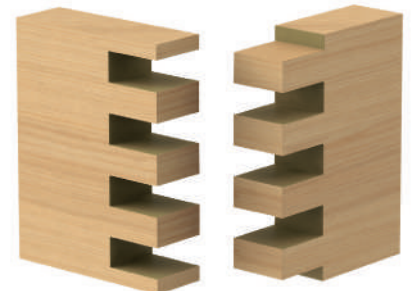
JUNTA DE MADERA



JUNTA DE ESPIGA Y RANURA



REBAJE



JUNTA DENTADA

Estuche de fresas de corte recto



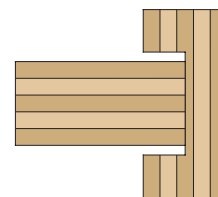
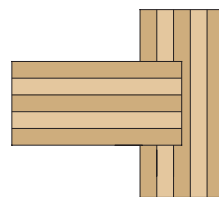
811

El estuche ideal para los trabajos de madera aglomerada. Normalmente las maderas aglomeradas presentan un espesor más delgado que las de los tableros normales. Con este estuche de fresas con cortes rectos, CMT les ofrece la solución ideal para eliminar los problemas de trabajo debidos a las diferencias de espesor. Las tres fresas que se reúnen en este estuche, han sido diseñadas especialmente para ejecutar un trabajo limpio y exacto, capaz de asegurarle juntas esmeradas. Disponibles con mangos de 6,35mm y 12,7mm.

HWM HW Z2 RH

EJEMPLOS CON 12,7MM DE ESPESOR

Esta junta se obtiene con una fresa de cortes rectos 12,3mm en una madera de 12,7mm.



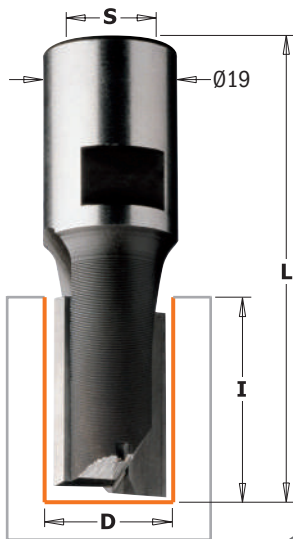
Esta junta se obtiene con una fresa de cortes rectos de 12,7mm en una madera de la misma medida.

DESCRIPCIÓN	5	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas de corte recto (Ø6 - Ø12,3 - Ø18,2mm)	5	811.001.11	811.501.11

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	10	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	10	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50	10			911.030.11		
• 3	8	58,3	10				911.530.11	
• 3,2	9,5	45	10		811.032.11			
• 4	10	58,3	10				911.540.11	
• 4	10	45	10	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50	10			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8	10		811.047.11			
• 5	12	50	10	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3	10				911.550.11	
• 6	16	50	10	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5	10				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8	10		811.064.11			
• 6,35	19	57,2	10		811.065.11			
• 6,35	19	63,5	10					811.564.11
• 7	18	49	10	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5	10				911.570.11	
• 7,6	20	50	10			911.076.11		
• 8	20	50	10	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70	10		811.081.11			
• 8	25,4	70	10					811.581.11
9	20	48	10	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8	10		811.095.11			
9,5	25,4	63,5	10		811.096.11			
9,5	25,4	66,7	10					811.595.11
10	20	48	10	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5	10					811.600.11
11	20	48	10	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	10	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5	10				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2	10		811.123.11			
12,3	25,4	63,5	10					811.623.11
12,7	19	57,2	10		811.127.11			
12,7	25,4	66,7	10					811.627.11
12,7	31,7	76,2	10					811.628.11
13	20	57	10	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	10	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2	10		811.142.11			
15	20	57,2	10	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7	10		811.158.11			
15,8	25,4	63,5	10					811.660.11
16	20	57,2	10	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5	10					811.661.11
17	20	50	10	711.170.11				
18	20	50	10	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2	10		811.182.11			
18,2	25,4	63,5	10					811.682.11
19	20	57,2	10	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5	10					811.690.11
19,85	25,4	59	10					811.700.11
20	20	50	10	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	10	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	10	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	10	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8	10		811.254.11			
25,4	31,7	76,2	10					811.754.11
28,5	31,7	76,2	10					811.785.11

• HWM

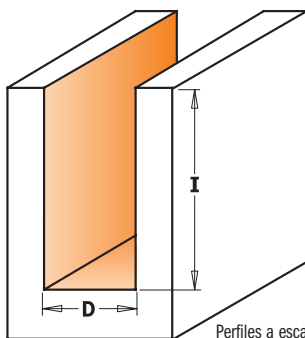
* Z1



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Realizada en acero especial de alta resistencia
- 2 cortes HW [Z2]
- 1 corte HW [Z1] para taladrar.

EMPLEO: para ranuras y taladros en madera maciza, sus derivados y también laminados. Para montar en mandriles de máquinas escopleadoras y electrofresadoras.



Perfiles a escala 1:1

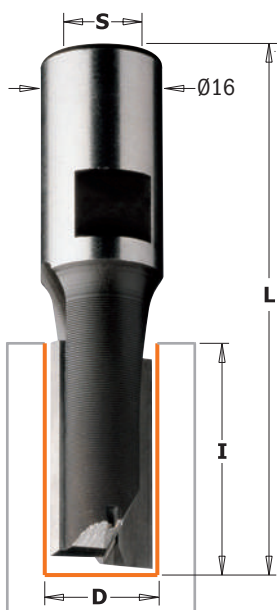
170 - 171 - 180 - 181



D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=M12x1
6	18	60	1	170.060.11
8	23	60	1	170.080.11
10	23	60	1	170.100.11 ■
12	23	60	1	170.120.11
14	23	60	1	170.140.11
15	25	60	1	170.150.11
16	25	60	1	170.160.11
18	25	60	1	170.180.11
20	25	60	1	170.200.11
22	25	60	1	170.220.11
24	25	60	1	170.240.11
25	25	60	1	170.250.11
26	25	60	1	170.260.11
28	25	60	1	170.280.11
30	25	60	1	170.300.11
35	25	60	1	170.350.11
8	35	67	1	171.080.11
10	35	67	1	171.100.11
12	35	67	1	171.120.11
14	35	67	1	171.140.11
16	35	67	1	171.160.11
18	35	67	1	171.180.11
20	35	67	1	171.200.11
22	35	67	1	171.220.11
12	45	77	1	180.120.11
16	45	77	1	180.160.11
18	45	77	1	180.180.11
20	45	77	1	180.200.11
16	60	92	1	181.160.11
20	60	92	1	181.200.11

■ Hasta agotar existencias

173 - 182



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Realizada en acero especial de alta resistencia
- 2 cortes HW [Z2]
- 1 corte HW [Z1] para taladrar.

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=M10x1,5
6	14	50	1	173.060.11
10	22	52	1	173.100.11
12	22	52	1	173.120.11
14	25	52	1	173.140.11
15	25	52	1	173.150.11
16	25	52	1	173.160.11
18	25	52	1	173.180.11
20	25	52	1	173.200.11
22	25	52	1	173.220.11
25	25	52	1	173.250.11
30	25	52	1	173.300.11
8	35	67	1	182.080.11
10	35	67	1	182.100.11
12	35	67	1	182.120.11
14	35	67	1	182.140.11
16	45	77	1	182.160.11
18	45	77	1	182.180.11
20	45	77	1	182.200.11

Z2 - Fresa de corte helicoidal positivo para aluminio y PVC



186

MIRROR FINISH

HWM

Z2

RH



D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
4	10	60	6	10	186.640.11
5	12	60	6	10	186.650.11
6	15	60	6	10	186.060.11
8	20	60	8	10	186.080.11
10	22	72	10	10	186.100.11
12*	25	83	12	10	186.120.11
14*	25	82	14	10	186.140.11
16*	25	82	16	10	186.160.11



Descargar parámetros de trabajo para fresas **186**

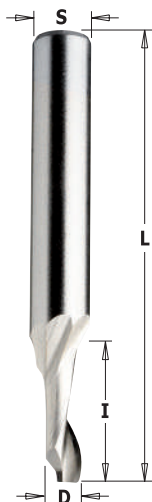
* con asiento para anillo de retención (seeger)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- HWM de la mejor calidad.
- 2 cortes helicoidales positivos HW [Z2].
- Acabado óptimo de la superficie trabajada.
- Evacuación de las virutas hacia arriba.

EMPLEO: para contornear, seccionar y perfilar perfiles de aluminio y materiales plásticos con sorprendente eficacia y a velocidades de avance elevadas. Para montar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo, máquinas punto/punto y pantógrafos manuales y CNC.

Z1 - Fresa helicoidal para aluminio y PVC en HS 5% co de 1 corte positivo



188

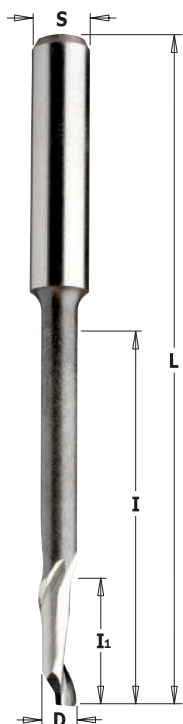
HSS

Z1

RH

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
3	12	60	50	188.030.51
4	12	60	50	188.040.51
4	40	100	1	188.041.51
5	14	60	50	188.050.51
5	40	100	1	188.051.51
6	14	60	50	188.060.51
6	40	100	1	188.061.51
7	14	60	50	188.070.51
8	14	80	50	188.080.51
8	40	100	1	188.081.51
9	14	80	50	188.090.51
10	14	80	50	188.100.51
12	14	80	50	188.120.51

Velocidades de corte indicadas **MÁX RPM 12.000**



189 PARA CORTE DE GRAN PROFUNDIDAD

HSS

Z1

RH

D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm		CÓDIGO
4	46	16	90	8	1	189.040.51
5	35	18	80	8	50	189.050.51
5	35	14	120	8	1	189.051.51
5	55	16	90	8	1	189.052.51
6	45	16	90	8	1	189.060.51
8	68	14	100	8	1	189.080.51
8	55	14	80	8	50	189.081.51
10	95	14	120	10	1	189.100.51
10	70	30	100	10	1	189.101.51

Velocidades de corte indicadas **MÁX RPM 12.000**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia.
- 1 corte helicoidal positivo [Z1].
- Evacuación de la viruta hacia arriba.

EMPLEO: para contornear, seccionar y perfilar perfiles de aluminio y materiales plásticos con sorprendente eficacia y a velocidades de avance elevadas. Para montar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo, máquinas punto/punto y pantógrafos manuales y CNC.

Fresa de cuchillas reversibles de corte recto



653

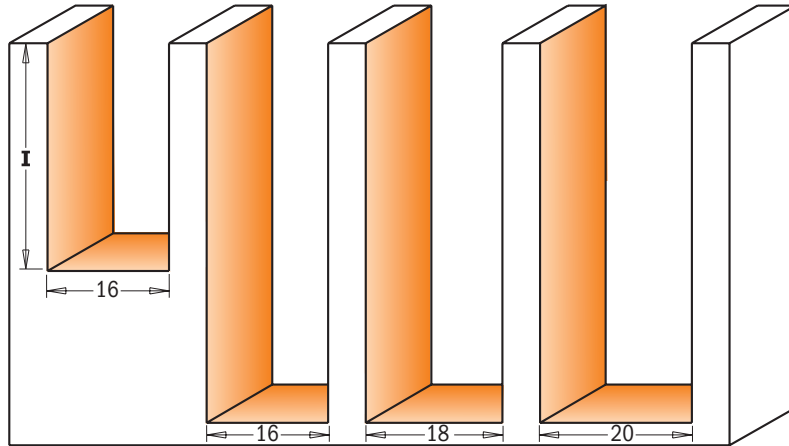
Fresa de corte recto, de alta precisión, con cuchilla inclinada intercambiable y corte lateral fijado por tornillo especial TORX®. Apto para fresado y pulidos, cortes inclinados y ranuras en tableros (maderas prensadas laminadas, MDF) y madera dura. Para utilizar en fresadoras portátiles o centros de máquina CNC.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).



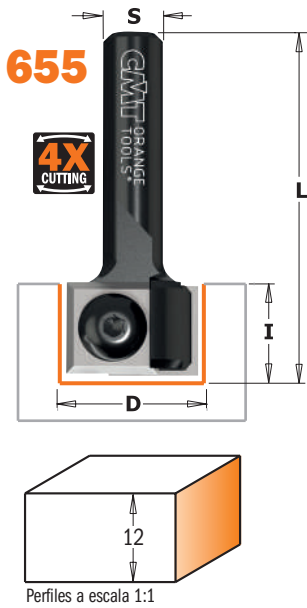
POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



Perfiles a escala 1:1

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	CÓDIGO S=Ø20mm	Recambios						
15,8	28,3	92	10			653.158.11								
16	28,3	82	10	653.160.11				790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00	
16	28,3	92	10		653.161.11		653.661.11	790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00	
16	48,3	111,5	10		653.162.11		653.662.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00	
18	48,3	111,5	10				653.681.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00	
20	48,3	111,5	10				653.701.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00	

Fresa de cuchillas reversibles de corte recto

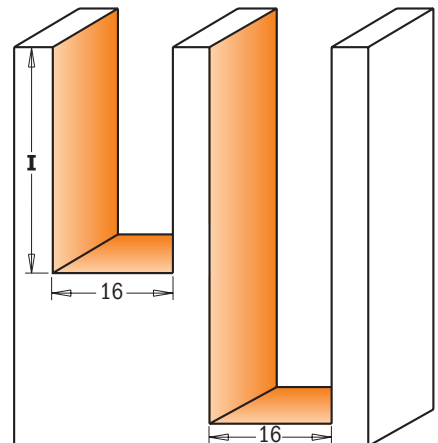


654



Fresa de corte recto con dos cuchillas intercambiables fijadas por tornillo especial TORX®. El corte superior presenta un afilado de 3° para la realización de taladros y cortes inclinados de precisión.

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



Perfiles a escala 1:1

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

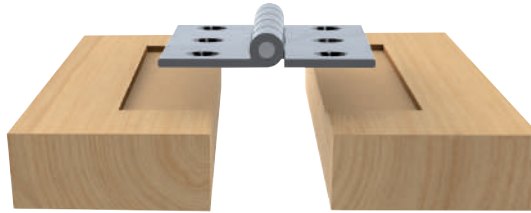
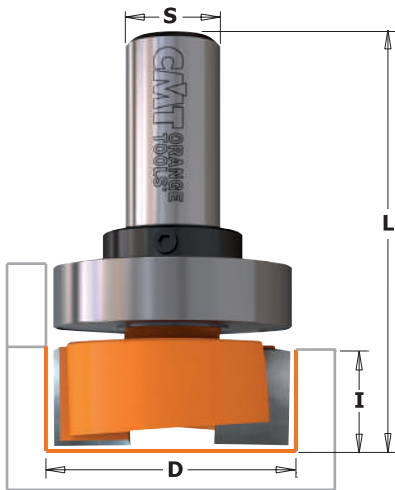
D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø20mm	Recambios		
16	28,3	76	10	654.160.11					
16	28,3	87	10		654.161.11		790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	48,3	105	10		654.162.11	654.662.11	790.283.12	990.073.00	991.061.00
19	12	45	10	655.190.11			790.483.12	990.073.00	991.061.00
							790.120.00	990.075.00	991.061.00

7/8/901B



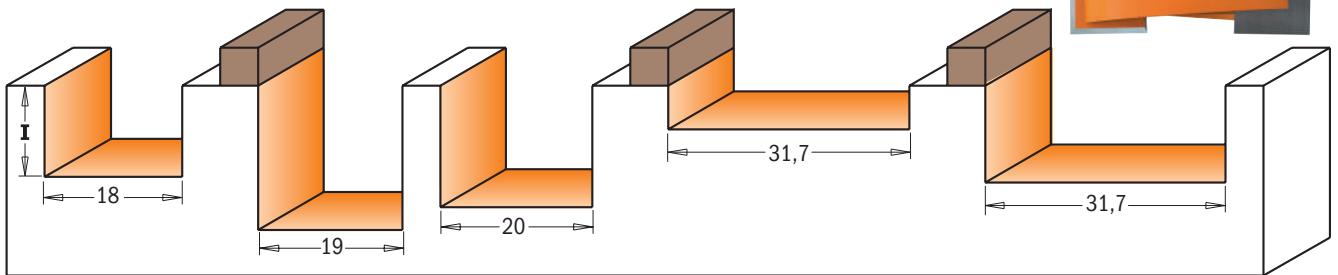
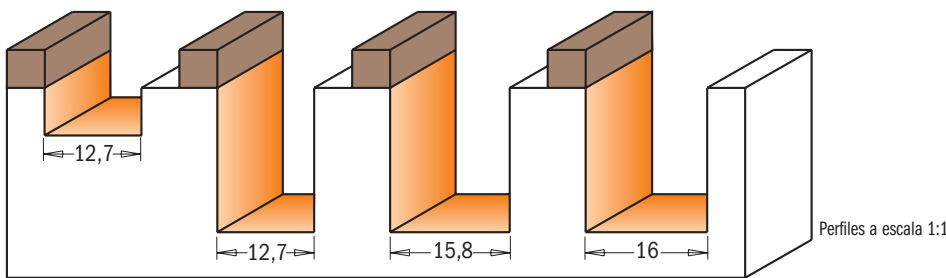
Las bisagras perfectamente encajadas son motivo de reconocimiento del mejor artesano que realiza un trabajo de alto nivel. CMT ha creado una selección de fresas para ranurar de alto nivel. Estas fresas están dotadas de dos cortes de carburo de tungsteno, y han sido proyectadas para obtener cantos perfectos y una superficie perfectamente lisa y plana.

Los dientes con ángulo axial negativo crean un corte sin desgarres ni imperfecciones. Se pueden realizar cortes para bisagras, para diferentes componentes, o para rebajes. Trabajan bien la madera natural o derivados y son compatibles con cualquier electrofresadora o pantógrafo.



He aquí como encajar la tradicional bisagra de cilindro utilizando las fresas para ranurar.

7/8/901

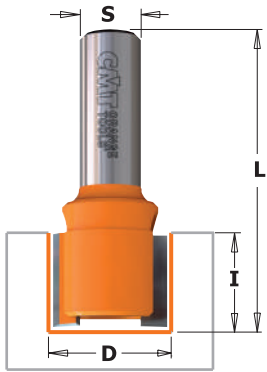


D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
12,7	6,35	41	10		801.128.11			
12,7	19	54	10	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12,7	19	60	10				901.627.11	801.627.11
15,8	19	57	10		801.158.11			
16	19	54	10	701.160.11		901.160.11		
18	16	48	10	701.180.11		901.180.11		
19	19	54	10	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57	10					801.690.11
20	16	48	10	701.200.11		901.200.11		
31,7	5,7	63	10					801.818.11
31,7	12,7	48	10		801.317.11			
31,7	12,7	54	10				901.817.11	801.817.11
CON RODAMIENTO GUÍA								
12,7	6,35	41	10		801.128.11B			
12,7	19	54	10		801.127.11B			
15,8	19	57	10		801.158.11B			
16	19	54	10			901.160.11B		
19	19	54	10	701.190.11B				
19	19	54	10		801.190.11B			
31,7	5,7	63	10					801.818.11B
31,7	12,7	54	10					801.817.11B

Recambios

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Fresa para pernios

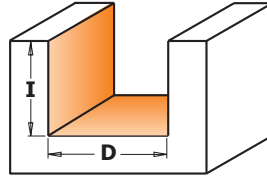


7/902



Estas fresas son ideales para fresados laterales (profundidad limitada), como huecos para bisagras.

SUGERENCIAS: Al final de las operaciones de fresado, los ángulos tendrán que escuadrarse utilizando un formón.



Perfiles a escala 1:1



IDEAL PARA HUECOS PARA BISAGRAS

La forma especial garantiza prestaciones óptimas en lo que se refiere a la descarga de las virutas y la capacidad de agujereado.



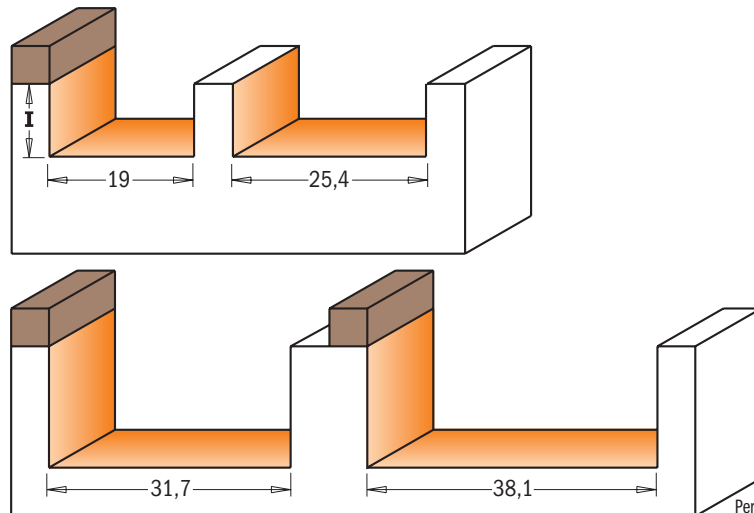
D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø8mm
12	12	38	10	702.120.11	902.120.11
13	12	38	10	702.130.11	902.130.11
14	12	38	10	702.140.11	902.140.11
15	12	38	10	702.150.11	902.150.11
16	12	38	10	702.160.11	902.160.11
18	12	38	10	702.180.11	902.180.11
20	11	38	10	702.200.11	902.200.11
22	11	38	10	702.220.11	902.220.11
23	11	38	10	702.230.11	902.230.11
24	11	38	10	702.240.11	902.240.11
25	11	38	10	702.250.11	902.250.11

Fresa para ranurar



852B

Fabricadas con puntas de carburo gruesas, estas fresas le dan un resultado impecable. El ángulo negativo de los dientes presionan las fibras de madera mientras cortan, permitiéndole realizar ranuras perfectas sin bordes astillados. Realiza un trabajo fácil tanto en madera natural como en sus derivados.



852



Perfiles a escala 1:1

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19	9,5	57	10	852.001.11			
19	9,5	63,5	10				852.501.11
25,4	9,5	57	10				852.502.11
31,7	15,8	70	10				852.503.11
38,1	15,8	70	10				852.504.11
CON RODAMIENTO GUÍA							
19	9,5	57	10	852.001.11B			
19	9,5	57	10		952.001.11B		
19	9,5	63,5	10			952.501.11B	852.501.11B
31,7	15,8	70	10			952.503.11B	852.503.11B
38,1	15,8	70	10			952.504.11B	852.504.11B

Recambios

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.034.00	541.004.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

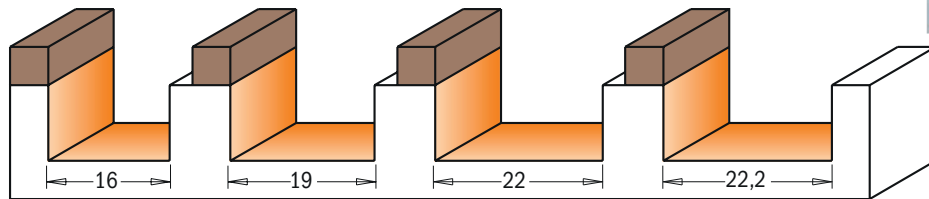
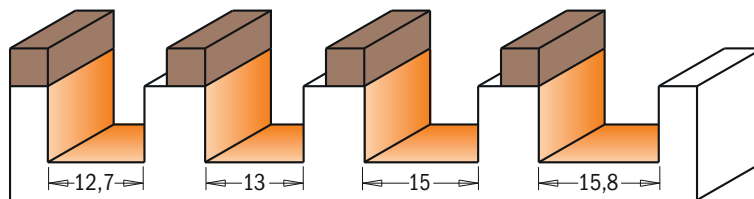
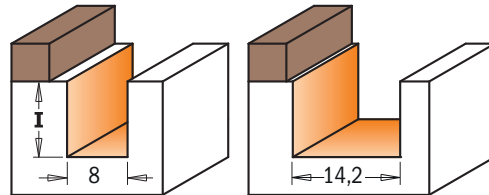
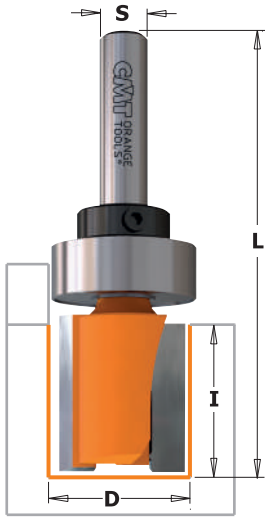


7/8/911B

Con nuestras herramientas dotadas de dos cortes y con una serie adecuada de molduras podrán aventurarse en la fabricación esmerada de decoraciones para armarios, muebles, guarniciones, juguetes o cualquier otra cosa que le sugiera su fantasía.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: La fresadora debe estar en perfectas condiciones. La moldura debe estar perfectamente fijada sobre la madera para realizar este tipo de trabajos con seguridad absoluta. Optar siempre por una fresa que sea lo más corta posible.

SUGERENCIAS: Muchas molduras complicadas se pueden crear fácilmente con nuestras fresas. El corte debe ser colocado más abajo que la moldura para evitar daños a la misma.



Perfiles a escala 1:1

7/8/912B



D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
8	25,4	70	10		•811.081.11B			
12,7	19	57,2	10		811.127.11B			
13	20	57	10	711.130.11B				
14,2	14,2	57,2	10		811.142.11B			
15	20	57	10	711.150.11B				
15,8	12,7	58	10		811.159.11B			
15,8	19	66,5	10		811.158.11B			
16	20	57	10			911.160.11B		
19	20	57	10	711.190.11B				
19	20	57,2	10		811.191.11B			
19	25,4	63,5	10					811.690.11B
22	20	57	10			911.220.11B		
22,2	25,4	66,5	10					811.222.11B*
SERIE LARGA								
12,7	31,7	70	10		812.127.11B			
15	31,7	66,5	10	712.150.11B				
15,8	31,7	70	10		812.158.11B			
16	31,7	66,5	10			912.160.11B		
19	38,1	82,5	10				912.690.11B	
19	38,1	82,5	10					812.690.11B
19	50,8	92	10				912.691.11B	
19	50,8	92	10					812.691.11B

Recambios

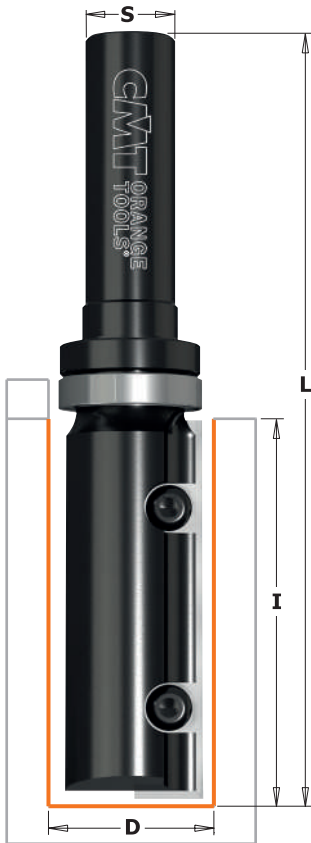
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.023.00	541.003.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.024.00	541.003.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.005.00	541.004.00	991.056.00
791.021.00	541.006.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.024.00	541.003.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.011.00	541.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.011.00	541.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

•HWM

■ Rodamiento ligeramente más grande (Ø12,7mm) que su diámetro de corte (Ø8mm).

*Mango Ø9,5mm con anillo Ø9,5/12,7mm (799.001.00)

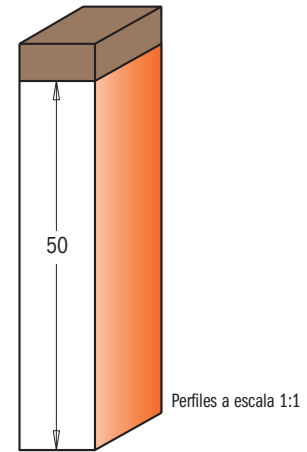
Fresa de cuchillas reversibles para recortar



652B

Fresa de corte recto para ranurar, con cuchilla intercambiable fijada por tornillo TORX®. Especifica para todas la aplicaciones que requieran poco tiempo y baja inversión económica. Esta fresa está equipada con un rodamiento guía sobre el corte que permite posicionar el molde sobre la madera. Apto para fresado, pulidos y ranuras en tableros laminados, maderas prensadas, paneles de encimeras, MDF. Para usar en fresadoras portátiles.

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinamoétrico **TW-006** (página 421).

D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19	49,5	100	1	10	652.690.11B	652.691.11B
28	50	100	2	10	652.786.11B	
28,6	50	100	2	10		652.787.11B

Recambios

790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.026.00	541.005.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.027.00	541.002.00	991.056.00

* 3 AGUJEROS

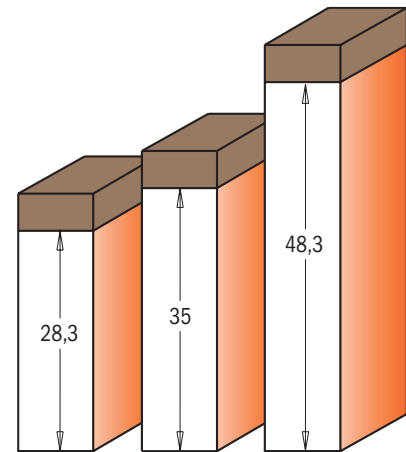
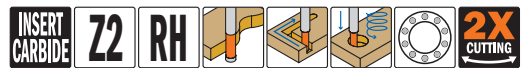
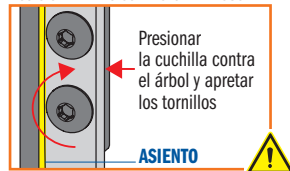
Fresa de cuchillas reversibles para recortar



656

La fresa **656** está equipada con una guía de rodamiento sobre las cuchillas, que permite posicionar la moldura o perfil sobre la madera. Para acabados, fresado y ranuras en tableros (maderas prensadas laminada, MDF) y madera dura. Para utilizar en fresadoras portátiles.

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinamoétrico **TW-006** (página 421).

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
16	35	80	10	656.160.11		
19	28,3	69	10	656.190.11		
19	28,3	79	10			656.691.11
19	48,3	100	10		656.692.11	656.693.11

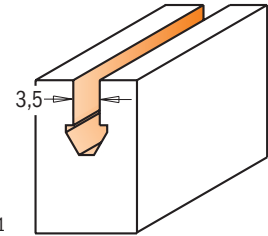
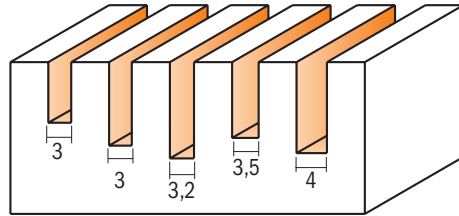
Recambios

790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Fresa de corte recto para juntas aislantes de puertas y ventanas



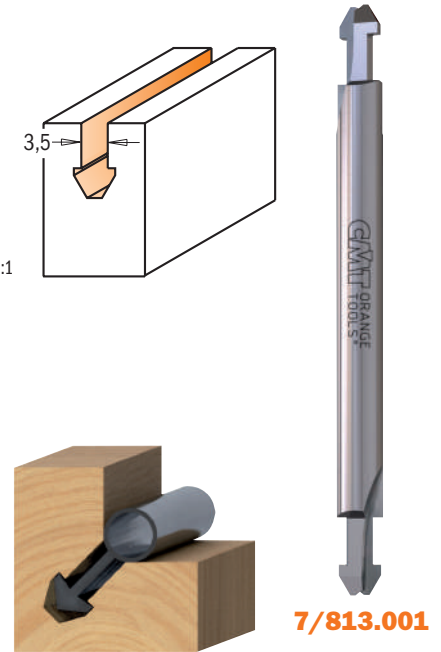
¿Quieren realizar canales para insertar juntas aislantes de caucho en sus viejas ventanas y puertas?
 ¡Estas son las fresas que necesita! Fabricadas con carburo integral micrograno, ofrecen alta resistencia y no se rompen, además están dotadas de cortes capacitados para fresar hasta 12,7mm de profundidad. Con esta nueva fresa que CMT ha creado obtendrán un notable ahorro, podrán usarla por ambos lados para todos los trabajos que requieren ranuras de 3mm.



Perfiles a escala 1:1

191.635
712.030
712.040
812.032

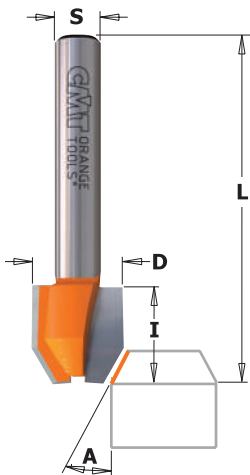
711.031



7/813.001

D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm
3	8	76	10	711.031.11	
3	11	60	10	712.030.11	
3,2	12,7	50,8	10		812.032.11
3,5	12	60	10	191.635.11	
4	12	60	10	712.040.11	
3,5	8	76	10	713.001.11	
3,5	8	63,5	10		813.001.11

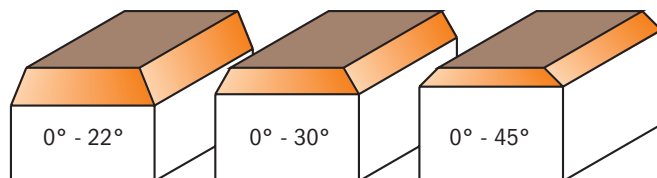
Fresa para biselar y recortar en bisel



7/8/921

Ahora se puede cortar, refundir y biselar todo tipo de laminado sin tener que cambiar la herramienta y al mismo tiempo sin renunciar a un alto nivel de trabajo. Estas fresas son muy útiles para trabajos simples en ángulo vivo sobre maderas duras o blandas.

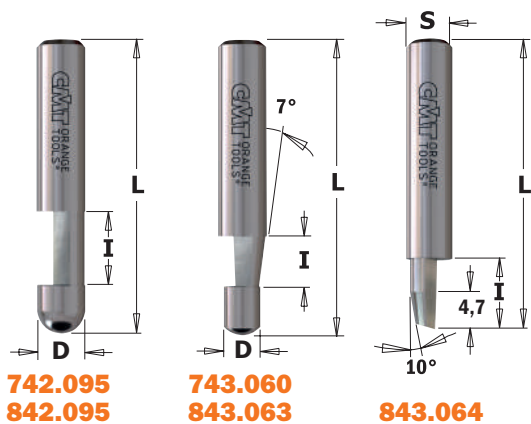
NOTA: utilizar estas fresas con guía.



Perfiles a escala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
0° - 22°	12	12,7	44,5	10	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	10	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	10	721.045.11	821.045.11	

Fresa de corte mixto para recortar en bisel

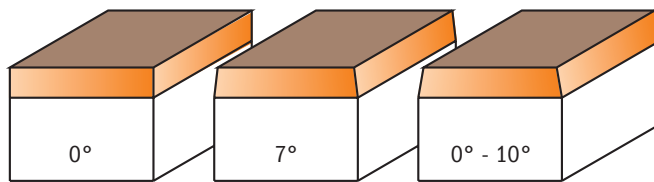


7/842 - 7/843



Ahora se puede cortar, refundir y biselar todo tipo de laminado a un alto nivel de trabajo sin tener que cambiar la herramienta. Estas fresas son muy útiles para trabajos simples en ángulo vivo sobre maderas duras o blandas. Las fresas están disponibles en las tres medidas más comunes. Cada fresa puede realizar dos tipos de ranuras: biseladas o rectas.

NOTA: utilizar estas fresas con guía.



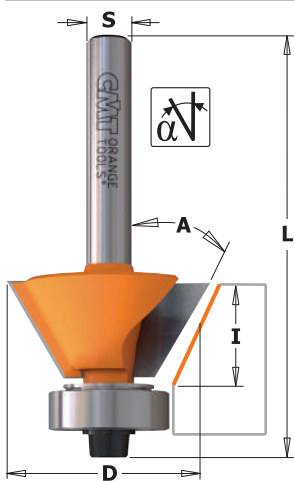
Perfiles a escala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm
0°	6	9,5	38	10	742.095.11	842.095.11
0°	6,35	9,5	38	10		842.095.11
7°	4,5 - 6	6	38	10	743.060.11	843.063.11
7°	4,76 - 6,35	6,35	38	10		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38	10		843.064.11
EN EMBALAJE DE 50 UDS.						
0°	6,35	9,5	38			842.095.11-X50
7°	4,76 - 6,35	6,35	38			843.063.11-X50



EN EMBALAJE DE 50 UDS.

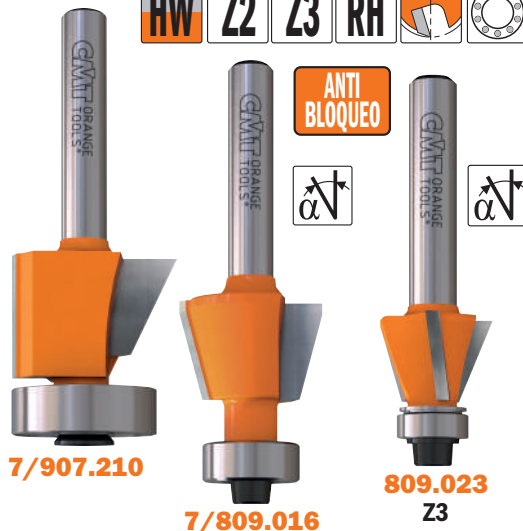
Fresa para biselar y recortar en bisel



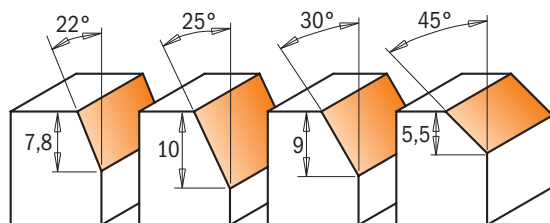
7/907 - 7/8/909 - 7/910

La fresa **7/907** es ideal para refundir laminados con rapidez y eficiencia, sin cambiar la herramienta continuamente. Si la colocamos a la profundidad máxima obtenemos cortes perfectamente escuadrados, si al contrario, los levantamos ligeramente podremos realizar biselados con inclinación 25° que previenen astillados. Si bajamos la fresa (**7/909 - 7/910**) hasta la máxima profundidad de corte obtendremos cantos y biselados exactos en maderas blandas y duras. Los biselados se aconsejan en las partes de los muebles que están más sujetas a desgaste, como las patas de las mesas o todos los cantos que se astillan fácilmente.

SUGERENCIA:
rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.062.00 (Ø9,3mm) en sustitución del rodamiento
791.002.00 (Ø9,5mm) después del reafilado



809.022
809.025
7/909.260
7/910.260



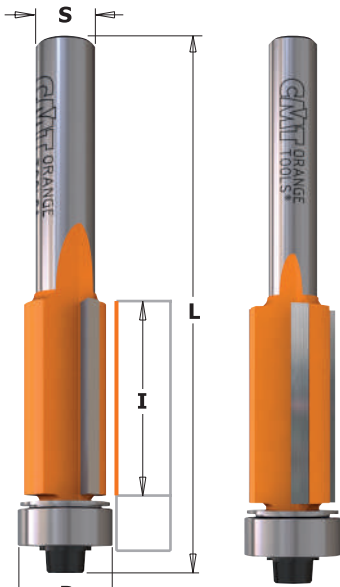
Perfiles a escala 1:1

A	D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	10	707.210.11		907.210.11
15°	18,6	11	57	2	10	709.016.11	809.016.11	
22°	12,7	7,8	47,6	2	10		809.022.11	
22°	17,5	9,5	51	3	10		809.023.11	
25°	19,05	10	52,4	2	10		809.025.11	
30°	27	9	55	2	10	709.260.11		909.260.11
45°	27	5,5	51,5	2	10	710.260.11		910.260.11

Recambios

791.007.00	791.004.00	990.004.00	991.062.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
	791.035.00	990.062.00	991.060.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para recortar



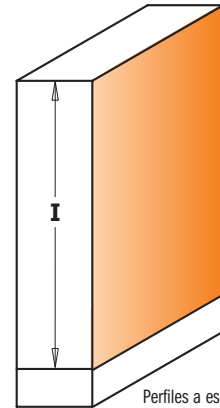
7/8/906

Para refundir en los casos más difíciles, le ofrecemos una serie de fresas realmente indispensables. Las medidas que hemos fabricado podrán responder en cada necesidad. Se pueden emplear estas fresas con segmentos de carburo de tungsteno para trabajos de precisión en laminados, o para un trabajo rápido de molduras.

SUGERENCIAS: estas fresas son excelentes para realizar ranuras pasantes en la madera. Con una fresa de cortes rectos Ø13mm (33/64"), **711.130.11**, se puede crear una ranura con profundidad aproximada de 5mm (13/64"). sobre el lado de la pieza de madera en el que se desea efectuar la ranura pasante. Con una punta helicoidal Ø13mm (33/64"), **517.130.31**, se realiza un taladro al final de la ranura atravesando la madera. Voltear la madera para completar la ranura. Usar una fresa para refundir Ø12,7mm (1/2") con longitud de corte ligeramente superior al espesor de la tira, siguiendo con el rodamiento guía el trazado de la ranura que se ha realizado sobre el lado opuesto de la madera.



EN EMBALAJE DE 10 UDS.



Perfiles a escala 1:1



8/906.227.11
• Z3



• HWM

I mm	D mm	L mm	α		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
•25,4	6,35	63,5	0°	10	706.064.11	806.064.11			
12,7	9,5	55,5	0°	10	706.096.11	806.096.11	906.096.11		
12,7	12,7	57,8	-5°	10	706.128.11	806.128.11	906.128.11		
12,7	12,7	70,6	-5°	10				906.628.11	806.628.11
16	19	57,1	-5°	10	706.190.11		906.190.11		
25,4	9,5	68,2	0°	10	706.095.11	806.095.11	906.095.11		
25,4	12,7	70,7	-3°	10	706.127.11	806.127.11	906.127.11		
•25,4	12,7	71	0°	10		806.227.11	906.227.11		
25,4	12,7	86,6	-3°	10				906.627.11	806.627.11
25,4	19	74,5	-5°	10	706.191.11	806.191.11	906.191.11		
25,4	19	87	-5°	10				906.691.11	806.691.11
38,1	12,7	94	0°	10				906.629.11	806.629.11
38,1	19	93,5	-3°	10				906.692.11	806.692.11
40	12,7	84	0°	10			906.129.11		
50,8	12,7	104	0°	10				906.630.11	806.630.11
50,8	19	110	-3°	10				906.690.11	806.690.11
*70	19	119	-3°	10				906.693.11	
EN EMBALAJE DE 10 UDS.									
25,4	9,5	68,2	0°			806.095.11-X10			
25,4	12,7	70,7	-3°			806.127.11-X10			806.627.11-X10

Recambios

	791.035.00	541.009.00	990.113.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
	791.007.00		990.004.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00

Recambios: **991.055.00** Llave hexagonal 0,9mm M2 (990.113.00)
991.057.00 Llave hexagonal 3/32" para tornillo (990.058.00)
991.062.00 Llave hexagonal 2,5mm para tornillo (990.004.00)

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.062.00 (Ø9,3mm) en sustitución del rodamiento 791.002.00 (Ø9,5mm) después del reafilado
791.063.00 (Ø12,5mm) en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7mm) después del reafilado

* ¡ADVERTENCIA! Realice varias pasadas con cuidado para evitar roturas. La garantía no cubre el uso inadecuado o inapropiado de la herramienta.

Estuche de fresas para recortar



806



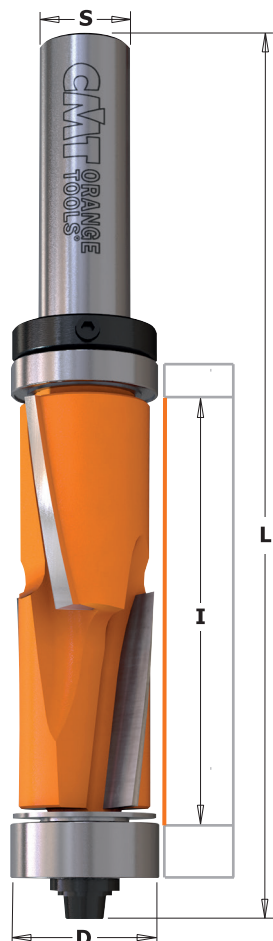
Indispensable en cualquier tienda, este estuche le da la opción de refundir laminados o realizar plantillas de trabajo.

El juego incluye los siguientes códigos:

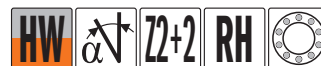
- 806.095.11** (Ø9,5x25,4mm)
- 806.096.11** (Ø9,5x12,7mm)
- 806.191.11** (Ø19x25,4mm)

DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø6,35mm
Estuche de 3 fresas para refundir	5	806.001.11

Fresa de corte axial para recortar - Serie XTREME

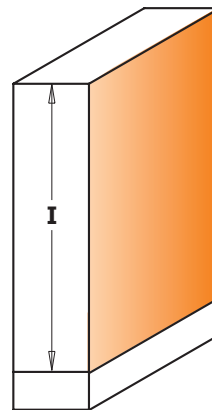


8/906B XTREME



Las nuevas fresas XTREME para recortar garantizan un acabado excelente y una mayor duración gracias a su geometría de espiral única. Las fresas se componen de 4 plaquetas en metal duro soldadas individualmente en un diseño de espiral positiva y negativa para eliminar mellas en la parte superior e inferior del material. Ideal para su madera dura de alta calidad, melamina y contrachapados delicados.

NOTA: - para fresas de 19mm de diámetro Máx RPM 18.000
- para fresas de 35mm de diámetro Máx RPM 16.000



Perfiles a escala 1:1

I mm	D mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
25,4	12,7	80	10	706.127.41B		
25,4	12,7	80	10		806.127.41B	
25,4	19	86	10		806.191.41B	
25,4	19	86	10			906.191.41B

Recambios

990.423.00	791.003.00		990.058.00	791.010.00	541.003.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00	791.010.00	541.001.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.004.00	541.001.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.034.00	541.004.00

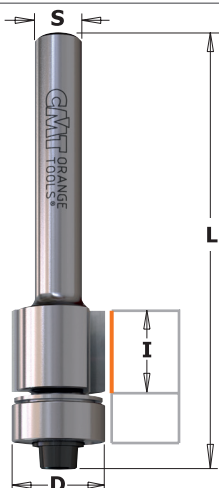
I mm	D mm	L mm		ORDER NO S=Ø12mm	ORDER NO S=Ø12,7mm
50,8	19,05	113	10	906.690.41B	806.690.41B
50,8	34,9	123	10	906.880.41B	806.880.41B

Recambios

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.426.00	791.029.00	541.552.00	990.058.00	791.029.00	541.002.00

Recambios: 991.056.00 Llave hexagonal 1,5mm para tornillo (M3)
991.057.00 Llave hexagonal 3/32" para tornillo (990.058.00)

DP - Fresa para recortar en diamante - LARGA DURACIÓN

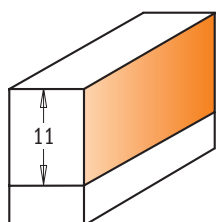


7/8/906 XTREME

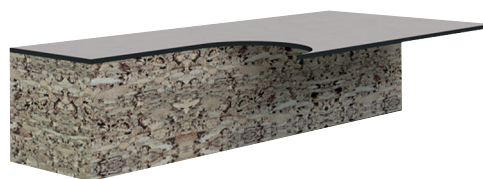


Estas nuevas fresas representan la última novedad CMT. El diamante marcará un nuevo estándar de resultados y calidad, con la misma garantía de precisión y seguridad.

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado:
791.063.00 (Ø12,5mm) en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7mm) después del reafilado



Perfiles a escala 1:1

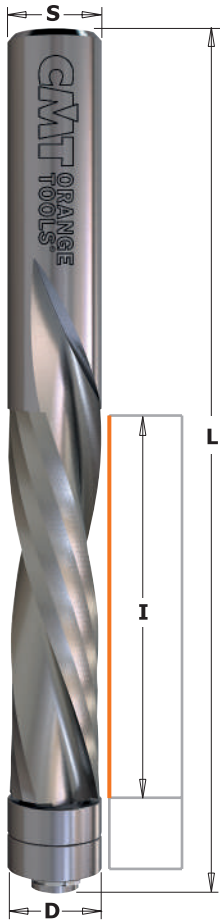


I mm	D mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
11	12,7	58,1	10	706.128.61	806.128.61	906.128.61

Recambios

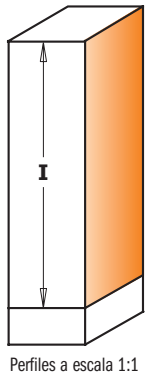
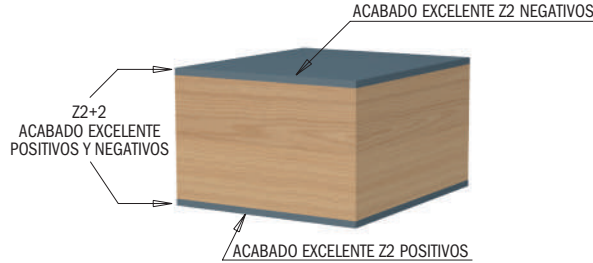
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fresa de corte helicoidal con rodamiento



190B - 191B - 192B

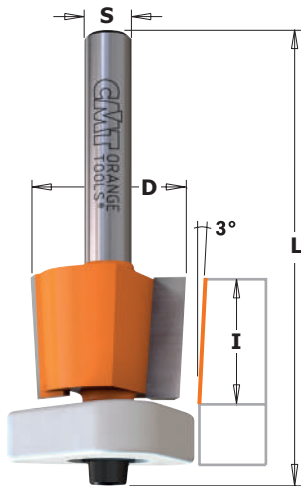
La nueva línea de fresas helicoidales de metal duro integral con rodamiento están fabricadas con una fórmula especial de súper-micrograno, que, aumentando la dureza, consigue obtener un punto de rotura más elevado. Combinado con un bajo ángulo de corte en la hélice, la nueva fresa helicoidal de metal duro integral con rodamiento, permite al usuario trabajos en curva con buen acabado, aumentando la eficiencia y rendimiento respecto a fresas estándar. En una fabricación en serie, estas fresas trabajan más velozmente que las fresas normales, permitiendo subir la productividad de su empresa.



Perfiles a escala 1:1

I mm	D mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios		
Z2+2 POSITIVOS & NEGATIVOS										
47,6	12,7	114	10			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00		541.301.00
Z2 POSITIVOS										
25,4	6,35	76,2	10	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.009.00	
31,7	12,7	89	10				191.505.11B	791.010.00		541.301.00
50,8	12,7	114	10			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00		541.301.00
Z2 NEGATIVOS										
25,4	6,35	76,2	10		192.008.11B			791.035.00	541.009.00	
31,7	12,7	89	10				192.505.11B	791.010.00		541.301.00
50,8	12,7	114	10			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00		541.301.00

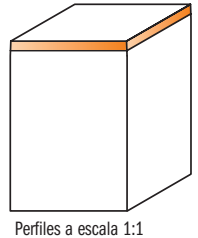
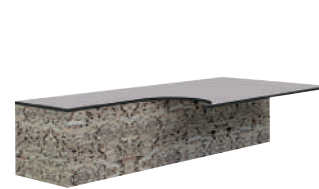
Fresa para recortar laminados 3 en 1



7/8/907

Esta fresa soluciona tres de los problemas más comunes en materia de recortado:

- 1) Bloqueo del cojinete. El nuevo cojinete de DELRIN® reduce al máximo la posibilidad que se bloquee;
- 2) Rayado del panel. El nuevo cojinete de DELRIN® evita los problemas de rayado típicos del cojinete convencional de acero.
- 3) Necesidad de acabado de mano. La fabricación especial garantiza un acabado óptimo y limita la necesidad de lijar.



Perfiles a escala 1:1

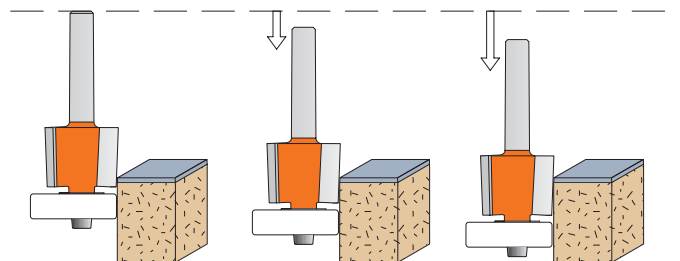
Patente Pendiente Nr. D628,218

- Más superficie de guía
- Anti-bloqueo
- Superficie irrayable



AJUSTE PERFECTO CON LOS CORTES CÓNICOS

Los cortes cónicos permiten conseguir siempre acabados perfectos incluso después del reafilado. Ahora con la nueva construcción de CMT usted podría reafilarse hasta seis veces sin ningún problema. Recuerde solamente ajustar su fresa hacia arriba o abajo como en la ilustración.



I mm	D mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios			
12,7	12,7	54,2	10	707.128.11	807.128.11	907.128.11					
15,87	19	59,3	10	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7	10				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
								990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

Fresa de cuchillas reversibles para recortar



657.9

Estas nuevas herramientas representan el complemento a un gran surtido de fresas para refundir con rodamiento guía con las que cuenta CMT. Las principales cualidades que las diferencian de las demás son: el mayor diámetro de corte, 19mm. y el doble rodamiento que garantiza mas estabilidad durante el trabajo. Dichas características les permitirán realizar rápidamente y con absoluta seguridad sus trabajos más difíciles, los que requieren un gran desbaste de material, al mismo tiempo con la garantía de la precisión y óptima terminación.



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:



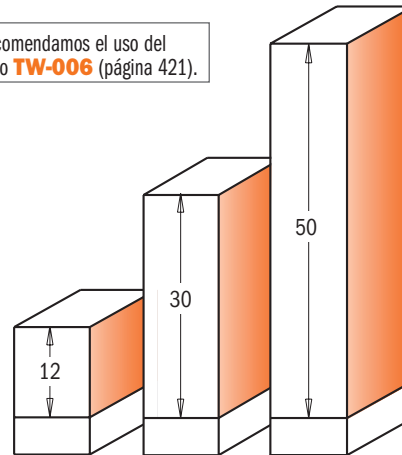
para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinamométrico **TW-006** (página 421).

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



Presionar la cuchilla contra el árbol y apretar los tornillos

ASIEN TO



Perfiles a escala 1:1

657.1



I mm	D mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
12	19	57	10	657.194.11	657.192.11	657.190.11		
30	16	75	10			657.161.11		
30	19	76	10	657.195.11				
30	19	77	10			657.191.11		
30	19	87	10					657.692.11
50	19	112	10				657.991.11	657.992.11

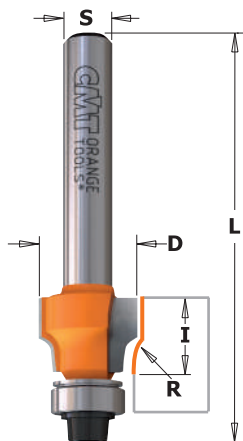
Recambios

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.295.09	990.115.00	991.061.00	791.006.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Recambios: **990.400.00** Arandela Ø3,2/Ø7mm para tornillo M3
990.410.00 Arandela Ø4,2/Ø9mm para tornillo M4
990.051.00 Tornillo M3x6mm TCEI

990.052.00 Tornillo M4x6mm TCEI
991.067.00 Llave hexagonal 3mm
541.514.00 Arandela Ø6,4mm

FILE-FREE Fresa para recortar laminados



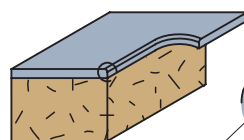
8/907



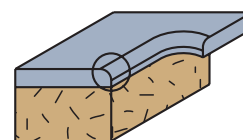
Esta nueva fresa CMT es perfecta para recortar laminados. Los cortes de radio cóncavo recortan y biselan los bordes del material, garantizando una superficie lisa al tacto. ¡No es necesario efectuar posteriores operaciones de lijado!

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado

791.062.00 (Ø9,3mm) en sustitución del rodamiento 791.002.00 (Ø9,5mm) después del reafilado



Perfiles a escala 1:1



R 1,6

D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
12,7	9,5	0,4	52	10	807.004.11	907.004.11
12,7	9,5	1,6	52	10	807.015.11	907.015.11

Recambios

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

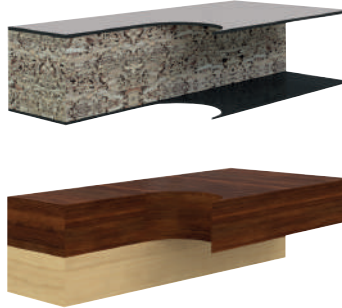
Fresa de cuchillas reversibles para recortar



657B

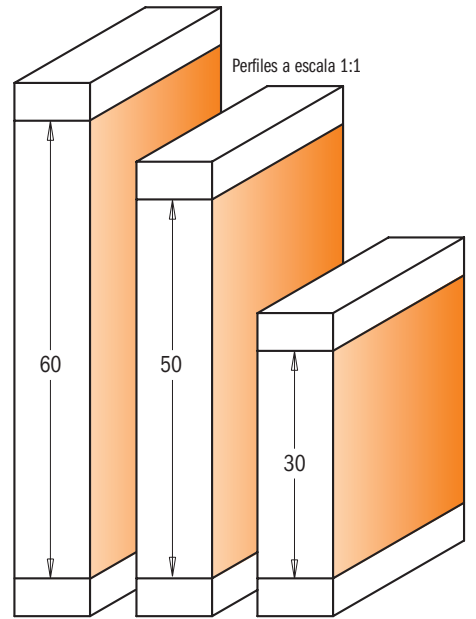
Estas nuevas herramientas representan el complemento a un gran surtido de fresas para refundir con rodamiento guía con las que cuenta CMT. Las principales cualidades que las diferencian de las demás son: el mayor diámetro de corte, 19mm. y el doble rodamiento que garantiza más estabilidad durante el trabajo. Dichas características les permitirán realizar rápidamente y con absoluta seguridad sus trabajos más difíciles, los que requieren un gran desbaste de material, al mismo tiempo con la garantía de la precisión y óptima terminación.

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).



I mm	D mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
30	19	90	10	657.191.11B		657.692.11B
30	19	90	10			657.692.11B
50	19	110	10		657.993.11B	657.994.11B
60	19	120	10		657.995.11B	657.996.11B

Recambios

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Recambios: **990.410.00** Arandela Ø4,2/Ø9mm para tornillo M4
991.067.00 Llave hexagonal 3mm

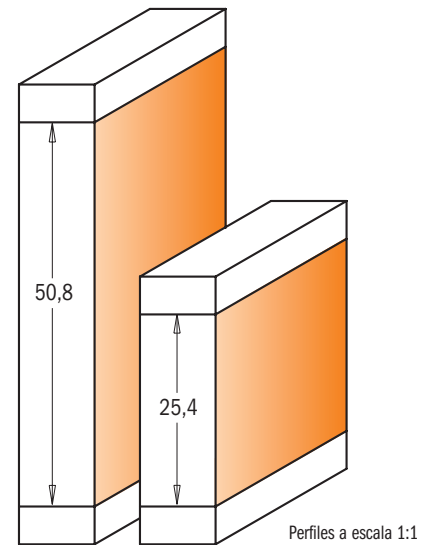
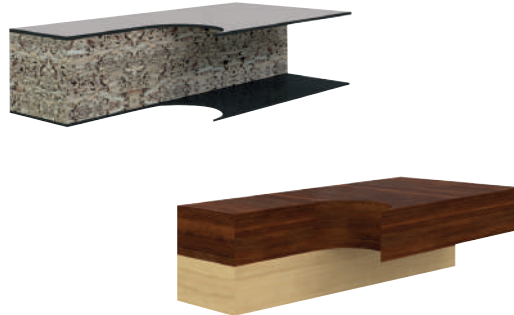
991.061.00 Llave TORX® T15
991.056.00 Llave hexagonal 1,5mm



Fresa para recortar

806/906B

Estas herramientas están equipadas con doble rodamiento de guía y tienen un diseño de corte innovativo para trabajar de manera precisa en cada tipo de material. No es más necesario voltear y mover su fresas para lograr resultados eficientes! Estas fresas son particularmente apropiadas para elementos curvos.

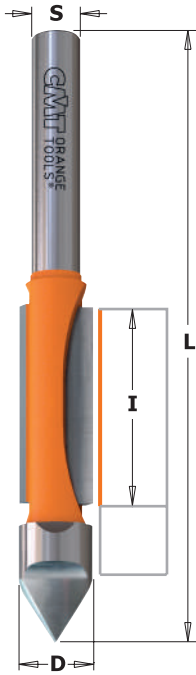


I mm	D mm	L mm	α		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
25,4	19	86,5	-5°	10	906.691.11B	
25,4	19	86,5	-5°	10		806.691.11B
50,8	19	109,5	-3°	10	906.690.11B	
50,8	19	109,5	-3°	10		806.690.11B

Recambios

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

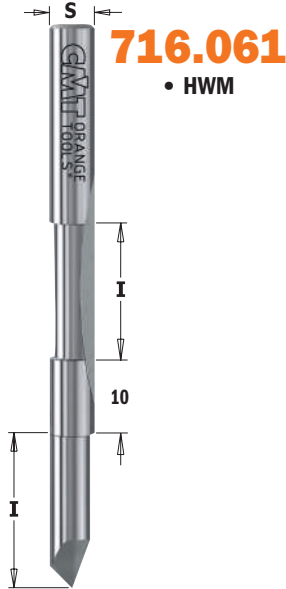
Recambios: **991.057.00** Llave hexagonal 3/32"



7/8/916

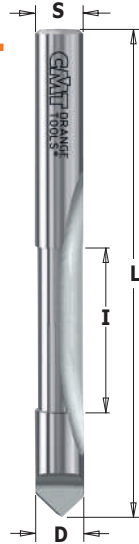
Esta fresa elimina el tiempo perdido en ciertas consideraciones para realizar aberturas en paneles, plafones en seco o juntas, puertas, ventanas, etc. La punta penetra rápidamente y el corte trabaja con esmero. Como el modelo de fresa arriba, la fresa **716.061.11** también penetra perfectamente en la madera chapada o laminada y produce rápidamente ranuras y cantos. La particularidad que caracteriza esta herramienta es la porción adicional de corte colocada bajo la guía, que permite extraer material sobre dos lados, ahorrando tiempo. Los cortes de carburo de larga duración se encuentran a una distancia de 12mm. entre si y cada corte puede trabajar uds. hasta 18mm. de espesor.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: cuando se fresa cerca de tomas eléctricas tenga la precaución de que la herramienta no vaya tan profundo como para tocar los cables. Trabaje con la red eléctrica desconectada.



716.061

• HWM



716.060 816.064

• HWM



EN EMBALAJE DE 10 UDS.

D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
•6	19	60	1	10	716.060.11				
•6	18+18	70	1+1	10	716.061.11				
•6,35	19	64	1	10		816.064.11			
8	19	64	1	10			916.080.11		
9,53	25,4	78	2	10		816.095.11			
12	31,7	102	2	10				916.627.11	
12,7	31,7	102	2	10					816.627.11
EN EMBALAJE DE 10 UDS.									
•6,35	19	64	1			816.064.11-X10			
12,7	31,7	102	2						816.627.11-X10

• HWM

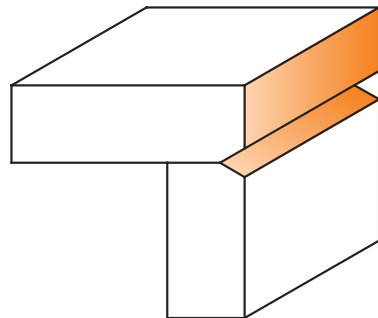
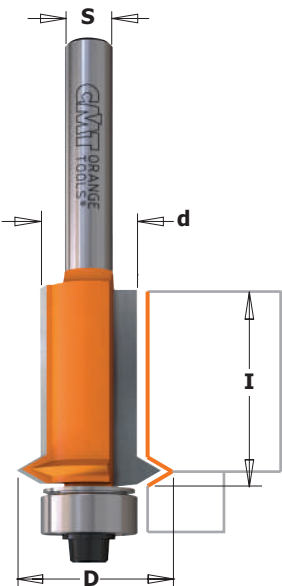
Fresa para recortar y ranurar en "V"

7/8/953



¡He aquí la fresa ideal para el carpintero! Esta fresa ha sido concebida exclusivamente para la terminación de bastidores. La forma en V del corte añade una ranura a lo largo de la junta de la estructura y tiene la doble ventaja de decorarlas y mimetizarlas. Está en condiciones de refundir estructuras hasta 25mm. de espesor.

SUGERENCIAS: Para obtener mejores resultados fabriquen sus estructuras de manera tal que la parte sobrante a refundir no supere 3mm. en cada lado.



Perfiles a escala 1:1

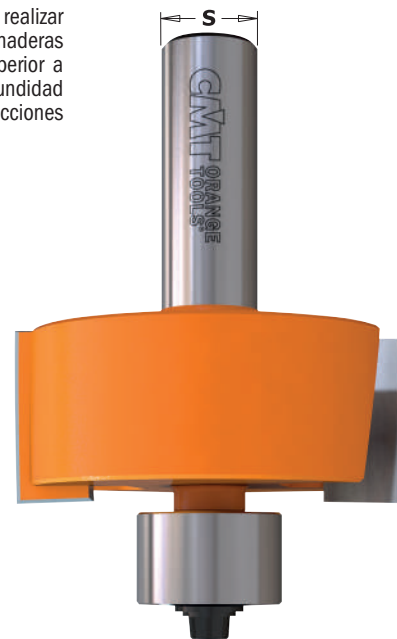
d mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
12,7	19	25,4	10	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Maxi estuche de fresas para rebajes

8/935.503



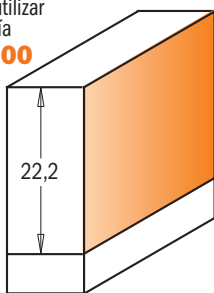
El maxi estuche de fresas para rebajes C.M.T. le permitirá realizar 17 diferentes medidas de rebajes y trabajar incluso con maderas de pequeño tamaño. Para realizar rebajes de profundidad superior a 12,7mm., trabaje en varias pasadas hasta conseguir la profundidad deseada. Disponible en mango de Ø12 y 12,7mm. Instrucciones incluidas.



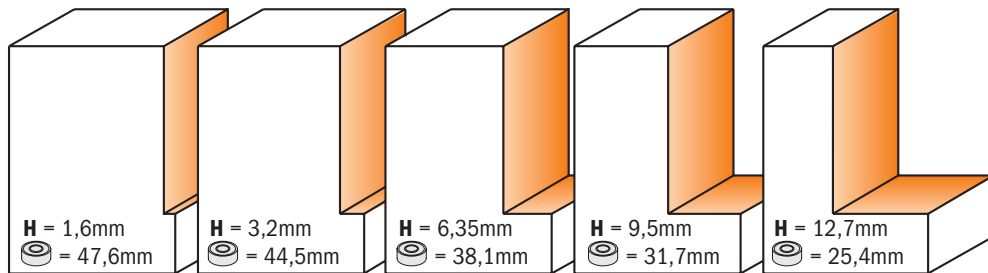
8/935.990

Para recortar utilizar el anillo de guía

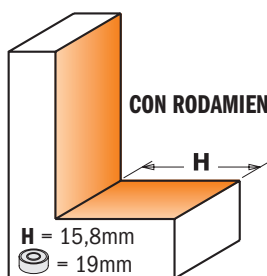
799.517.00



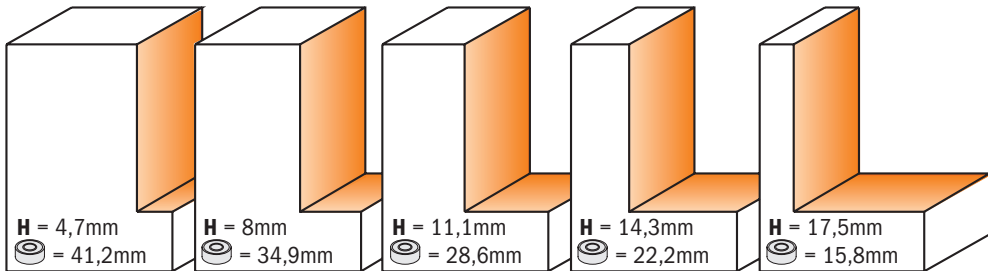
CÓDIGO 791.705.00



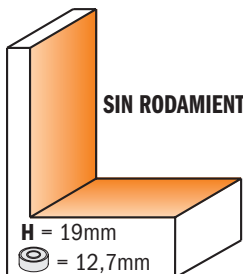
CON RODAMIENTO



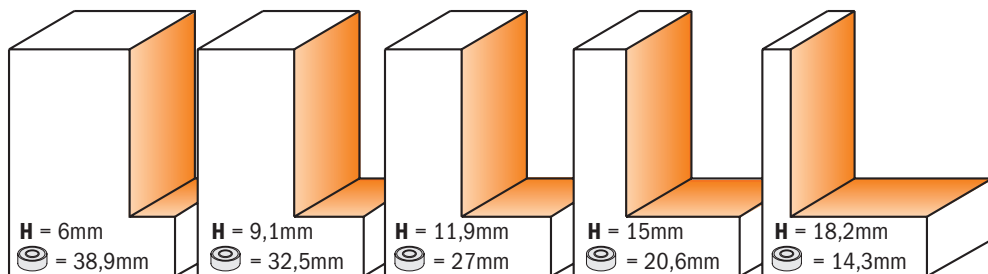
CÓDIGO 791.706.00



SIN RODAMIENTO



CÓDIGO 791.707.00



Perfiles a escala 1:1

DESCRIPCIÓN	1	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Maxi estuche de fresas para rebajes (Ø50,8x22,2mm)	1	935.503.11	835.503.11

Contenido del estuche:

Fresa para rebajes con rodamiento Ø19mm	935.990.11	835.990.11
Juego recambios rodamiento 5 uds. (H=1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7mm para rebajes)		791.705.00
Juego recambios rodamiento 5 uds. (H=4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5mm para rebajes)		791.706.00
Juego recambios rodamiento 5 uds. (H=6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2mm para rebajes)		791.707.00
Camisa de aluminio Ø50,8mm		799.517.00
Juego de arandelas, tornillos, llave		990.452.00

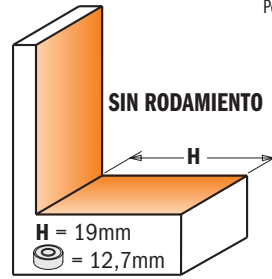
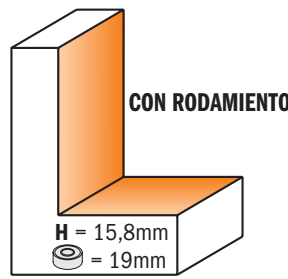
Maxi fresa de cuchillas reversibles para rebajes



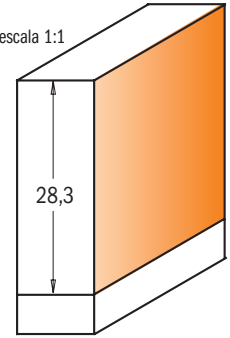
660.9



Esta fresa le permitirá realizar diferentes medidas de rebajes y trabajar incluso con maderas de pequeño tamaño. Para realizar rebajes de profundidad superior a 12,7mm, trabaje en varias pasadas hasta conseguir la profundidad deseada. Disponible en mango de Ø12 y 12,7mm.



Perfiles a escala 1:1



Para recortar utilizar el anillo de guía **799.517.00**

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

H mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
16	50,8	28,3	86	10	660.990.11	660.991.11

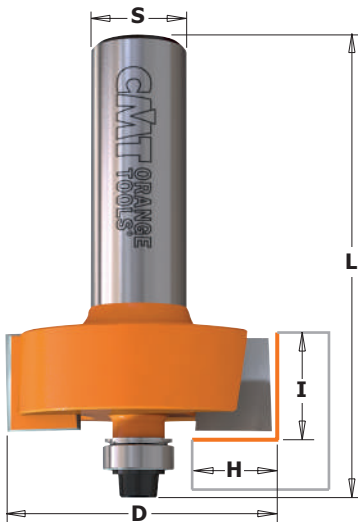
Recambios

790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

- Recambios:** 541.514.00 Distanciador espesor Ø6,4mm
 799.503.00 Anillo Ø19,05mm
 990.410.00 Arandela Ø4,2/Ø9mm para tornillo M4
 990.052.00 Tornillo M4x6mm TCEI
 991.067.00 Llave hexagonal 3mm
 990.469.00 Juego de tornillo, arandela y llave

- Opcional:** 799.517.00 Camisa de aluminio Ø50,8mm
 791.705.00 Juego recambios: rodamiento 5 uds. (H=1,6-3-2-6,35-9,5-12,7mm)
 791.706.00 Juego recambios: rodamiento 5 uds. (H=4,7-8-11,1-14,3-17,5mm)
 791.707.00 Juego recambios: rodamiento 5 uds. (H=6-9,1-11,9-15-18,2mm)

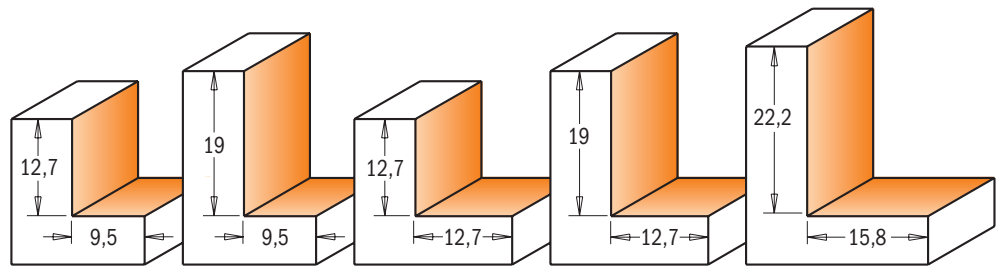
Fresa para rebajes



7/8/935



Estas herramientas realizan rápidamente topes para puertas de encaje, traseras de muebles y tapas de cajones. Realizan fuertes rebajes y pueden realizar infinita cantidad de trabajos. A continuación presentamos algunas posibles aplicaciones de nuestras fresas, dotadas de placas de carburo de tungsteno micrograno.



Perfiles a escala 1:1

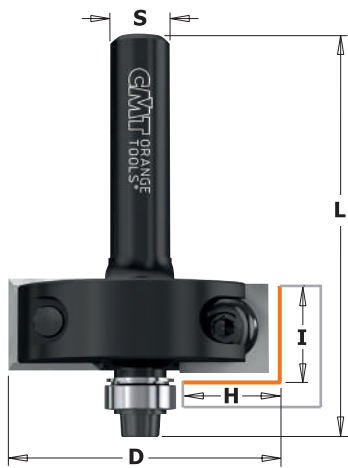
H mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
9,5	31,7	12,7	58,4	10	735.317.11	835.317.11	935.317.11		
9,5	31,7	12,7	61,2	10				935.817.11	835.817.11
9,5	31,7	19	64,8	10	735.318.11		935.318.11		
12,7	34,9	12,7	59,4	10	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11
12,7	34,9	19	65,8	10				935.851.11	835.851.11
15,8	50,8	22,2	77,8	10				935.990.11	835.990.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00
990.408.00	791.010.00	990.058.00

- Recambios:** 541.514.00 Distanciador espesor 2mm (8/935.990.11)
 799.503.00 Anillo 19,05mm
 991.057.00 Llave hexagonal 3/32"

Fresa de cuchillas reversibles para rebajes



Perfiles a escala 1:1

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



660



Fresas para realizar topes para puertas de encaje, traseras de muebles y tapas de cajones. Cada fresa incluye un rodamiento estándar (791.002.00), pero están disponibles otros rodamientos para realizar rebajes de diferentes medidas. Para aglomerado, madera o MDF; utilizar con fresadoras portátiles.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

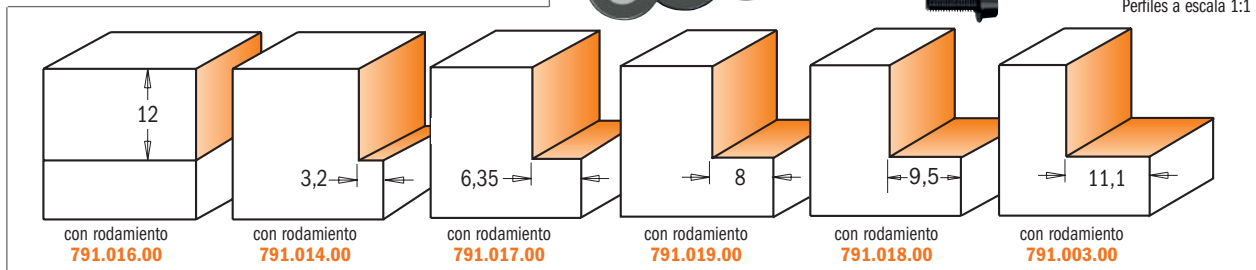
para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinamométrico **TW-006** (página 421).

791.703.00 Opcional



Con este juego **791.703.00** se pueden realizar todas las profundidades de corte aquí abajo.

Perfiles a escala 1:1



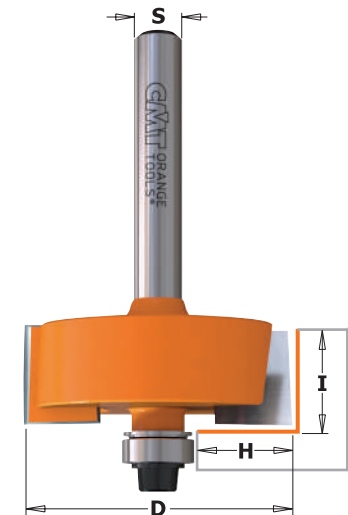
H mm	D mm	Z	I mm	L mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
12,7	34,9	2	12	55	660.351.11	660.350.11		
12,7	34,9	2	12	65				660.851.11
22,2	57	4	12	66			660.570.11	

Recambios

790.120.00	990.422.00	791.002.00
790.120.00	990.422.00	791.002.00
790.120.03	990.423.00	791.003.00

Recambios: **990.075.00** Tornillo TORX® M4x6mm **991.061.00** Llave TORX® T15 **990.058.00** Tornillo TCEI 1/8"x3/8"x1/2" **991.057.00** Llave hexagonal 3/32"

Juego de fresas para rebajes



7/8/935.001_501



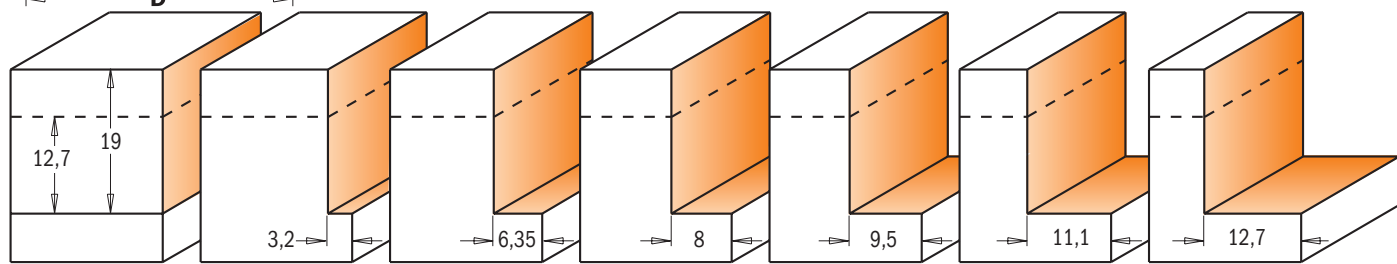
Cada juego incluye una fresa para rebajes, seis rodamientos guía, un tornillo y una llave para bloqueo. Para cambiar la profundidad del corte monte un rodamiento diferente (al variar la altura del pantógrafo, la longitud del corte cambia de 0 a 12,7mm o de 0 a 19mm). Para profundidades de corte intermedias use la guía. Juegos disponibles con mango Ø6 - 6,35 - 8 - 12 -12,7mm.

791.703.00 Estándar



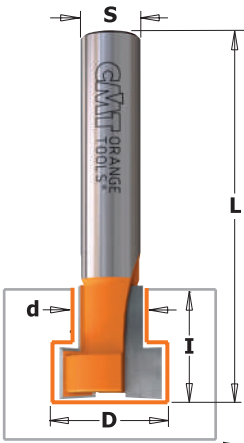
SUGERENCIAS: Con una fresa para rebaje no se necesita realizar el tope antes de encajar la trasera de armarios o el fondo de cajones. Se realiza el ensamblaje, luego se fresa rápidamente un rebaje de 12,7mm de profundidad que permite montar inmediatamente el tablero que falta. Si tienen ya una fresa para rebajes CMT pueden convertirla en éste útil juego (código **791.703.00**).

Perfiles a escala 1:1



H mm	D mm	I mm	CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11

Recambios: **791.002.00** Rodamiento Ø4,76/Ø9,5mm **990.058.00** Tornillo TCEI 1/8"x3/8"x1/2" **990.422.00** Arandela Ø4,76/Ø9,5mm **991.057.00** Llave hexagonal 3/32"



7/8/950.0_5

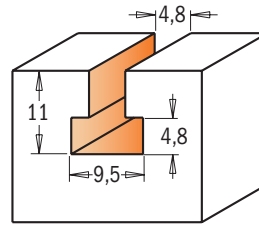
Las fresas para cerraduras permiten aplicar molduras, placas o decoraciones de madera perfectamente alineadas con las paredes.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: antes de empezar fije la pieza al banco y ajuste con cuidado la fresa al pantógrafo.

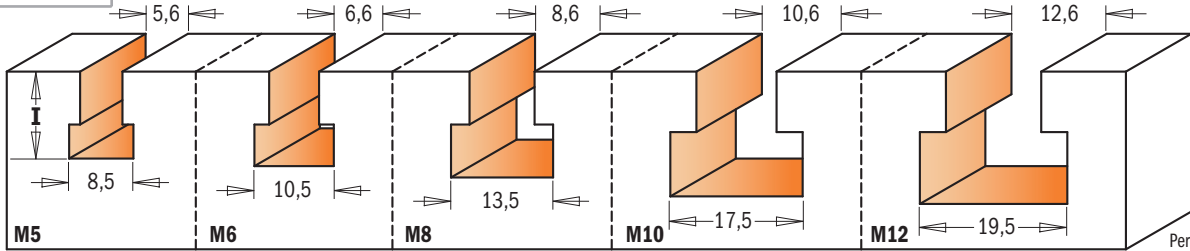
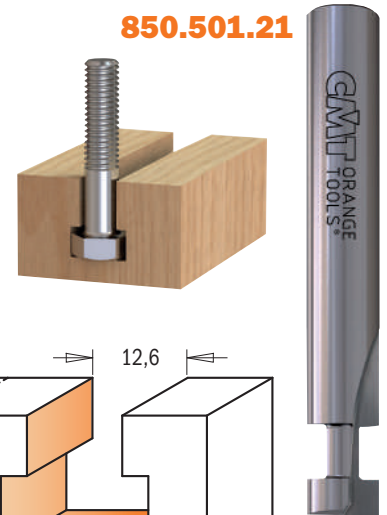
SUGERENCIAS: para colgar objetos con un solo gancho fresar un eje horizontal para centrarlos y alinearlos perfectamente en la pared.



850.501.21



Perfiles a escala 1:1



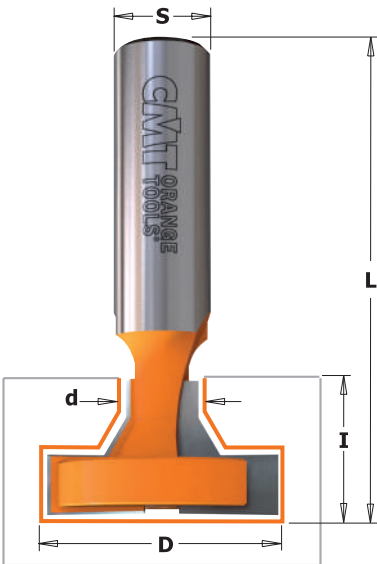
Perfiles a escala 1:1

D mm	d mm	l mm	L mm	Z			CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø9,5mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
9,5	4,8	11	54	1		10	750.001.11	850.001.11	950.001.11		950.501.11	850.501.11
•9,5	4,76	11	65	2		10				850.501.21		
8,5	5,6	11,5	48	1	M5	10			950.002.11			
10,5	6,6	12,5	48	1	M6	10			950.003.11			
13,5	8,6	14	48	2	M8	10			950.004.11			
17,5	10,6	16,5	48	2	M10	10			950.005.11			
19,5	12,6	17,5	48	2	M12	10			950.006.11			

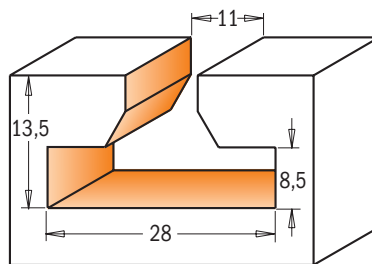
new
new

• HWM

Fresa para ranuras en "T"

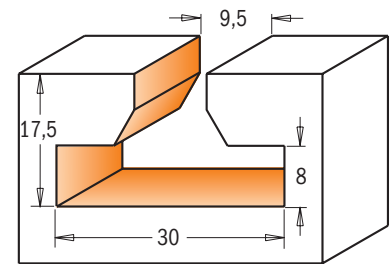


8/950.1_6

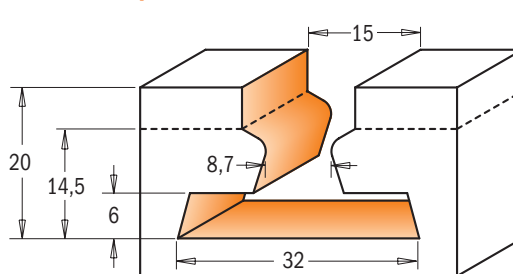


8/950.103 - 603

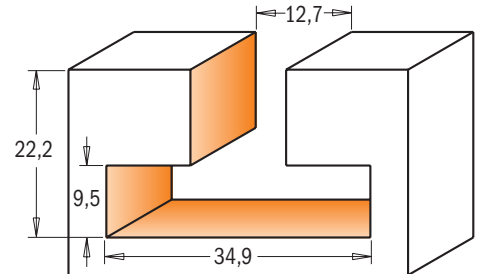
Perfiles a escala 1:1



8/950.101 - 601



950.604



8/950.602

D mm	d mm	l mm	L mm	Z			CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
28	11	13,5	47,6	2	10		950.103.11		
28	11	13,5	56,3	2	10			950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	50,8	2	10		950.101.11		
30	9,5	17,5	60,3	2	10			950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	10			950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	10			950.602.11	850.602.11

new
new

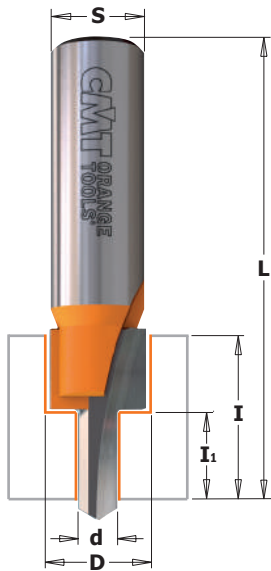
Fresa para asientos de tornillos, cabeza avellanada

HW Z2 RH

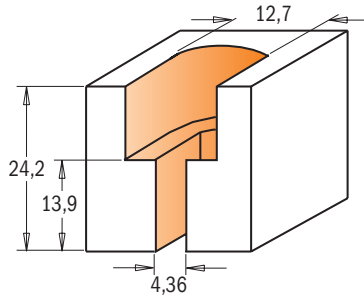
8/913

Las nuevas fresas para crear asientos para tornillos han sido proyectadas para permitir la extensión o la reducción de mesas y paneles en general. De hecho gracias a estos asientos los paneles pueden deslizarse longitudinalmente con los tornillos sin dañar el propio panel y sin romper los tornillos.

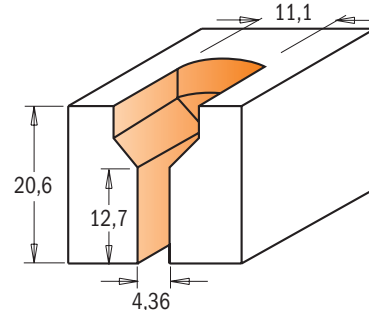
Estas fresas están disponibles en mango de 8 y de 12,7mm y se utilizan para tornillos con cabeza avellanada.



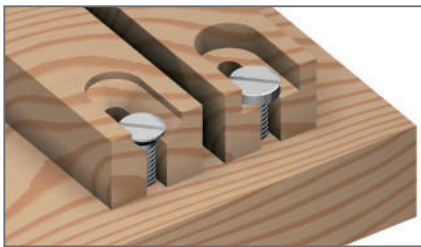
913.101.11
813.601.11



Perfiles a escala 1:1



913.201.11
813.701.11



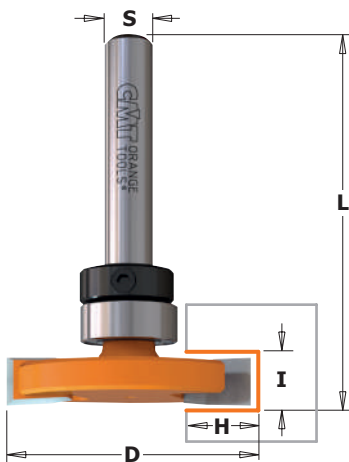
D mm	d mm	I ₁ mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	10	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	10	913.101.11	813.601.11

Fresa para pisos de madera

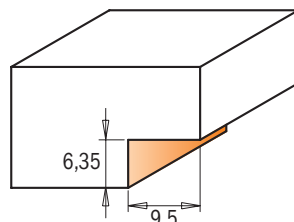
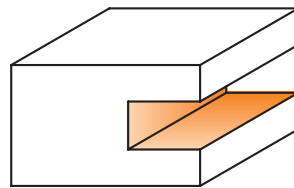
HW Z2 RH

822.023B - 822.024B

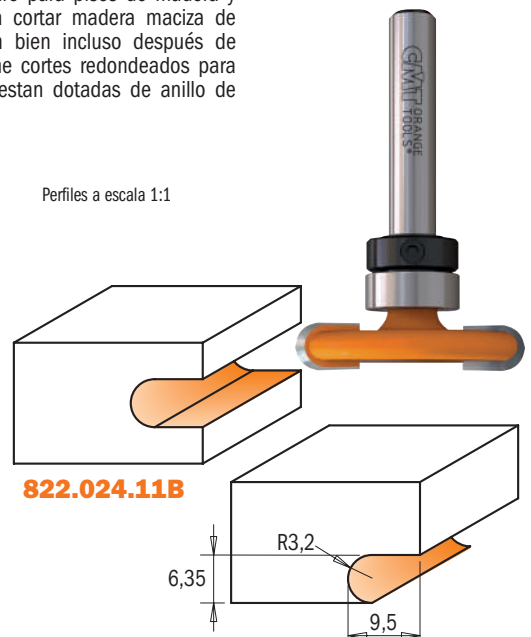
CMT le ofrece estas nuevas fresas de metal duro para pisos de madera y taraceas. Estas herramientas son ideales para cortar madera maciza de manera sencilla, mientras los cortes perduran bien incluso después de muchas pasadas. El código **822.024.11B** tiene cortes redondeados para fabricar taraceas de radio 3,2mm. Las fresas están dotadas de anillo de bloqueo y rodamiento.



822.023.11B



Perfiles a escala 1:1



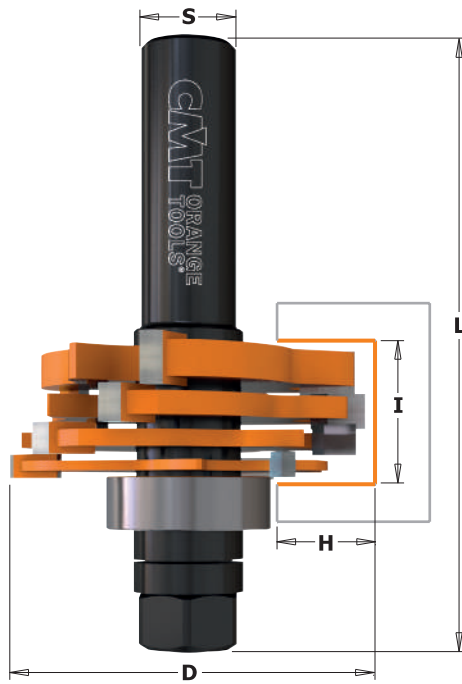
822.024.11B

D mm	I mm	H mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6,35mm
31,75	6,35	9,5		47,6	10	822.023.11B
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	10	822.024.11B

Recambios

791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Juego de fresas circulares para ranuras laterales

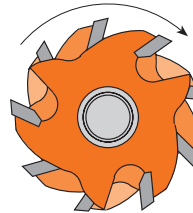


8/900.506

Este juego de fresas le permite realizar efectos decorativos o ensambles funcionales o fabricar canales, rebajes, encajes machihembrados y ranuras para almilla de madera. Este juego puede realizar prácticamente cualquier tipo de ranura comprendida entre 6,4mm y 18mm. Se pueden utilizar las fresas individualmente para ranuras de precisión.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: No utilizar nunca el juego para rebajes sin anillos separadores entre los discos (el espesor entre los discos varía entre 1-1,7mm). Los anillos separadores se deben usar también entre el rodamiento y la fresa de disco.

PRECAUCIONES: Las fresas no deben, por ningún motivo, tener puntos de contacto, en especial entre las partes cortantes. Las mismas deben estar desfasadas como se ilustra en el dibujo. Usar sólo los anillos separadores que acompañan al juego.



COMBINACIONES DISCOS	MEDIDAS A REALIZAR mm	
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

Espesor del distanciador entre los discos: MIN 1mm - MÁX 1,7mm

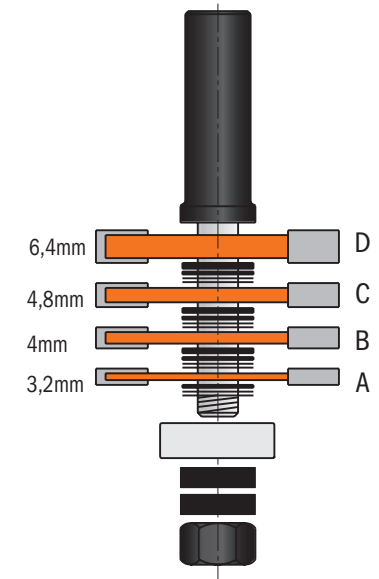
I mm	D mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
3,2-18	47,6	12,8	81	10	900.506.11	
3,2-18	47,6	12,8	81	10		800.506.11

Recambios: 541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
 541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm
 541.518.00 Distanciador espesor 1mm
 541.501.00 Distanciador espesor 4mm

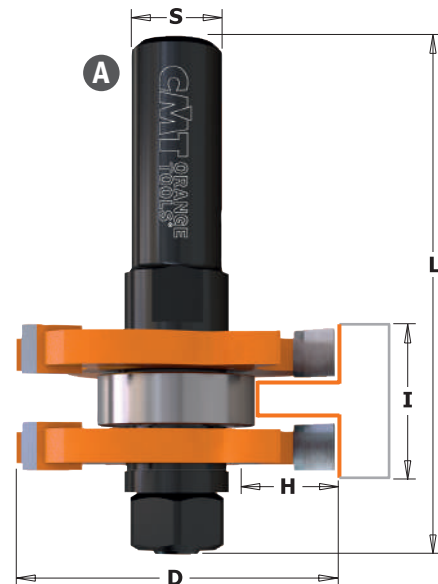
Opcional: 791.711.00 Juego de 2 rodamientos para profundidad de corte 28,5mm e 34,9mm

Recambios

924.128.00	791.005.00	990.020.00
824.128.00	791.005.00	990.020.00

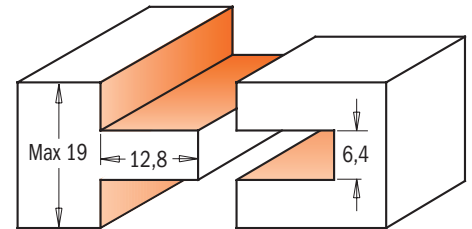


Juego de fresas para ensambles "ranura y lengüeta"



8/900.626

Este juego les permite obtener rápidamente encajes "ranura y lengüeta", evitando las complicadas regulaciones que implica el montaje. Podrán trabajar el material hasta un espesor máximo de 19mm.



Perfiles a escala 1:1

PERFIL	I mm	D mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
A+B	19	47,6	12,8	71	5	900.126.11		
A+B	19	47,6	12,8	71	5		900.626.11	
A+B	19	47,6	12,8	71	5			800.626.11
A	19	47,6	12,8	71	10			800.626.11M

Recambios: 541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
 541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
 541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm
 541.518.00 Distanciador espesor 1mm
 541.500.00 Distanciador espesor 3mm

Recambios

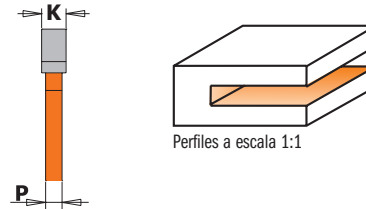
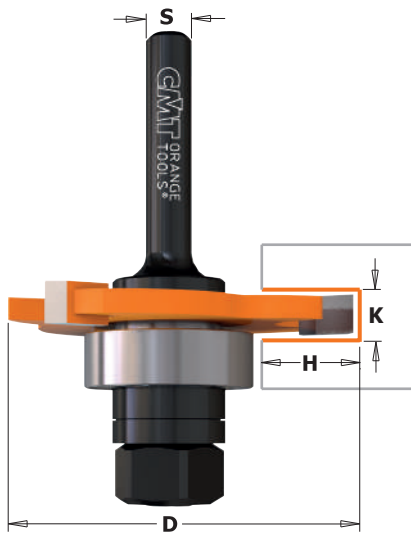
924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

7/8/922A/B



Trabajo de rebajes o ranuras, realización de ranuras para tiras o almillas de madera, fresado de encajes machihembrados o en T. Cada fresa tiene tres dientes de carburo micrograno y está recubierta de resina PTFE de color anaranjado con diseño para evitar contragolpes.

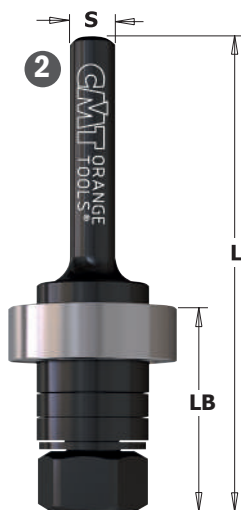
SUGERENCIAS: está incluido el rodamiento de 22mm. Para una profundidad de corte de 12,8mm. Las fresas circulares y sus ejes portafresas están disponibles por separado.



K mm	P mm	D mm	H mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
1,5	1,1	47,6	12,8	10	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,1	47,6	12,8	10		822.316.11A			822.316.11B
2	1,3	47,6	12,8	10	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,3	47,6	12,8	10		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,3	47,6	12,8	10	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,3	47,6	12,8	10	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,3	47,6	12,8	10		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,1	47,6	12,8	10	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,1	47,6	12,8	10	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,9	47,6	12,8	10		822.348.11A			822.348.11B
5	2,9	47,6	12,8	10	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,5	47,6	12,8	10	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,5	47,6	12,8	10		822.364.11A			822.364.11B

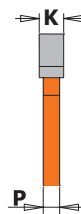
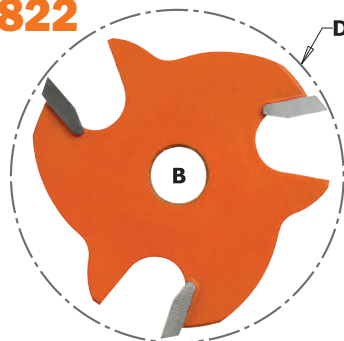
Estas fresas con tres dientes de carburo de tungsteno micrograno, recubiertas con resina fluorocarbónica PTFE, cuentan con un diseño especial, creado para evitar contragolpes. Utilizar estas fresas con ejes portafresas 724 mango Ø6mm, 824 mango Ø6,35mm y Ø12,7 o con ejes 924 con mango Ø8 y Ø12mm.

1 7/8/924.xxx.00



2 7/8/924.xxx.10

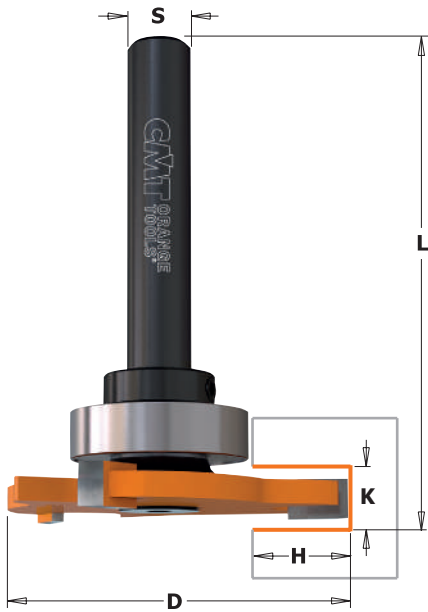
822



K mm	P mm	D mm	B mm		CÓDIGO
1,5	1,1	47,6	8	10	822.315.11
1,6	1,1	47,6	8	10	822.316.11
1,8	1,3	47,6	8	10	822.318.11
2	1,3	47,6	8	10	822.320.11
2,2	1,3	47,6	8	10	822.322.11
2,4	1,3	47,6	8	10	822.324.11
2,5	1,3	47,6	8	10	822.325.11
2,8	1,3	47,6	8	10	822.328.11
3	1,3	47,6	8	10	822.330.11
3,2	1,3	47,6	8	10	822.332.11
3,5	2,1	47,6	8	10	822.335.11
4	2,1	47,6	8	10	822.340.11
4,8	2,9	47,6	8	10	822.348.11
5	2,9	47,6	8	10	822.350.11
6	4,5	47,6	8	10	822.360.11
6,4	4,5	47,6	8	10	822.364.11

DESCRIPCIÓN	LB mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
1 Mandril portafresas sin rodamiento	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Mandril portafresas sin rodamiento	26	67,5	10				924.120.00	824.127.00
2 Mandril portafresas sin rodamiento	26	61	10	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Mandril portafresas sin rodamiento	26	67,5	10				924.120.10	824.127.10
Mandril portafresas sin rodamiento, serie larga	40	86	10			924.083.00		
Mandril portafresas con rodamiento, serie larga	40	86	10			924.083.10		

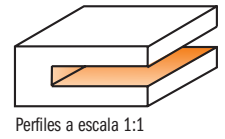
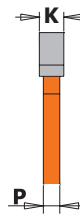
Recambios: 791.005.00 Rodamiento Ø8-22mm
 541.501.00 Distanciadorespesor 4mm
 541.500.00 Distanciadorespesor 3mm
 541.518.00 Distanciadorespesor 1mm
 990.020.00 Tuerca M8



923A - 823B

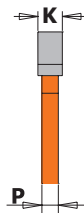
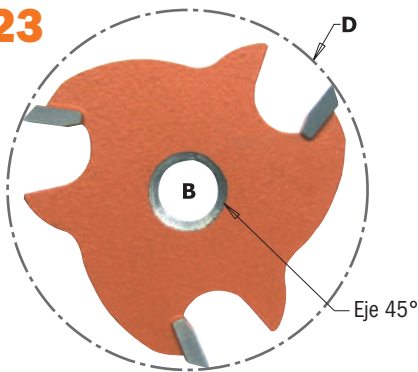
Las posibilidades de uso de estas fresas son muchas: trabajo de rebajes o ranuras en general, realización de ranuras para tiras o almillas de madera, fresado de encajes machihembrados o en T. Cada fresa tiene tres dientes de carburo micrograno, y está recubierta de resina fluorocarbónica PTFE de color anaranjado. El diseño CMT ha sido estudiado para evitar contragolpes.

SUGERENCIAS: Está incluido el rodamiento de 22mm que permite una profundidad de corte de 12,8mm. Las fresas circulares y sus correspondientes ejes portafresas están disponibles por separado.



K mm	P mm	D mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
3	1,3	47,6	12,8	58	10	923.330.11A	
3,2	1,3	47,6	12,8	57,5	10		823.332.11B
4	2,1	47,6	12,8	58,3	10	923.340.11A	823.340.11B
5	2,9	47,6	12,8	63	10	923.350.11A	
6,4	4,5	47,6	12,8	60,7	10		823.364.11B

823



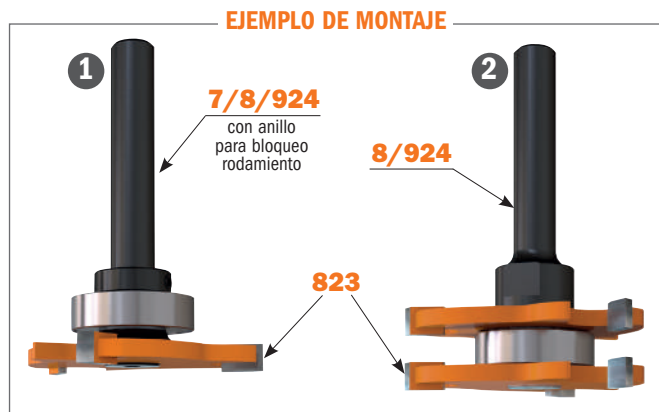
K mm	P mm	D mm	B mm		CÓDIGO
3	1,3	47,6	8	10	823.330.11
3,2	1,3	47,6	8	10	823.332.11
4	2,1	47,6	8	10	823.340.11
5	2,9	47,6	8	10	823.350.11
6,4	4,5	47,6	8	10	823.364.11

Fresas de metal duro recubiertas con resina PTFE y con diseño para evitar contragolpes para ranuras laterales. A utilizar con ejes portafresas **724** (S=Ø6mm), **824** (S=Ø6,35mm y Ø12,7mm) y **924** (S=Ø12mm), disponibles con o sin rodamiento de guía.

7/8/924



8/924



DESCRIPCIÓN	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
1 Mandril portafresas sin rodamiento y sin anillo	55	10	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 Mandril portafresas con rodamiento y con anillo	55	10	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 Mandril portafresas sin rodamiento	61	10			924.082.00	824.122.00
2 Mandril portafresas con rodamiento	61	10			924.082.10	824.122.10

Recambios: 791.012.00 Rodamiento Ø8-22mm
 541.001.00 Anillo de mango Ø6,35mm
 541.002.00 Anillo de mango Ø12,7mm
 791.013.00 Rodamiento Ø12,7-22mm
 541.003.00 Anillo de mango Ø6mm
 541.004.00 Anillo de mango Ø8mm

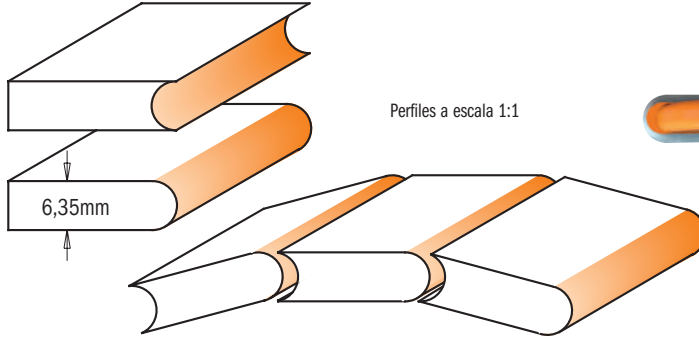
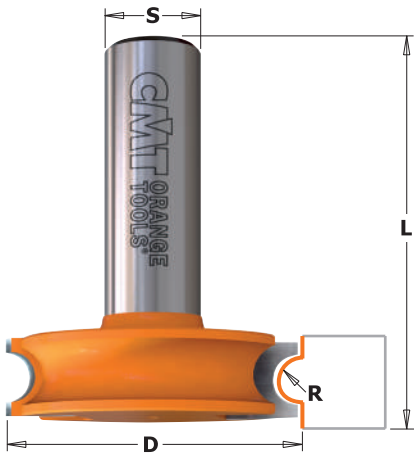
541.515.00 Distanciator espesor 0,1mm
 541.516.00 Distanciator espesor 0,3mm
 541.517.00 Distanciator espesor 0,5mm
 541.518.00 Distanciator espesor 1mm
 990.055.00 Tornillo TSPEI M5x12mm
 991.067.00 Llave hexagonal 3mm

Juego de fresas para encajes articulados



8/955.701

Este juego de fresas ha sido concebido para realizar tiras para cadenas de madera o recubrir tubos calientes. Los cortes resistentes de carburo de nuestras fresas mantendrán su fiabilidad de corte aún cuando se hayan trabajado grandes cantidades de material. Nuestro diseño para prevenir el contragolpe les asegura adecuadas condiciones de seguridad durante el trabajo. Emplee estas fresas para tiras de 6,4mm. de espesor. El juego está compuesto por dos fresas.



Perfiles a escala 1:1



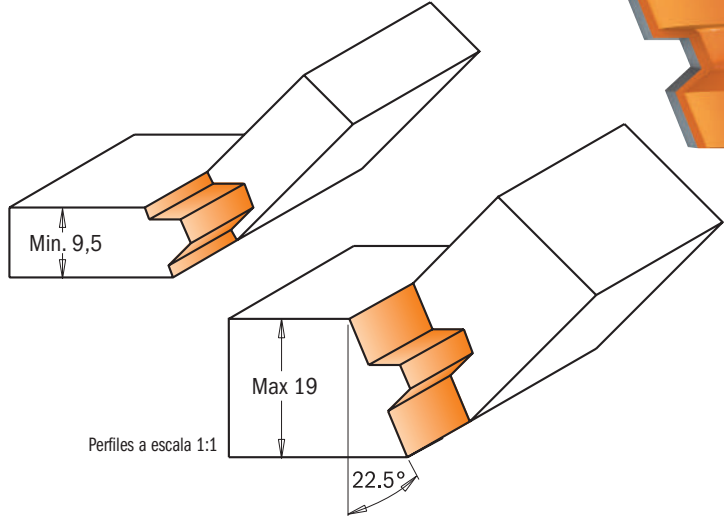
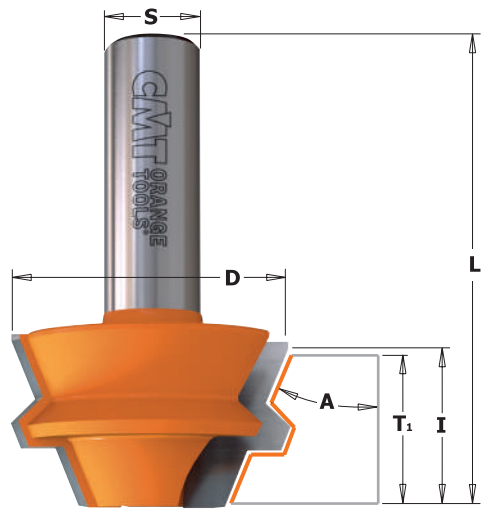
R mm	D mm	L mm	L1 mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
3,2	38	48,1	44,5	5	955.701.11	855.701.11

Juego de fresas para ensamblés 22,5°

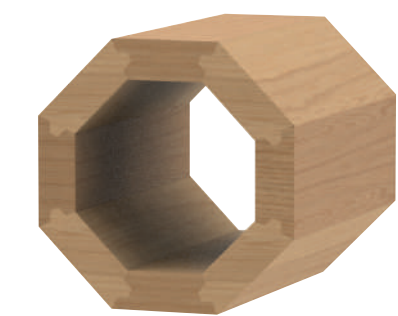


8/955

Estas dos fresas le permitirán fabricar contenedores y cajas de forma octogonal. Este juego asegura un encaje apretado para unir la madera con un ángulo de 45° y así evitar las siempre difíciles galletas y listones. Una vez realizado será posible ensamblar las piezas pegándolas o simplemente fijándolas con un gato de cinta.



Perfiles a escala 1:1



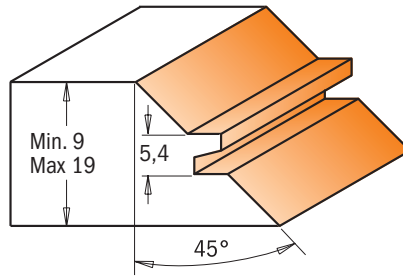
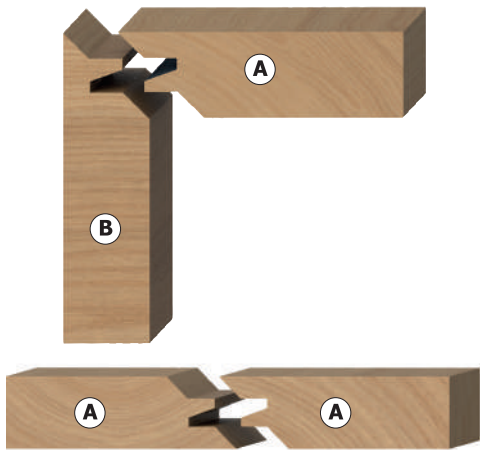
D mm	I mm	A	T1 mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3	5	955.005.11	855.505.11



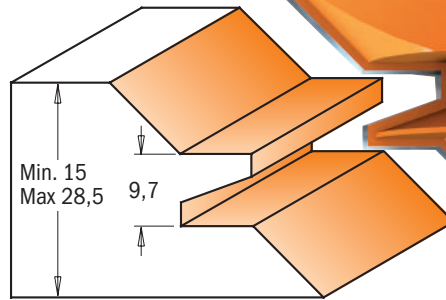
8/955.504

Estas fresas realizan una de las juntas en ángulo recto más fuertes que se haya jamás utilizado y están dotadas de segmentos de carburo de tungsteno de alta calidad con el diseño exclusivo que evita el contragolpe. Ahora con la introducción de una segunda fresa de dimensiones reducidas, se puede fresar cualquier tipo de espesor desde 9,5 hasta 28,5mm. Úsenlas para la fabricación de cajas, bastidores, travesaños, frentes de marcos y una multitud de juntas a 90°. Tendrán la ventaja de poder emplear la misma fresa para la fabricación de juntas con ensamble paralelo para encolar.

Para poder obtener juntas paralelas perfectamente emparejadas deben fresar ambas piezas como en la ilustración n. 1, con la precaución de fresar una pieza con el lado menor hacia abajo y el otro hacia arriba.

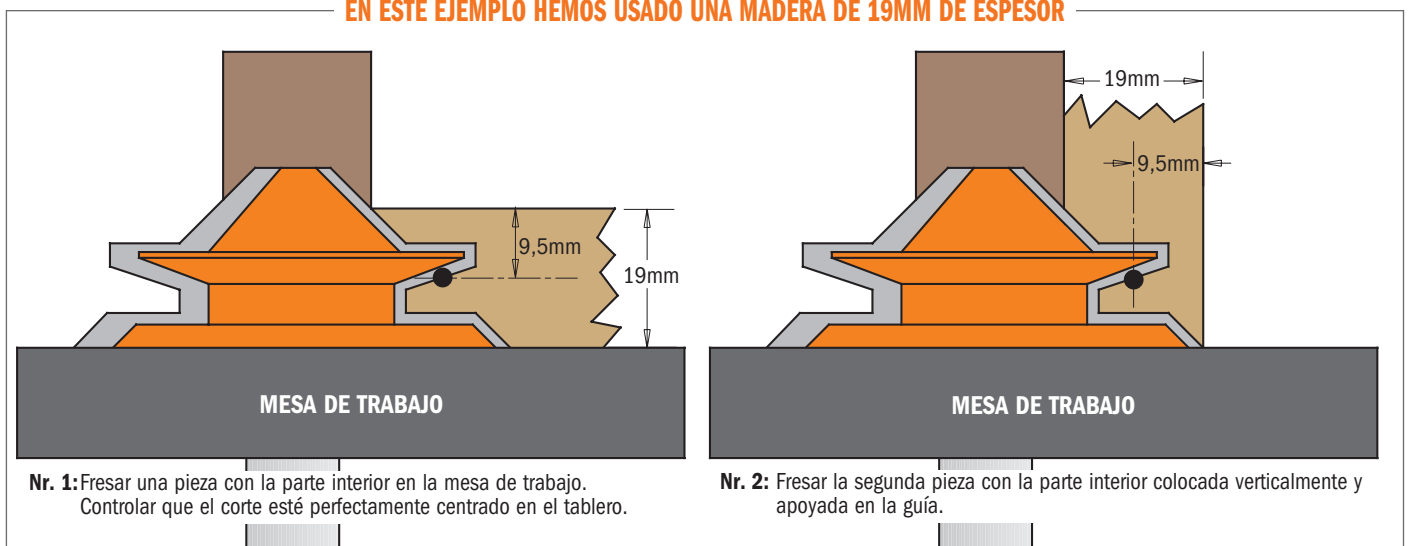


8/955.503



Perfiles a escala 1:1

EN ESTE EJEMPLO HEMOS USADO UNA MADERA DE 19MM DE ESPESOR



Nr. 1: Fresar una pieza con la parte interior en la mesa de trabajo. Controlar que el corte esté perfectamente centrado en el tablero.

Nr. 2: Fresar la segunda pieza con la parte interior colocada verticalmente y apoyada en la guía.

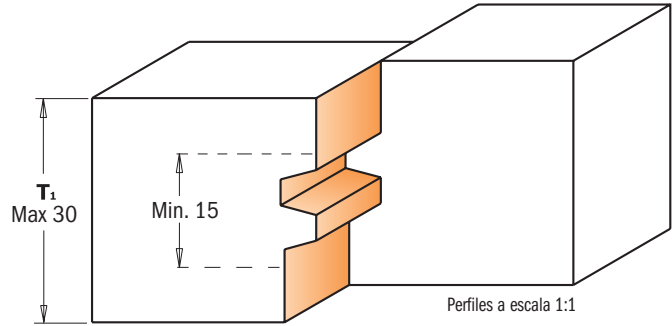
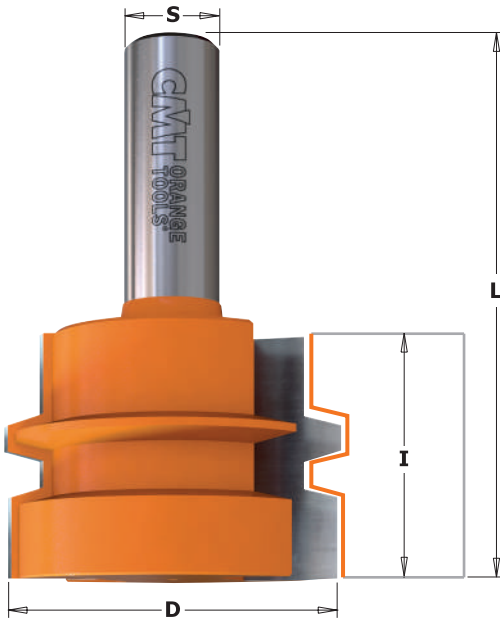
D mm	I mm	A	T ₁ mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
44,5	19	45°	9 ÷ 18	58	5	955.009.11		
50,8	21	45°	9,5 ÷ 19	60,3	5		955.504.11	855.504.11
70	30	45°	15 ÷ 28,5	70	5		955.503.11	855.503.11



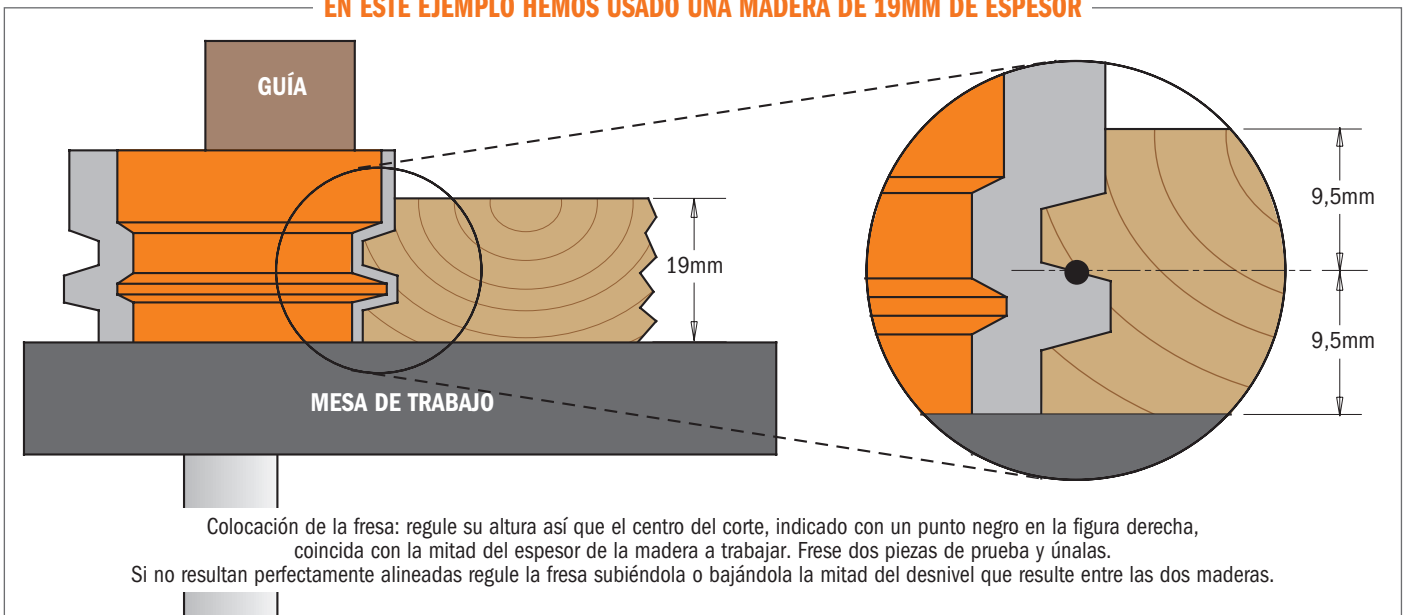
8/955.501

La característica de esta fresa es su capacidad para realizar rápidamente esmerados y robustos encajes que al mismo tiempo son indestructibles. Es ideal para la fabricación de tableros grandes, puertas y muebles (tome como referencia la ilustración a página 187 sobre el ABC para la fabricación de una puerta). Colocar la fresa en el centro de la madera. Si está bien centrada los perfiles verticales del corte superior e inferior se encontrarán a la misma altura. Ahora frese la mitad de cada encaje orientada hacia abajo y la otra mitad orientada hacia arriba.

CONSEJOS ÚTILES: Empuje en modo suficiente para que el encaje quede perfectamente unido, sin forzar porque la presión excesiva puede deformar la madera.



EN ESTE EJEMPLO HEMOS USADO UNA MADERA DE 19MM DE ESPESOR



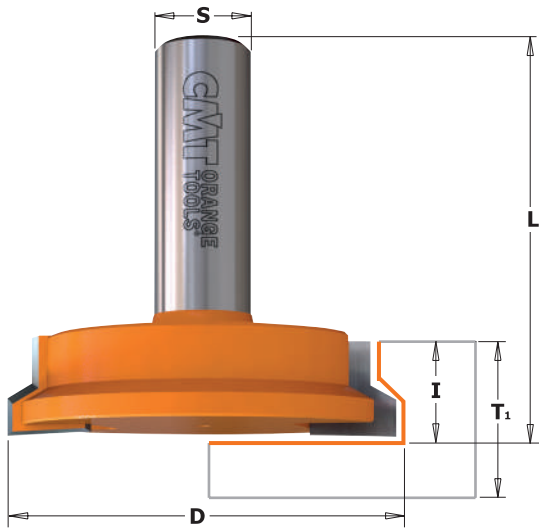
D mm	I mm	T ₁ mm	L mm					CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
44,4	32	15 - 30	70,1	10				955.501.11	855.501.11

Fresa para cajones

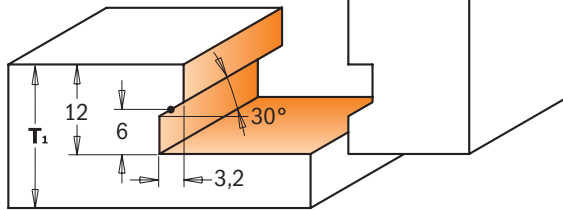
7/8/955

¡Con estas nuevas fresas CMT Usted podrá crear juntas fuertes para cajones que se unan perfectamente! Siga las instrucciones de ilustración para fabricar su juntas.

ATENCIÓN: estas fresas deben ser utilizadas exclusivamente con electrofresadoras o pantógrafos sobre banco dotado de guía.

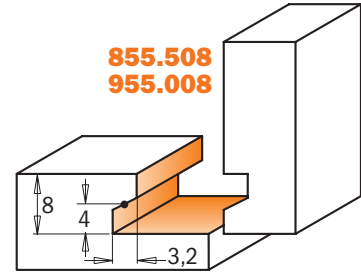


8/955.002-502

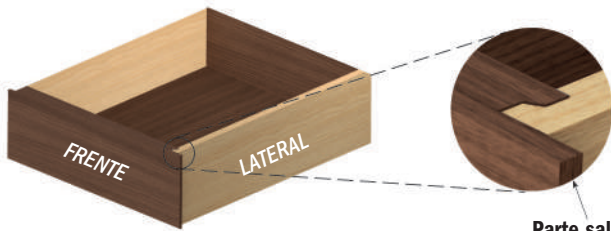


Perfiles a escala 1:1

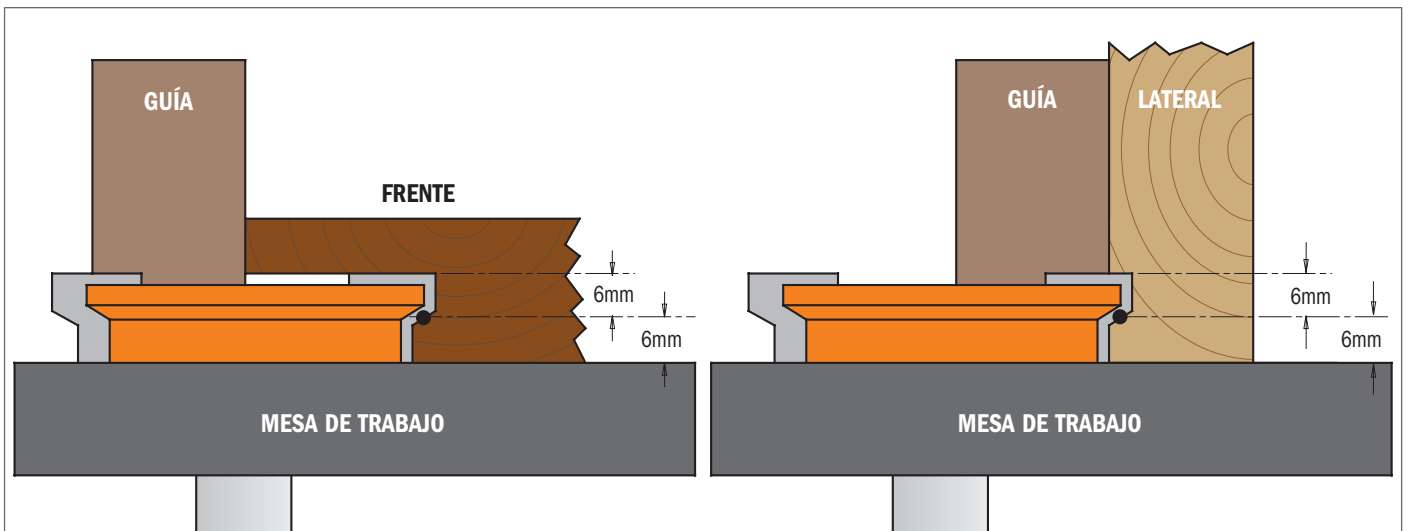
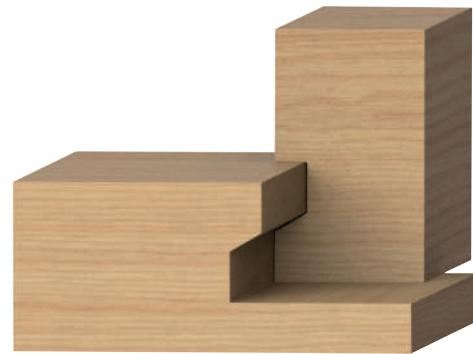
855.508 955.008



Perfiles a escala 1:1



Parte saliente para tope cajón

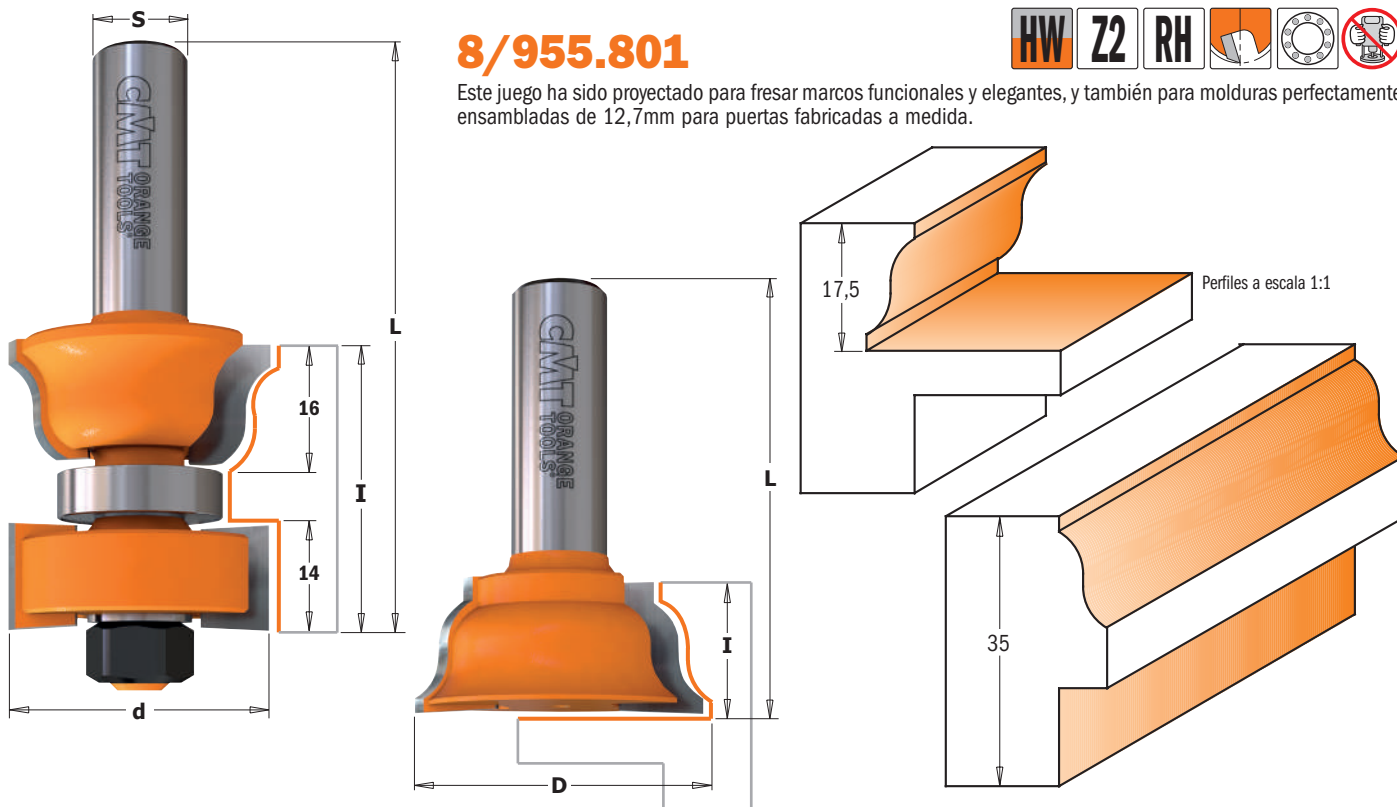


D mm	T ₁		I mm	L mm	Caja	CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
	min. mm	max. mm								
25,4	9,5	15,87	12,7	54	10			955.008.11		855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	10	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8	10				955.502.11	855.502.11



8/955.801

Este juego ha sido proyectado para fresar marcos funcionales y elegantes, y también para molduras perfectamente ensambladas de 12,7mm para puertas fabricadas a medida.



d mm	l mm	L mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
35	35	84	38	17,5	56	5	955.801.11	855.801.11

Recambios

791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

FABRICACIÓN DE UNA VENTANA

¡Una tarea fácil con CMT!

Las fresas **8/955.801.11** están proyectadas para el uso en maderas de 35mm de espesor. El juego está compuesto de dos fresas, una con diámetro 35mm y una con diámetro 38mm.

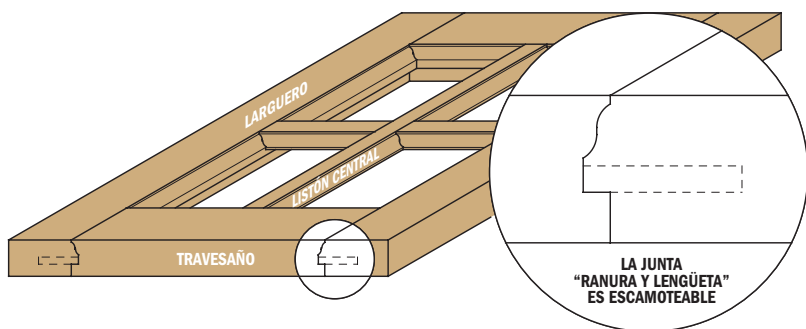
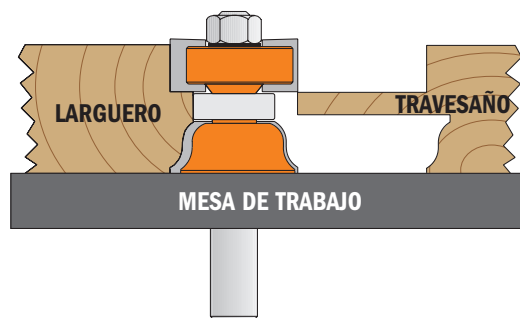
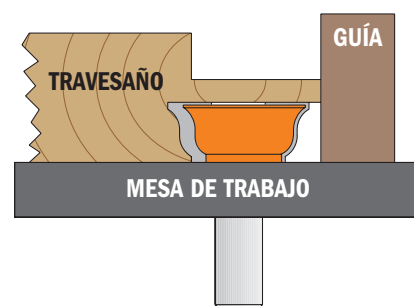
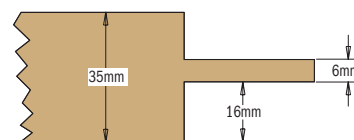
FASE 1: Fresar la madera para obtener el travesaño y el larguero con espesor 35mm. Por supuesto el listón central debe ser fijado al centro del travesaño. Antes de cortar el travesaño tenga en cuenta también las lengüetas ilustradas al lado. Corte las lengüetas como indica la ilustración, con una sierra de banco, radial o portátil. La junta "ranura y lengüeta" es escamoteable, la lengüeta no se debe ver cuando el marco esté terminado.

FASE 2:

Frese los cantos de cabezal. Coloque la parte superior de la fresa a ras con la lengüeta, regule la guía para cortar a 6,4mm más profundo respecto del apoyo de la lengüeta. Realice las molduras del cabezal de los listones centrales, verticales y horizontales con la herramienta a la misma altura. Todas las molduras deben ser realizadas con la madera volteada.

FASE 3:

Frese la parte interior de los largueros y de los travesaños. Todos los cortes se deben realizar con la madera volteada. Para regular la altura de corte use como referencia la lengüeta. La parte inferior de la fresa plana debe estar alineada con la parte superior de la lengüeta, como indica la ilustración.

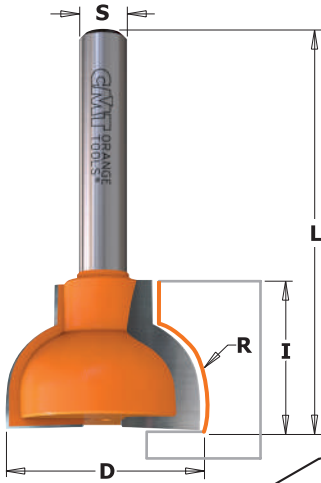


Juego de fresas perfiladas para puertas y ventanas

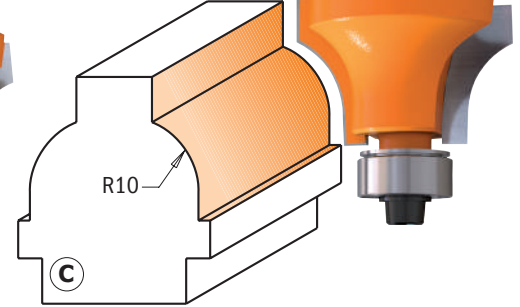
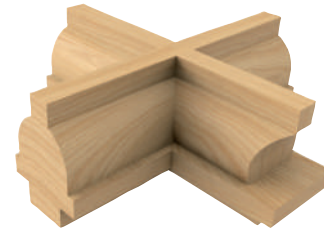
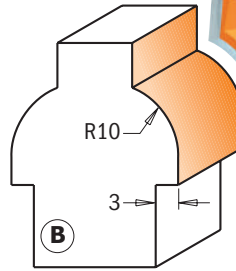
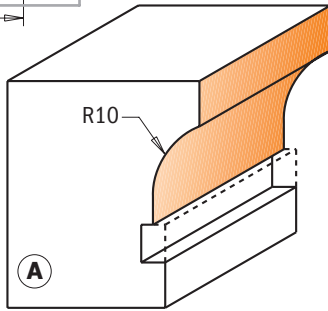



8/955.3

Esta fresa permite realizar estructuras de puertas de vidrio para muebles finos y armarios como también para ventanas y construcciones de montantes y travesaños. Estas fresas están dotadas de un práctico rodamiento guía para crear marcos curvados. Las fresas de radio convexo se utilizan para fabricar tiradores de cajones prácticos y elegantes.







Perfiles a escala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	PERFIL		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
25	19	10	50,8	A	10	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	10	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	10	855.308.11F	955.308.11F

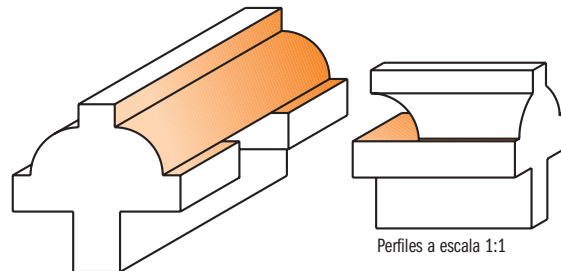
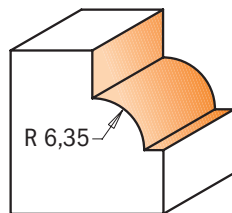
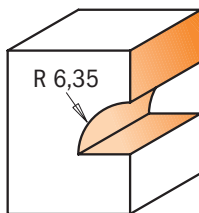
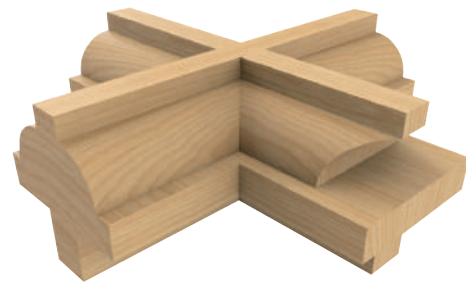
Recambios

			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00


Juego de fresas perfiladas para puertas y ventanas



955.302 - 855.802



Perfiles a escala 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm	L mm	L ₁ mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
30	31,7	12	6,35	57	61	5	955.302.11	855.802.11

Recambios

				
990.423.00	791.003.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

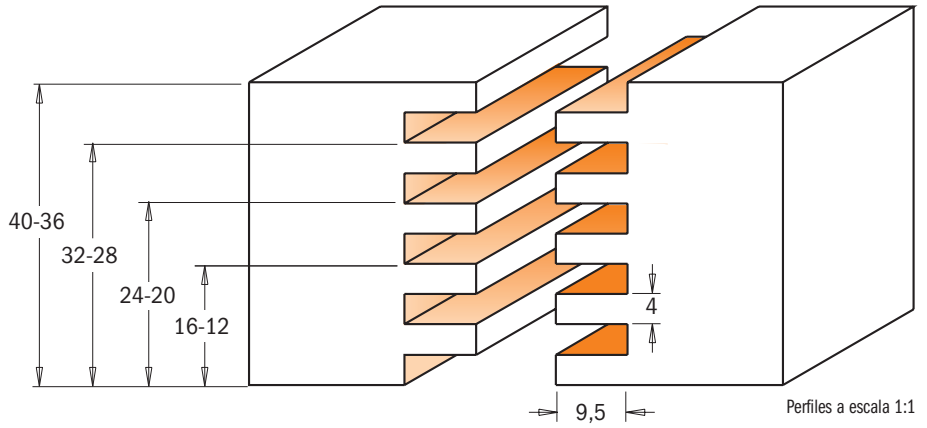
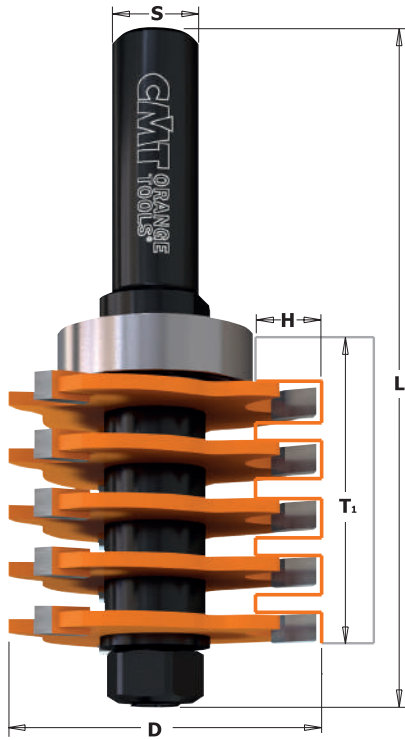
Recambios: 991.056.00 Llave hexagonal 1,5mm
991.057.00 Llave hexagonal 3/32"

Fresa para ensambles ranura-lengüeta



8/900.616

Con esta fresa se pueden realizar con suma facilidad y practicidad, encajes ranura-lengüeta. Sin tener que realizar regulaciones podrán trabajar maderas de diferentes espesores como indica el diseño. El rodamiento permite una profundidad de corte de 9,5mm. Para diferentes profundidades hay que usar una guía de mesa.



T ₁ mm	D mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
12 - 40	47,6	9,5	97	10	900.616.11	
12 - 40	47,6	9,5	97	10		800.616.11

Recambios

924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

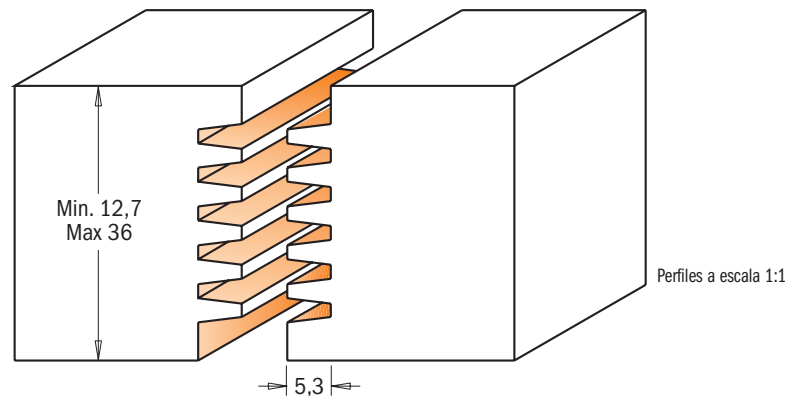
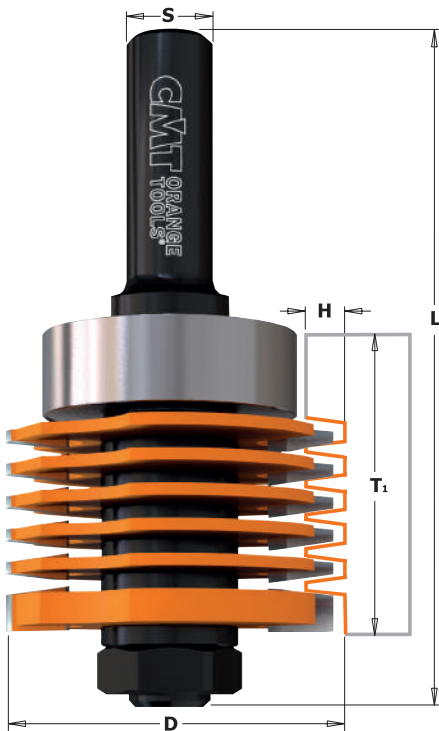
Recambios: 541.515.00 Distanciator espesor 0,1mm
 541.519.00 Distanciator espesor 5,8mm
 990.403.00 Arandela 1,6mm
 990.459.00 Juego de 6 distanciatores para el ajuste de la fresa 8/900.616.11

Opcional: 791.020.00 Rodamiento Ø38,1mm (para profundidad 4,75mm)
 791.029.00 Rodamiento Ø34,9mm (para profundidad 6,35mm)
 791.015.00 Rodamiento Ø31,7mm (para profundidad 8mm)
 791.011.00 Rodamiento Ø19mm (para profundidad 14,3mm)

Fresa profesional para juntas

8/900.606

Este versátil de fresas de alta calidad les permite realizar óptimas juntas funcionales. Cambiando la posición de las fresas circulares se podrán realizar juntas en maderas de diferentes espesores, de un mínimo de 12,7mm a un máximo de 36mm. Las juntas obtenidas con esta fresa son muy resistentes gracias a la mayor superficie a encolar.



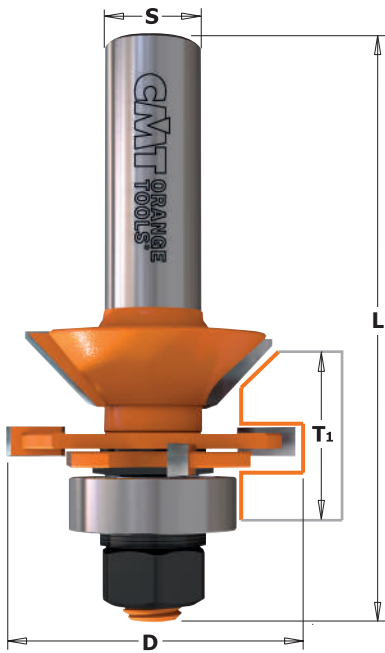
T ₁ mm	D mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
12,7 - 36	47,6	5,3	97	10	900.606.11	
12,7 - 36	47,6	5,3	97	10		800.606.11

Recambios

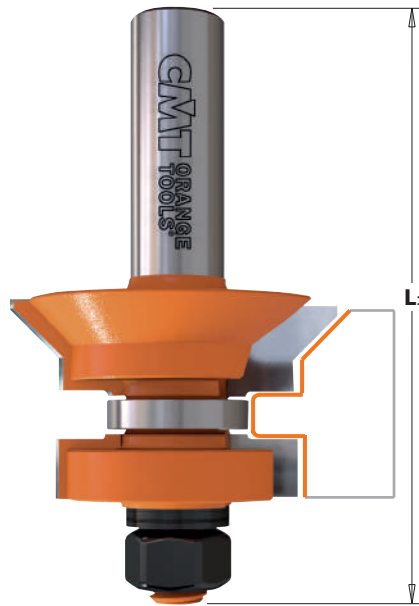
824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11
924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11

Recambios: 541.511.00 Distanciator espesor 3mm
 541.512.00 Distanciator espesor 2mm
 541.526.00 Distanciator espesor 0,1mm
 990.458.00 Juego de 7 distanciatores para el ajuste de la fresa 8/900.606.11

Juego de fresas para ensambles en "V"

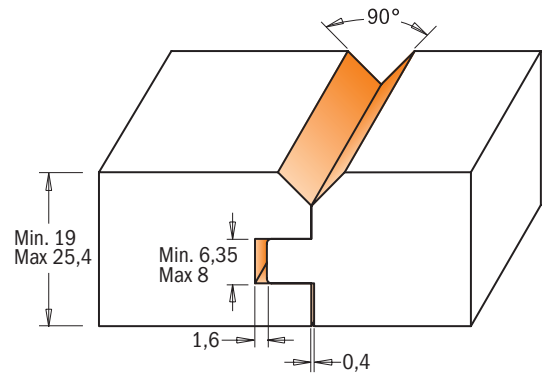


8/955.506



Con este juego realizamos ensambles y una ranura sobre la superficie con un atractivo diseño en "V" a 90°. Nuestras dos fresas están dotadas de rodamiento que ayuda a guiar esmeradamente la pieza a trabajar. El juego facilita el cambio de las fresas y el montaje en dos bancos de trabajo separados.

NOTA: utilizar estas fresas con guía.



Perfiles a escala 1:1

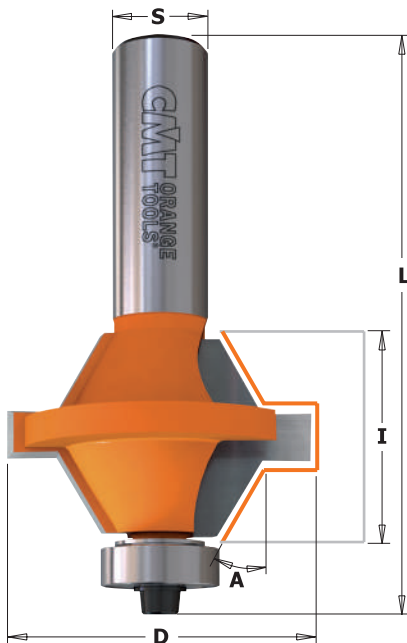
D mm	T ₁ mm	L mm	L ₁ mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
44,4	19÷25,4	75,5	78,5	10	955.506.11	855.506.11

Recambios

822.013.11	822.014.11	791.011.00	791.005.00	990.020.00

Recambios: 541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
 541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
 541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm
 990.407.00 Arandela cónica

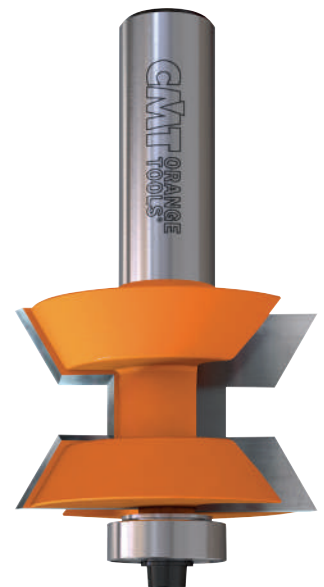
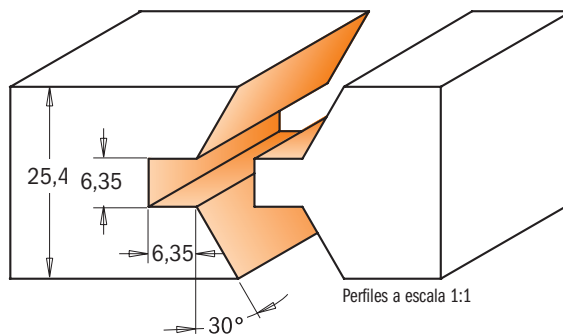
Juego de fresas para ensambles en "V"



8/955.510



Este juego es ideal para crear económicos, atractivos y duraderos cantos decorativos en puertas de armarios. Usar paneles de madera contrachapada o MDF de 12,7mm o 25,4mm de grosor. Fácil de usar: centre su fresa en la pieza y realice el corte; después pegue juntas las dos partes cortándolas al ras una vez que las ha ensamblado, si necesario. Este juego pone de relieve un machihembrado a 60° con una amplia superficie para encolar.



D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
40	25,4	30°	74,5	5	955.510.11	855.510.11

Recambios

990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

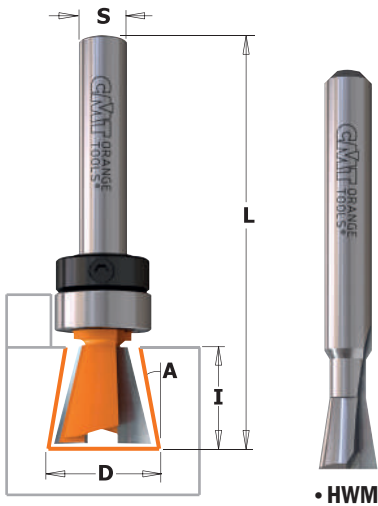
7/8/918 - 7/818B



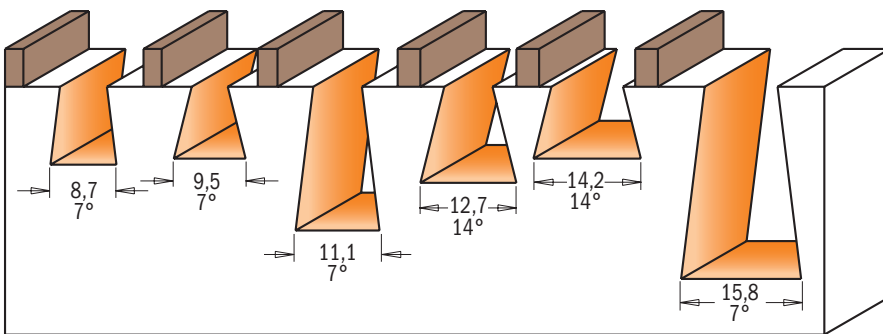
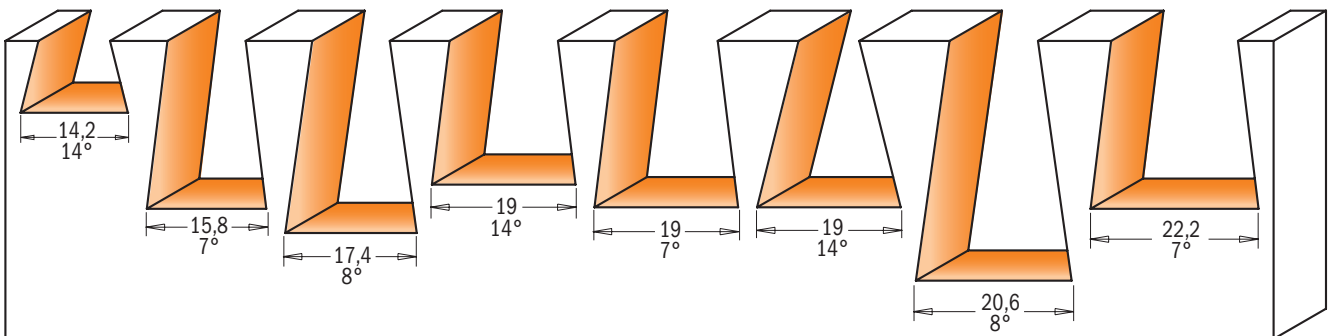
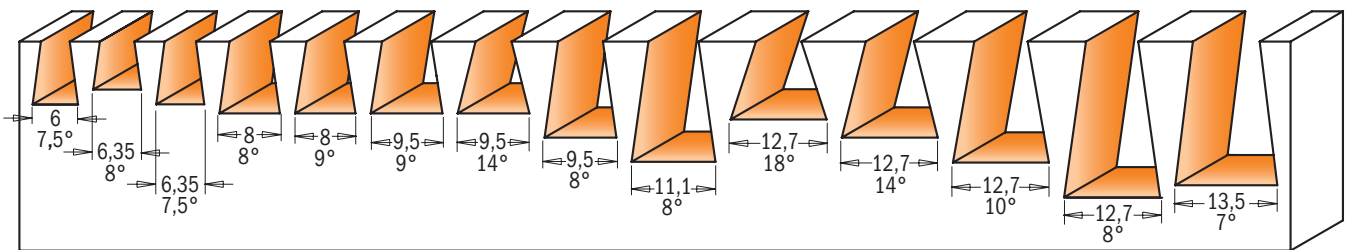
Esta fresa de cola de milano es una herramienta clásica que llama la atención de artesanos profesionales y principiantes.

SUGERENCIAS: le recomendamos hacer dos pasadas cuando utiliza la fresa con la guía. Asegúrese que las juntas de cola de milano sean fresadas de manera completa y lisa antes de quitar la pieza trabajada. Para obtener un fresado mas simple y evitar de sobrecargar la fresa, le aconsejamos de efectuar una primera pasada con una fresa de corte recto. Utilice la fresa de cola de milano sobre una mesa de trabajo con guía para biselar los ángulos de la pieza trabajada.

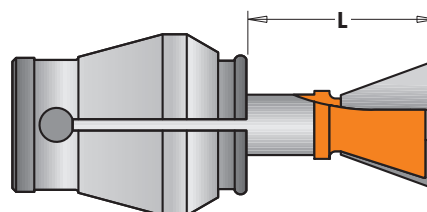
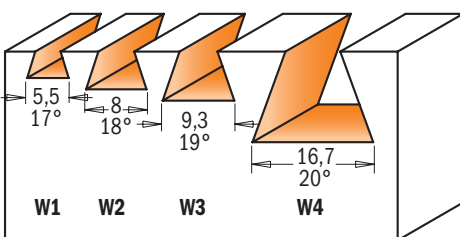
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: si la fresa de cola de milano se bloquea durante el trabajo, ajuste la posición de la misma en el mandril y asegúrese de que la profundidad de corte sea correcta. Nunca eleve la fresa de la guía.



Perfiles a escala 1:1



FABRICANTE	CÓDIGO	
MODELO		
CMT-Enlock10		818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



FABRICANTE/MODELO	CÓDIGO	
Indicado para ensambles HOFFMANN®		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

Indicado para ensambles HOFFMANN®

7/8/918

D mm	I mm	L mm	A		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
•6	8,3	60	7,5°	10	718.060.11				
•6,35	6,35	50,8	8°	10		818.065.11			
•6,35	8,3	63,5	7,5°	10		818.064.11			818.564.11
•8	9,5	54	8°	10		818.081.11			
•8	9,5	52,5	9°	10		818.080.11			
•8	9,5	63,5	9°	10					818.580.11
•9,5	9,5	60,3	14°	10		818.098.11			
9,5	9,5	52,5	9°	10	718.095.11	818.096.11	918.095.11		
9,5	9,5	63,5	9°	10					818.596.11
9,5	12,7	60,3	8°	10		818.097.11			
11,1	15,9	60,3	8°	10		818.111.11			
12,7	10,3	60,3	18°	10		818.132.11			
12,7	12,7	52,4	14°	10	718.127.11	818.128.11	918.127.11		
12,7	12,7	63,5	14°	10					818.628.11
12,7	12,7	62	14°	10		818.130.11			
12,7	16	60,3	10°	10		818.133.11			
12,7	20,6	69,8	8°	10		818.129.11	918.129.11		
13,5	19,05	61,5	7°	10					818.635.11
14,2	9,5	50,8	14°	10		818.142.11			
15,8	22	60,3	7°	10	718.158.11	818.158.11	918.158.11		
15,8	22	66,7	7°	10				918.658.11	818.658.11
17,4	25,4	77,6	8°	10					818.674.11
19	19	77,6	14°	10					818.691.11
19	22	60,3	7°	10	718.190.11	818.190.11	918.190.11		
19	22	66,7	7°	10				918.690.11	818.690.11
19	22	60,3	14°	10		818.191.11			
20,6	31,7	84,1	8°	10					818.706.11
22,2	22,2	69,8	7°	10					818.722.11
CON RODAMIENTO GUÍA									
8,73	10,3	58	7°	10		818.087.11B			
•9,5	9,5	60,3	14°	10		818.098.11B			
11,1	19	66,7	7°	10		818.113.11B			
12,7	12,7	52,4	14°	10	718.127.11B	818.128.11B			
14,2	9,5	50,8	14°	10		818.142.11B			
CON RODAMIENTO GUÍA (MANGO=Ø9,5mm)									
15,8	25,4	68,3	7°	10			818.159.11B		
INDICADO PARA ENSAMBLÉS HOFFMANN®									
•5,5	4	43	17°	10	718.053.11	818.053.11			
•8	6	43	18°	10	718.079.11	818.079.11			
•9,3	7,3	43	19°	10	718.093.11	818.093.11			
16,7	12,5	49	20°	10			918.167.11		



Recambios

791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.021.00	541.006.00

Recambios: **990.005.00** Tornillo TSEI M3x3mm
991.056.00 Llave hexagonal 1,5mm

• HWM

ESTOS SON ALGUNOS PRECIOSOS EJEMPLOS DE ENCAJES CON FRESAS CMT



ABIERTA



SEMIESCONDIDA

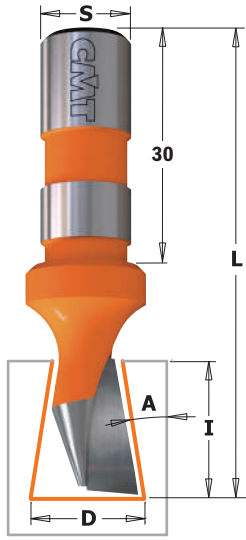


SEMIESCONDIDA
CON ESPACIOS VARIABLES



COLA DE MILANO
"DESILZANTE"

Fresa para junta cola de milano 9°



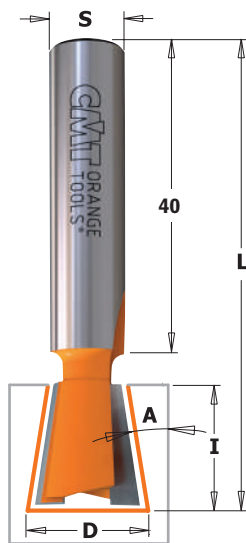
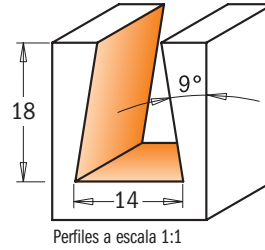
522



D mm	I mm	L mm	A	S mm		CÓDIGO
14	18	60	9°	12	10	Rotación Derecha 522.140.11

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- 1 corte HW [Z1].



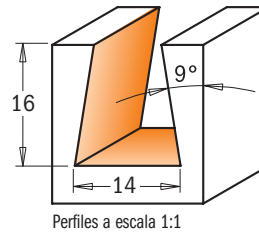
523



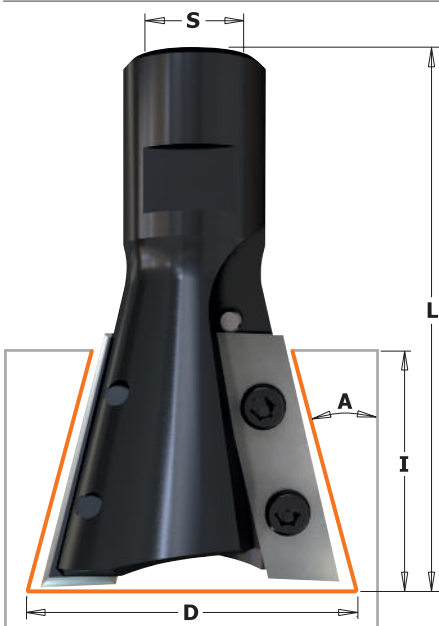
D mm	I mm	L mm	A	S mm		CÓDIGO
14	16	60	9°	10	10	Rotación Derecha 523.140.11

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- 2 corte HW [Z2].



Fresa especial para junta cola de milano 15°



664



D mm	I mm	L mm	A	S mm		CÓDIGO
39,5	31,5	66	15°	M12x1	1	Rotación Derecha 664.395.11

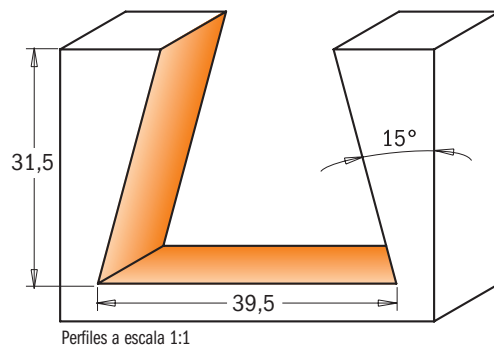
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- 2 corte HW [Z2].

EMPLEO: Esta fresa diseñada le permite realizar manualmente solidos ensamble de estructuras de techos, encajándola

Recambios

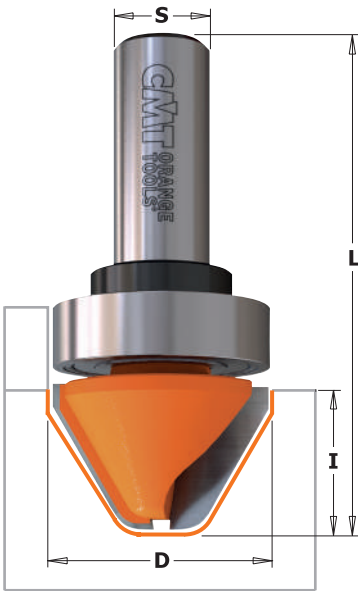
790.315.00	990.076.00	991.061.00



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

Fresa para letras (60°)



8/949B

Especialmente concebida para trabajar carteles de madera con pantógrafos, esta fresa permite crear marcados y atractivos carteles, evitando grietas y astillados. Especialmente útil para acentuar letras en relieve. La base plana permite nivelar rápidamente la zona alrededor de la letra en relieve.

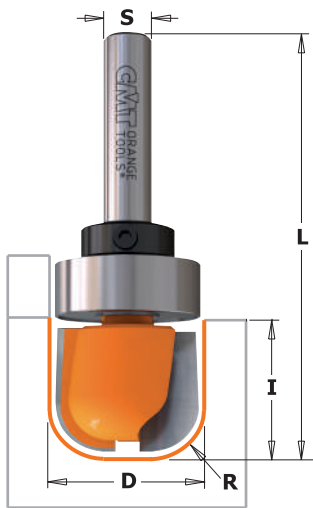


D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
25,4	19	60°	50,8	10	749.001.11	849.001.11		
28	19	60°	63,5	10			949.502.11	
28,5	19	60°	63,5	10				849.501.11
CON RODAMIENTO GUÍA								
28	19	60°	63,5	10			949.502.11B	
28,5	19	60°	63,5	10				849.501.11B

Recambios		
791.026.00	541.005.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00

Recambios: 990.005.00 Tornillo STEI M3x3mm

Fresa para envases de madera



7/8/951B

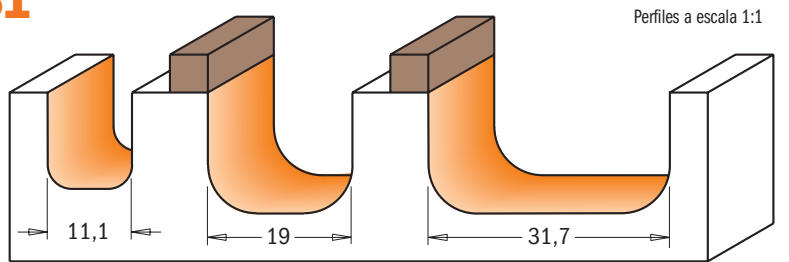


Ideal para realizar vasijas, bandejas, cajas, tablas de picar o cualquier otro artículo. Los ángulos redondeados obtienen un radio interno, mientras los lados y la parte baja del corte crean una superficie plana y lisa. Para un máximo de esmero y un trabajo fácil con moldura pruebe la fresa con rodamiento guía.

SUGERENCIAS: use estas fresas con un pantógrafo de mesa con guía para obtener bordes decorativos.



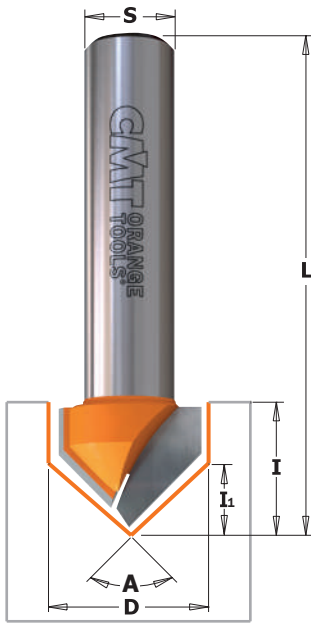
7/8/951



D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
11,1	12,7	3,2	45,5	10		851.001.11			
19	16	6,4	54	10	751.002.11	851.002.11	951.002.11		
19	16	6,4	60,4	10				951.501.11	851.501.11
31,7	16	6,4	60,4	10				951.502.11	851.502.11
CON RODAMIENTO GUÍA									
19	16	6,4	54	10	751.002.11B				
19	16	6,4	54	10		851.002.11B			
19	16	6,4	60,4	10					851.501.11B
31,7	16	6,4	60,4	10				951.502.11B	851.502.11B

Recambios		
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Recambios: 990.005.00 Tornillo STEI M3x3mm

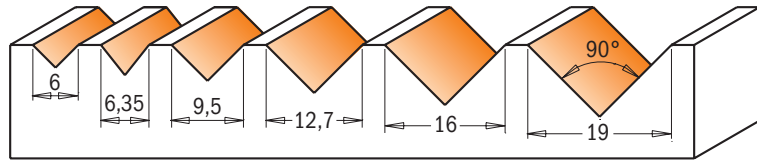


7/8/915

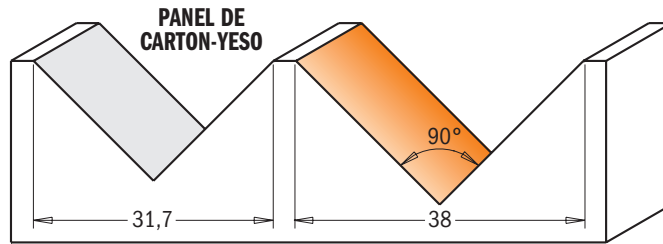


Esta fresa es ideal para el trabajo de ranuras sobre tableros o cajones, para biselar cantos o para trabajar con pantógrafo letras preciosas.

SUGERENCIAS: esta fresa hace una ranura en V perfecta en 45° (dos herramientas en una).



Perfiles a escala 1:1



D mm	I mm	I ₁ mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
•6	8	3	90°	46	10	715.060.11		915.060.11		
•6,35	8	3,18	90°	38,1	10		815.064.11			
9,5	12,7	4,75	90°	44,5	10	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	6,35	90°	44,5	10	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	8	90°	52,8	10			915.160.11		
16	12,7	8	90°	63,5	10				915.660.11	815.660.11
19	16	9,5	90°	55,5	10	715.190.11				
19	16	9,5	90°	63,5	10				915.690.11	815.690.11
31,7	19	15,88	90°	63,5	10			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	19	90°	63,5	10			915.380.11		
38	28,5	19	90°	70	10					815.880.11

• HWM

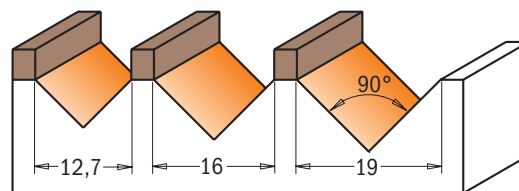


7/8/915B



Además, la fresa CMT con rodamiento de guía permite numerosas operaciones de fresas con plantilla de su elección (línea 715B - 815B - 915B).

SUGERENCIAS: esta fresa hace una ranura en V perfecta en 45° (dos herramientas en una).



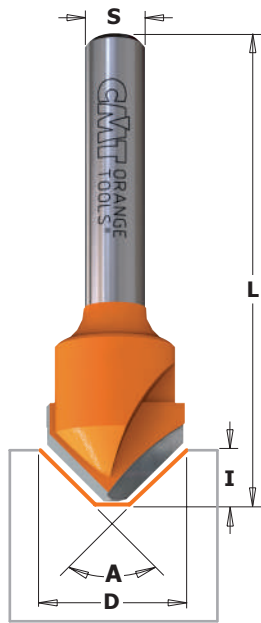
Perfiles a escala 1:1

D mm	I mm	I ₁ mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
12,7	12,7	6,35	90°	44,5	10		815.127.11B		
16	12,7	8	90°	52,8	10			915.160.11B	
19	16	9,5	90°	55,5	10	715.190.11B			
19	16	9,5	90°	63,5	10				815.690.11B

Recambios

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

Recambios: 990.005.00 Tornillo STEI M3x3mm

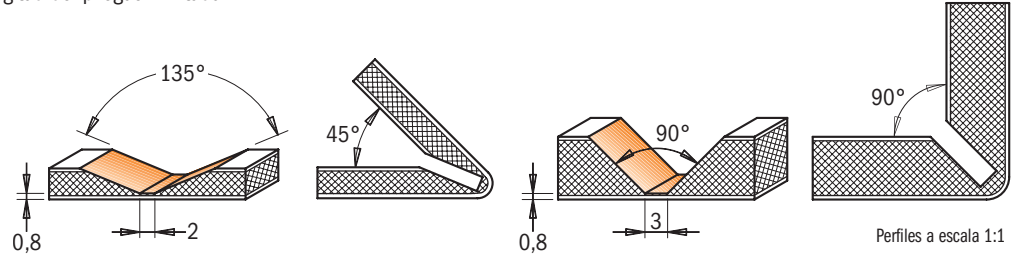


7/8/915

HW Z2 RH

Los tableros compuestos ALUCOBOND® plus se pueden formar mediante una técnica sumamente sencilla. El procedimiento de fresado de los cantos permite fabricar elementos tridimensionales de tipos y formatos muy variados. Las ventajas de la técnica de fresado de cantos son:

- inversiones mínimas;
- técnica de mecanización sumamente sencilla;
- el plegado no debe necesariamente realizarse en el taller, sino que se puede realizar "in situ", por lo tanto con costes de transporte reducidos;
- fabricación económica de componentes como elementos para fachadas, armazones, revestimientos para cantos de techos y áticos, cierres angulares, etc.;
- múltiples posibilidades de estructuración;
- gran ahorro económico;
- longitud del pliegue ilimitada.



Perfiles a escala 1:1

D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm		
18	7,4	90°	60	10	715.001.11	815.001.11	915.001.11		
18	3,3	135°	60	10	715.002.11	815.002.11	915.002.11		

Fresa láser point



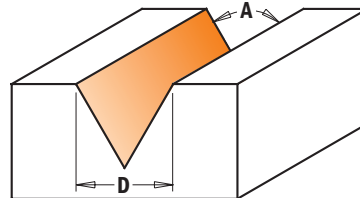
7/8/958

HWM HW Z1 Z2 Z3 RH

Decimos que esta herramienta tiene la punta al láser ¿Por qué?: Esta nueva herramienta permite realizar ranuras y canales tan delicados y precisos que, sus amigos y sus clientes, pensarán que han sido obtenidas mediante un sutil rayo láser. Mejorar su habilidad de inventor de carteles realizando efectos decorativos singulares hasta obtener la realización de originales cantos biselados a 30°.

Al usar la herramienta se producirá una delicada ranura punteada o al utilizar totalmente el diámetro se pueden obtener letras particularmente vistosas.

7/858.002
• HWM



Perfiles a escala 1:1

8/958.003

D mm	I mm	A	Z	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm		CÓDIGO S=Ø12,7mm
•6	9	35°	1	50	10	758.002.11				
•6,35	9,5	35°	1	50,8	10		858.002.11			
12,7	11	60°	3	57,2	10	758.001.11	858.001.11	958.001.11		
12,7	11	60°	3	60,3	10					858.501.11
12,7	10	60°	2	50,8	10		858.003.11	958.003.11		

• HWM

Fresa de cuchillas reversibles para ranuras en forma de "V" (90°)



665

Estas fresas han sido diseñadas para realizar ranuras en forma de V, en la elaboración de carteles, letras y bordes biselados. En caso de desgaste se puede girar la cuchilla y utilizar los otros lados para una mayor duración. El tornillo especial aprieta la cuchilla de manera segura para una elevada precisión de corte.



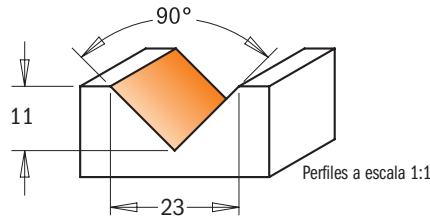
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia.
- 1 corte HW (Z1).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA

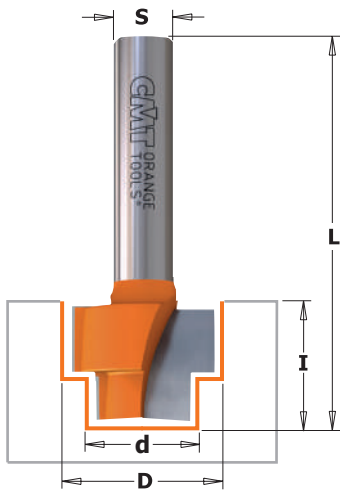


A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
90°	23	11	60	10	665.201.11	665.200.11

Recambios

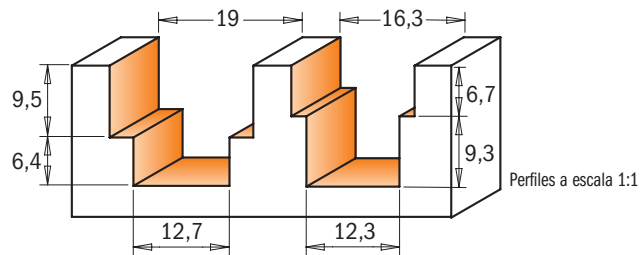
790.280.00	990.093.00	991.073.00

Fresa de dobles canales rectos



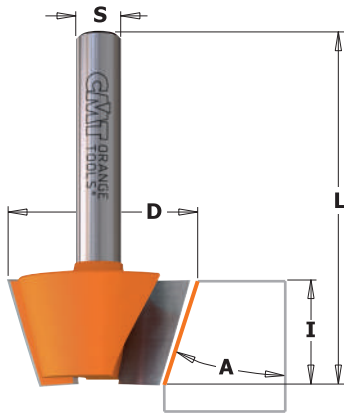
965

Estas fresas tienen 2 cortes de carburo micrograno de alta calidad y sirven para producir rebajes dobles en madera y sus derivados. Diseñadas para crear alojamientos de herramientas en ventanas.



d mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
12,3	16,3	16	80	10	965.122.11
12,7	19	15,9	50,8	10	965.121.11

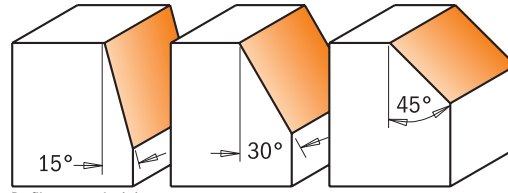
Fresa para biselar



703/4/5 - 903/4/5



Desde bordes suavemente biselados a chaflanes decorativos en una gran variedad de materiales, CMT ofrece excelentes resultados. La altura de corte de esta fresa permite flexibilidad insuperable con cualquier dimensión de bisel.



Perfiles a escala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø8mm
15°	24	14	46	10	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	10	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	10	705.240.11	905.240.11

Fresa de cuchillas reversibles para biselar



Fresa para biselar con dos cuchillas intercambiables, fijada por tornillos especiales TORX®. Las cuchillas son de 4 caras afiladas y pueden ser reafileadas hasta tres veces. La fresa está equipada con rodamiento guía.

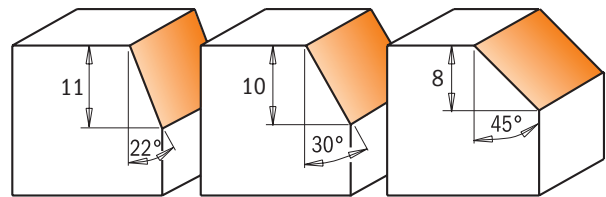
Para aplicaciones especiales que requieren economizar en puntas reemplazables. Para trabajos precisos en laminados, MDF o para cantos ligeramente redondeados en madera dura.

A utilizar en fresadoras portátiles.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



Perfiles a escala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios		
45°	29	8	52	10	658.047.11		658.045.11				
22°	25	11	65	10	659.024.11	659.023.11	659.022.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	10	659.032.11	659.031.11	659.030.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	10	659.047.11	659.046.11	659.045.11		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68	10				659.646.11	790.120.00	990.075.00	791.022.00

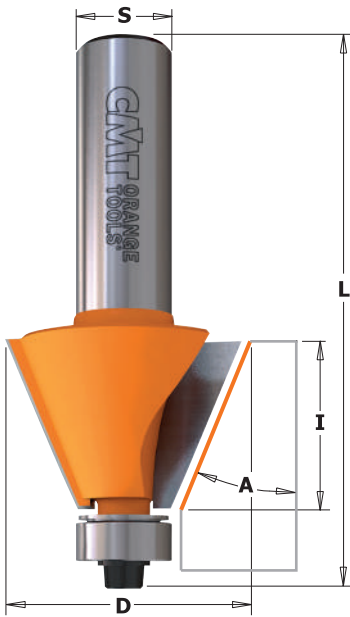
Recambios: **990.400.00** Arandela Ø3.2/Ø7mm para tornillo M3

990.051.00 Tornillo M3x6mm TCEI

991.062.00 Llave hexagonal 2,5mm

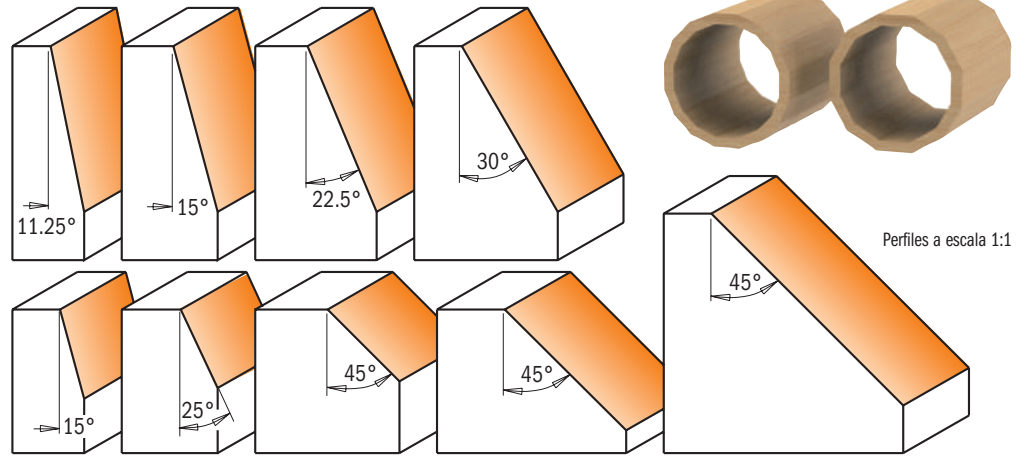
991.061.00 Llave TORX® T15

Fresa para biselar



7/8/936 - 8/957

Estas fresas pueden facilitar notablemente el trabajo de biselado. Es suficiente regular sus alturas para obtener una funcional y gran cantidad de biselés. Este canteado es ideal para travesaños, columnas o piezas voluminosas de madera.



A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
15°	19	11,5	54,9	10	736.130.11	836.130.11	936.130.11		
25°	22,2	10	54,9	10	736.190.11	836.190.11	936.190.11		
45°	31,7	9,5	53	10	736.280.11	836.280.11	936.280.11		
45°	45	18	60,2	10	736.420.11	836.420.11	936.420.11		
45°	45	18	66,5	10				936.920.11	836.920.11
45°	65	26	76,7	5				936.950.11	836.950.11
11,25°	21,5	22	71,1	10				957.504.11	857.504.11
15°	24,5	22	71,1	10				957.503.11	857.503.11
22,5°	31	22	71,1	10				957.502.11	857.502.11
30°	38,5	22	71,1	10				957.501.11	857.501.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

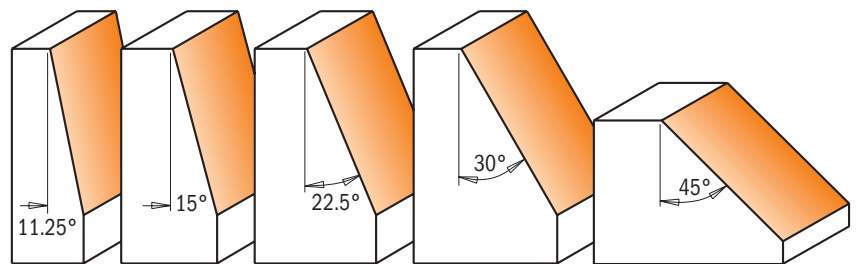
SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

Estuche de 5 fresas para biselar



836

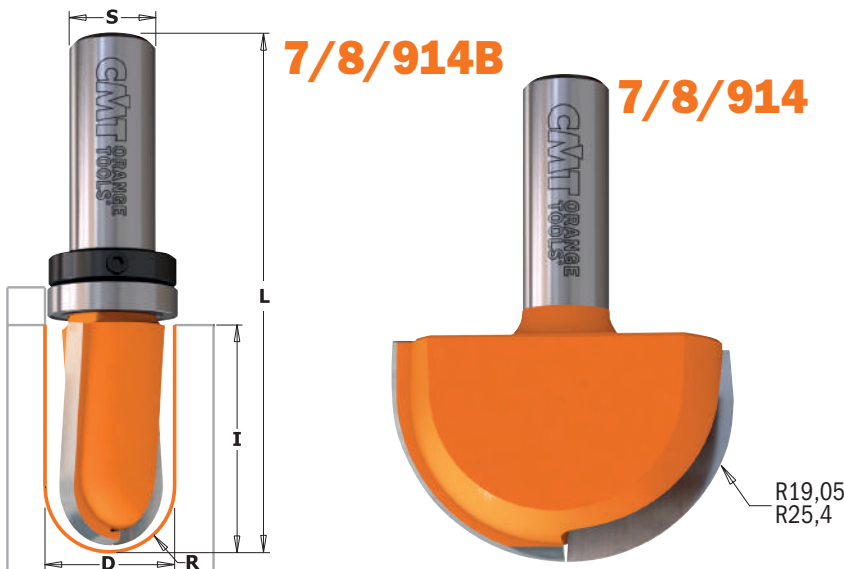
Este juego le permite la ejecución de cortes en ángulo en su mesa de trabajo con resultados perfectos y simplificados. Las 5 fresas le permitirán ejecutar trabajos poligonales con todos los ángulos más comunes.



Perfiles a escala 1:1

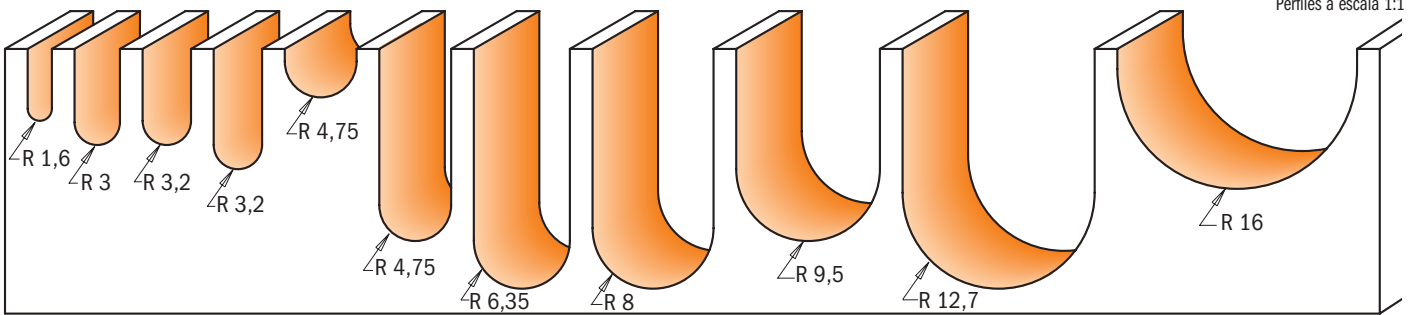
DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 5 fresas para biselar	5	836.501.11

Fresa de radio convexo



Para personalizar sus tableros, cajones, puertas y cualquier superficie con un delicado motivo de decoración. Estas fresas de carburo de tungsteno integral o con segmentos trabajan eficientemente cualquier tipo de madera o derivado.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: Para realizar ranuras profundas tenga mucho cuidado. Cuando se fresan manijas se necesitan por lo menos dos pasadas para realizar el corte. No use piezas inferiores a 600mm.



R mm	D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
•1,6	3,2	9,5	50,8	2	10	714.032.11	814.032.11	914.032.11		
•1,6	3,2	12,7	50,8	2	10		199.001.11			
•3	6	12,7	50,8	2	10	714.060.11		914.060.11		
•3	6	27	70	2	10	199.060.11				
•3,2	6,4	12,7	50,8	2	10		814.064.11			
•3,2	6,4	25,4	63,5	2	10		199.008.11			
•3,2	6,4	15,9	63,5	2	10					814.564.11
•4	8	32	80	2	10			199.081.11		
4,75	9,5	6,4	50,8	2	10	714.095.11	814.095.11	914.095.11		
4,75	9,5	25,4	66,7	2	10					814.595.11
•6	12	35	80	2	10				199.120.11	
6,35	12,7	9,5	50,8	2	10	714.127.11	814.127.11	914.127.11		
6,35	12,7	31,7	73	2	10				914.627.11	814.627.11
•6,35	12,7	31,7	76,2	2	10					199.505.11
8	15,8	9,5	50,8	2	10	714.160.11	814.160.11	914.160.11		
8	15,8	31,7	73	2	10					814.660.11
9,5	19	11,3	50,8	2	10	714.190.11	814.190.11	914.190.11		
9,5	19	25	63,5	2	10			914.191.11		
9,5	19	25	63,5	1+1	10			914.192.11		
9,5	19	31,7	73	2	10				914.690.11	814.690.11
11	22	25,4	63,5	2	10			914.221.11		814.721.11
11	22	25	63,5	1+1	10			914.222.11		
12,7	25,4	16	58,8	2	10			914.254.11		
12,7	25,4	31,7	73	2	10				914.754.11	814.754.11
16	31,7	18,5	58,8	2	10				914.817.11	814.817.11
19,05	38,1	31,7	69,8	2	10				914.880.11	814.880.11
25,4	50,8	31,7	69,8	2	10				914.990.11	814.990.11

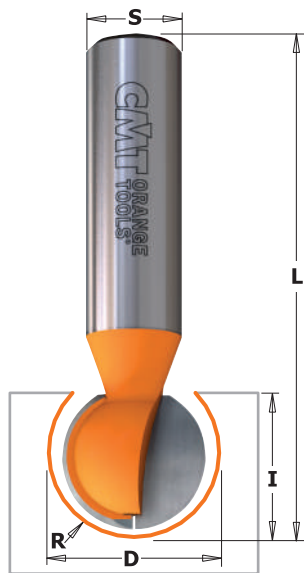


CON RODAMIENTO GUÍA										
6,35	12,7	9,5	50,8	2	10		814.127.11B			
8	15,8	9,5	50,8	2	10		814.160.11B			
8	15,8	9,5	50,8	2	10			914.160.11B		
9,5	19	11,3	50,8	2	10	714.190.11B				
9,5	19	11,3	50,8	2	10		814.190.11B			
9,5	19	31,7	73	2	10					814.690.11B

Recambios	
	791.010.00
	541.001.00
	791.009.00
	541.001.00
	791.025.00
	541.004.00
	791.007.00
	541.003.00
	791.004.00
	541.001.00
	791.011.00
	541.002.00

Recambios: 990.005.00 Tornillo TSEI M3x3mm 991.056.00 Llave hexagonal 1,5mm • HWM

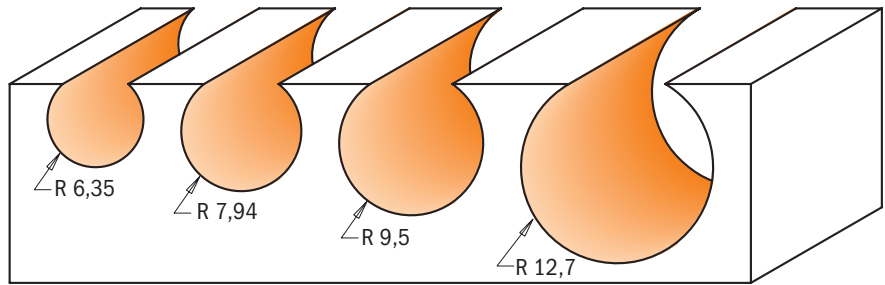
Fresa esférica



8/968



Con esta nueva fresa CMT usted puede crear canales para cables o tubos en una sola pasada. Disminuya la carga de trabajo de esta fresa fresando un primer canal con una fresa de cortes rectos.



Perfiles a escala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
6,35	12,7	11	57,15	10	968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3	10	968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5	10	968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70	10		968.754.11	868.754.11

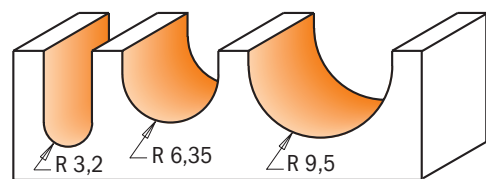
Estuche de 3 fresas de radio convexo



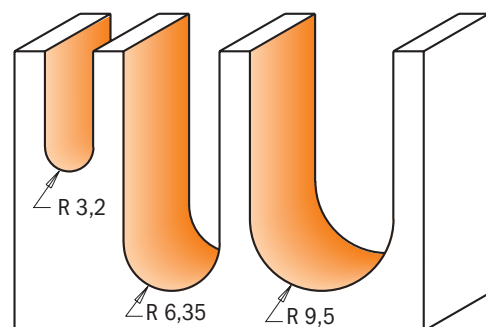
814



CMT ha seleccionado 3 fresas de radio convexo, entre las más conocidas que hay en el mercado, que le aseguran trabajos para decoraciones de gran efecto. Escopladura y ranuras en todo tipo de superficie.



814.001.11

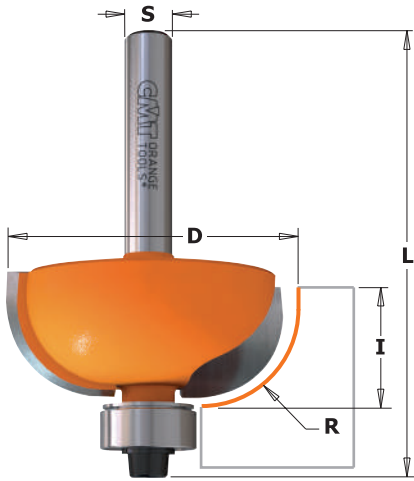


814.501.11

Perfiles a escala 1:1

DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas de radio convexo	5	814.001.11	814.501.11

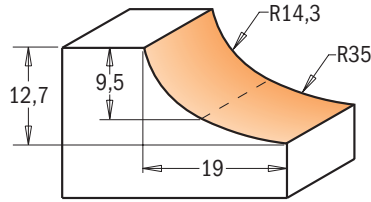
Fresa de radio convexo



7/8/937

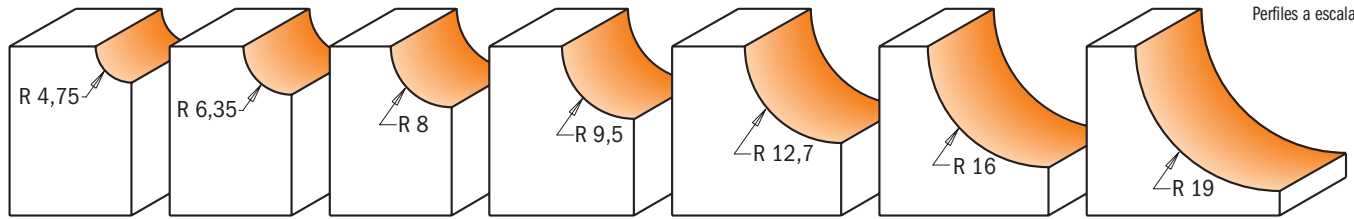
Realice terminaciones sencillas y elegantes en muebles, cajones, puertas, con perfiles convexos como toque final.

SUGERENCIAS: un perfil redondeado puede crear la ilusión de un trabajo más sutil de sus bordes.



La fresa de radio convexo CMT constituye la combinación ideal de las fresas de radio cóncavo para realizar la junta a región para tableros abatibles como los de las mesas con extensiones plegables.

8/937.955.11



Perfiles a escala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios			
4,75	22,2	12,7	54,9	10	737.190.11	837.190.11	937.190.11						
4,75	22,2	12,7	61,2	10				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	10	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2	10				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	10	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5	10				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	10	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5	10				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	10	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64	10				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67	10				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7	10				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2	10				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

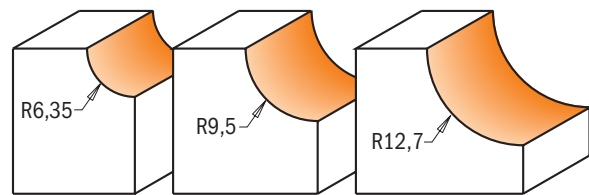
Estuche de 3 fresas de radio convexo



837

Estuche de fresas para un trabajo de precisión y calidad en puertas y cajones, y obtener radios exactos y limpios para mesas y encimeras.

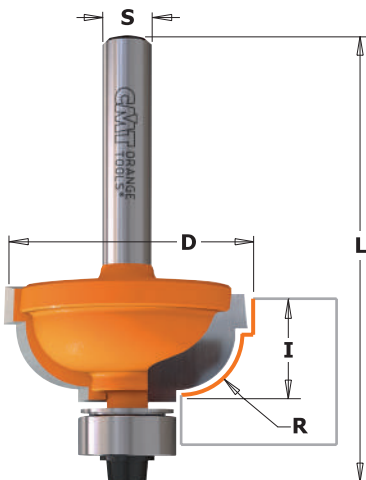
Disponibile con mangos de 6,35 - 12,7mm y radios de 6,35 - 9,5 - 12,7mm.



Perfiles a escala 1:1

DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas de radio convexo		837.001.11	837.501.11

Fresa de radio convexo



7/8/963 - 7/8/964

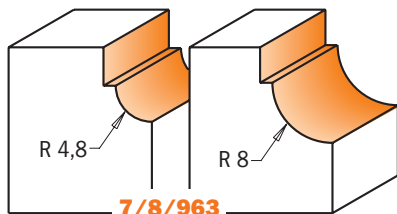
Fresa ideal para acabados de muebles, cajones y puertas y para la ejecución de molduras tradicionales en todo tipo de maderas y derivados.

¡ATENCIÓN! asegurar un montaje correcto para que la fresa no se destornille y pueda perder su rodamiento durante el fresado.

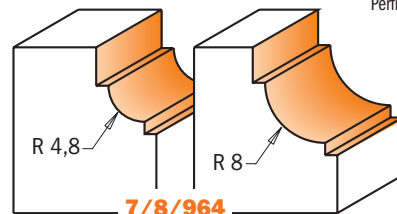
SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado

791.062.00 Ø9,3 en sustitución del rodamiento 791.002.00 (Ø9,5) después del reafilado

791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado



7/8/963



7/8/964

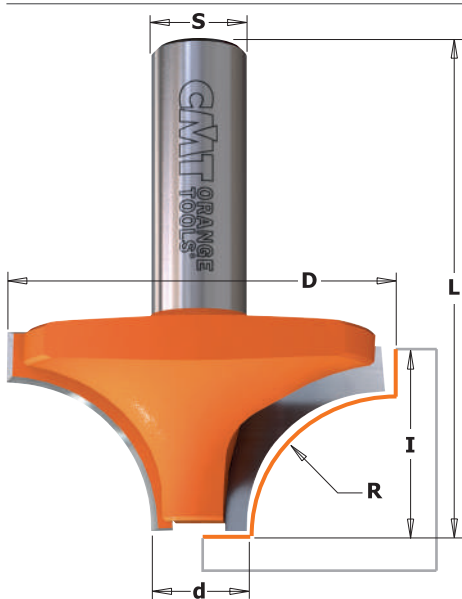
Perfiles a escala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4,8	25,4	11,5	54,6	10	763.048.11	863.048.11	963.048.11		
4,8	25,4	11,5	60,9	10				963.548.11	863.548.11
8	31,7	14,3	56,9	10	763.080.11	863.080.11	963.080.11		
8	31,7	14,3	63	10				963.580.11	863.580.11
4,8	25,4	11,5	52,8	10	764.048.11	864.048.11	964.048.11		
4,8	25,4	11,5	59,1	10				964.548.11	864.548.11
8	31,7	14,3	55,1	10	764.080.11	864.080.11	964.080.11		
8	31,7	14,3	61	10				964.580.11	864.580.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

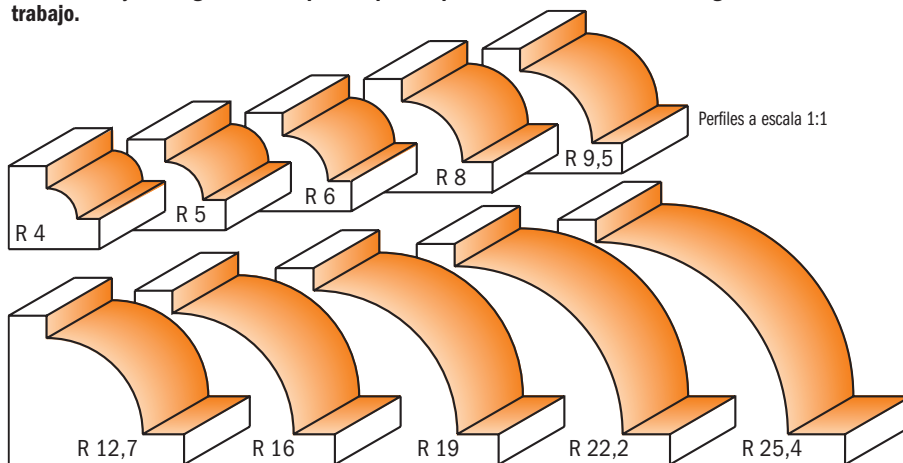
Fresa de radio cóncavo



7/8/927

Use esta fresa para trabajar cantos y ranuras o para obtener una amplia gama de bordes, perfiles simples, dobles o ranurados más complejos.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: prestar la máxima atención durante el uso de las fresas con diámetro mayor. Asegurarse siempre de que las piezas están firmes utilizando guías en las mesas de trabajo.



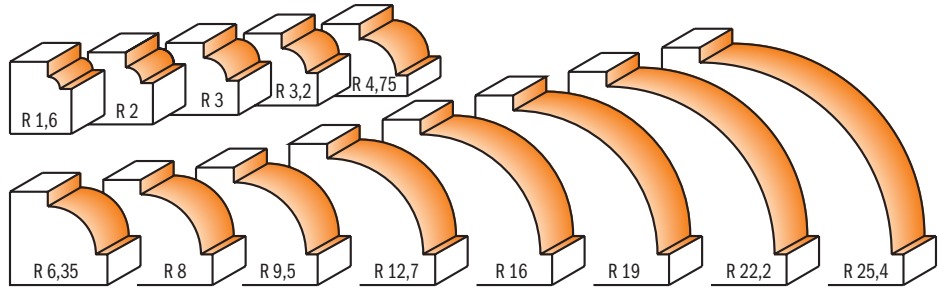
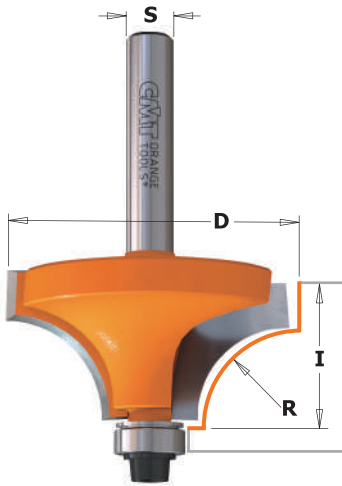
Perfiles a escala 1:1

R mm	d mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4	11	19	12	43,8	10	727.040.11		927.040.11		
5	11	21	12	43,8	10	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	11	23	12	43,8	10	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	11	23	12	50,1	10					827.560.11
8	12,7	28,7	12,7	44,5	10	727.080.11		927.080.11		
9,5	12,7	31,7	15,8	47,6	10	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	12,7	31,7	15,8	54	10				927.595.11	827.595.11
12,7	12,7	38,1	19	50,8	10		827.127.11			
12,7	12,7	38,1	19	57,1	10				927.627.11	827.627.11
16	12,7	44,5	22,2	60,3	10				927.660.11	827.660.11
19	12,7	50,8	25,4	63,5	10				927.690.11	827.690.11
22,2	12,7	57,1	28,5	66,6	5				927.722.11	827.722.11
25,4	12,7	63,5	33,3	71,4	5				927.754.11	827.754.11

7/8/939



Las fresas de radio cóncavo son similares al perfil redondeado, pero un rodamiento más pequeño (791.002.00) produce un delicado pinto en la base del corte, dándole una opción decorativa extra.



Perfiles a escala 1:1

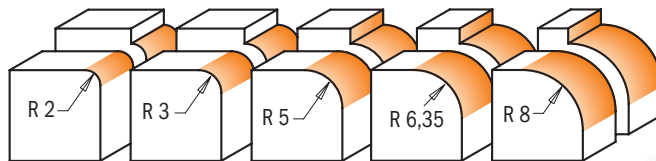
R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios			
1,6	15,9	12,7	10	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	10			939.167.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	10			939.187.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	10	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	10	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	10	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	10	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	10	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	10	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22	10		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4	10				939.990.11	839.990.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5	5				939.991.11	839.991.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3	5				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

*A utilizar solo en mesas de trabajo.

Fresa de cuchillas reversibles de radio cóncavo

661.11

Fresas con dos cuchillas intercambiables fijadas por tornillos TORX®. Las cuchillas están afiladas a dos caras y dan un alto rendimiento en el trabajo con laminados. A utilizar en fresadoras portátiles.



Perfiles a escala 1:1

POSICIONAMIENTO CORRECTO DE LA CUCHILLA



661.41



Estándar
R=3mm 790.030.04

Opcional
R=1mm 790.010.04
R=1,5mm 790.015.04
R=2mm 790.020.04

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:

para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios				
2	27		57,5	10	661.021.41	661.020.41		790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00	
3	27		57,5	10	661.031.41	661.030.41		790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00	
5	28,8	19,5	64	10	661.051.11	661.050.11		790.050.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00	
6,35	28,5	24	67	10	661.064.11	661.063.11		790.064.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00	
8	31,8	24	67	10		661.080.11		790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00	
8	31,8	24	77	10			661.581.11	790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00	

Recambios: 990.400.00 Arandela M3	990.410.00 Arandela M4	990.423.00 Arandela para rodamiento 12,7mm
990.051.00 Tornillo TCEI M3x6mm	990.052.00 Tornillo TCEI M4x6mm	990.058.00 Tornillo TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
991.062.00 Llave hexagonal 2,5mm	991.067.00 Llave hexagonal 3mm	991.057.00 Llave hexagonal 3/32"

Fresa de radio cóncavo



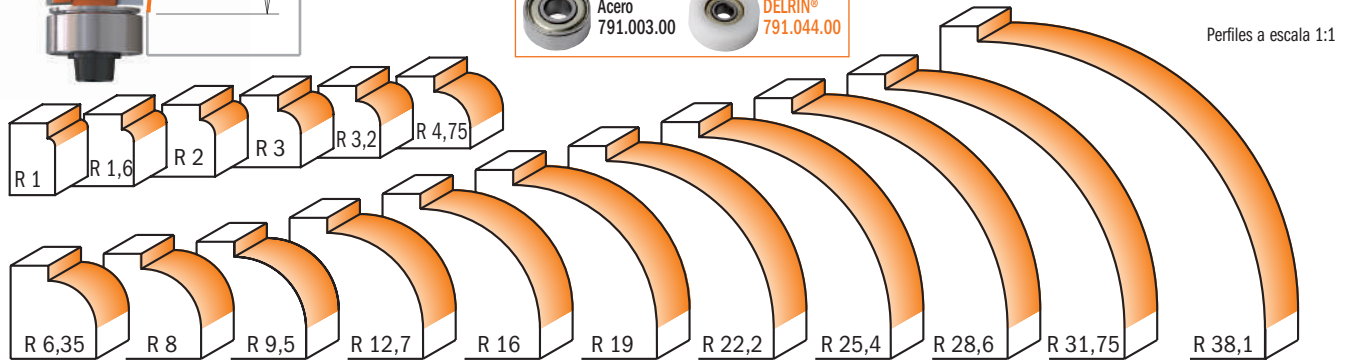
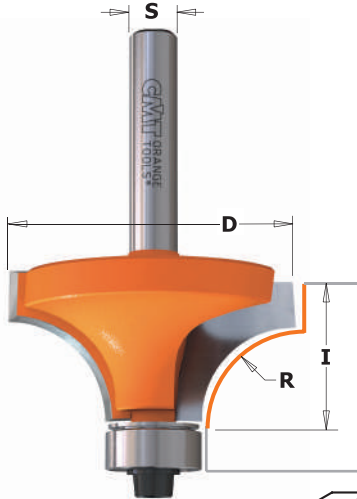
7/8/938

Esta fresa le da una inmensa variedad de elección de perfiles para un canteado especial y son ideales para embarcaciones y cantos visibles de muebles. Al bajar la herramienta de manera tal que descubra la parte recta del corte: permite añadir un detalle de decoración a los cantos de las mesas, estantes y travesaños.

SUGERENCIAS: Utilice nuestra fresa con radio 1,6mm para terminaciones de cantos en laminados. Regulando en forma adecuada la altura del corte ahorrará el tiempo necesario para la operación de lijado.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: Preste atención especial durante el uso de una fresa con un perfil grande, y no apresure el trabajo.

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado



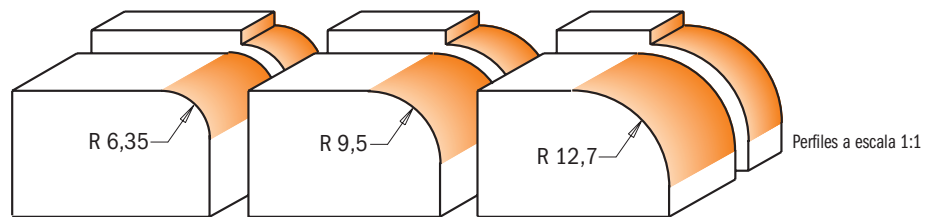
R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios
1	14,7	10	10		838.147.11	938.147.11			990.422.00 791.044.00 990.058.00 991.057.00
1,6	15,9	12,7	10	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
2	16,7	12,7	10	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00 791.044.00 990.058.00 991.057.00
2	16,7	12,7	10		838.167.11				990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
3	18,7	12,7	10	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00 791.044.00 990.058.00 991.057.00
3	18,7	12,7	10		838.187.11				990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
3,2	19,1	12,7	10	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
4,75	22,2	12,7	10	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
6,35	25,4	12,7	10	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
8	28,6	12,7	10	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
9,5	31,7	16	10	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
12,7	38,1	19	10	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
16	44,5	22	10		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
19	50,8	25,4	10				938.990.11	838.990.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
22,2	57,1	28,5	5				938.991.11	838.991.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
25,4	63,5	33,3	5				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
28,6	76,2	38,1	5				938.993.11*	838.993.11*	990.425.00 791.004.00 990.058.00 991.057.00
31,75	82,5	44,4	5				938.994.11*	838.994.11*	990.425.00 791.004.00 990.058.00 991.057.00
38,1	88,9	44,4	5				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Recambios: 541.550.00 Distanciador espesor 1,6mm (8/938.993.11 y 8/938.994.11) *A utilizar solo en mesas de trabajo. °791.044.00 Rodamiento DELRIN®



Estuche de 3 fresas de radio cóncavo

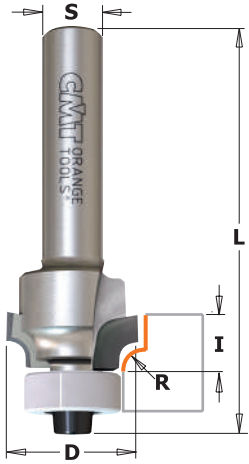
838



DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas de radio cóncavo	5	838.001.11	838.501.11

La versatilidad de estas fresas permite obtener un trabajo esmerado en la parte lateral de los tableros de madera, asegurando de esta manera la perfecta aplicación para perfiles de mesas y encimeras.

DP - Fresa en diamante policristalino de radio cóncavo para materiales compuestos y laminados



938 X-TREME

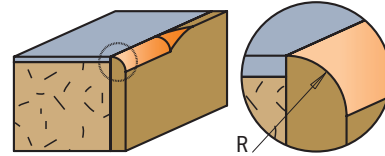
Esta nueva herramienta de diamante policristalino (DP) de alta prestación representa lo mejor de la grande gama de fresas CMT de radio cóncavo. Invertiendo en estas fresas DP ahorrarán tiempo y dinero gracias a una duración 40 veces más con respecto a otras fresas. Es posible trabajar sobre una amplia gama de materiales difíciles y abrasivos como compuestos, aglomerado, MDF (grieto y con melamina), madera maciza y chapada.

EXCELENTE PARA LA CREACIÓN DE ÁNGULOS REDONDEADOS SOBRE:

- Aluminio
- Materiales compuestos en aluminio
- ACM - material compuesto de aluminio
- Materiales compuestos
- Paneles de materiales compuestos
- Materiales compuestos a medida
- Fibra de vidrio
- Plaquetas PCB en fibra de vidrio
- Materiales compuestos reforzados en fibra de vidrio
- Fibra reforzada de uretano
- Fibra reforzada en plástico semi expanso
- Madera dura y blanda
- Materiales compuestos ligeros
- MDF
- Plástico

LAS VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA EN DIAMANTE:

- Cortes más duros garantizan una mayor resistencia al desgaste.
- Corten miles de metros más con respecto a las fresas de carburo sin cambiar utensilio y ahorrando así los tiempos de montaje.
- Mejor eficiencia de la máquina fresadora.
- La calidad de acabado es a menudo mejor.



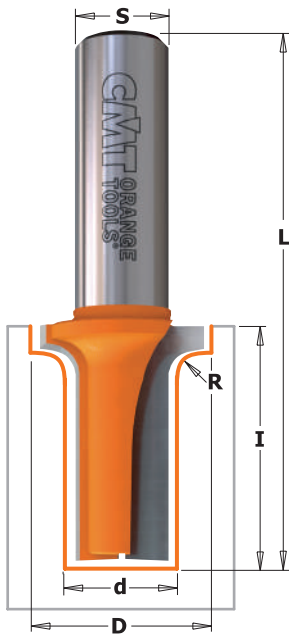
R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø8mm
2	16,7	8	10	938.167.61
3	18,7	8	10	938.187.61

Recambios

990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

°791.044.00 Cuscinetto DELRIN®

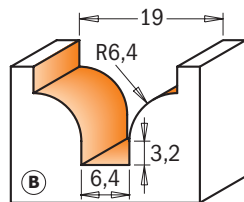
Fresa para perfilar de radio cóncavo



8/965.905



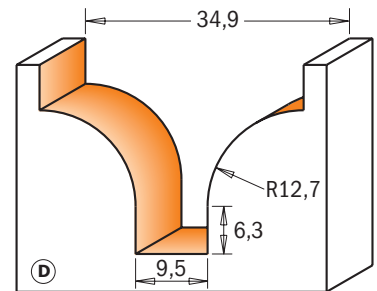
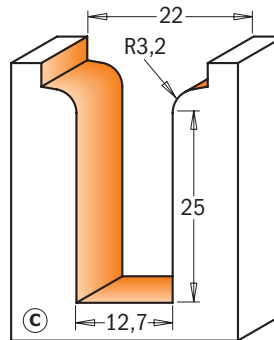
8/965.903
8/965.904



8/965.9



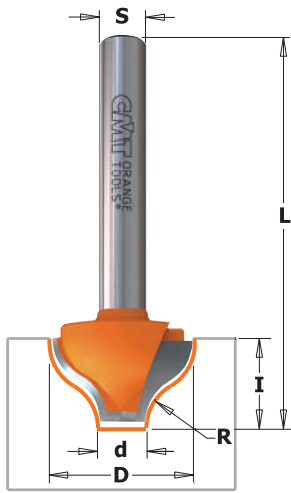
Use esta fresa para trabajar cantos y ranuras o para obtener una amplia gama de bordes, perfiles simples, dobles o ranurados más complejos.



Perfiles a escala 1:1

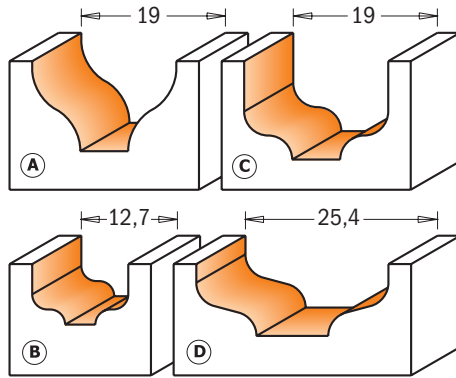
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PERFIL		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19	6,4	6,4	13	51	B	10	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	10	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	10	965.904.11	865.904.11

Fresa para perfilar

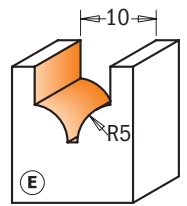
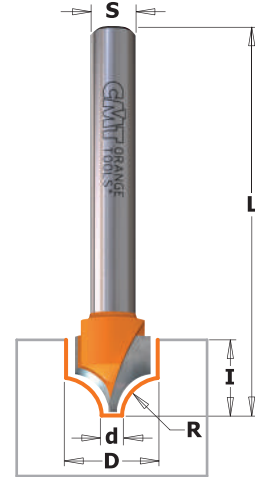


7/8/965

Prueben nuestra fresa para resaltar cada trabajo que realice, en especial para puertas y cajones. Personalicen sus proyectos con esta preciosa ranura decorativa.



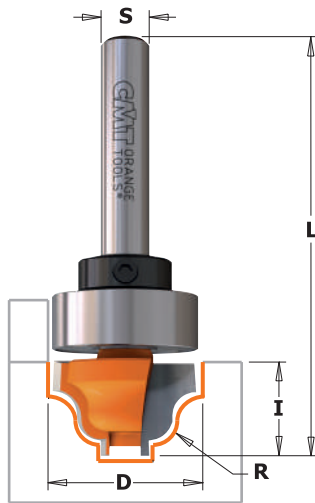
Perfiles a escala 1:1



Perfiles a escala 1:1

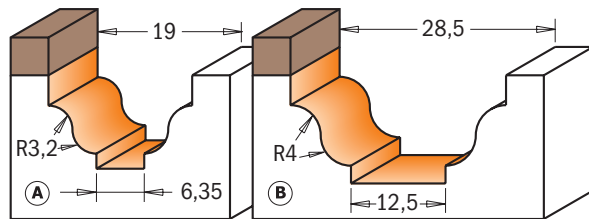
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PERFIL		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19	6,35	6,4	11	50,8	A	10	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B	10		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C	10				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D	10				965.504.11	865.504.11
10	1,3	5	10	50	E	10	765.402.11	865.402.11	965.402.11		

Fresa para perfilar

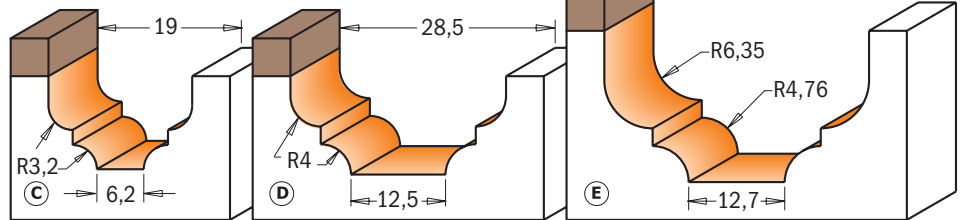


7/8/965B

Estos nuevos perfiles con rodamiento de protección doble montado en el mango les permiten obtener infinitas tareas y ranuras en sus muebles, vitrinas, puertas y cajones. El rodamiento montado en el mango y el perfil colocado sobre la madera les facilitarán el trabajo y les darán un resultado visible inmediato.



Perfiles a escala 1:1



D mm	R mm	I mm	L mm	PERFIL		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios		
19	3,2	12,3	54	A	10	765.201.11B							
19	3,2	12,3	54	A	10		865.201.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10			965.202.11B			791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10				965.702.11B		791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10					865.702.11B	791.027.00	541.005.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	10	765.301.11B					791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	10		865.301.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D	10			965.302.11B		865.802.11B	791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D	10				965.802.11B		791.027.00	541.002.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E	10			965.303.11B			791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E	10					865.803.11B	791.031.00	541.004.00	991.056.00
											791.029.00	541.002.00	991.056.00

Recambios: 990.005.00 Tornillo TSEI M3x3mm

Fresa para perfilar

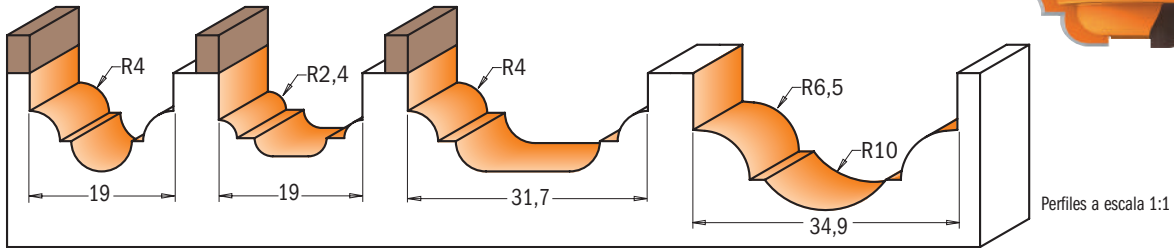
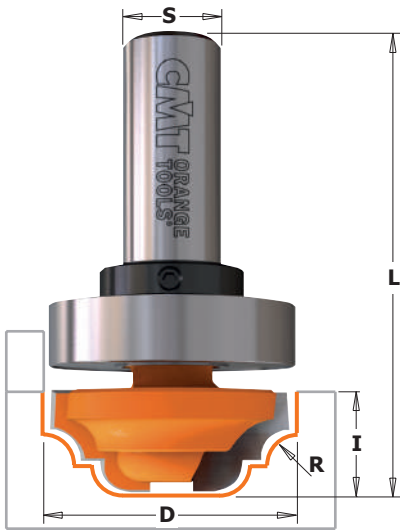


7/8/948B

No agoten nunca sus ideas con esta herramienta para perfilar. Añadan un toque de clasicismo a cada canto, o enfatizen las ranuras decorativas de puertas y tableros.

SUGERENCIAS: Prueben esta fresa con rodamiento para trabajos de perfilado de precisión. El empleo de una escuadra guía les ofrecerá preciosos trabajos de canteado.

7/8/948



Perfiles a escala 1:1

D mm	R mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19	4	13	51,1	10	748.190.11	848.190.11	948.190.11		
19	2,4	12	53	10	748.191.11	848.191.11	948.191.11		
31,7	4	13	58	10			948.317.11	948.817.11	848.817.11
34,9	6,5-10	18	68	10				948.850.11	848.850.11
CON RODAMIENTO GUÍA									
19	4	13	51,1	10	748.190.11B				
19	4	13	51,1	10		848.190.11B			
19	2,4	12	53	10	748.191.11B				
19	2,4	12	53	10		848.191.11B			
31,7	4	13	58	10			948.317.11B		
31,7	4	13	58	10				948.817.11B	
31,7	4	13	58	10					848.817.11B

Recambios

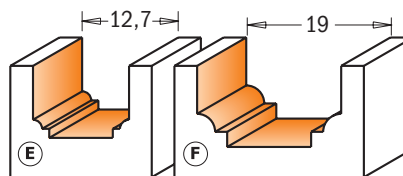
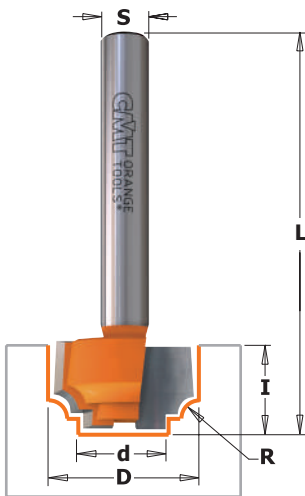
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Recambios: 990.005.00 Tornillo TSEI M3x3mm

Fresa para perfilar

7/8/965.1

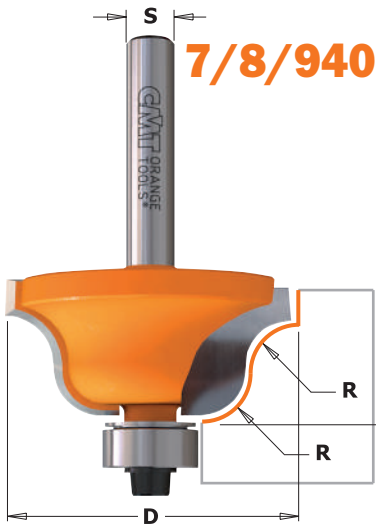
Estos nuevos perfiles con rodamiento de protección doble montado en el mango les permiten obtener infinitas tareas y ranuras en sus muebles, vitrinas, puertas y cajones. El rodamiento montado en el mango y el perfil colocado sobre la madera les facilitarán el trabajo y les darán un resultado visible inmediato.



Perfiles a escala 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PERFIL		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	10	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	10	765.102.11	865.102.11	965.102.11

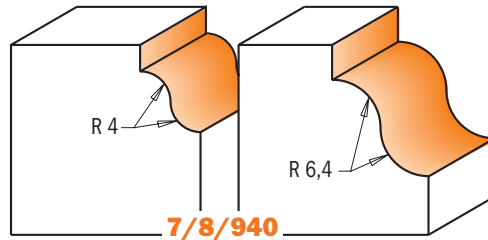
Fresa para perfilar



7/8/940

Dé a su tienda una variedad llena de opciones con un surtido completo de fresas para perfilar CMT. Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

SUGERENCIAS: Este tipo de trabajo es bastante complejo. Para obtener un mejor resultado es aconsejable realizar más pasadas.



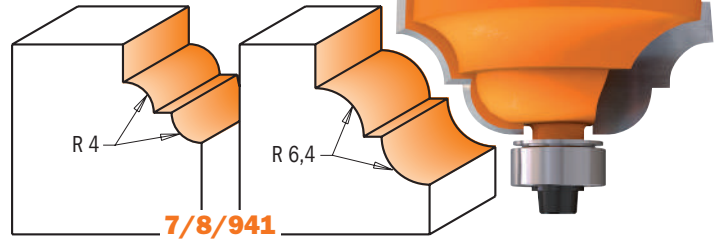
7/8/940

Perfiles a escala 1:1

El ángulo cortante horizontal agrega estilo y elegancia a las formas tradicionales de las fresas **7/8/940**.

SUGERENCIAS: para obtener un mejor resultado es aconsejable realizar más pasadas.

7/8/941



7/8/941

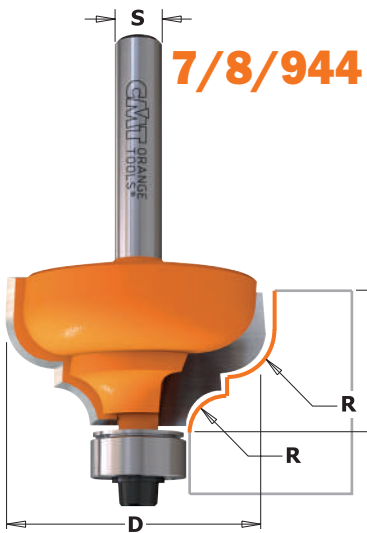
R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4	28,7	11,5	10	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11
6,4	38,1	17,3	10	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11
4	33,4	13	10	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11
6,4	42,8	18,5	10	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

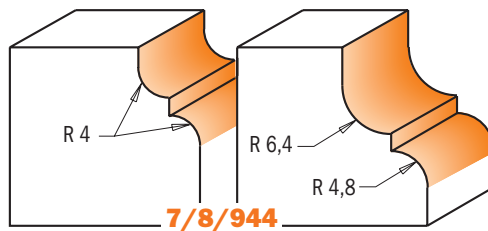
Fresa para perfilar



7/8/944

Dé a su tienda una variedad llena de opciones con un surtido completo de fresas para perfilar CMT. Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

SUGERENCIAS: Este tipo de trabajo es bastante complejo. Para obtener un mejor resultado es aconsejable realizar más pasadas.



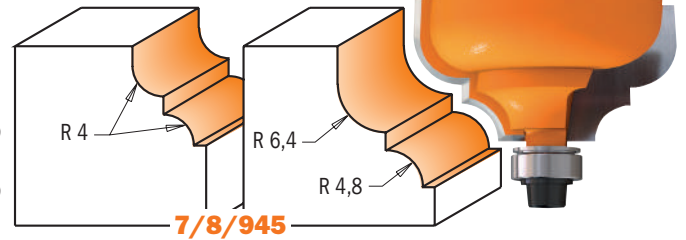
7/8/944

Perfiles a escala 1:1

El pequeño cortante en la parte inferior de la fresa agrega un sutil detalle decorativo al diseño tradicional.

SUGERENCIAS: para obtener un mejor resultado es aconsejable realizar más pasadas.

7/8/945



7/8/945

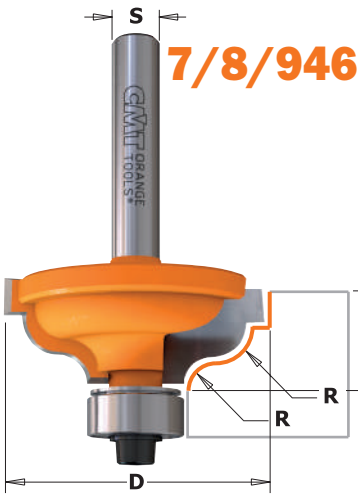
R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4	28,7	13	10	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11
6,4-4,8	35	18,5	10	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11
4	28,7	13	10	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11
6,4-4,8	35	18,5	10	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.062.00 Ø9,3 en sustitución del rodamiento 791.002.00 (Ø9,5) después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

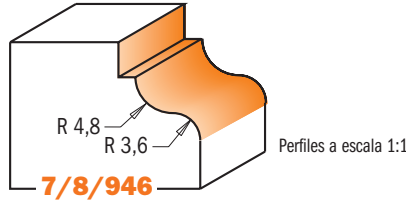
Fresa para perfilar



7/8/946

Dé a su tienda una variedad llena de opciones con un surtido completo de fresas para perfilar CMT. Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

SUGERENCIAS: Este tipo de trabajo es bastante complejo. Para obtener un mejor resultado es aconsejable realizar más pasadas.

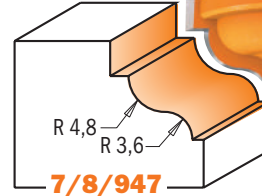


7/8/946

Perfiles a escala 1:1



7/8/947



7/8/947

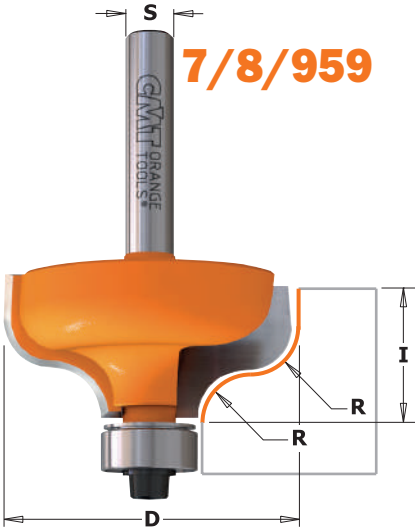
R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4,8-3,6	34,2	13	10	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	10	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.062.00 Ø9,3 en sustitución del rodamiento 791.002.00 (Ø9,5) después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

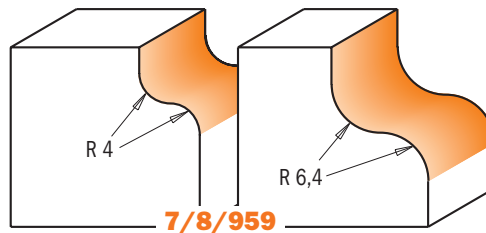
Fresa para perfilar



7/8/959

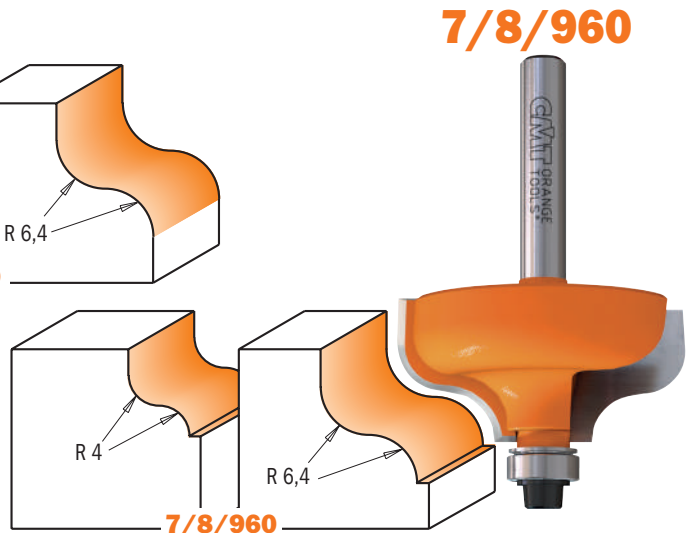
Dé a su tienda una variedad llena de opciones con un surtido completo de fresas para perfilar CMT. Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

SUGERENCIAS: Este tipo de trabajo es bastante complejo. Para obtener un mejor resultado es aconsejable realizar más pasadas.

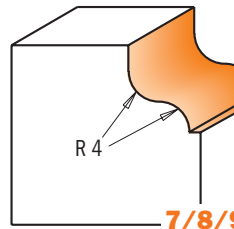


7/8/959

Perfiles a escala 1:1



7/8/960



7/8/960

R mm	D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4	28,7	13	10	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	10	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	10	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	10	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

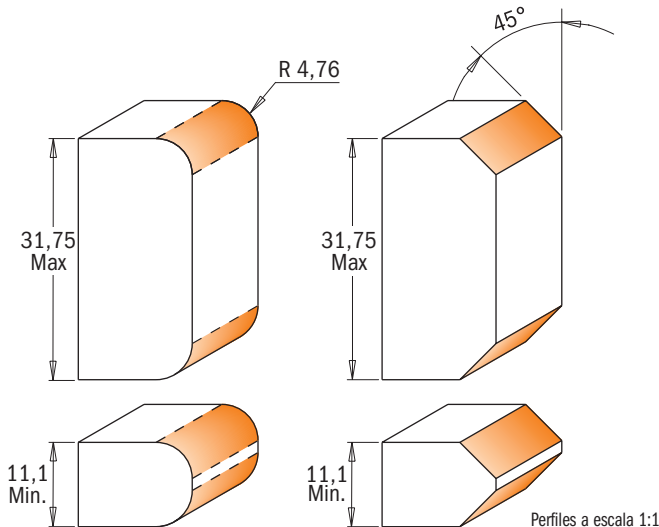
SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.062.00 Ø9,3 en sustitución del rodamiento 791.002.00 (Ø9,5) después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

Fresa ajustable de doble perfil

8/900.623



Estas nuevas fresas le permitirán crear dobles perfiles de radio cóncavo 4,76mm (3/16"), doble perfil con bisel de 45°, o los dos juntos. Las fresas se entregan con anillos distanciadores para ajustar la distancia según el espesor del tablero. Para utilizar en fresadoras de mesa; no utilizar en fresadoras portátiles.



Perfiles a escala 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	10	900.623.11	
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	10		800.623.11

Recambios

		45° R	R 45°	
924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00

Recambios: 541.500.00 Distanciador espesor 3mm
541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm

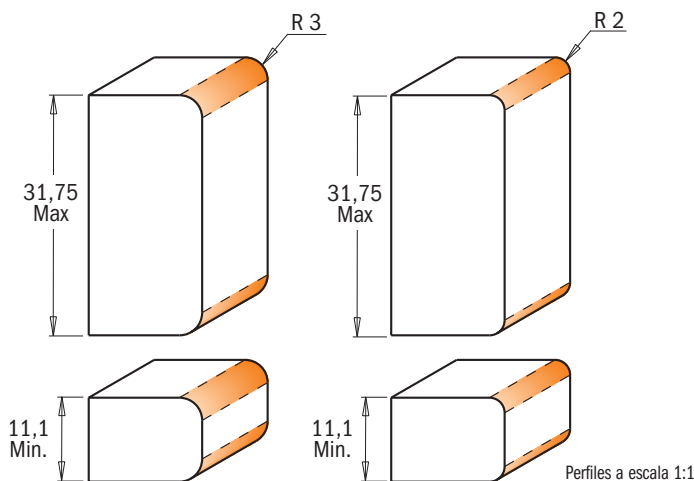
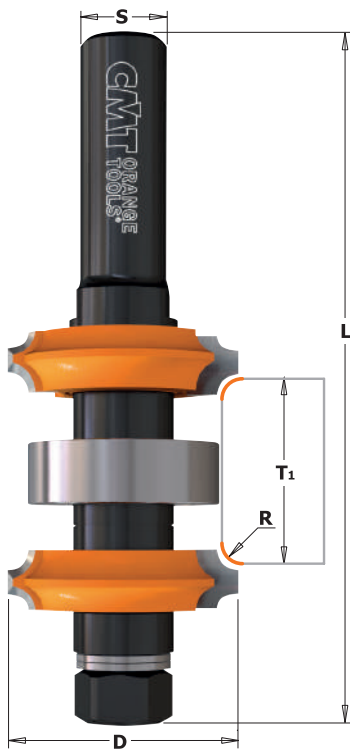
541.518.00 Distanciador espesor 1mm
541.519.00 Distanciador espesor 5,8mm

Fresa ajustable de doble radio cóncavo

8/900.622



Nuevas fresas de doble radio cóncavo 2mm y 3mm, las fresas se entregan con anillos distanciadores para ajustar la distancia según el espesor del tablero. Para utilizar en fresadoras de mesa; no utilizar en fresadoras portátiles.



Perfiles a escala 1:1

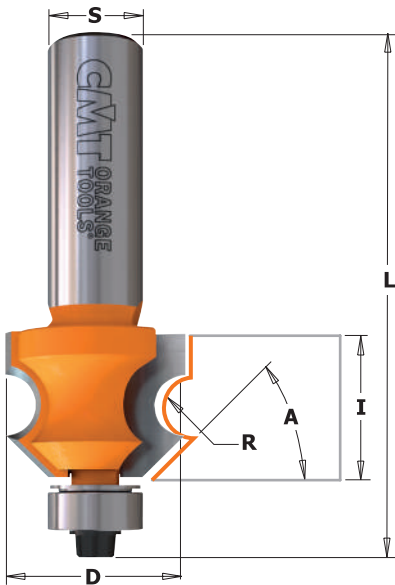
D mm	T ₁ mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	10	900.622.11	
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	10		800.622.11

Recambios

		R2 R3	R3 R2	
924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00

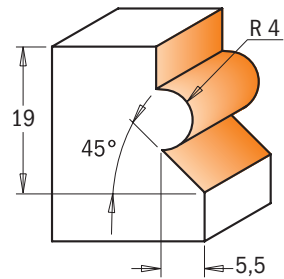
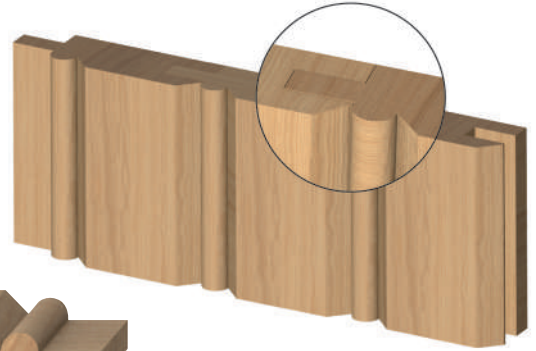
Recambios: 541.500.00 Distanciador espesor 3mm
541.501.00 Distanciador espesor 4mm
541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm

541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
541.518.00 Distanciador espesor 1mm
541.519.00 Distanciador espesor 5,8mm

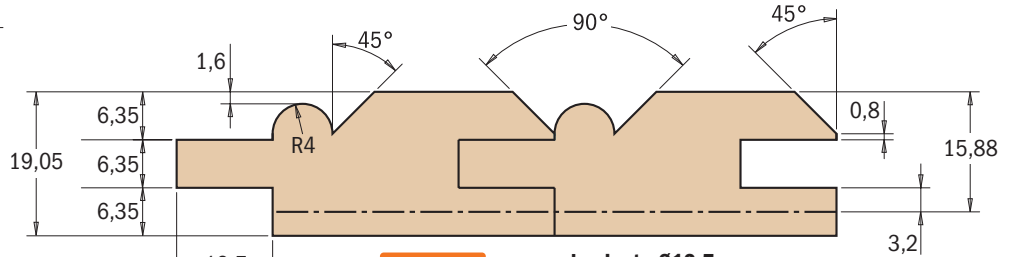


8/961.6

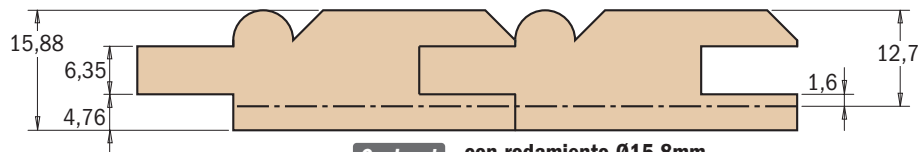
Esta nueva fresa diseñada para paneles de 19mm de grosor es perfecta para crear frisos y paneles en sus paredes. Simplemente se debe crear un encastre machihembrado de 6,35mm con una fresa CMT **8/900.626.11**; posteriormente, con dos pasadas y utilizando la fresa CMT **8/961.601.11**, crear este atractivo perfil. Es perfecta para armarios, revestimientos de bibliotecas, techos y paneles murales.



Perfiles a escala 1:1



Estándar con rodamiento Ø12,7mm (791.003.00)



Opcional con rodamiento Ø15,8mm (791.018.00)

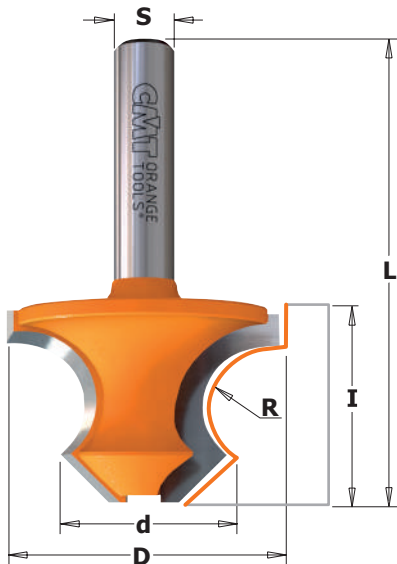
D mm	I mm	R mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
23,8	19,05	4	45°	67,7		961.601.11	861.601.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

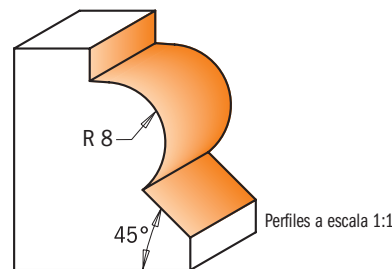
Fresa de radio cóncavo con bisel 45°



954

Un nuevo perfil para modelar esquinas de mesas, sillas y cuadros en general.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: a utilizar solo en mesas de trabajo o centros de mecanizados.



Perfiles a escala 1:1

D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
36	22	25	8	60		954.080.11

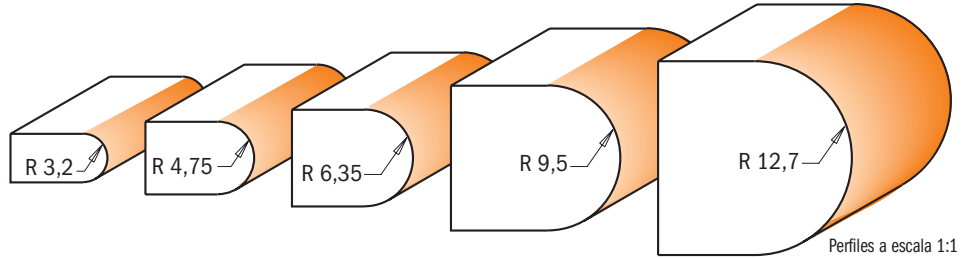
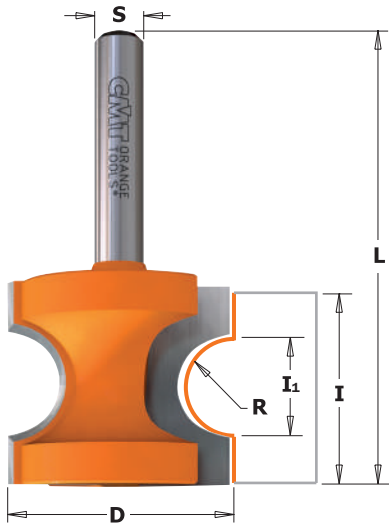
Fresa semicircular



7/8/954

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: estas fresas requieren el uso del banco con guía, excepto en el caso de que se utilicen guías con corredera móvil y estribos en electrofresadoras portátiles.

SUGERENCIAS: Coloque las guías de manera tal que la profundidad de corte supere el radio de la fresa. Para profundidades de corte superiores es necesario usar guías con regulación independiente en entrada y en salida.



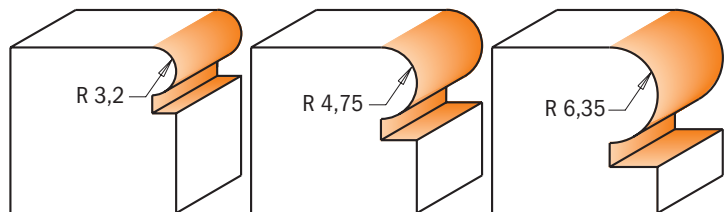
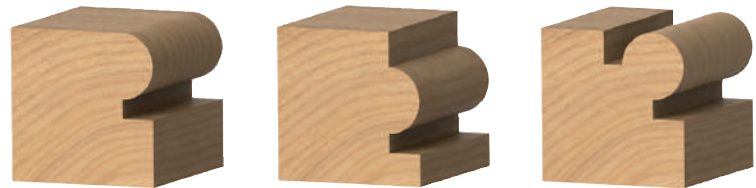
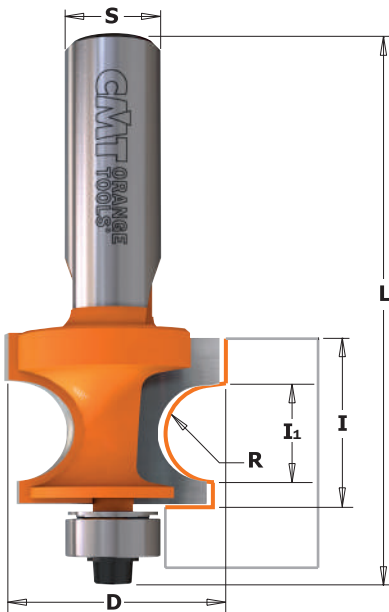
R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
3,2	22,2	6,56	19	50,8	10	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2	10				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	10	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4	10				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	10	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5	10				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73	10				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,3	41	79,4	10				954.509.11	854.509.11

Fresa semicircular



7/8/961

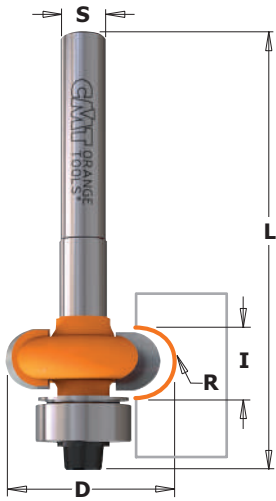
La fresa para molduras es ideal para modelar los ángulos y esquinas de tableros para mesas, patas para sillas, marcos para bastidores. Para obtener un perfil redondo como en el primer diseño de la derecha se necesitan dos pasadas.



R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	10	761.032.11	861.032.11	961.032.11					
3,2	22,2	6,50	15	64	10				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	10	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6	10				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	10	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7	10				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

Recambios: 991.057.00 Llave hexagonal 3/32"

Fresa semicircular

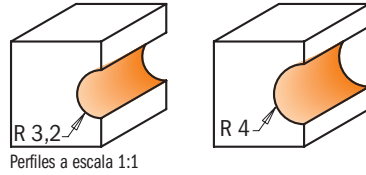


7/862

Esta fresa con rodamiento de guía es simple de montar y puede ser utilizada para trabajar elementos curvos, ranuras de radio pequeño, puertas, etc., sin necesidades de utilizar alguna guía lateral. Utilice estas fresas en fresadoras portátiles y fijas.



Versión con rodamiento superior opcional: use rodamiento 791.010.00 y anillo de tope 541.001.00 (opcional)



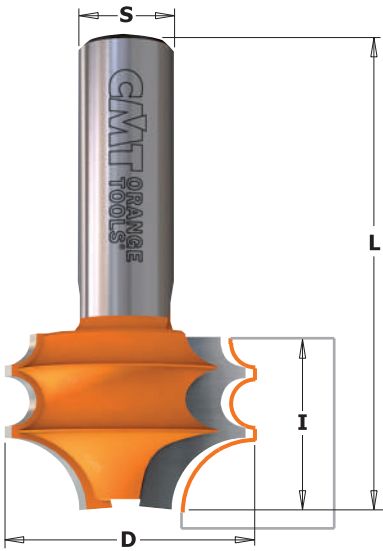
Perfiles a escala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm
3,2	19,05	6,4	57	10	762.032.11	862.032.11
4	20,7	8	57	10	762.040.11	862.040.11
5	22,7	10	57	10	762.050.11	862.050.11

Recambios

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fresas para sistema de canteado



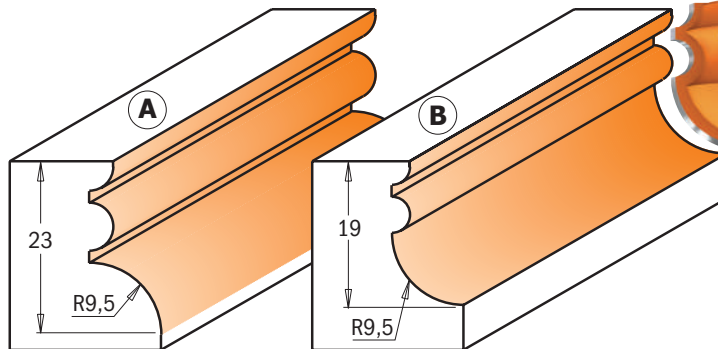
8/956.852

El vendedor moderno de herramientas para madera suele ofrecerles una selección de base de molduras. Con el sistema de perfilado CMT al alcance de la mano podrán olvidarse de las tan usadas molduras que hay en el mercado. Nuestras herramientas les permiten fresar docenas de preciosos perfiles, unos se obtienen con una sola pasada y otros con varias combinaciones. A continuación les ilustramos algunos posibles perfiles como estímulo a la creatividad.

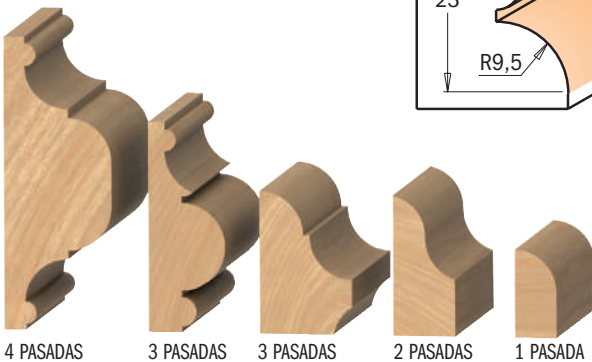
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: Estas herramientas deben ser usadas con guía. Los perfiles como los ilustrados aquí se deben obtener de grandes piezas de madera para luego llevarlos a la dimensión deseada.



8/956.851



Perfiles a escala 1:1



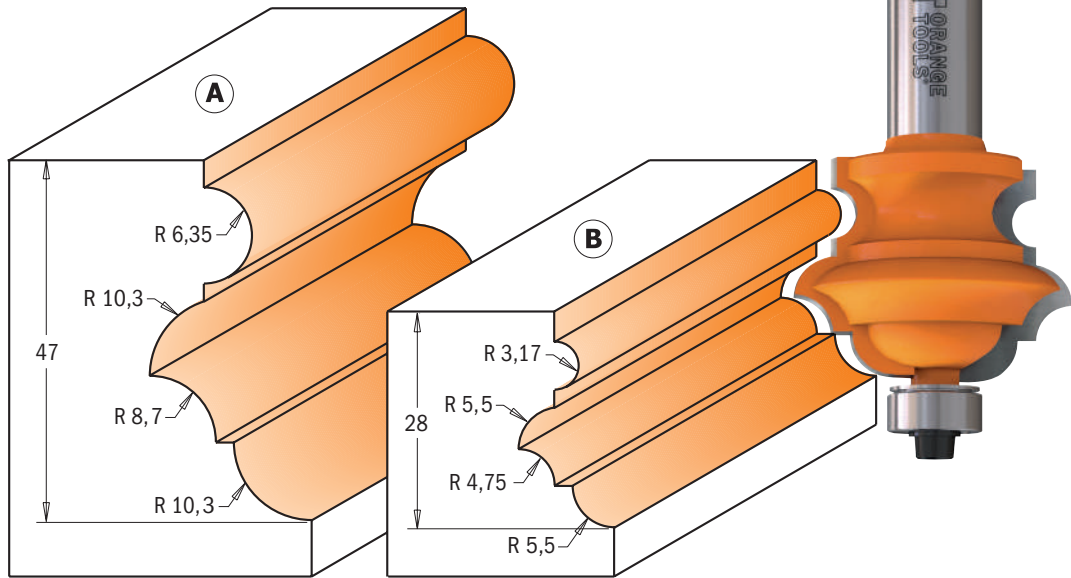
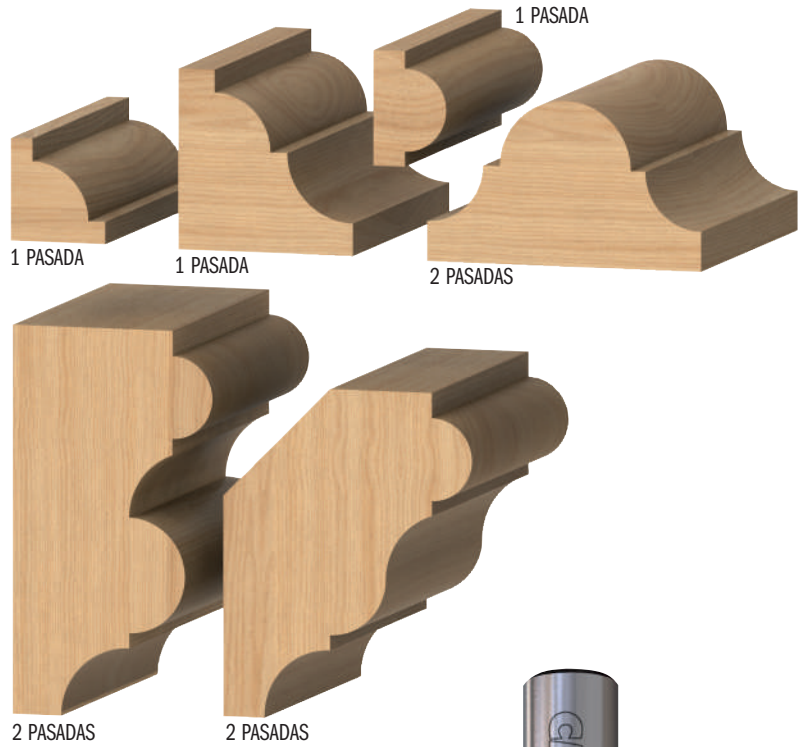
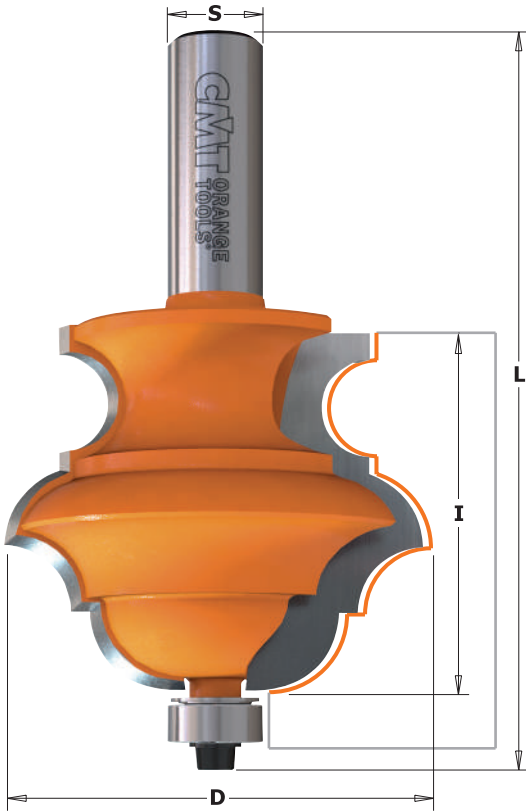
PERFIL	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
A	31,7	23	61,1	10	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	10	956.851.11	856.851.11

8/956.8



Fresen docenas de perfiles clásicos con las nuevas fresas CMT para perfil múltiple. Variando la altura de los cortes, la posición de la guía y el número de pasadas se obtienen infinitas combinaciones de perfiles. Es probable que hayan visto útiles similares, pero nuestras fresas tienen cualidades únicas: recubiertas con resina fluorocarbónica PTFE fijada al calor, poseen un diseño para prevenir el contragolpe, están fabricadas con material de larga duración como el carburo de tungsteno micrograno y los rodamientos son inoxidable. Para las fresas de perfil múltiple se necesita un banco y guía.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: para realizar pequeños perfiles, como algunos de los que aquí presentamos, se debe obtener el perfil de una pieza mucho más grande, luego se elimina el material sobrante. Trabajar sobre una pieza gruesa les permite controlar la operación con mayor facilidad, y mantiene las manos fuera de peligro.



Perfiles a escala 1:1

PERFIL	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
A	55,6	47	96,4	5	956.802.11	856.802.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	10	956.801.11	856.801.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para molduras

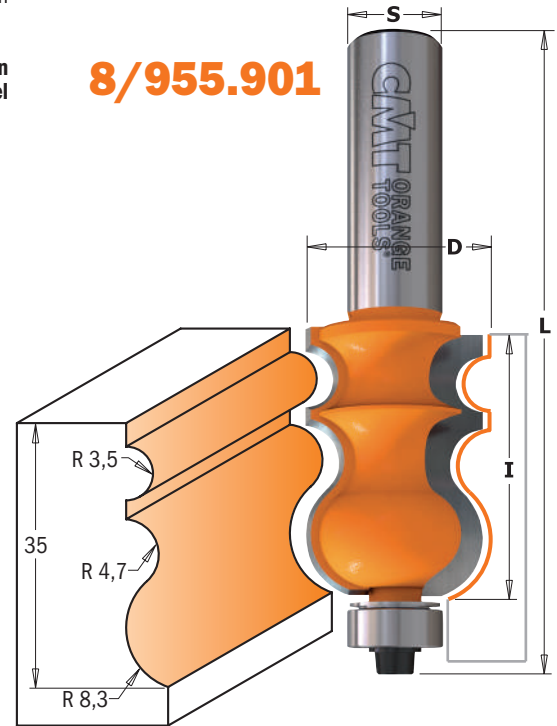
Para obtener los mejores resultados con esta fresa utilice una electrofresadora no inferior a 1.800W. Las fresadoras de 1.100 W se pueden utilizar sólo para pasadas breves y poco profundas.



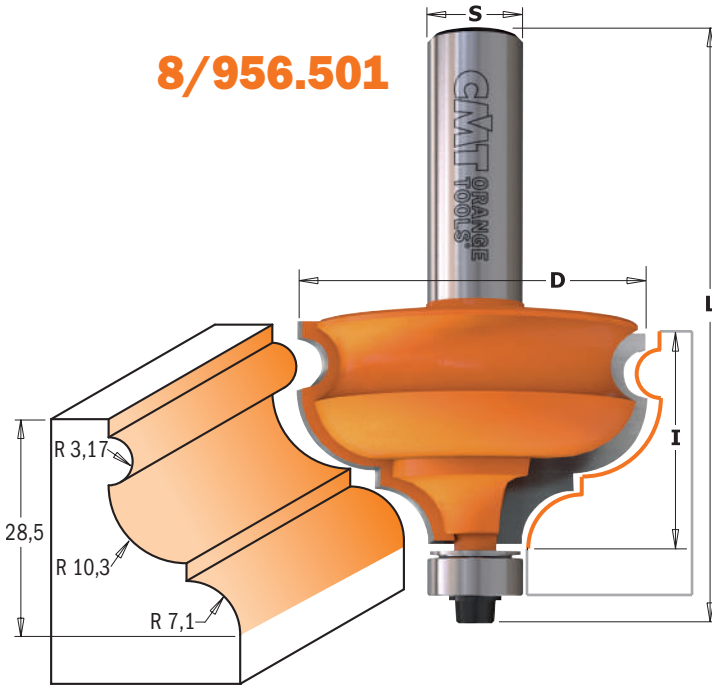
SUGERENCIAS: programen su trabajo de perfilado con máximo cuidado, sobre todo cuando el perfil a realizar requiere varias pasadas. Si la secuencia de cortes no ha sido bien programada pueden encontrarse en un punto muerto, y ante la imposibilidad de concluir la operación de perfilado.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: todas las herramientas con perfil grande, se deben utilizar siempre en electrofresadoras o pantógrafos de banco con guía. Si es posible reduzca el número de revoluciones de la electrofresadora.

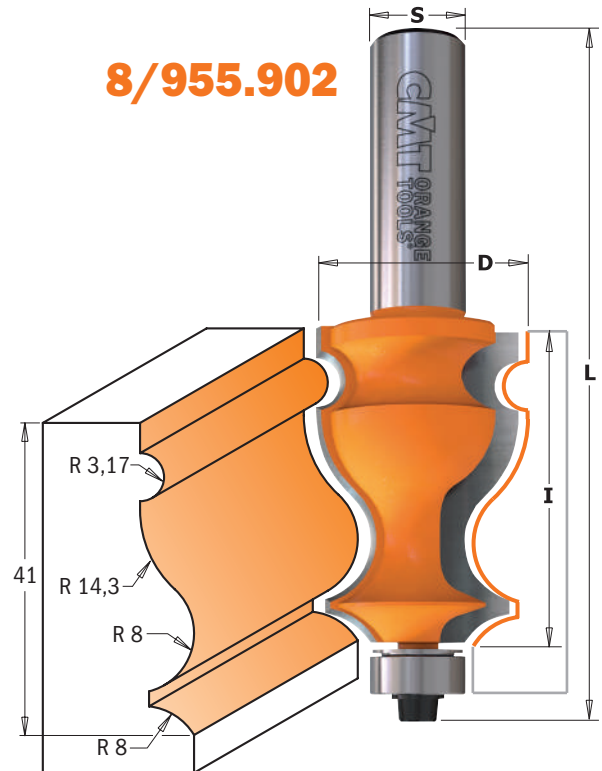
8/955.901



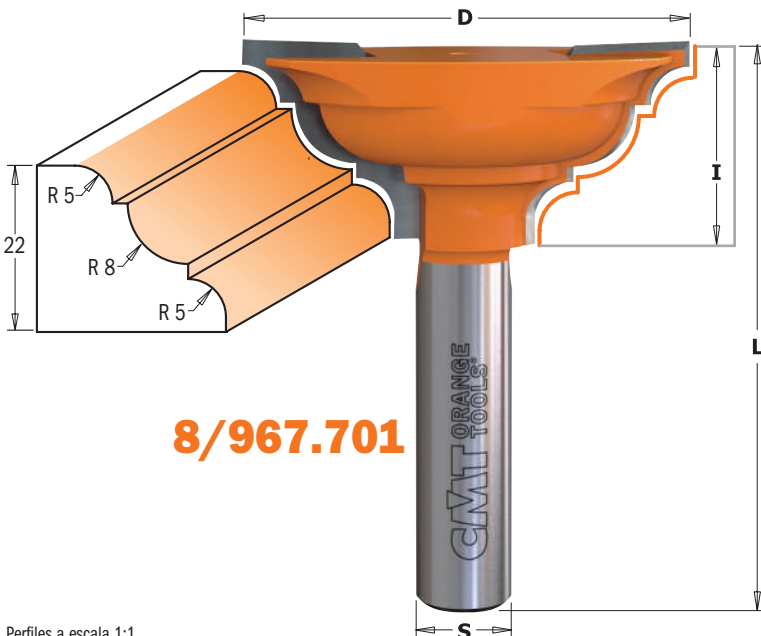
8/956.501







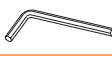
8/955.902



8/967.701

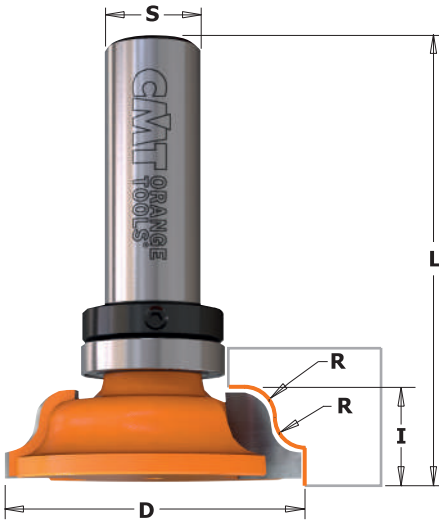


Perfiles a escala 1:1

D mm	I mm	L mm			CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
23,8	35	83,8		10	955.901.11	855.901.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
27	41	90,2		10	955.902.11	855.902.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00				
47,5	28,5	77,4		10	956.501.11	856.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00				
59	25,4	73,5		10	967.701.11	867.701.11								

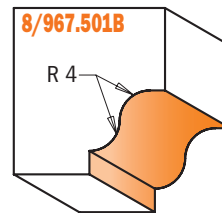
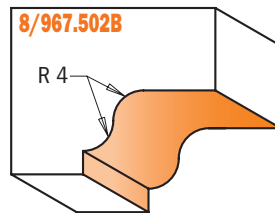
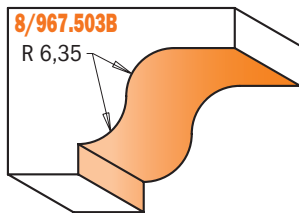
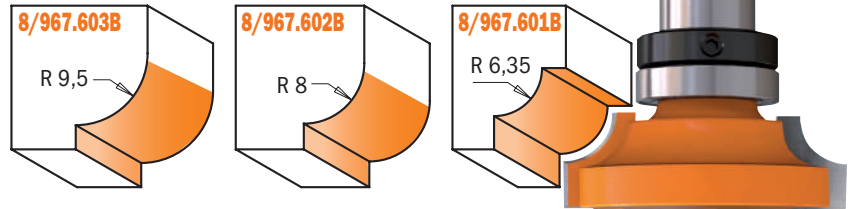
SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

Fresa para molduras



8/967.5B - 8/967.6B

Esta nueva fresa le permite formar molduras elegantes con su fresadora y son fáciles de instalar y crean una apariencia acabada. Después de formar el radio convexo, usted puede usar la fresa en su fresadora con los cortes invertido y crear los varios perfiles del borde para completar la moldura.



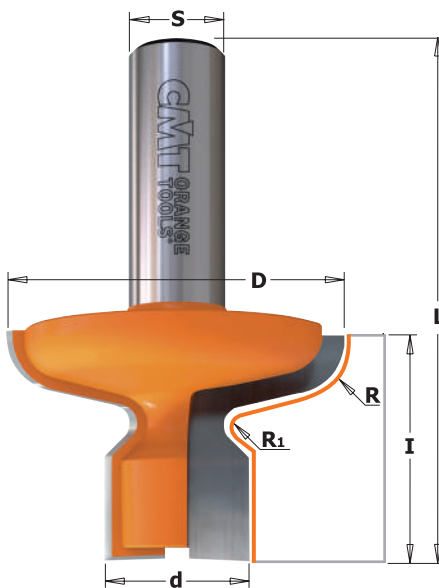
Perfiles a escala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
4	39	11,5	57	10	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B
4	54	11,5	65,9	10		967.502.11B	867.502.11B
6,35	60,5	17,3	71,7	5		967.503.11B	
6,35	38	12,5	57	10		967.601.11B	867.601.11B
8	35	13,2	57,7	10	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B
9,5	38	14,5	59	10	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B

Recambios

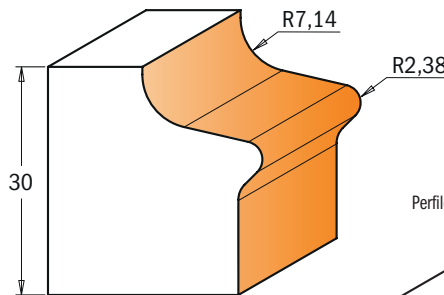
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Fresa para tiradores

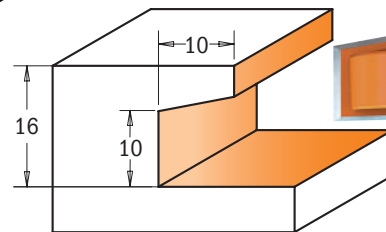


8/955.604-606

¡Realice sus cajones y puertas con tiradores livianos en madera! Esta fresa permite fabricarlos en dos estilos: con perfil realizado en la puerta o con estilo continental en madera maciza.



8/955.604.11



8/955.606.11

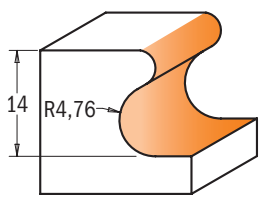
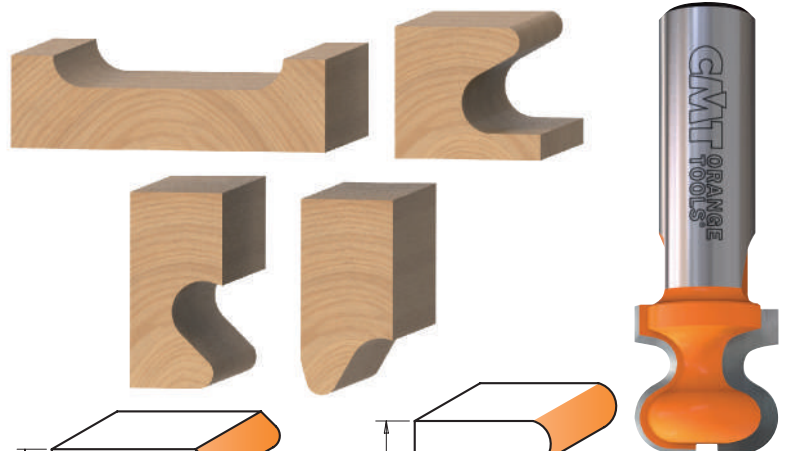
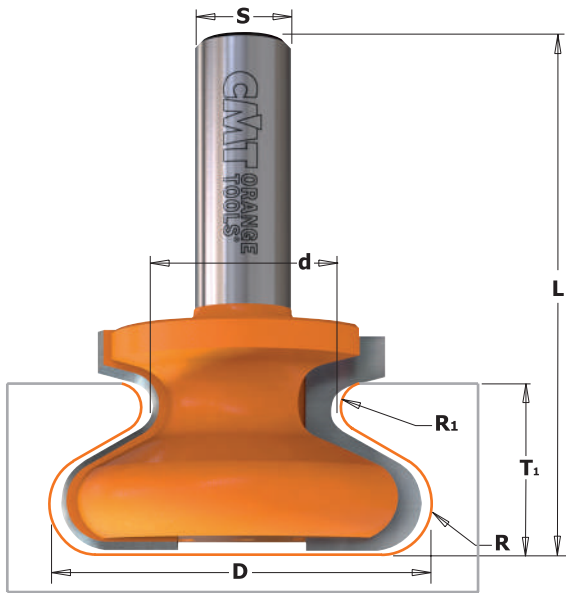
Perfiles a escala 1:1

D mm	d mm	I mm	R mm	R ₁ mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
36	16	16			60	10	955.606.11	855.606.11
47,6	22,2	30	7,14	2,38	66,6	10	955.604.11	855.604.11

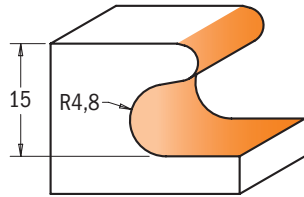
8/955



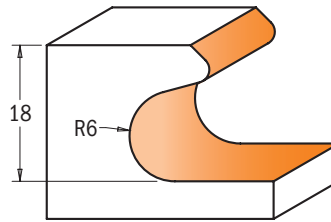
¡Realice sus cajones y puertas con tiradores livianos en madera! Esta fresa le permite fabricarlos en dos estilos: con perfil realizado en la puerta o con estilo continental en madera maciza.



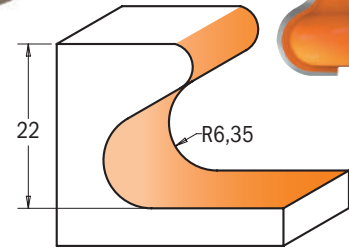
955.102.11
855.602.11



955.105.11
955.605.11
855.605.11



955.103.11
855.603.11



955.601.11
855.601.11

Perfiles a escala 1:1

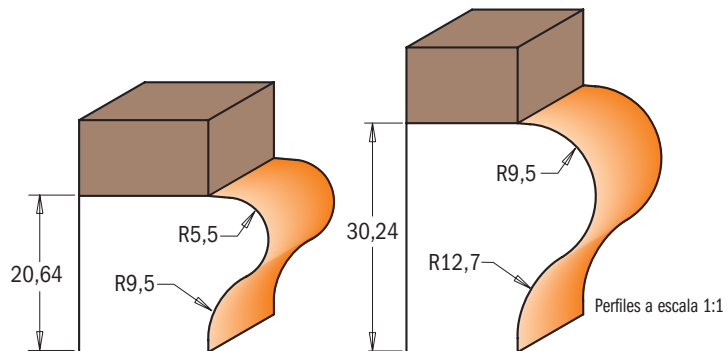
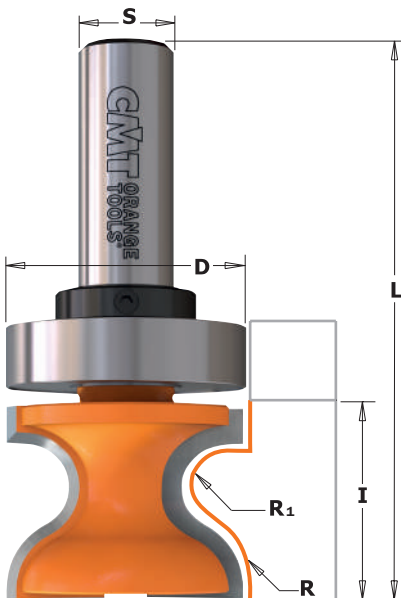
D mm	d mm	T ₁ mm	l mm	R mm	R ₁ mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	10	955.102.11		855.602.11
29	11	15	20	4,8	2,3	60	10	955.105.11	955.605.11	855.605.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	10	955.103.11		855.603.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8	10			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6	10		955.601.11	855.601.11

Fresa para molduras

8/955.8 - 8/955.8B



Esta nueva fresa le permite formar molduras elegantes con su fresadora y son fáciles instalar y crean una apariencia acabada. Después de formar el radio convexo, usted puede usar la fresa en su fresadora con los cortes invertido y crear los varios perfiles del borde para completar la moldura.



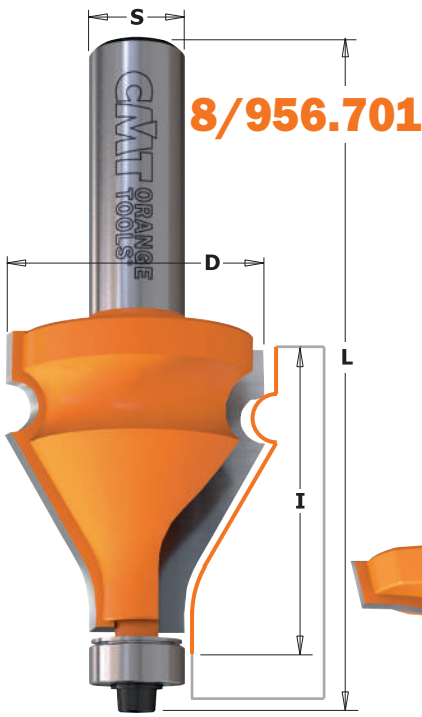
Perfiles a escala 1:1

R ₁ mm	R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10	955.804.11	855.804.11
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10	955.805.11	855.805.11
CON RODAMIENTO GUÍA							
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10	955.804.11B	
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10		855.804.11B
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10	955.805.11B	
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10		855.805.11B

Recambios

791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Fresa para cantos de mesa y pasamano



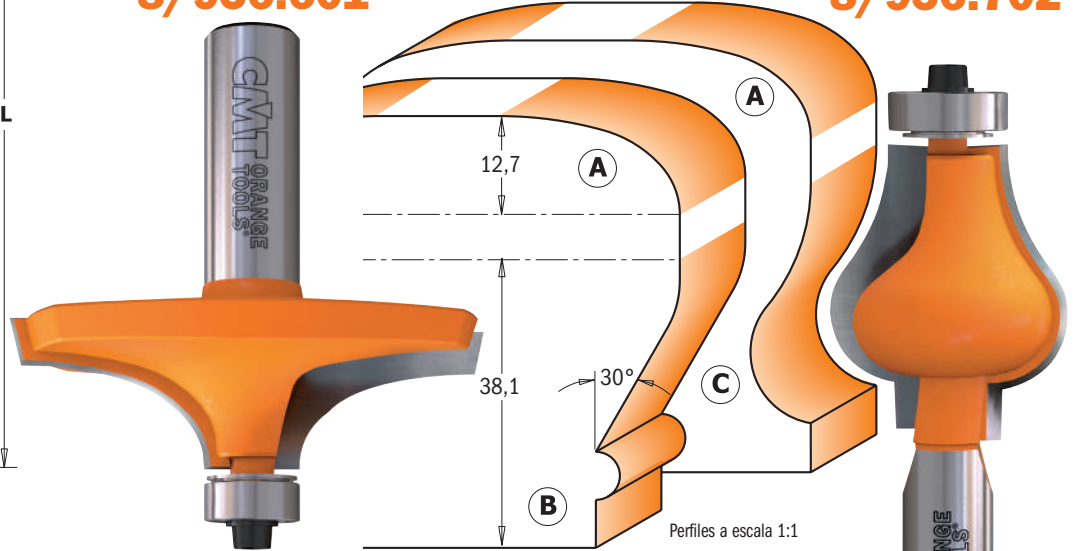
8/956.701

La fresa para cantos de mesa (8/956.601.11) les dará una curva lisa y proporcionada en el canto de la mesa, mientras la fresa para pasamano (8/956.701.11) completa su trabajo gracias al bisel de 30° y con radio 3,2mm.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: utilizar una boca aspiradora en el pantógrafo de mesa.

8/956.601

8/956.702

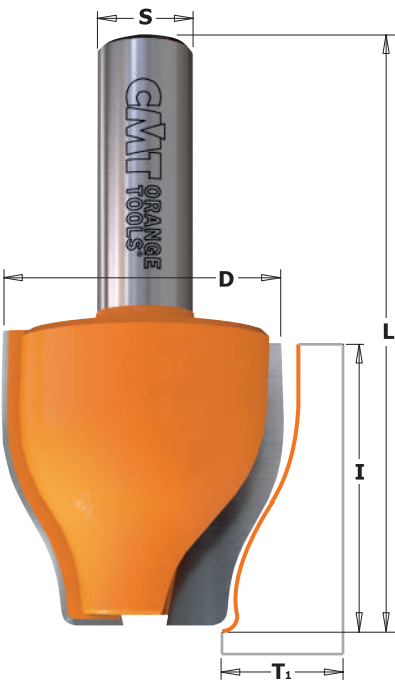


PERFIL	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
A	63,5	19	67,9	5	956.601.11	856.601.11
B	35	38	87	10	956.701.11	856.701.11
C	31,7	38,1	87	10	956.702.11	856.702.11

Recambios			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

SUGERENCIA: rodamientos submedidas que se utilizan después del reafilado
791.063.00 Ø12,5 en sustitución del rodamiento 791.003.00 (Ø12,7) después del reafilado

Fresa vertical para plafones

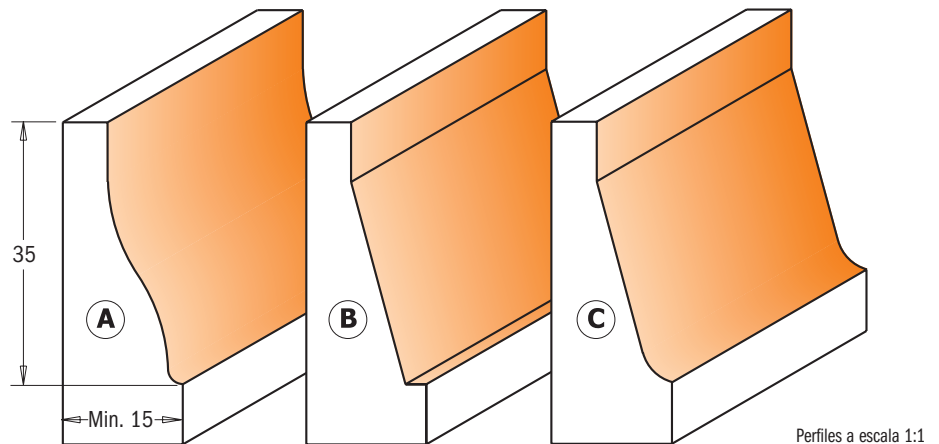


8/990.6



Use una guía de 90° en su mesa de trabajo junta a una fresadora de 1800 watt (las de 1100 se pueden usar sólo para fresados breves y poco profundos) para utilizar esta fresa. También se puede montar esta fresa en electrofresadoras o pantógrafos sin regulación de revoluciones.

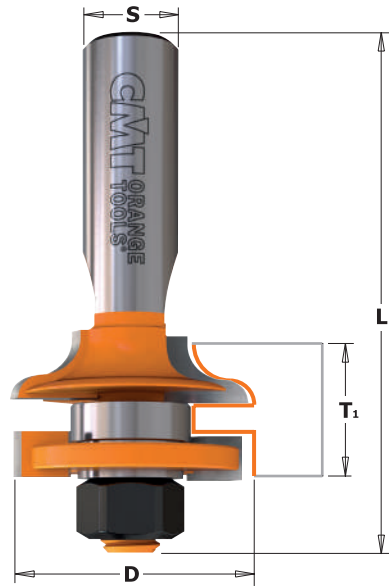
CONSEJOS ÚTILES: La guía debe ser por lo menos de 150mm. Las protecciones se deben utilizar donde sea posible. Ejecutar por lo menos entre tres y cinco pasadas para realizar sus perfiles.



PERFIL	D mm	I mm	T ₁ mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.603.11	890.603.11

Perfiles a escala 1:1

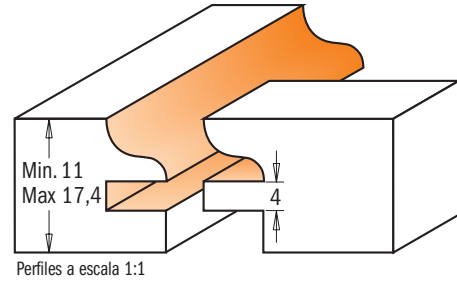
Estuche de fresas para juntas



8/991.517



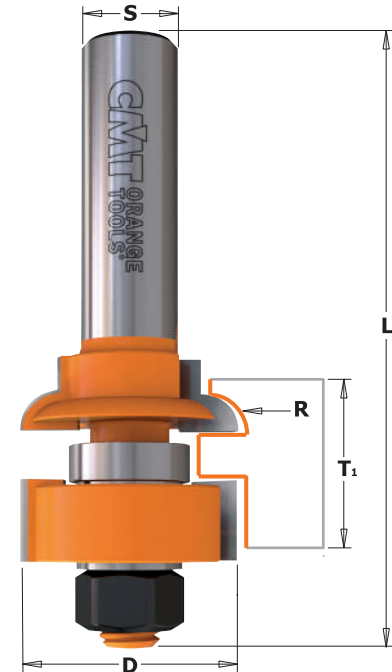
Estas fresas están diseñadas para aquellos proyectos especiales que requieren un panel de puerta más pequeña. Utilice estas fresas para trabajos desde 11mm hasta 17,4mm de espesor y construya puertas desde 70mm.



D mm	T ₁ mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
31,75	11 ÷ 17,4	67	5	991.517.11	891.517.11					822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

Recambios: 541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
541.518.00 Distanciador espesor 1,0mm

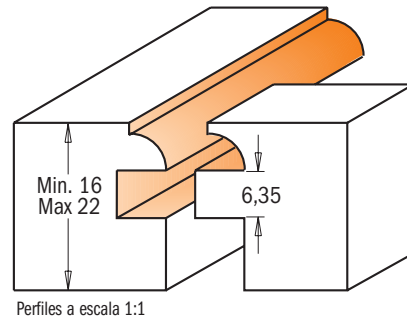
Estuche de fresas para juntas



8/991



Diseñado para la fabricación de mobiliario fino, estas fresas pueden realizar un perfil delicado desde 4,75mm en tableros desde de 16mm hasta 22mm.

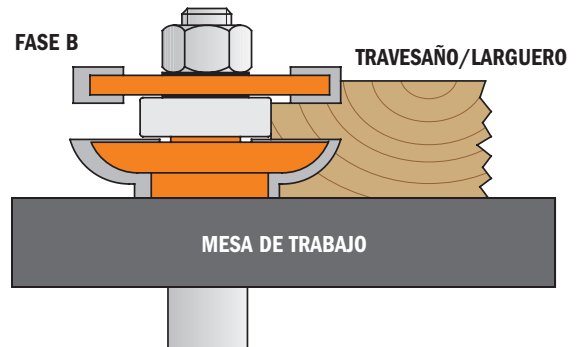
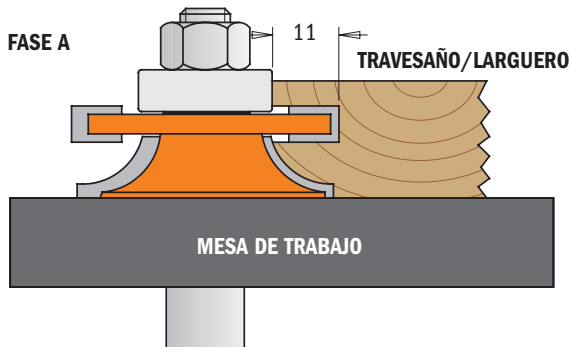
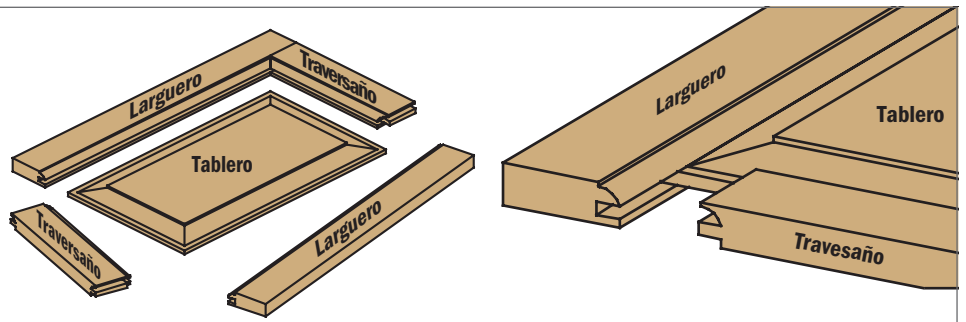


D mm	T ₁ mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	10	991.012.11	891.512.11					822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

Recambios: 541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
541.518.00 Distanciador espesor 1,0mm

El ABC para la fabricación de una puerta

Nuestro proyecto se basa en la fabricación de una puerta con junta machihembrada, travesaños y largueros con 20mm. de espesor y 60mm. de ancho. El tablero interno de la puerta se obtiene de una tabla de 16mm. de espesor. Estas dimensiones normalizadas son ideales para el trabajo con fresas CMT; sin embargo, se pueden usar también dimensiones diferentes según las instrucciones a continuación detalladas.

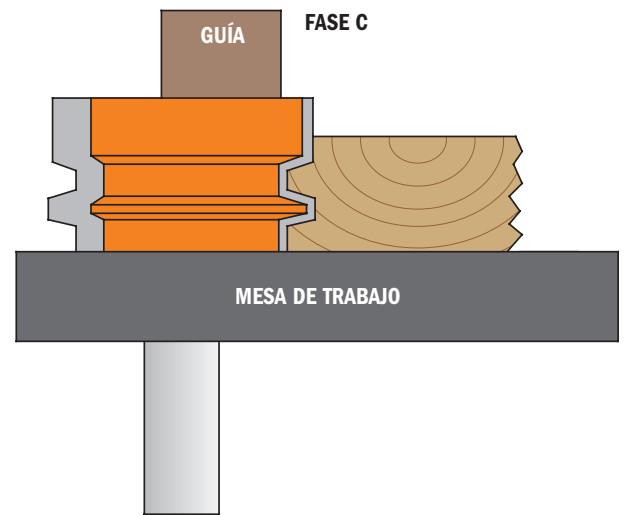


FRESADO DE LAS JUNTAS MACHIHEMBRADAS

Controle que la pieza a trabajar esté perfectamente plana y recta con cantos perfectamente escuadrados. Prepare el corte n° 1 como indica la figura, realizando cortes de prueba en material de deshecho al alcance de la mano. Realice esta moldura sobre un lado de los largueros y de los travesaños, luego prepare el corte n° 2. Controle que el corte de prueba se encaje perfectamente con el que se ha realizado antes. Realizar la moldura n° 2 en los dos cantos de los travesaños. Cuando se perfilan los largueros y los travesaños en su longitud (corte n° 1) controle que se obtenga una ranura profunda de 11mm. Si su proyecto necesita un ancho de largueros de 60mm., los travesaños deberán ser de 98mm. más cortos respecto del ancho de la puerta terminada.

REALIZACIÓN DEL TABLERO

Coloque la fresa como indica la figura, controlando que el corte esté perfectamente centrado en la pieza. Frese la mitad de cada junta con la cara buena hacia abajo. Ahora ensamble las piezas y tendrá un rápida, fuerte y bellísima junta.

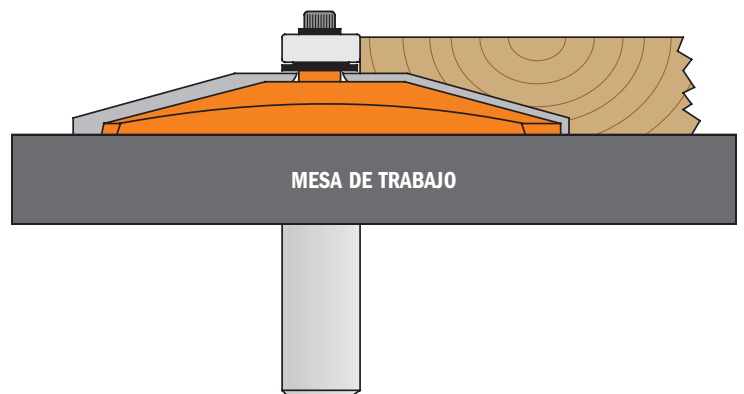


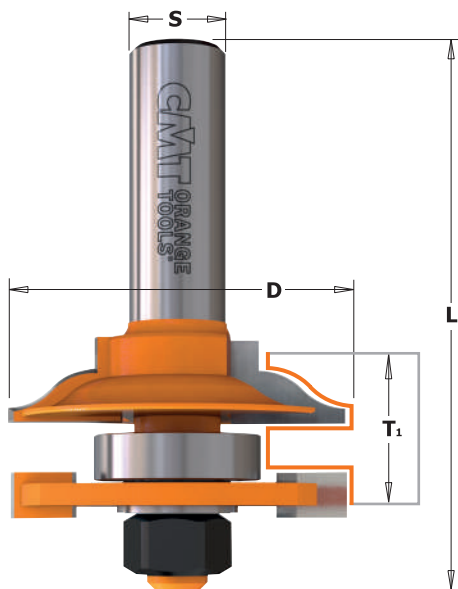
FRESADO DE LOS TABLEROS

Corte el tablero de la medida deseada. Si el larguero y el travesaño son de 60mm., el tablero debe ser más estrecho y más corto en 98mm. respecto de la medida de la puerta terminada. Coloque la fresa para perfil horizontal como indica la figura. La parte exterior del tablero terminado deberá encajarse fácilmente en la ranura que ha realizado con el corte n° 1. Frese el panel de manera tal que encaje perfectamente en las ranuras de los largueros y travesaños. No encole al marco. ¡Ojo! Trabaje con calma. Estas herramientas pueden desbastar mucho material en cada pasada, y no es muy seguro ni productivo utilizarlas al máximo de su capacidad de desbaste.

Realice varias pasadas, cortando un poco más profundamente en cada pasada.

Además, de una obvia disminución del peligro en la operación su trabajo ganará en calidad.



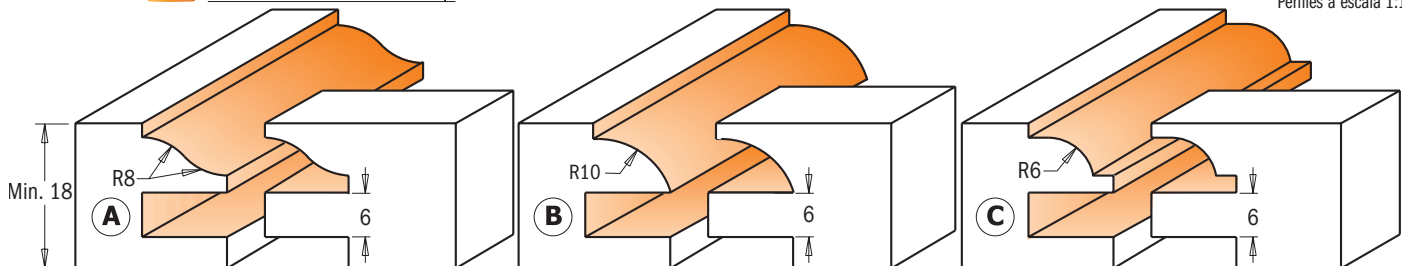


8/991



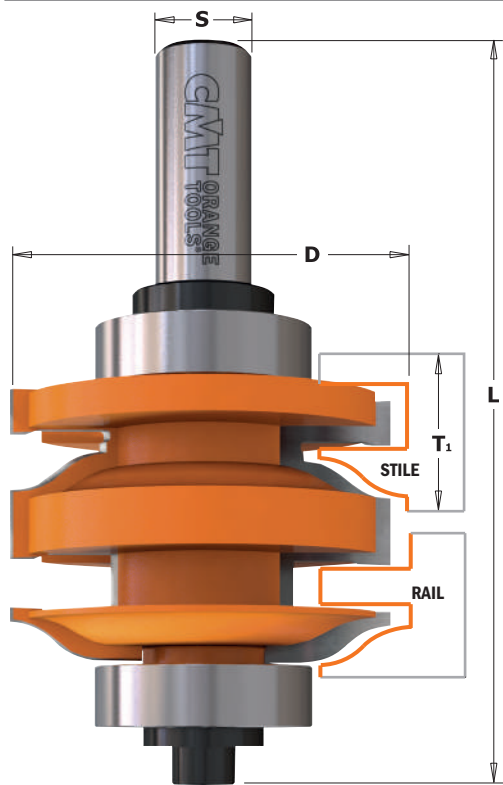
El juego doble de fresas CMT (dos herramientas perfectamente coincidentes) realizan juntas machihembradas, limpias, exactas y resistentes en todos tipos de maderas, duras y blandas. Estas fresas son especiales para trabajar un espesor de 18 a 22mm.

CONSEJOS ÚTILES: Durante la realización de juntas de este tipo provéase de buena cantidad de pequeñas piezas para hacer pruebas. Una puerta de calidad requiere una fabricación perfecta, y serán necesarias varias pruebas.



Perfiles a escala 1:1

PERFIL	D mm	L mm	T ₁ mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios						
							822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00	
A	44,4	71	18 ÷ 22	5	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22	5	991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00	
C	44,4	71	18 ÷ 22	5	991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00	

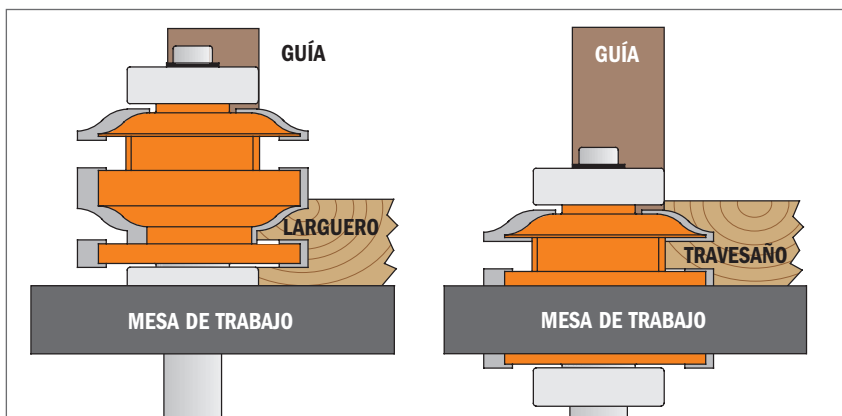


8/991.521



Esta fresa representa el ensamble de dos molduras en una única herramienta. De esta manera, ahora, compre una sola fresa y utilice la misma para crear las dos molduras reajustando simplemente la altura.

CONSEJOS ÚTILES: Le aconsejamos un gran suministro de tablas de madera para poder realizar varias pruebas. Las puertas requieren una fabricación de calidad y para una junta exacta se necesitan varias pruebas.



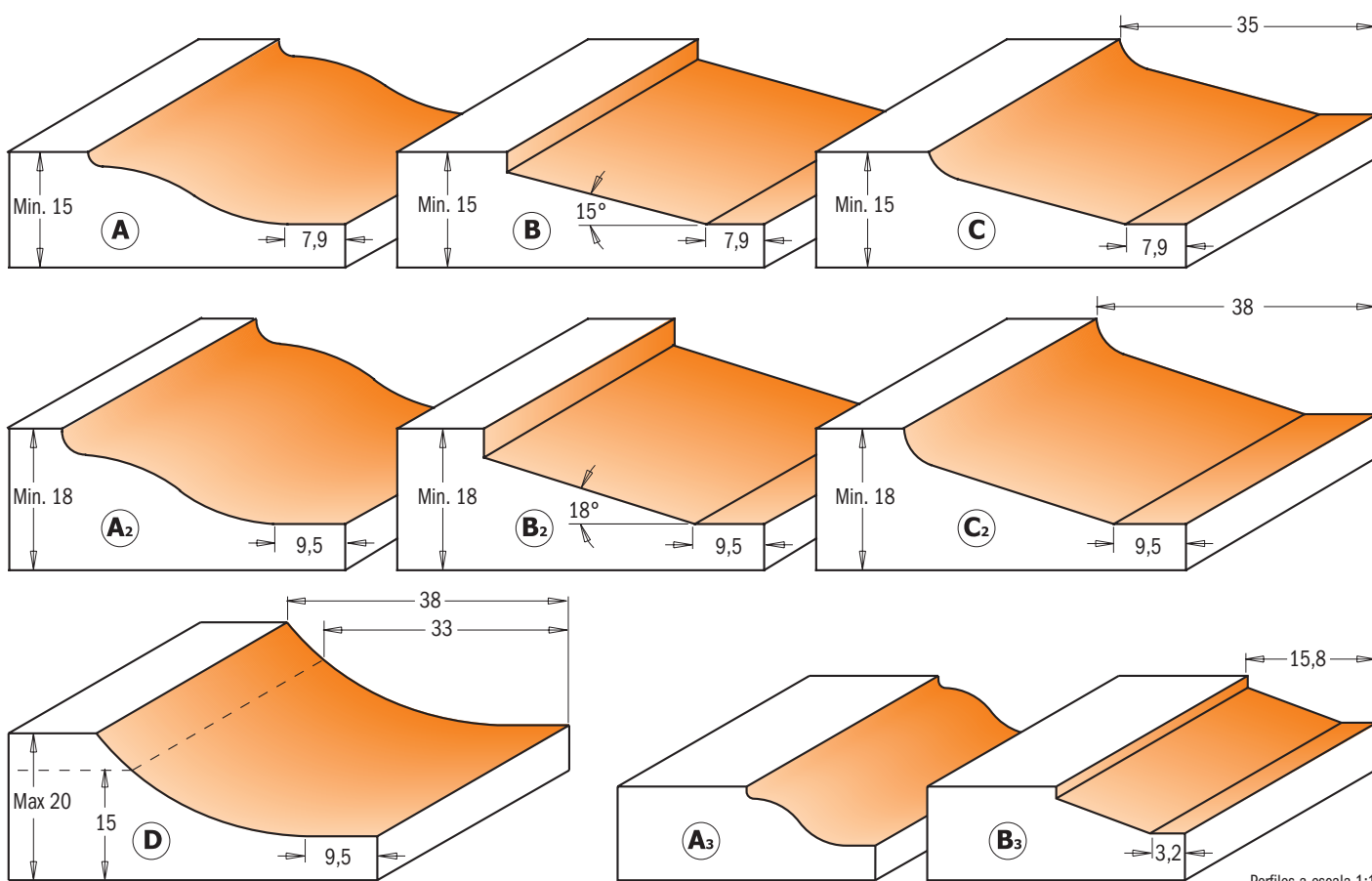
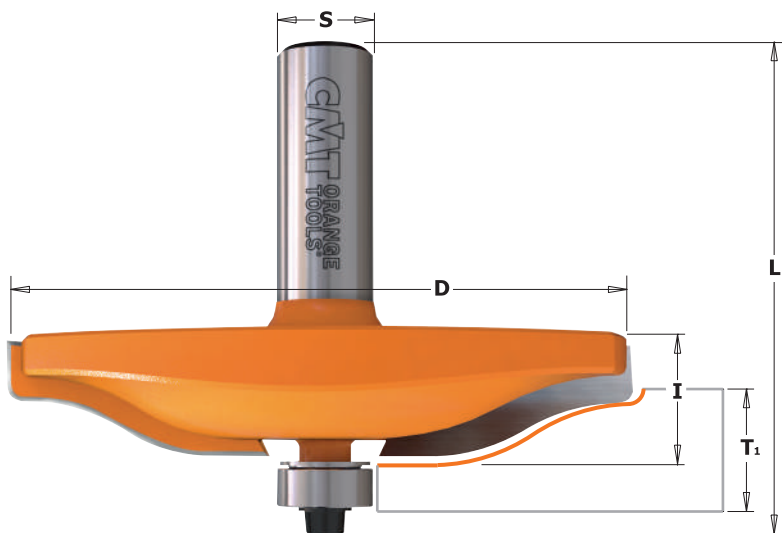
PERFIL	D mm	L mm	T ₁ mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios						
						791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	10	891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	10	991.521.11	791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00



8/990

Escojan una herramienta entre las cuatro más usadas que a continuación ilustramos. El cuerpo de cada fresa ha sido estudiado según el principio de la limitación del contragolpe, un dispositivo de seguridad que deben exigir siempre junto a las herramientas de gran diámetro.

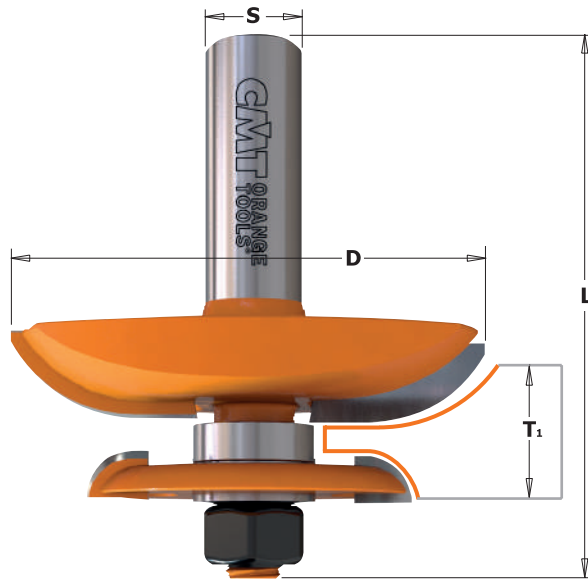
CONSEJOS ÚTILES: estas fresas deben emplearse a una velocidad reducida, preferiblemente entre 10.000 y 12.000 R.P.M. Emplee de tres a cinco pasadas para realizar la moldura completa. A usar pantógrafos no inferiores a 1.800 Watt.



Perfiles a escala 1:1

PERFIL	D mm	I mm	L mm	T ₁ mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios			
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	5		990.501.11	890.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	5		990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18	5		990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20	5		990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	10	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	10	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para puertas con perfil de encastre

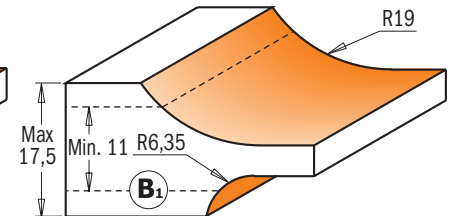
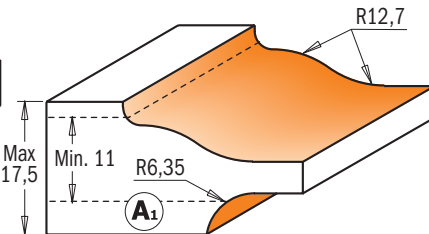
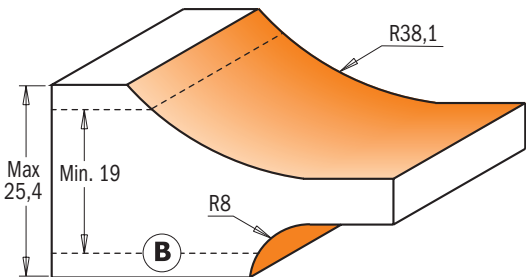
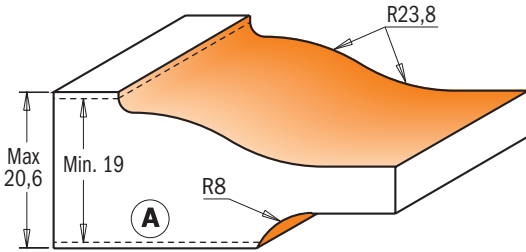
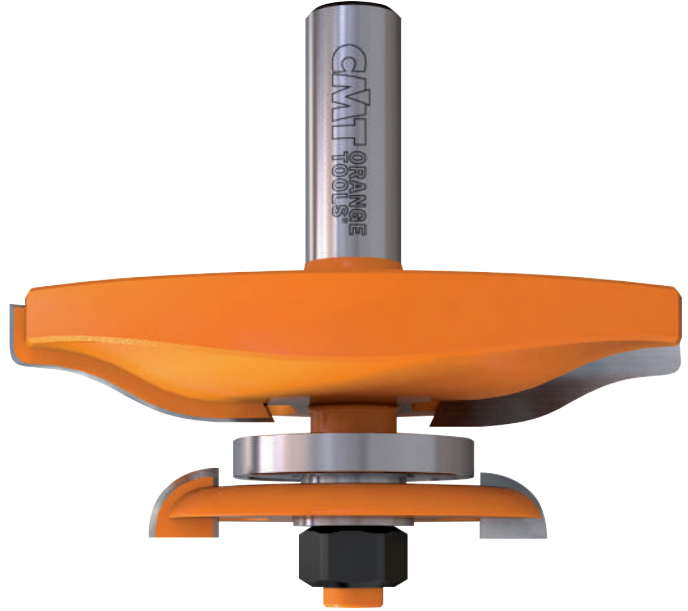


8/990.5

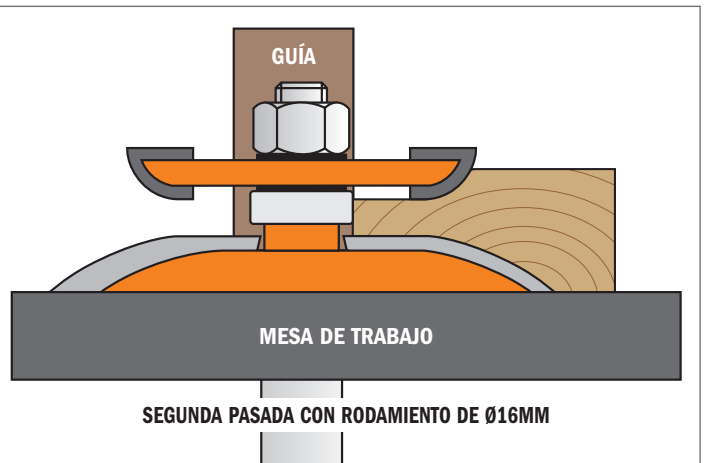
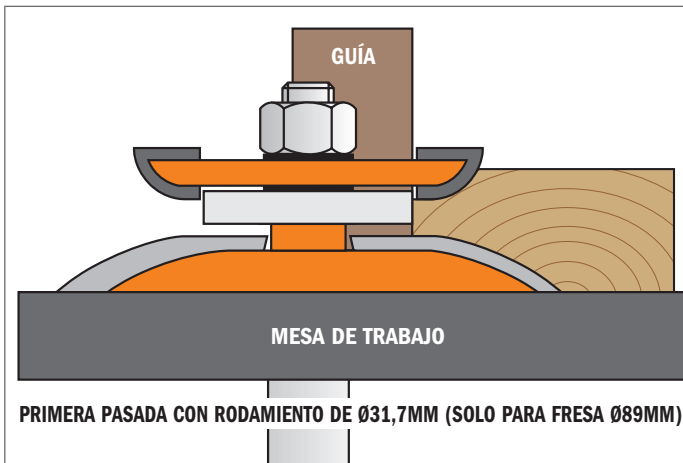


La fresa para puertas une 2 perfiles en una sola herramienta, y le permite trabajar sobre los dos lados de la puerta haciéndole ahorrar tiempo y dinero.

CONSEJOS ÚTILES: para una mayor seguridad, trabajando con Ø89mm, se aconseja ejecutar el trabajo en 2 pasadas; utilizando primero el rodamiento Ø31,75mm. y luego el de Ø16mm.



Perfiles a escala 1:1



PERFIL	D mm	T1 mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
A	89	19 - 20,6	78,1	5	990.524.11	890.524.11
B	89	19 - 25,4	78,1	5	990.527.11	890.527.11
A1	63,5	11,1 - 17,5	70	5	990.534.11	890.534.11
B1	63,5	11,1 - 17,5	70	5	990.537.11	890.537.11

Recambios

16mm	31,7mm		
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00

Recambios: 541.515.00 Distanciador espesor 0,1mm
541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm

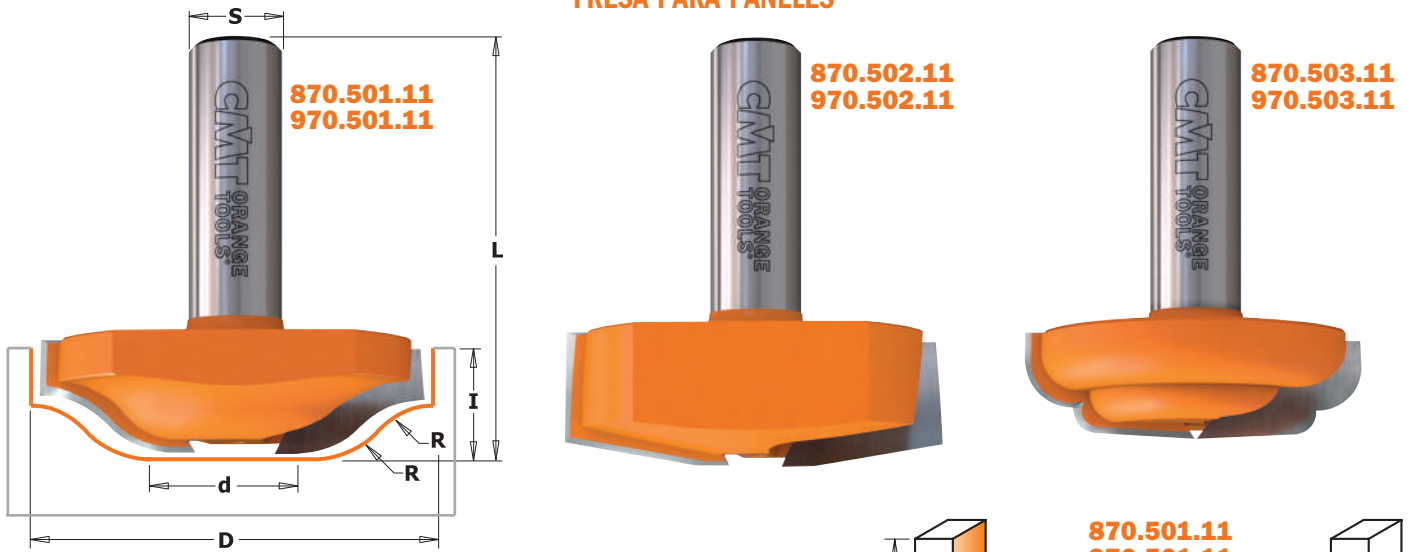
541.518.00 Distanciador espesor 1,0mm
990.407.00 Arandela cónica



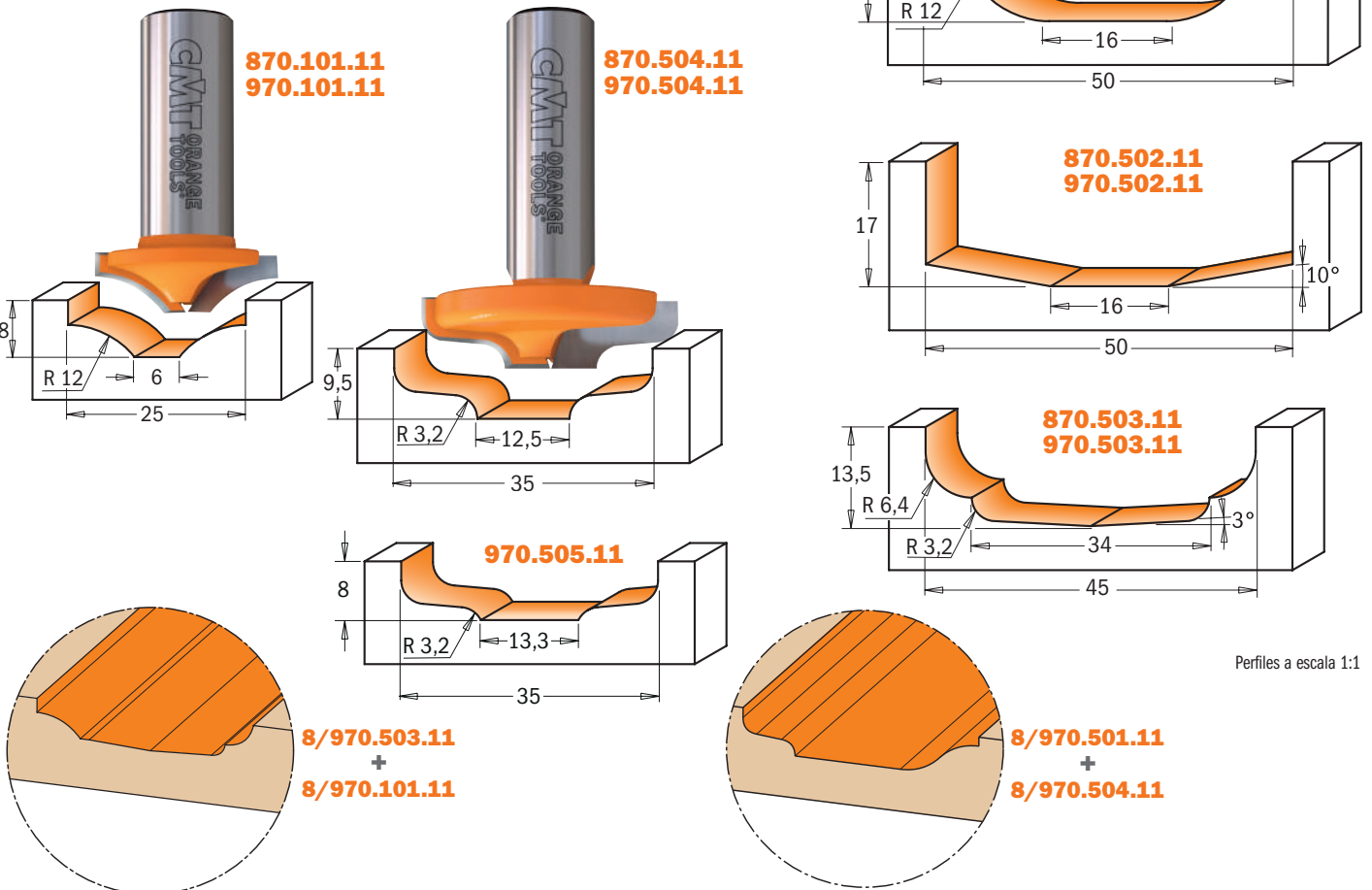
8/970

Estas fresas pueden utilizarse para realizar trabajos decorativos en paneles de madera maciza y MDF. Utilizarlos en una sola pasada o junto con las fresas para paneles CMT de MDF para perfiles complejos y complicados. Un respuesta simple para una apariencia elegante. Estas fresas para paneles, que cuentan con diámetros anchos de corte y están disponibles en los perfiles más comunes, garantizan un rendimiento excelente en paneles de madera maciza y en paneles de MDF.

FRESA PARA PANELES



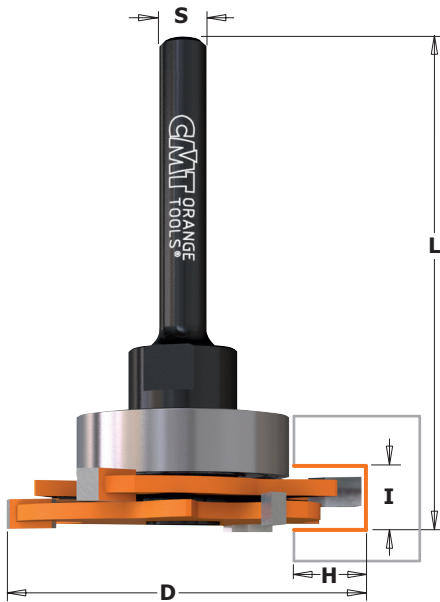
FRESA PARA MONTANTES



Perfiles a escala 1:1

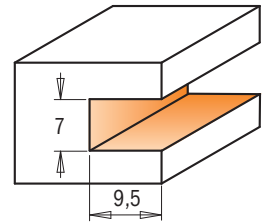
D mm	d mm	l mm	R mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
25	6	8	12		39,8	10	970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1	10		970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1	10		970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6	10		970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6	10		970.504.11	870.504.11
35	13,3	8	3,2		46	10		970.505.11	

Nueva fresa CMT para conectores STRIPLOX® Mini




823.371

Estos conectores son de unión invisible adaptados a las construcciones diarias, armarios a medida, juntas de madera y cualquier pieza de armario, muebles o aplicaciones de diseño. Elaboran una unión apretada y fuerte, ya sea en una configuración permanente o reversible, lo que las hace perfectamente adecuadas para muebles comerciales, domésticos y arquitectónicos, armarios de cocina, de baño y empotrados y muchas más aplicaciones.







Perfiles a escala 1:1



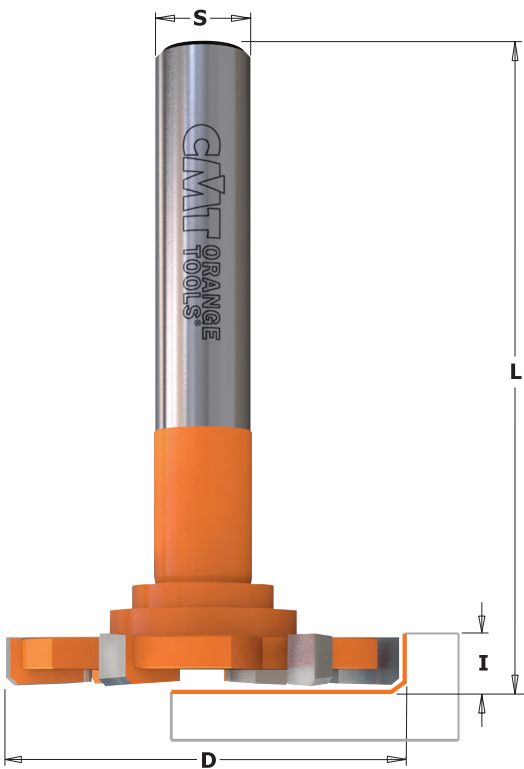
I mm	D mm	H mm	L mm		CÓDIGO
7	47,6	9,5	65	10	S=Ø6,35mm 823.371.11A

Recambios

			
791.030.00	823.340.11	990.055.00	991.067.00

Recambios: **541.515.00** Distanciador espesor 0,1mm
541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm

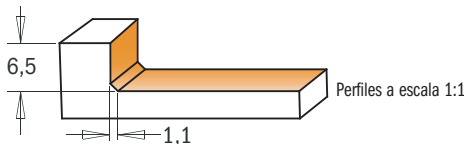
Fresa para nivelar materiales compuestos



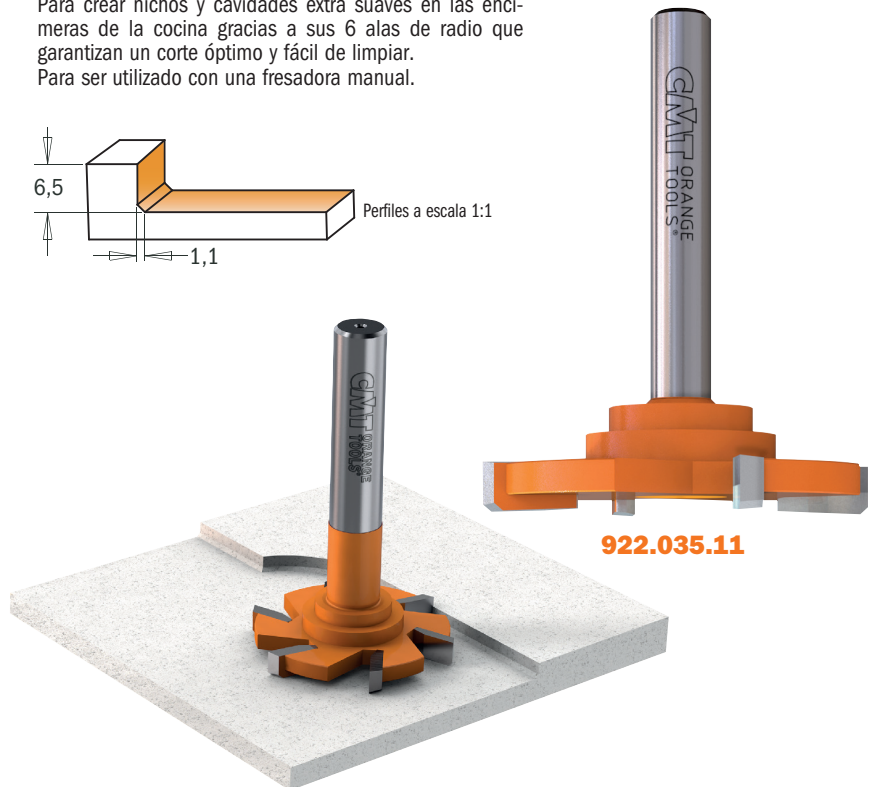
822/922.034.11

8/922.034-35


Para crear nichos y cavidades extra suaves en las encimeras de la cocina gracias a sus 6 alas de radio que garantizan un corte óptimo y fácil de limpiar. Para ser utilizado con una fresadora manual.



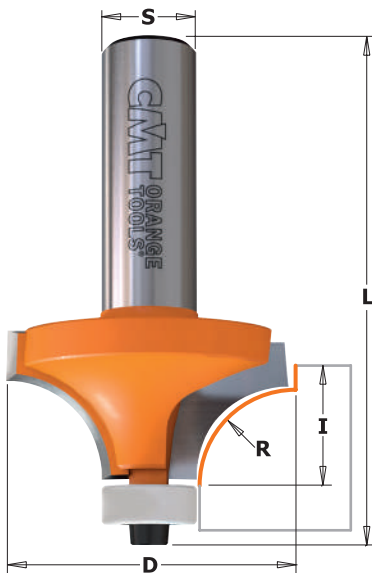
Perfiles a escala 1:1



922.035.11

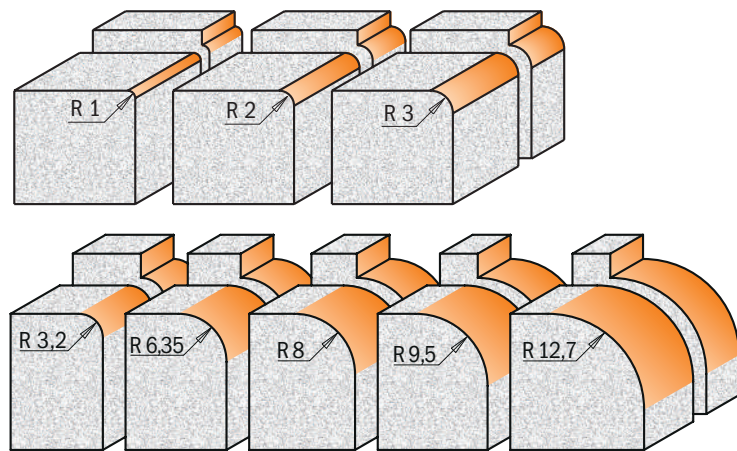
D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO	CÓDIGO	CÓDIGO
52	6,5	65	4	5	S=Ø8mm 922.035.11	S=Ø12mm 922.034.11	S=Ø12,7mm 822.034.11
52	6,5	83,5	6	5			

Fresa de radio cóncavo para materiales compuestos



7/8/938 - 8/980.5

Utilice estas fresas para redondear los cantos de encimera en materiales compuestos. El práctico rodamiento revestido en DELRIN® le permitirá guiar la herramienta evitando cualquier tipo de daño durante la mecanización. Para utilizar en electrofresadoras portátiles.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.

Perfiles a escala 1:1

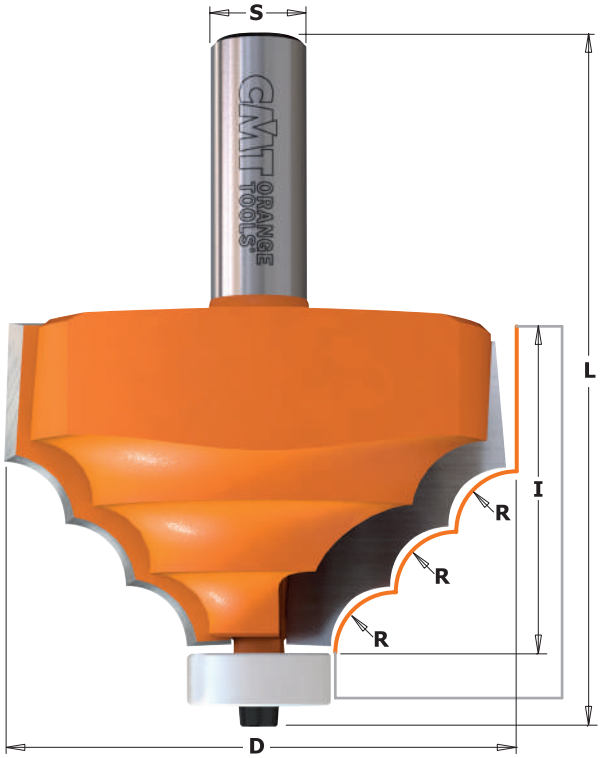
R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø6mm	CÓDIGO S=Ø6,35mm	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
1	14,7	10	51	10		838.147.11	938.147.11		
2	16,7	12,7	52,5	10	738.167.11		938.167.11		
3	18,7	12,7	54	10	738.187.11		938.187.11		
3,2	19,05	12,7	59,5	10				980.501.11	880.501.11
6,35	25,4	12,7	59,5	10				980.502.11	880.502.11
8	28,7	15	62,5	10				980.505.11	880.505.11
9,5	31,75	14	61	10				980.503.11	880.503.11
12,7	38,1	19,05	66	10				980.504.11	880.504.11

Recambios

990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00

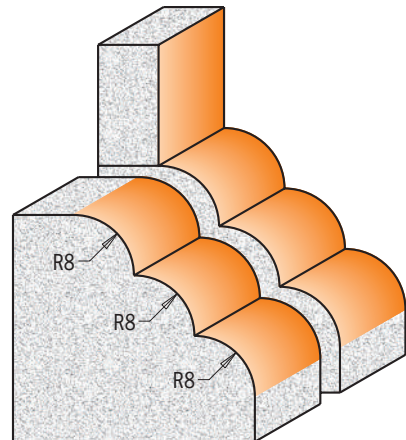
Recambios: 991.057.00 Llave hexagonal 3/32"

Fresa de triple radio para materiales compuestos



8/980.521

Cree tableros elegantes e impecables con estas fresas de radio múltiple que cuentan con el rodamiento revestido en DELRIN® para proteger las superficies durante las fases de mecanización. Para utilizar en electrofresadoras portátiles.



Perfiles a escala 1:1

APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.

D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
66,7	41,3	8	89,8	5	980.521.11	880.521.11

Recambios

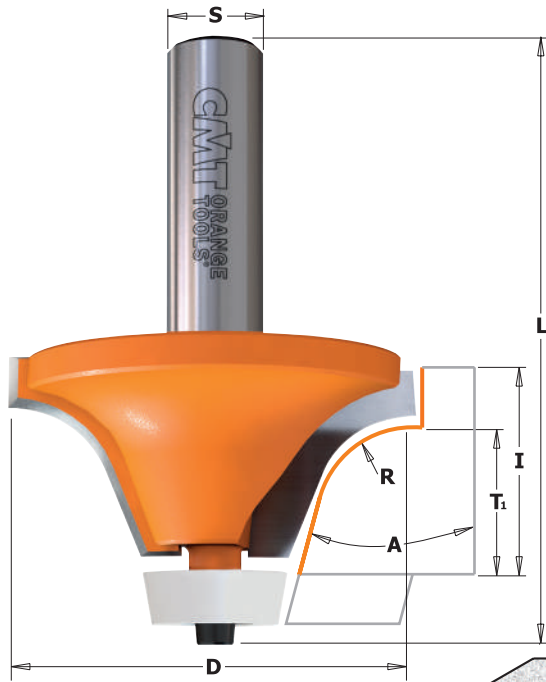
791.046.00	990.058.00	991.057.00

Fresa de radio cóncavo para materiales compuestos

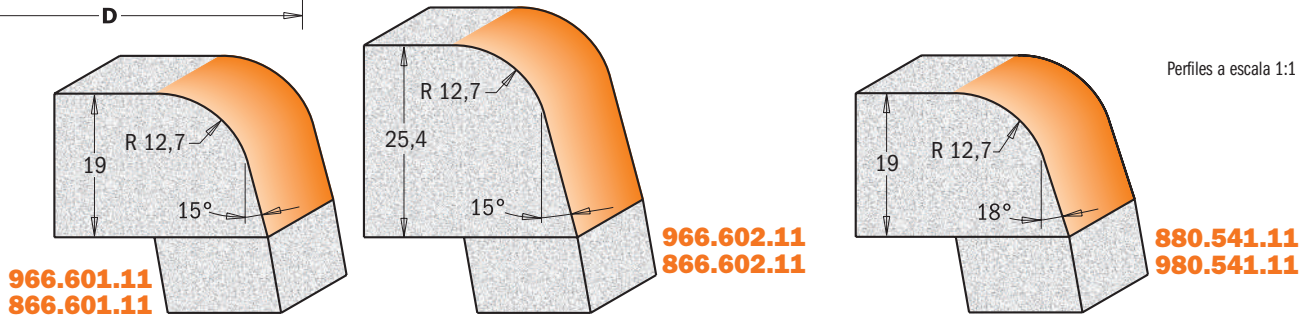
8/966.601/602
8/980.541



Estas fresas han sido diseñadas para biselar y acabar los cantos de sus tableros. Se pueden utilizar con las fresas para biselar **8/980.551.11** para acabar las superficies entre la encimera y su frontal. Para utilizar en electrofresadoras portátiles. Las fresas montan un rodamiento revestido en DELRIN® para evitar que se estropeen los materiales durante la mecanización.



APLICACIONES
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



966.601.11
866.601.11

966.602.11
866.602.11

880.541.11
980.541.11

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	10	966.601.11	866.601.11
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	10	966.602.11	866.602.11
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	10	980.541.11	880.541.11

Recambios

791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

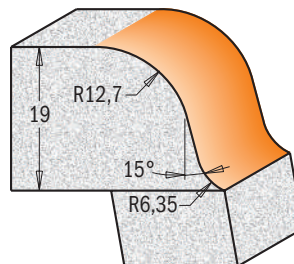
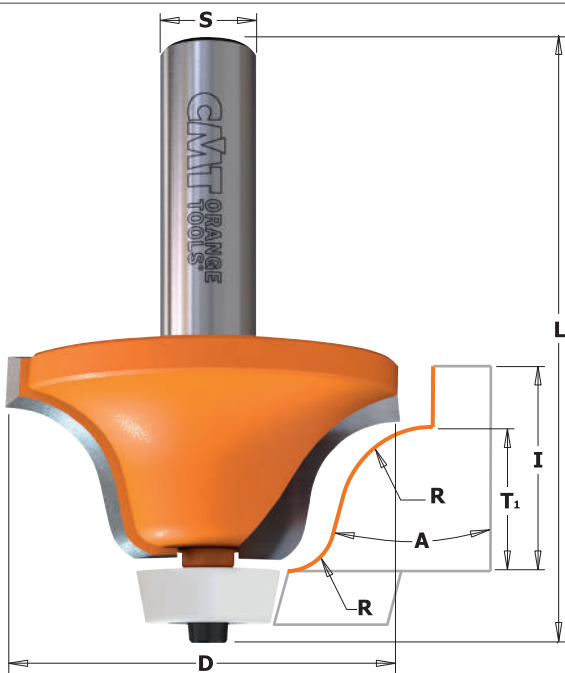
Fresa de radio cóncavo para materiales compuestos

8/980.542



Estas fresas han sido diseñadas para biselar y acabar los cantos de sus tableros. Se pueden utilizar con las fresas para biselar **8/980.551.11** para acabar las superficies entre la encimera y su frontal.

Para utilizar en electrofresadoras portátiles. Las fresas montan un rodamiento revestido en DELRIN® para evitar que se estropeen los materiales durante la mecanización.



Perfiles a escala 1:1

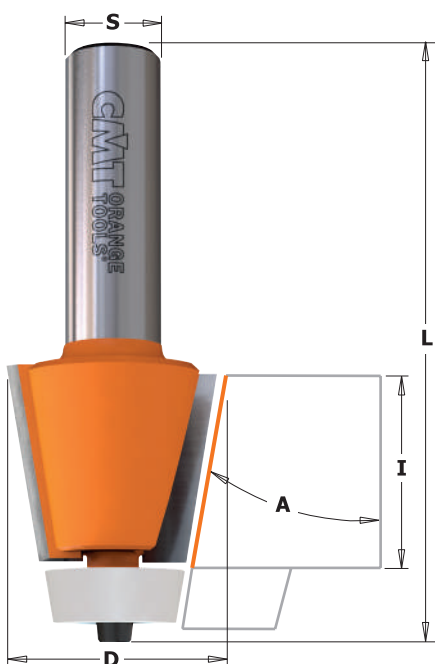
APLICACIONES
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	10	980.542.11	880.542.11

Recambios

791.041.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para biselar para materiales compuestos

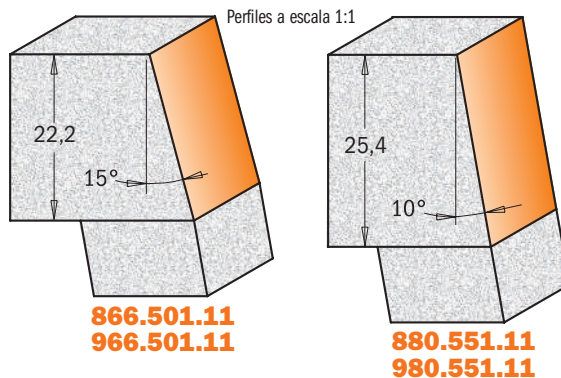


8/966.501 - 8/980.551



Estas fresas han sido diseñadas para mecanizados en mesas de trabajo para juntas de encimeras con fregaderos y lavabos con canto biselado. Se pueden utilizar con las fresas 8/980.541.11 y 8/980.542.11 siempre aplicadas en mesas de trabajo.

Para utilizar en electrofresadoras portátiles, estas fresas montan un rodamiento revestido en DELRIN® para proteger los cantos durante las fases de trabajo.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.

A	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
15°	31,7	22,2	72	10	966.501.11	866.501.11
10°	28,5	25,4	77	10	980.551.11	880.551.11

Recambios

791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para biselar para materiales compuestos

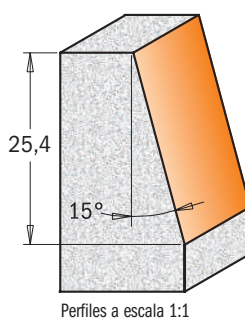


8/981.521



Estas fresas para perfiles le permitirán realizar biselados de 15° en materiales compuestos. También puede utilizarse para biselados en juntas de encimera con fregadero y lavabos.

Para utilizar en electrofresadoras portátiles.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.

D mm	d mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
23	9,52	25,4	15°	63,5	10	981.521.11	881.521.11

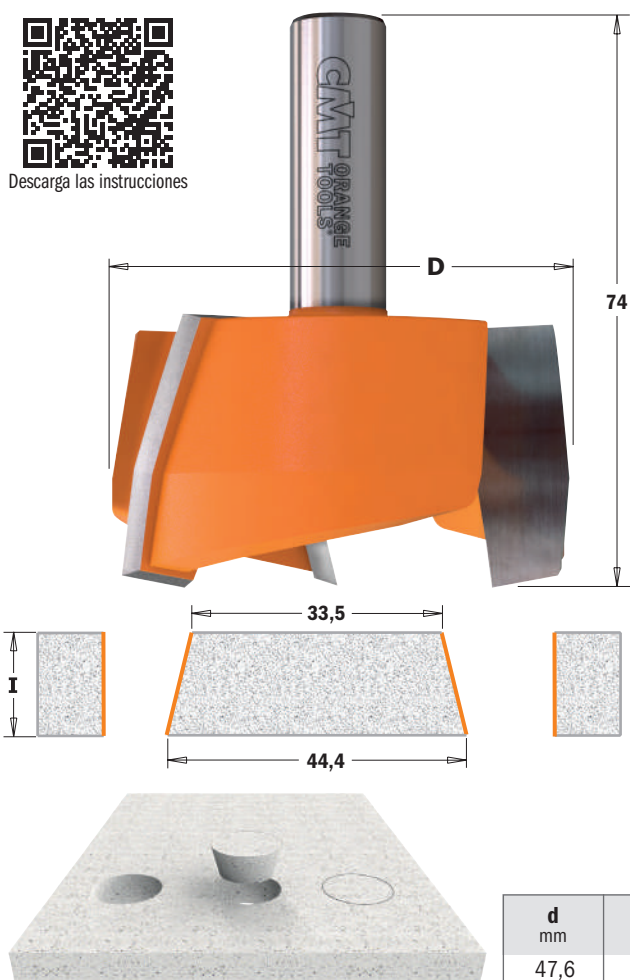


Descarga las instrucciones

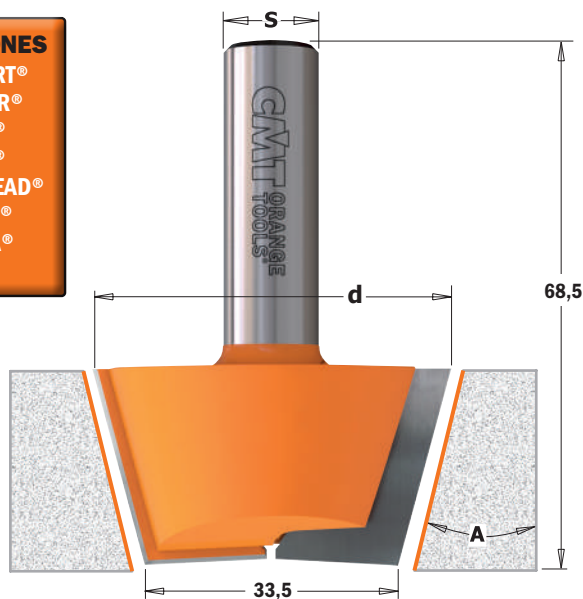
9/881.541



Realizadas en carburo de tungsteno de alta calidad, estas fresas le permiten reparar sus superficies de materiales compuestos de manera simple y eficaz. Una fresa le permite realizar los pernos, mientras la otra cortará los agujeros en sus materiales. Sus superficies parecerán nuevas. A utilizar en fresadoras portátiles y pantógrafos CNC.

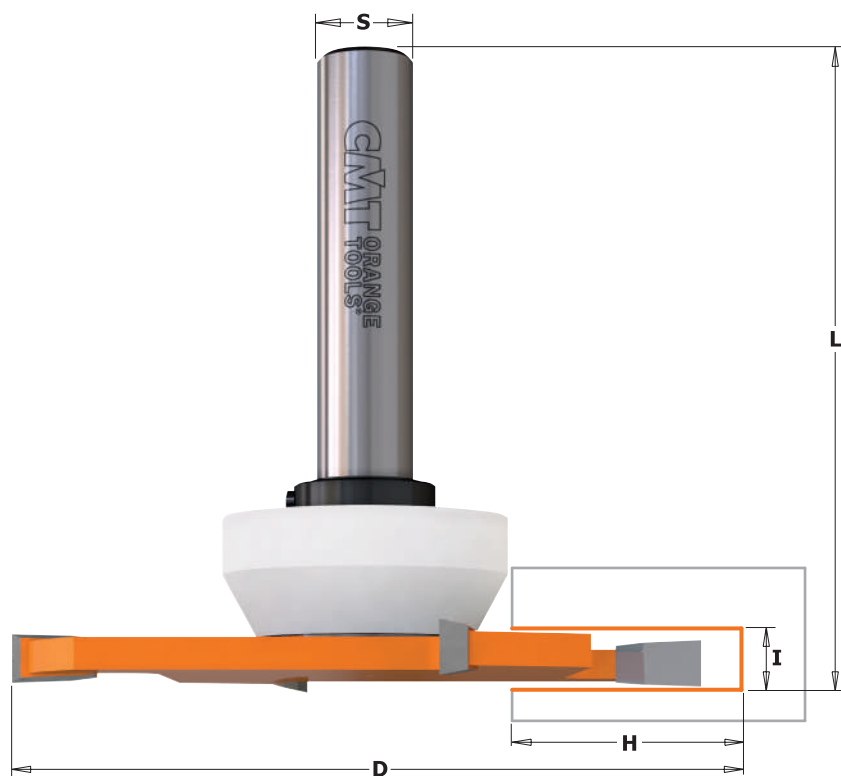


APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.



d mm	D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
47,6	63,5	20	15°	68,5-74	5	981.541.11	881.541.11

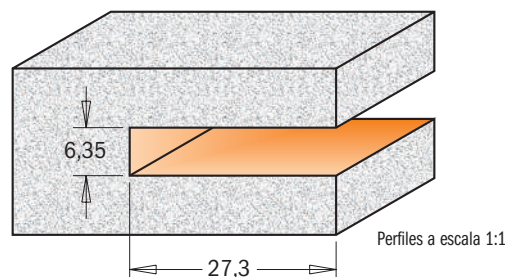
Fresa circular para ranuras laterales en materiales compuestos



8/922.033B

Fresas con 2 cortes en carburo tungsteno de alta calidad para la remoción rápida de materiales compuestos en grandes superficies. Para utilizar en electrofresadoras portátiles. Las fresas montan un rodamiento revestido en DELRIN® para evitar que se estropeen los materiales durante la mecanización.

APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.



D mm	I mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
92	6,35	27,3	82,5	5	922.033.11B	822.033.11B

Recambios

541.553.00	791.047.00	541.002.00	991.056.00

Fresa para canto antigoteo para materiales compuestos

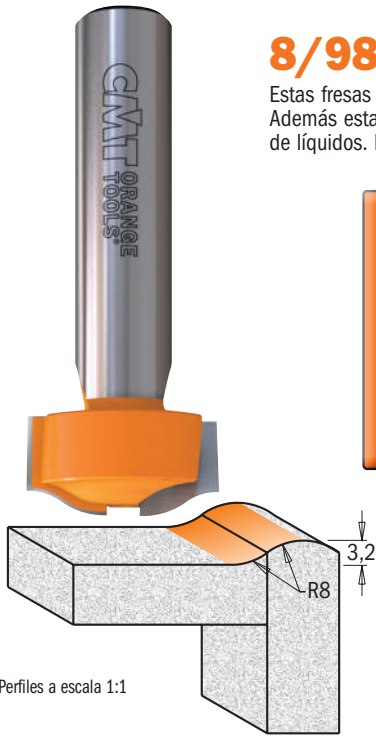
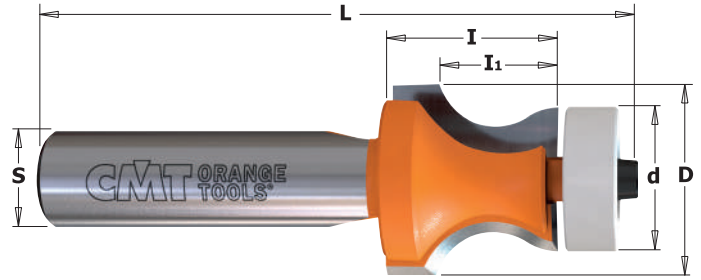


8/981.501

Estas fresas han sido diseñadas para realizar cantos con perfil antigoteo para encimeras de cocina y baño en un solo movimiento. Además esta herramienta es capaz de realizar perfiles internos y externos creando cantos ligeramente realizados para evitar la salida de líquidos. Para utilizar en electrofresadoras portátiles.

APLICACIONES

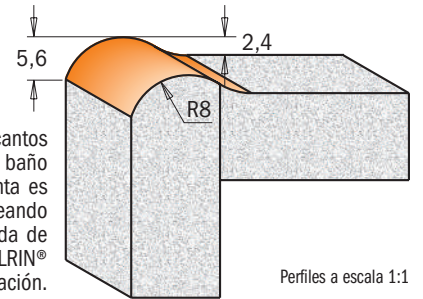
WILSONART®
GIBALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Perfiles a escala 1:1

8/980.531

Estas fresas han sido diseñadas para crear cantos con perfil antigoteo para encimeras de cocina y baño en un solo movimiento. Además esta herramienta es capaz de realizar perfiles internos y externos creando cantos ligeramente realizados para evitar la salida de líquidos. Montan un rodamiento revestido en DELRIN® para proteger sus superficies durante la mecanización. Para utilizar en electrofresadoras portátiles.



Perfiles a escala 1:1

D mm	d mm	I mm	I ₁ mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
25,4		12,7	3,2	8	63,5	10	981.501.11	881.501.11
25,4	19	22,2	15,87	8	77	10	980.531.11	880.531.11

Recambios

791.046.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para uniones en materiales compuestos

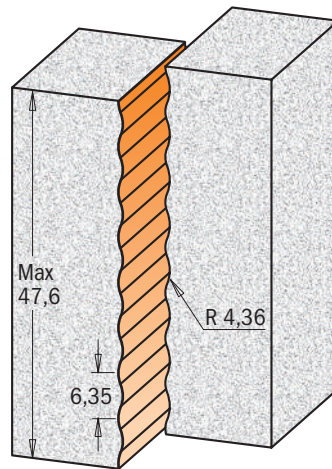
8/981.531

Esta fresa le permitirá llevar a cabo todo tipo de uniones en materiales compuestos como el CORIAN®, gracias a una mayor superficie de contacto de la cola.

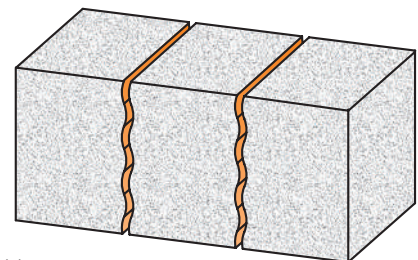


APLICACIONES

WILSONART®
GIBALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

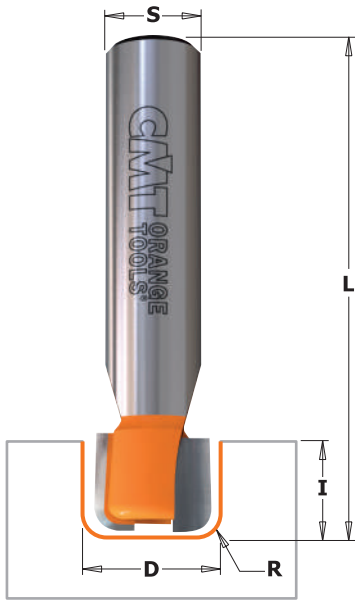


Perfiles a escala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
15,87	51,5	4,36	89	10	981.531.11	881.531.11

Fresa para canales redondeados para materiales compuestos

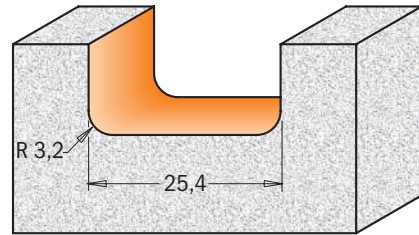
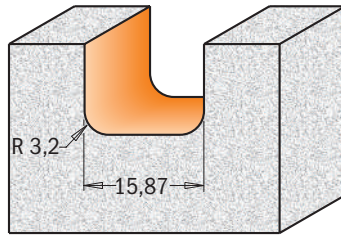


8/981.511-512

Esta herramienta es ideal para crear canales redondeados en materiales compuestos. Para utilizar en electrofresadoras portátiles.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.



Perfiles a escala 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm				CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
15,87	12,7	3,2	63,5	10			981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8	10			981.512.11	881.512.11

Fresa para taraceas para materiales compuestos

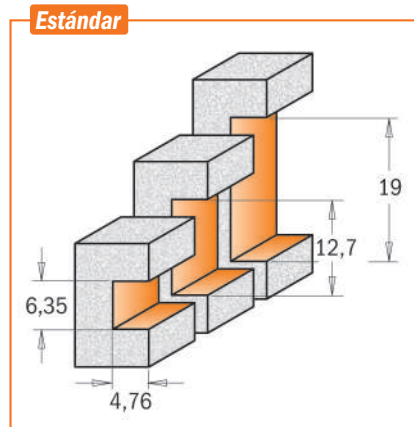


8/980.511-512-513

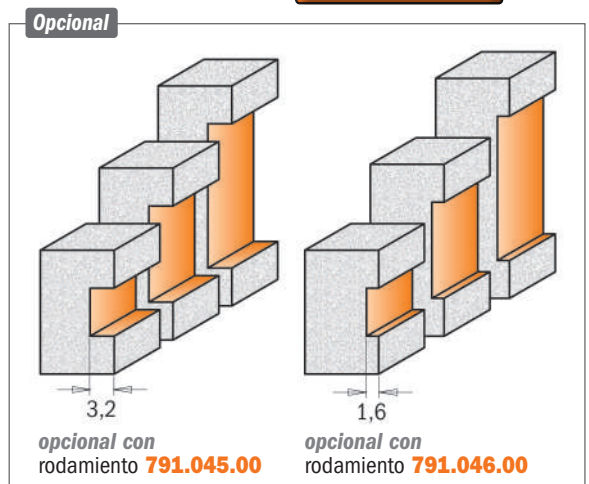
Realice sus taraceas decorativas en materiales compuestos con esta fresa. Gracias al práctico rodamiento revestido en DELRIN® puede trabajar con total seguridad evitando estropear cualquier tipo de tablero. Para utilizar en electrofresadoras portátiles.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.



Perfiles a escala 1:1



opcional con rodamiento 791.045.00

opcional con rodamiento 791.046.00

D mm	I mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios		
22,2	6,35	4,76	77	10	980.511.11	880.511.11			
22,2	12,7	4,76	90	10	980.512.11	880.512.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90	10	980.513.11	880.513.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00

Fresa para recortar lavabos en materiales compuestos

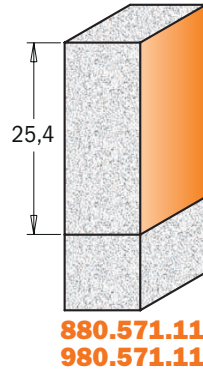


8/980.57

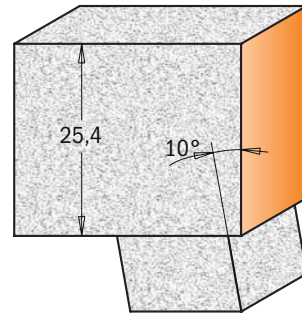
Recorte sus lavabos utilizando estas herramientas de manera combinada. Estas fresas equipadas con rodamiento cónico en DELRIN® se adaptan a la inclinación de la parte inferior del lavabo. Una primera pasada servirá para recortar el canto dejando una ligera protuberancia y una segunda pasada con una fresa para recortar terminará su trabajo. Las fresas tienen 2 cortes en metal duro para garantizar una duración excelente.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.



Perfiles a escala 1:1



D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19,05	25,4		78	10	980.571.11	880.571.11
22	25,4	10°	78	10	980.572.11	880.572.11

Recambios

791.046.00	990.058.00	991.057.00
791.048.00	990.058.00	991.057.00

Fresa de cuchillas reversibles para recortar lavabos en materiales compuestos

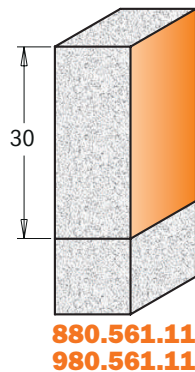


8/980.56

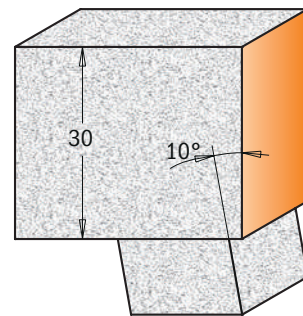
Recorte sus lavabos utilizando estas herramientas de manera combinada. Estas fresas equipadas con rodamiento cónico en DELRIN® se adaptan a la inclinación de la parte inferior del lavabo. Una primera pasada con las fresas 8/980.562.11 servirá para recortar el canto dejando una ligera protuberancia y una segunda pasada con las fresas 8/980.561.11 terminará su trabajo. Las cuchillas, ambas en metal duro, están afiladas por los dos lados para garantizar una duración excelente de corte.



APLICACIONES
 WILSONART®
 GIBRALTAR®
 CORIAN®
 SURELL®
 FOUNTAINHEAD®
 AVONITE®
 FORMICA®
 Etc.



Perfiles a escala 1:1



Perfiles a escala 1:1



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:
 para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinamométrico **TW-006** (página 421).

D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
19,05	30		83	10	980.561.11	880.561.11
22	30	10°	83	10	980.562.11	880.562.11

Recambios

790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00


Estuche de fresas variadas

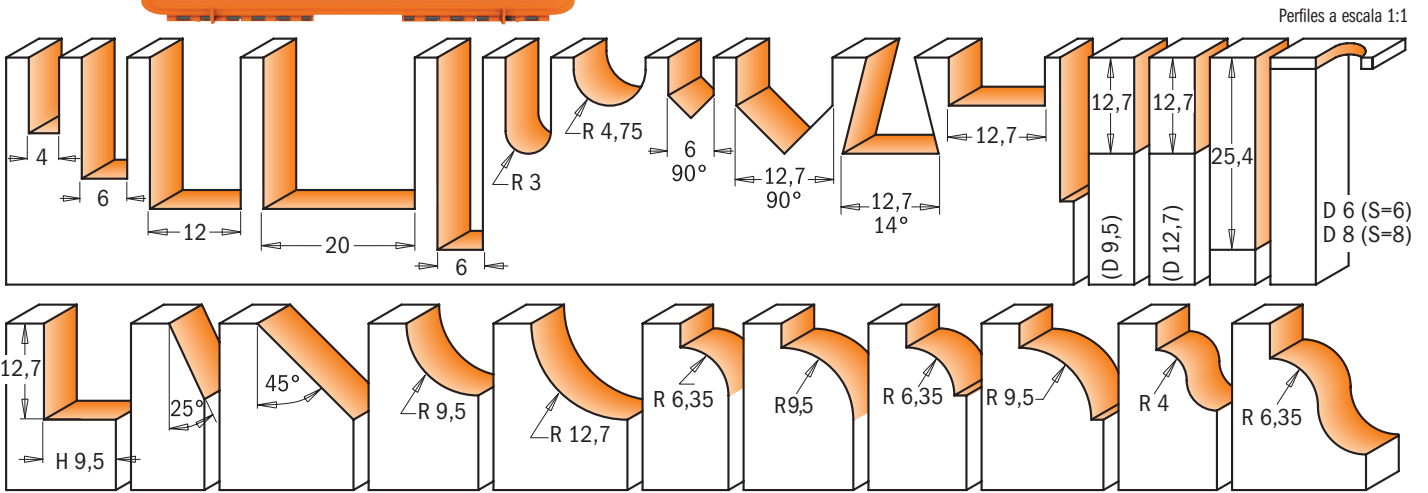


900.003

Con este juego de veintiséis piezas no existen límites para la creatividad. Cada fresa, con segmentos de carburo de tungsteno o integral, está recubierta con resina fluorocarbónica PTFE color anaranjado. El práctico estuche conservará las fresas cuando no se utilicen.



DESCRIPCIÓN		CÓDIGO
Estuche de 26 fresas	1	900.003.00




Estuche de fresas variadas

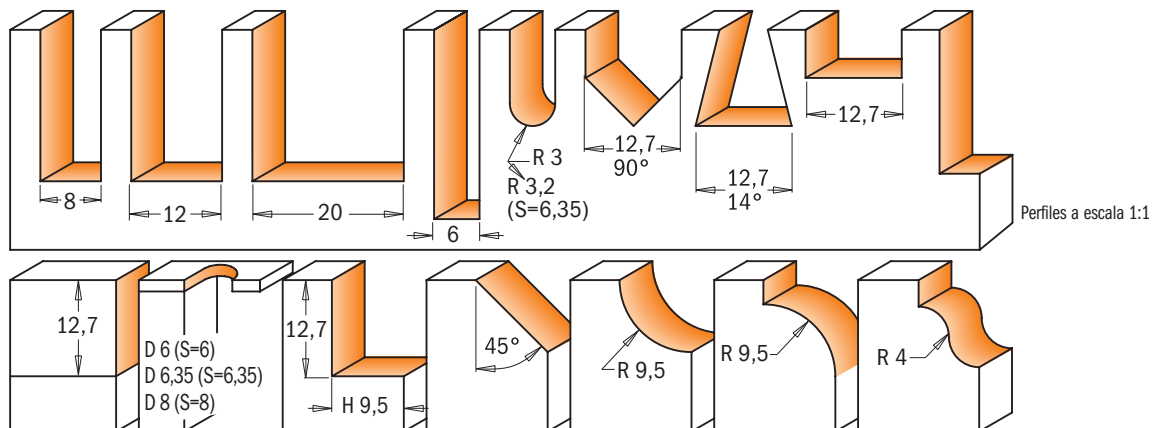


8/900.001

Hemos seleccionado las fresas más conocidas para cualquier tipo de trabajo contenidas en grupos de atractivos y prácticos estuches. En el estuche de 15 piezas, puede encontrar fresas para ranurar, de canal y para perfilar. Todas las fresas están dotadas de segmentos de carburo de tungsteno o integrales, el diseño ha sido especialmente estudiado para evitar el contragolpe y están revestidas con resina fluorocarbónica PTFE color anaranjado.



DESCRIPCIÓN		CÓDIGO	CÓDIGO
Estuche de 15 fresas	1	800.001.00	900.001.00



Estuche de fresas variadas




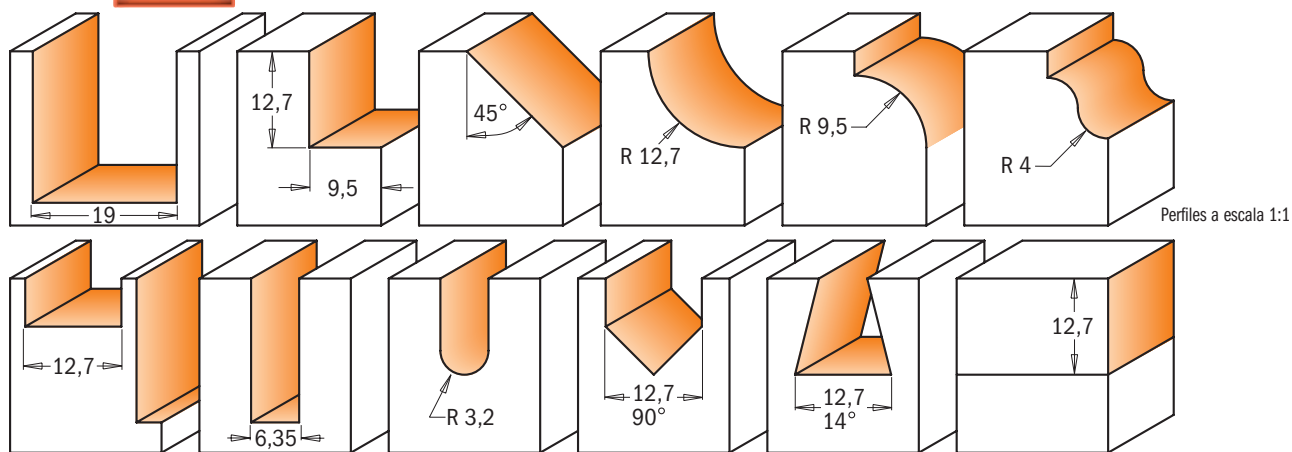
800.503



Dentro de este estuche, precioso y funcional, creado especialmente para proteger las herramientas de roturas accidentales, encontrará 12 fresas, las más populares, con mango Ø6,35mm.



DESCRIPCIÓN		CÓDIGO
Estuche de 12 fresas	1	S=Ø6,35mm 800.503.11



Estuche de fresas variadas



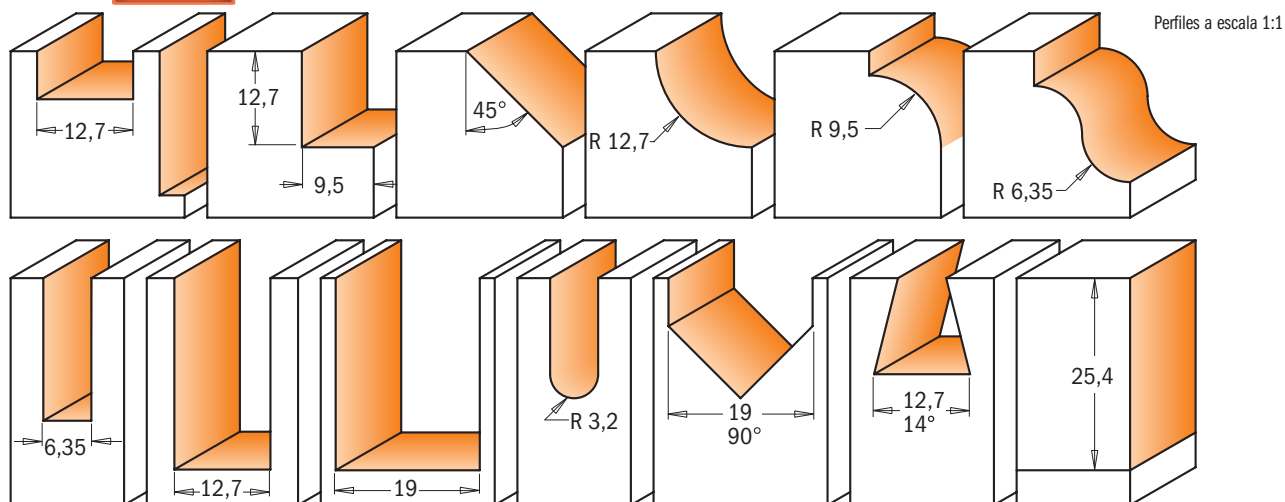
800.505



Con este estuche de 13 piezas, CMT desea orientar a todos los usuarios profesionales que desean experimentar nuevas soluciones para sus creaciones. Disponible en mango Ø12,7mm.



DESCRIPCIÓN		CÓDIGO
Estuche de 12 fresas	1	S=Ø12,7mm 800.505.11



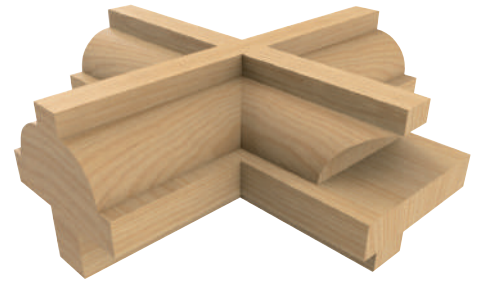
Estuche de fresas para puertas



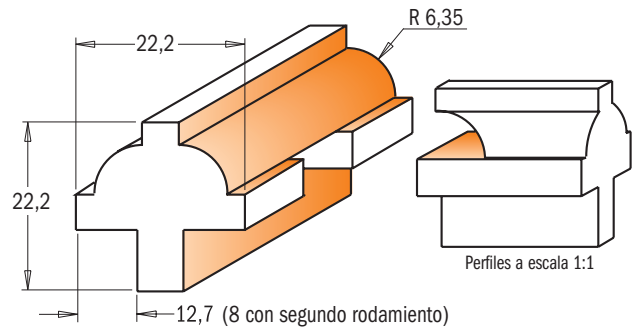
800.525 - 900.025



Un estuche ideal que le permitirá producir sus puertas y armarios en decoración estilo Inglés. En su interior encontrará dos fresas para elaborar el motivo decorativo y el borde externo de la cornisa (fresa de radio cóncavo) y su correspondiente contraperfil (fresa de radio convexo), más una fresa recta para la realización del alojamiento del cristal. Y puesto que todas estas fresas poseen rodamiento guía, nos permite añadir decoración curvada. El diseño único de la fresa de radio convexo le permitirá utilizar varillas completas a lo largo de toda la puerta o ventana, creando elementos decorativos y verdaderamente resistentes. El estuche está concebido para realizar amplias secciones de 22,2mm para aparadores, rinconeras y similares.



DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas para puertas	1	900.025.11	800.525.11



Estuche de fresas para puertas



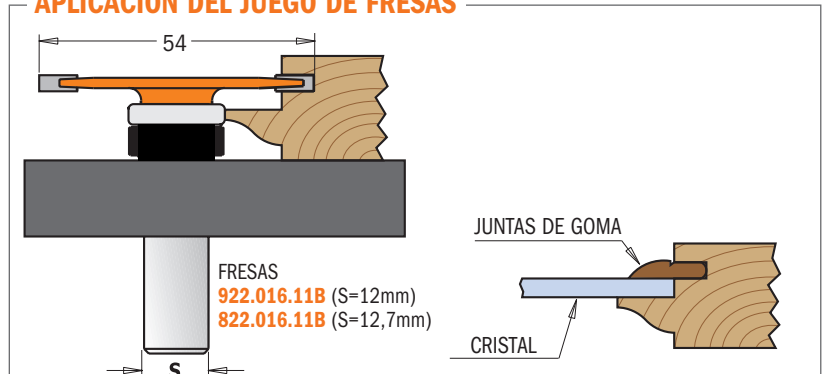
8/955.803



Otro innovador producto CMT; un estuche único de fresas de encaje, que permite realizar marcos para puertas acristaladas con la máxima facilidad. La pareja de fresas y el ranurador realizan, en efecto, una ranura de 3mm. en la parte interna de la puerta, donde, una vez colocado el cristal, podrá ser fijado con la goma. La herramienta trabaja haciendo el perfil por debajo, y posteriormente, la fresa de disco de 3mm. realiza la ranura donde se alojará la goma. Es posible realizar la ranura a lo largo de toda la madera. De no ser así, deberá establecerse el punto de inicio y de final de la ranura. De esta manera, evitamos que la ranura quede a la vista, tanto en el borde superior como inferior de la puerta. Disponible en mango de Ø12mm y 12,7mm.

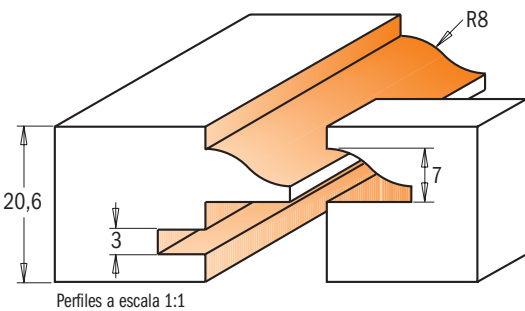
DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas para puertas	1	955.803.11	855.803.11

APLICACIÓN DEL JUEGO DE FRESAS



CÓMO FUNCIONA:

La pareja de fresas y el ranurador realizan, en efecto, una ranura de 3mm. en la parte interna de la puerta, donde, una vez colocado el cristal, podrá ser fijado con la goma. La herramienta trabaja haciendo el perfil por debajo, y posteriormente, la fresa de disco de 3mm. realiza la ranura donde se alojará la goma. Es posible realizar la ranura a lo largo de toda la madera. De no ser así, deberá establecerse el punto de inicio y de final de la ranura. De esta manera, evitamos que la ranura quede a la vista, tanto en el borde superior como inferior de la puerta.



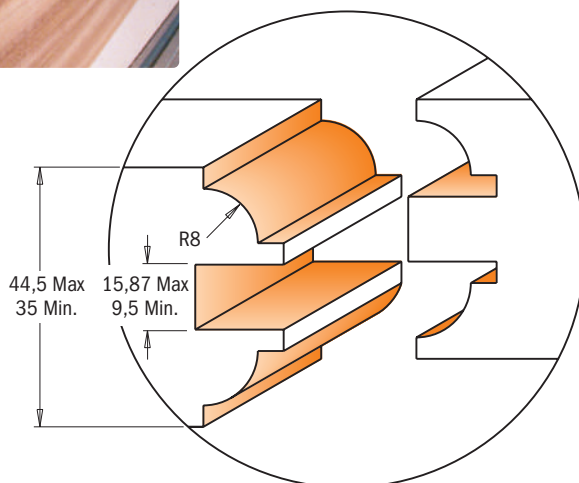


8/900.527

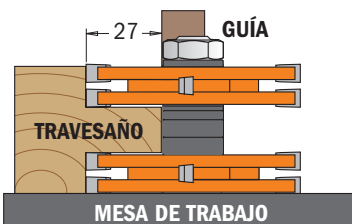
Este juego multifuncional permite la fabricación de muebles, puertas de entrada de edificios, puertas de paso y cualquier tipo de espigas para muebles.

La fresa espigadora incluida produce una robusta espiga de 27 mm de profundidad y acoplada con la fresa para encastres machihembrados, se pueden realizar espigas profundas y fuertes con el mínimo esfuerzo.

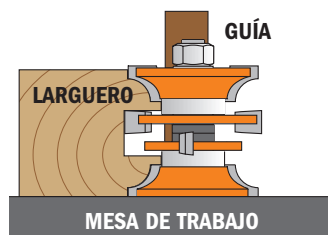
La fresa espigadora también puede utilizarse para fabricar muebles que requieren una espiga de 9,5 a 16 mm. de grosor.



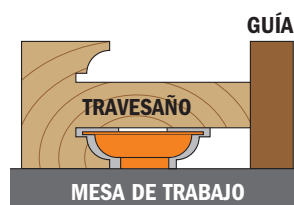
FABRICACIÓN DE PUERTAS DE INGRESO E INTERNAS ¡TAN SÓLO EN 3 PASOS!



1. Crear la espiga en los travesaños



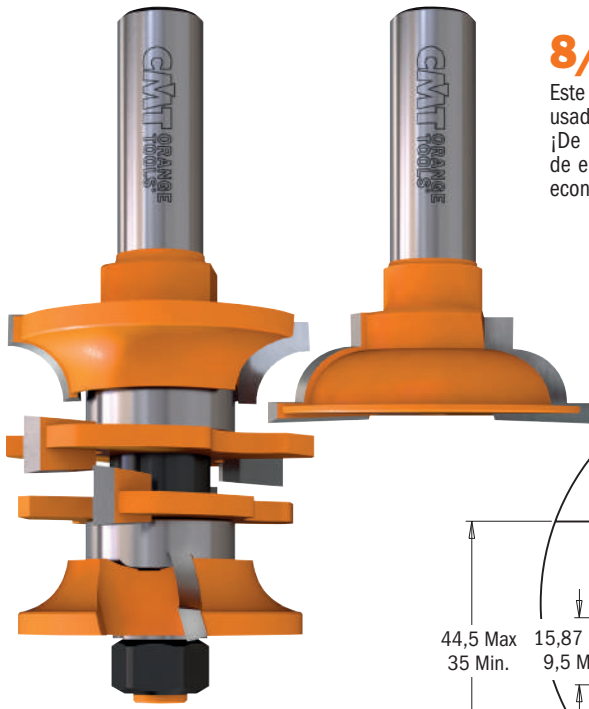
2. Crear el asiento del perfil de la puerta en todos los largueros.



3. Cortar al ras las espigas para ajustar los extremos de los travesaños.

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	CÓDIGO
Juego de fresas para puertas de entrada y internas	1 S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
	900.527.11	800.527.11

Juego de fresas para puertas

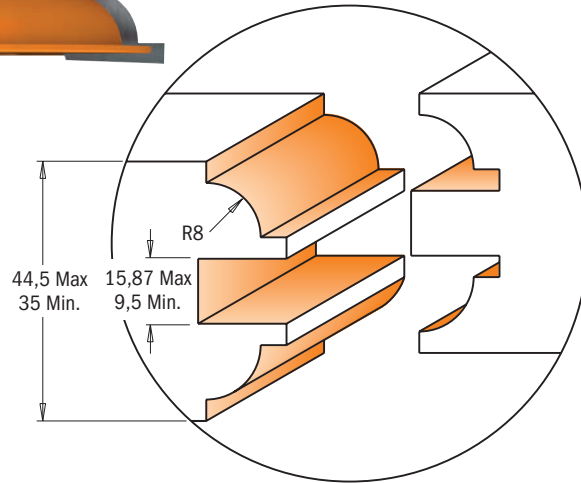
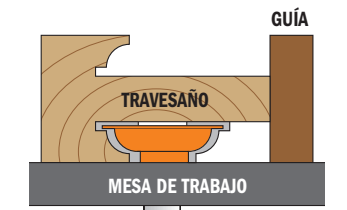
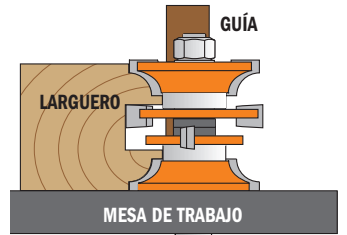


8/955.806

Este juego multifuncional de dos fresas es usado por fabricantes de puertas y muebles. ¡De hecho Usted podrá fabricar puertas de entrada y de paso de manera sencilla y económica!



FABRICACIÓN DE PUERTAS DE ENTRADA Y DE PASO ¡TAN SÓLO EN 2 PASOS!



D mm	I mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
44,5-48	35-44,5	5	955.806.11	855.806.11								
					791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Juego de fresas de disco para espigas y encajes



8/900.628



8/900.627

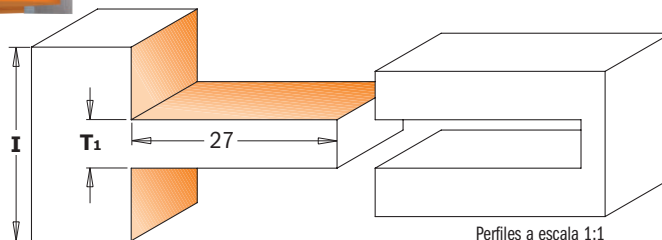


Este nuevo juego le ayudará a producir espigas a medida en todos tipos de paneles, incluso los de grosores distintos. Regule la distancia entre las fresas de disco con los distanciadores suministrados y podrá conseguir fácilmente espigas de grosor desde 4,76mm hasta 15,8mm; profundidad máxima 27mm. Encajes y espigas necesarias para objetos de alta carpintería.

8-900.627

T1	NR. DISTANCIADORES (mm)		
	6,35mm	3,2mm	1,6mm
4,76mm	1	0	0
6,35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9,5mm	1	1	1

Velocidades de corte indicadas
MÁX RPM 12.000



D mm	I mm	T1 mm		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm	Recambios							
75	34,9	4,76-9,5	5	900.627.11	800.627.11								
75	34,9	4,76-9,5	5	900.628.11	800.628.11	924.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5	900.627.11	800.627.11	824.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5	900.628.11	800.628.11	924.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5	900.627.11	800.627.11	824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

Estuche de fresas para puertas de cocina

800.515 - 800.520



El nuevo estuche para cocina contiene 6 fresas especialmente realizadas para fabricar puertas con perfiles arqueados y cajones perfilados de alta calidad.

El estuche contiene:

JUEGO DE FRESAS PARA JUNTAS MACHIHEMBRADAS:

dos herramientas perfectamente coincidentes

FRESA PARA PUERTAS CON PERFIL DE ENCASTRE:

Fresa de Ø89mm. Dos perfiles en una sola herramienta

FRESA PARA REFUNDIR CON RODAMIENTO:


D=Ø19mm para ejecutar una gran eliminación de material

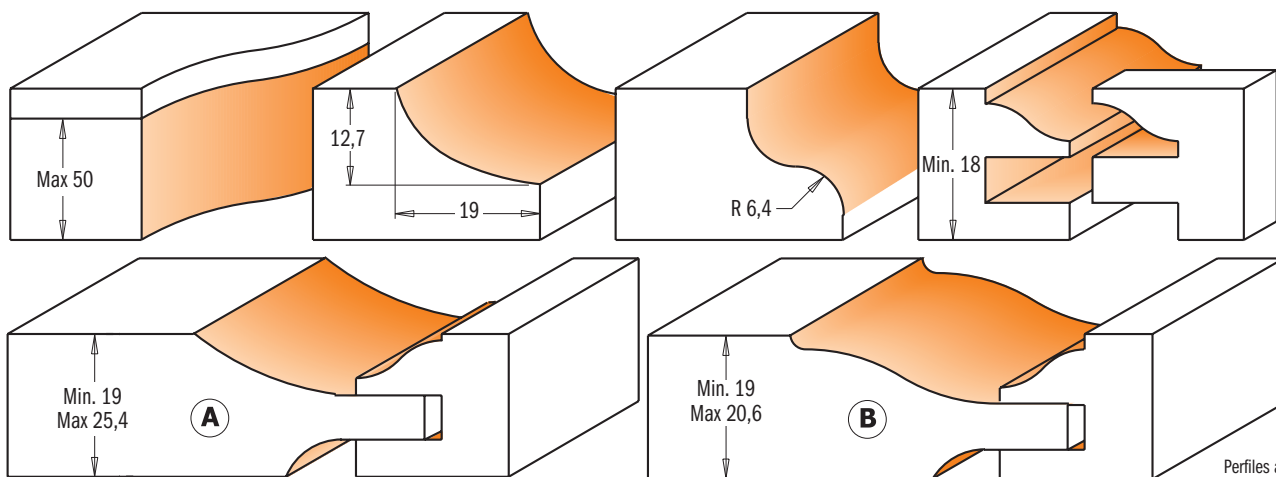
FRESA PERFILADA CON RODAMIENTO:

para realizar molduras y perfiles en el borde de los batientes

FRESA DOBLE RADIO CONVEXO:

para realizar acabados en la parte alta exterior de los cajones.

DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 6 fresas para puertas de cocina - Perfil A (6 HW uds.)	1	800.515.11
Estuche de 6 fresas para puertas de cocina - Perfil B (6 HW uds.)	1	800.520.11



Estuche de fresas para puertas de cocina



800.524 - 900.024

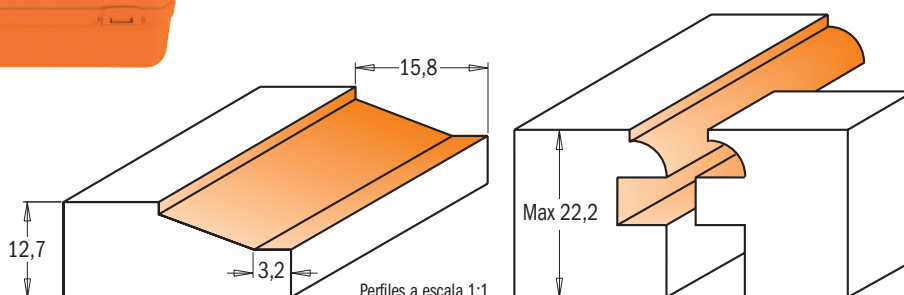


Este estuche de tres fresas representa el instrumento ideal para la realización de preciosas puertas de perfil clásico y levemente biselado, además de pequeños cajones y armarios. Concebido para utilizar en muebles de alta calidad, el estuche se compone de dos fresas de encaje para la producción de marcos de 15,8 a 19mm. de espesor con una moldura decorativa ovalada de 4.7mm. a lo largo del borde externo.

La fresa para puertas horizontales ha sido proyectada para trabajar sobre material de 12,7mm. de espesor. Todas las fresas están dotadas de rodamiento guía, lo que permite realizar decoraciones de moldura, como por ejemplo, puertas de arco para escritorios con huecos para libros, armarios o rinconeras.

La particular fresa para puertas puede fabricar bonitas tapas para pequeñas cajas y frontales para cajones.

DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas para puertas (3 HW uds.)	1	900.024.11	800.524.11



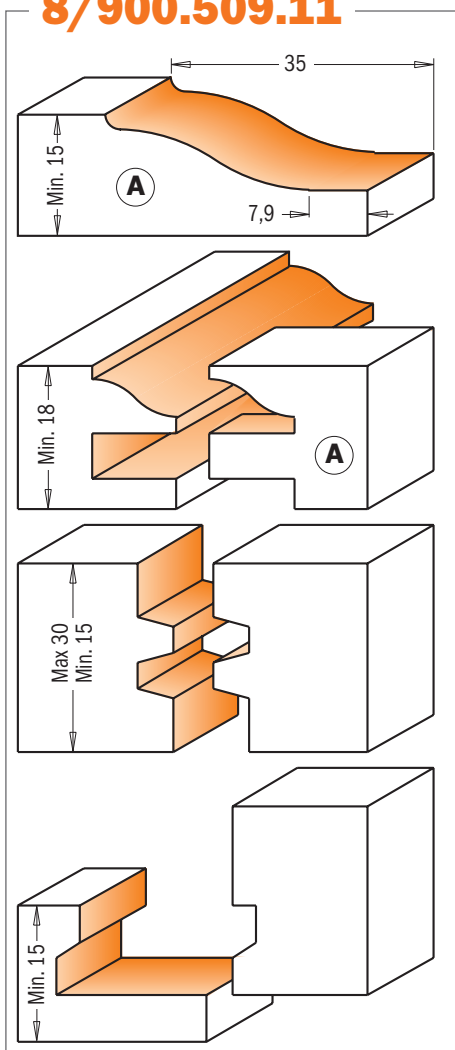


Estos tres juegos de fresas de altísima calidad satisfacen las necesidades de cualquier fabricante de puertas y cajoneras. Cada juego de cinco piezas contiene dos fresas para ensambles paralelos, una para cajones, una para puertas con perfil horizontal y un par de fresas para encajes machihembrados.

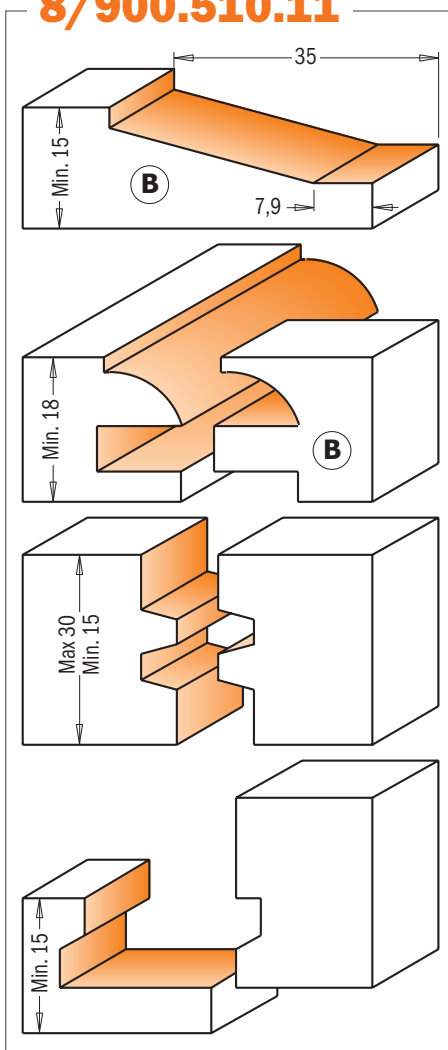


DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 5 fresas para puertas de cocina A (5 HW uds.)	1	900.509.11	800.509.11
Estuche de 5 fresas para puertas de cocina B (5 HW uds.)	1	900.510.11	800.510.11
Estuche de 5 fresas para puertas de cocina C (5 HW uds.)	1	900.511.11	800.511.11

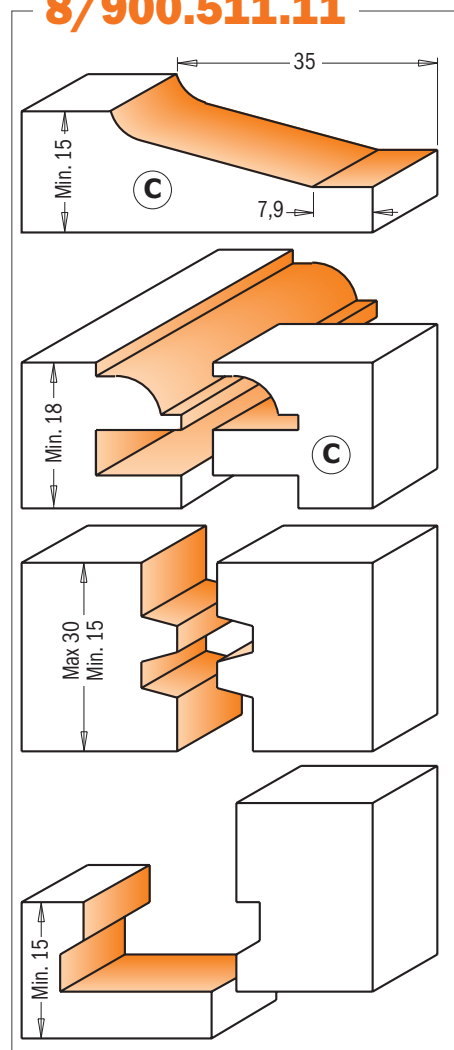
8/900.509.11



8/900.510.11



8/900.511.11



Perfiles a escala 1:1

Sellos de alineación

Las puertas se pueden estropear debido a un incorrecto posicionamiento de los tableros. Por lo tanto les recomendamos usar nuestros sellos de alineación introduciéndolos correctamente en el interior del travesaño manteniendo de este modo el tablero perfectamente centrado. Las puertas estándares requieren de 4 a 8 cintas.

DIMENSIONES mm	CANTIDAD	CANTIDAD	CÓDIGO
27x7x7	200	1	PNL-001




PNL-001

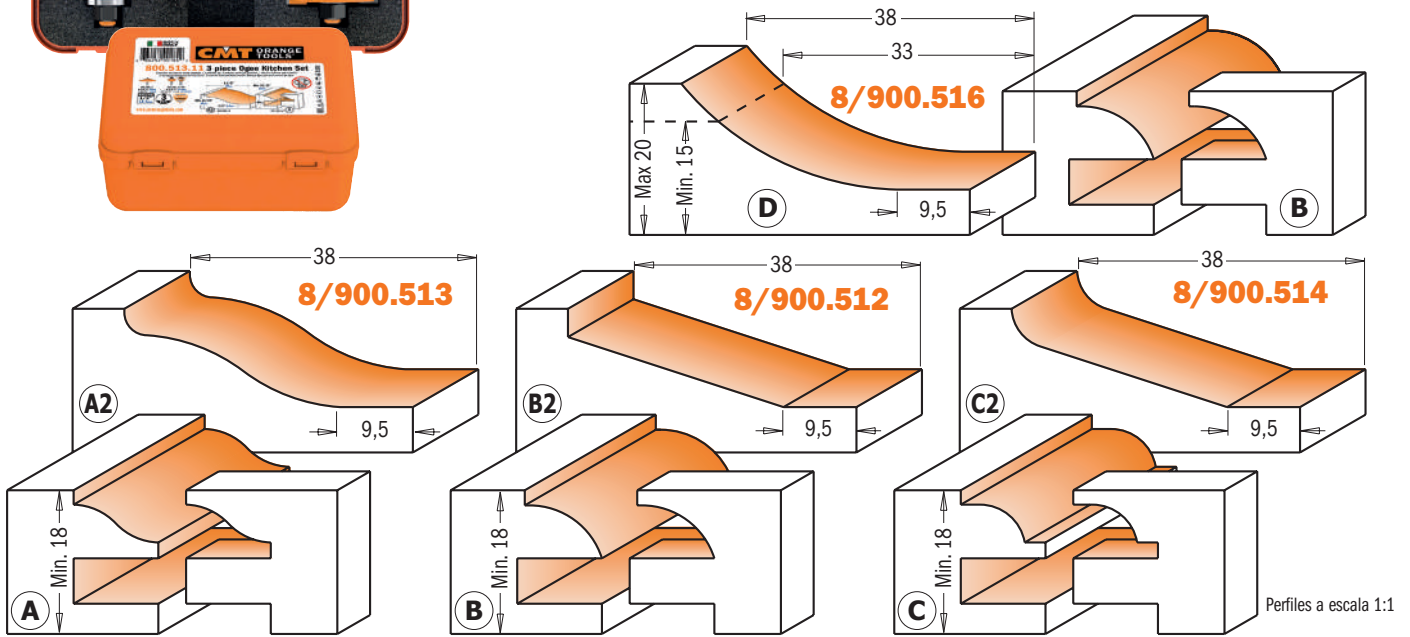
Estuche de fresas para puertas



Como alternativa al juego completo para cocina tenemos estos nuevos juegos compuestos por las tres fresas principales para la fabricación de puertas. Se puede elegir entre cuatro tipos diferentes de perfiles y cada uno se entrega en un sólido y funcional estuche.



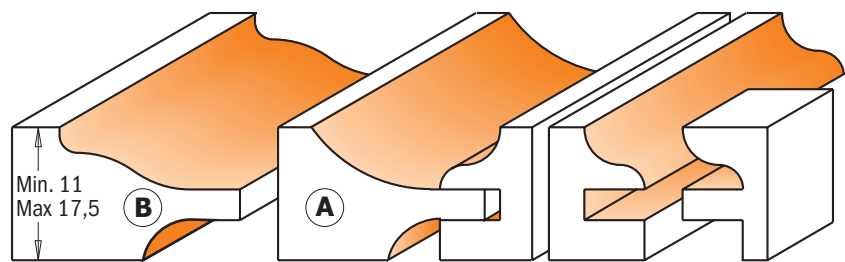
DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 HW fresas para puertas - Perfil A+A ₂	1	900.513.11	800.513.11
Estuche de 3 HW fresas para puertas - Perfil B+A ₂	1	900.512.11	800.512.11
Estuche de 3 HW fresas para puertas - Perfil C+C ₂	1	900.514.11	800.514.11
Estuche de 3 HW fresas para puertas - Perfil D+B	1	900.516.11	800.516.11



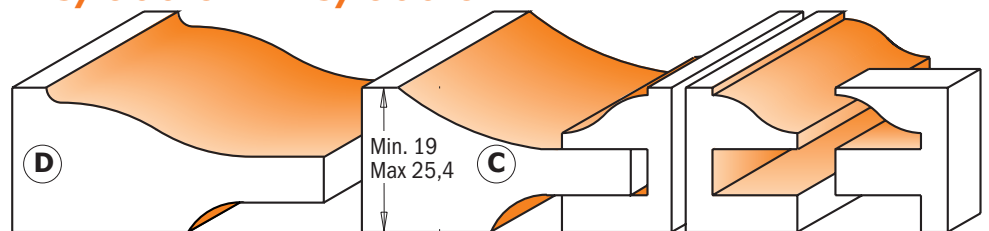
Estuche de fresas para puertas




8/900.518 - 8/900.522     



8/900.517 - 8/900.521



El estuche contiene una fresa para puertas con contraperfil y dos fresas perfiladas para ensables. Se entregan en un práctico y funcional estuche.

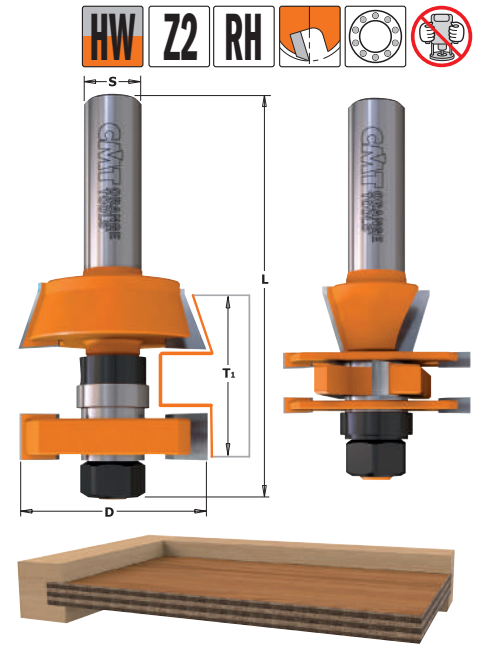
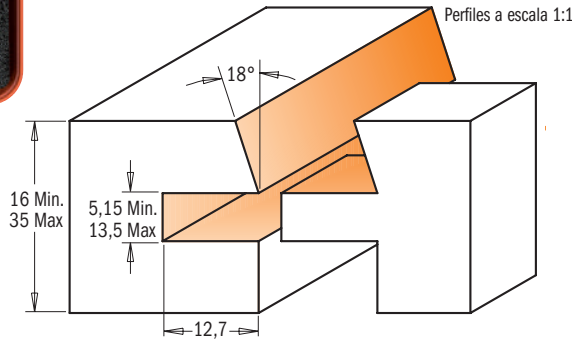
DESCRIPCIÓN		CÓDIGO S=Ø12mm	CÓDIGO S=Ø12,7mm
Estuche de 3 fresas para puertas - Perfil A (3 HW uds.) Ø63,5mm.	1	900.518.11	800.518.11
Estuche de 3 fresas para puertas - Perfil B (3 HW uds.) Ø63,5mm.	1	900.522.11	800.522.11
Estuche de 3 fresas para cocina - Perfil C (3 HW uds.) Ø89mm.	1	900.517.11	800.517.11
Estuche de 3 fresas para cocina - Perfil D (3 HW uds.) Ø89mm.	1	900.521.11	800.521.11

Juego de fresas ajustables para espigas y encastres



8/900.624

Estos juegos de fresas son ideales para crear encastres "espigas y langüeta" con bisel. Este tipo de encastre elimina el riesgo de juntas no perfectas. Frese ranuras perfectas en paneles de madera contrachapado y realice encastres perfectos. Para utilizar en fresadoras de mesa, no use fresadoras portátiles.



D mm	T ₁ mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø12mm	ORDER NO S=Ø12,7mm	Recambios								
41,2	16-35	18°	87	5	900.624.11	800.624.11	791.025.00	3,7mm 822.025.11	7,14mm 822.026.11	3,7mm 822.027.11	10,4mm 822.028.11	990.020.00			

Recambios: **541.515.00** Distanciador espesor 0,1mm
541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm

541.518.00 Distanciador espesor 1mm
541.500.00 Distanciador espesor 3mm
541.519.00 Distanciador espesor 5,8mm

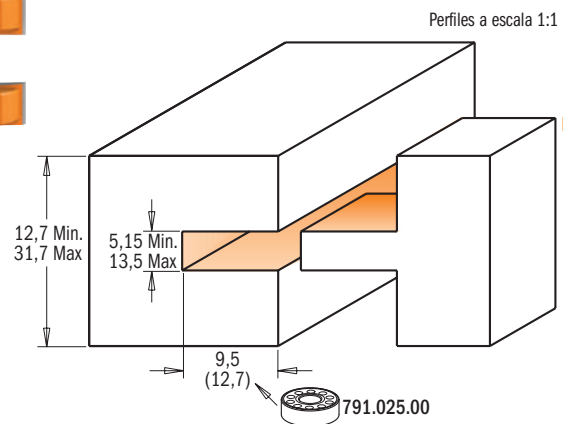
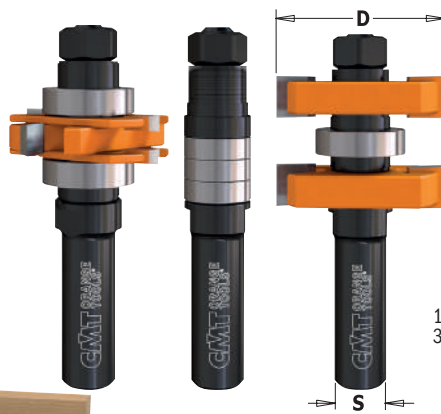
Juego de fresas ajustables para espigas y encastres



8/900.625

Este juego es ideal para realizar espigas y encastres de espesor diferente, utilizadas principalmente para paneles de puertas. Abacados perfectos en madera contrachapada, blanda y maciza. Para utilizar en electrofresadoras de mesa. No utilizar estas fresas en electrofresadoras portátiles.

- micro ajustes de 0,1mm;
- para altura de la espiga desde 5mm hasta 13,5mm;
- material con espesor desde 12,7mm hasta 31,7mm;
- herramientas de metal duro de alta calidad para una larga duración.



D mm	T ₁ mm		CÓDIGO S=Ø12mm	ORDER NO S=Ø12,7mm	Recambios							
41,2	5,15-13,5	5	900.625.11	800.625.11	8-22mm 791.012.00	3,7mm 822.025.11	7,14mm 822.026.11	3,7mm 822.027.11	10,4mm 822.028.11	990.020.00		
41,2	12,7-31,7	5	900.625.11	800.625.11	824.136.00	3,7mm 822.025.11	7,14mm 822.026.11	3,7mm 822.027.11	10,4mm 822.028.11	990.020.00		

Recambios: **541.515.00** Distanciador espesor 0,1mm
541.516.00 Distanciador espesor 0,3mm
541.517.00 Distanciador espesor 0,5mm

541.518.00 Distanciador espesor 1mm
541.500.00 Distanciador espesor 3mm
541.519.00 Distanciador espesor 5,8mm



8/923.001

Con este juego de fresas circulares no existen límites para la creatividad: trabajo de rebajes o ranuras en general, realización de ranuras para tiras o almillas de madera, fresado de encajes machihembrados o en T. Cada fresa tiene tres dientes de carburo micrograno, y está recubierta de resina fluorocarbónica PTFE de color anaranjado. El diseño CMT ha sido estudiado para evitar contragolpes. **Los rodamientos de cuatro diferentes dimensiones permiten varias profundidades de corte: 8 - 9,5 - 12,8 - 14,3mm.** Para montar en mandriles o adaptadores para electrofresadoras, centros de trabajo, máquinas punto/punto, pantógrafos CNC.



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: nunca utilice el juego de fresas circulares sin distanciadores. La distancia entre los discos puede variar desde 1mm hasta 1,7mm. Siempre hay que usar distanciadores entre el rodamiento y las fresas circulares.

EJEMPLO DE MONTAJE

Código	S	H
924.081.10	8mm	47,6
924.082.10	8mm	
924.080.10	8mm	
924.083.10	8mm	
824.121.10	12,7mm	
824.122.10	12,7mm	
824.127.10	12,7mm	
824.128.10	12,7mm	

H mm	Recambio	CÓDIGO
14,3	8-19	791.034.00
12,7	8-22	791.005.00
9,5	8-28,5	791.030.00
8	8-31,5	791.033.00

DESCRIPCIÓN	Estuche	CÓDIGO	S=Ø8mm	Recambios	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10
Estuche	1	923.001.11		822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11					

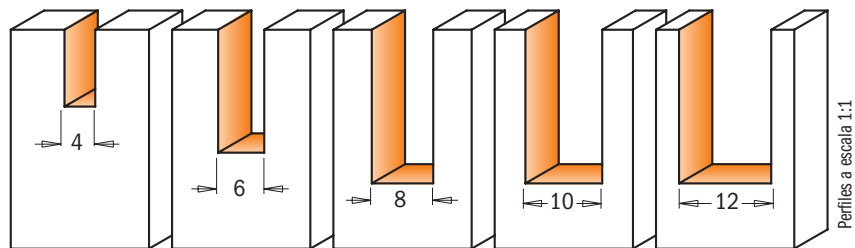
DESCRIPCIÓN	Estuche	CÓDIGO	S=Ø12,7mm	Recambios	1,6mm	3,2mm	4mm	4,8mm	6,4mm	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10
Estuche	1	823.001.11		822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11					

Estuche de fresas de corte recto y para perfiles

5 fresas perfiladas fundamentales en condiciones de responder a muchas de sus exigencias. Se entregan en un práctico y funcional estuche de plástico.

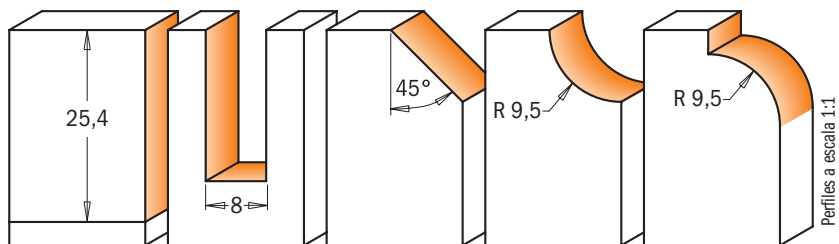


900.005.01



DESCRIPCIÓN	Estuche	CÓDIGO	S=Ø8mm
Estuche de 5 fresas de corte recto	5	900.005.01	

7/900.005.03



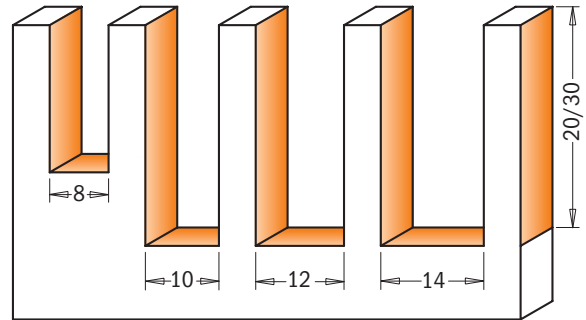
DESCRIPCIÓN	Estuche	CÓDIGO	S=Ø6mm	CÓDIGO	S=Ø8mm
Estuche de 5 fresas para perfiles	5	700.005.03		900.005.03	

Estuche de fresas de cuchillas reversibles de corte recto



600.005.01

Este bellissimo estuche es el accesorio ideal para el usuario CMT. Está compuesto por 5 fresas, 10 cuchillas reversibles y 2 llaves TORX®. Con este producto se puede trabajar diversos materiales: madera maciza y sus derivados, laminados, MDF y plásticos. A utilizar en fresadoras portátiles, máquinas punto/punto, pantógrafos CNC.



Perfiles a escala 1:1

DESCRIPCIÓN	1	CÓDIGO S=Ø8mm
Estuche de 6 fresas	1	600.005.01

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD:



para apretar los tornillos recomendamos el uso del destornillador dinámico **TW-006** (página 421).

Incluye 10 cuchillas y 2 llaves TORX®.

EL ESTUCHE INCLUYE	D mm	I mm	CUCHILLAS		CÓDIGO S=Ø8mm
Fresa de corte recto de cuchillas reversibles HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1mm		651.080.11
Fresa de corte recto de cuchillas reversibles HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		651.100.11
Fresa de corte recto de cuchillas reversibles HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		651.120.11
Fresa de corte recto de cuchillas reversibles HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		651.140.11
Fresa para contornear de cuchillas reversibles HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	791.007.00	657.191.11

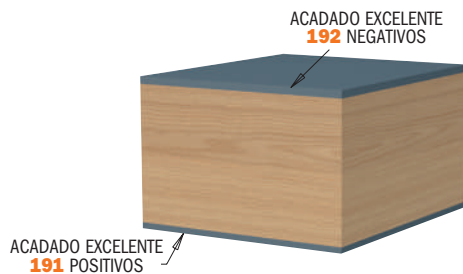
Estuche de fresas helicoidales



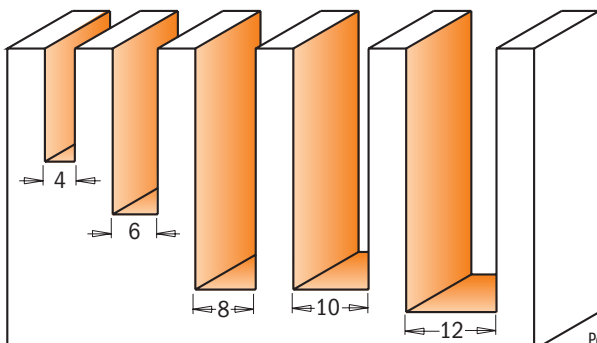
191.0/192.0



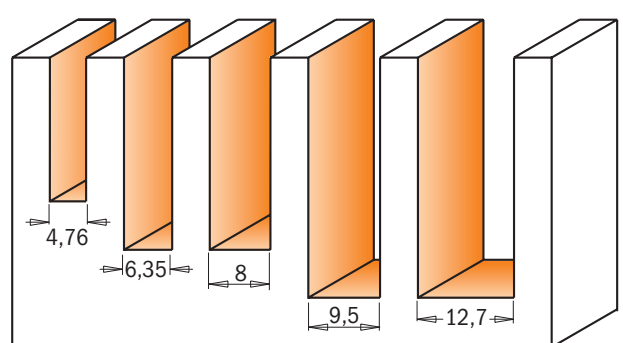
Un nuevo estuche de fresas con cortes helicoidales positivos y negativos en los siguientes diámetros: 4-6-8-10-12mm. Ideales para trabajos de precisión, estas fresas helicoidales permiten obtener cortes exentos de las imperfecciones que se suelen encontrar con las fresas tradicionales de cortes rectos. Por ejemplo: superficies onduladas o irregulares. Para utilizar en cada tipo de madera dura y derivados, en laminados y materiales plásticos.



DESCRIPCIÓN	5	CÓDIGO S=Ø8mm	CÓDIGO S=Ø6,35-12,7mm
Estuche 5 fresas helicoidales Z2 positivo (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	191.000.01	
Estuche 5 fresas helicoidales Z2 negativo (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	192.000.01	
Estuche 5 fresas helicoidales Z2 positivo (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)	5		191.000.02
Estuche 5 fresas helicoidales Z2 negativo (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)	5		192.000.02



Perfiles a escala 1:1



NUEVAS FRESAS CONTRACTOR

CMT



EN UN ELEGANTE EMBALAJE DE PLÁSTICO



PARA PROFESIONALES,
CARPINTEROS Y AMANTES
DEL BRICOLAJE QUE SIEMPRE
BUSCAN HERRAMIENTAS DURADERAS,
RESULTADOS ÓPTIMOS Y BUENA
RELACIÓN CALIDAD-PRECIO.



ENDURECIDO A ALTAS TEMPERATURAS PARA GARANTIZAR UNA DURABILIDAD EXTREMA.

Hecho de acero endurecido de alta calidad para alcanzar una dureza de 58 Rockwell que mejora tanto la calidad de corte como la vida útil de la herramienta.



DISEÑO ANTICONTRAGOLPE

Para controlar la profundidad de corte, el diseño especial permite reducir el contragolpe y los riesgos de accidente.



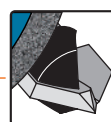
SINTERIZACIÓN SINTERHIP DE ALTA DENSIDAD INDUSTRIAL CROME CARBIDE

El proceso de sinterización permite que se eviten los defectos y que el diente sea más duradero.



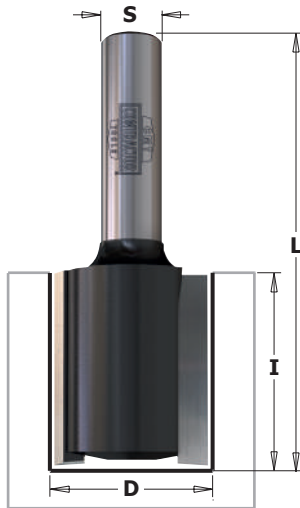
REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN ANTI-CORROSIÓN

Para proteger la herramienta de la corrosión y garantizar una vida más duradera.



RECTIFICADO MULTIAXIAL PARA ACABADO MÁS DURADERO

Los dientes se afilan con precisión para obtener un ángulo de corte duradero.



K911-K912



Estas fresas de metal duro garantizan buenas prestaciones para fresar ranuras y canales en madera y sus derivados. Ideales para obtener un corte preciso y una buena evacuación de las virutas. El revestimiento de las fresas previene la corrosión.

D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm
3	8	51	1	10	K911-030
4	11	51	1	10	K911-040
5	12,7	51	1	10	K911-050
6	16	51	1	10	K911-060
6	25,4	57	2	10	K912-060
8	20	51	2	10	K911-080
8	32	62	2	10	K912-080
10	20	51	2	10	K911-100
10	32	62	2	10	K912-100
12	20	51	2	10	K911-120
12	32	62	2	10	K912-120
14	25,4	56	2	10	K911-140
15	25,4	56	2	10	K911-150
16	25,4	56	2	10	K911-160
18	25	56	2	10	K911-180
20	25	56	2	10	K911-200
22	25,4	56	2	10	K911-220
24	25,4	56	2	10	K911-240
25	25,4	57	2	10	K911-250



Perfiles a escala 1:1

Fresa de corte recto con centrado

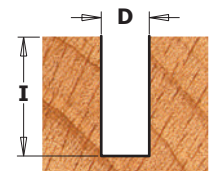


K174



Gracias a la punta de centrado, permite realizar cualquier tipo de corte sólido y biselar tanto en madera blanda como dura, materiales compuestos, plástico y laminados.

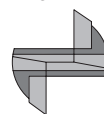
D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm
8	20	51	2+1	10	K174-080
8	40	90	2+1	10	K174-082
10	20	51	2+1	10	K174-100
10	40	90	2+1	10	K174-101
12	20	51	2+1	10	K174-120
12	40	90	2+1	10	K174-121
16	20	51	2+1	10	K174-160
16	40	90	2+1	10	K174-161
18	20	51	2+1	10	K174-180
20	20	51	2+1	10	K174-200
22	20	70	2+1	10	K174-220



Perfiles a escala 1:1

HERRAMIENTA HW CON CORTE FRONTAL

Esta herramienta con corte frontal permite una duración de taladro más larga que las fresas tradicionales sin corte frontal.



Fresa para recortar

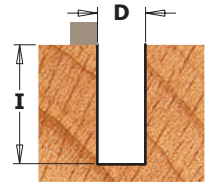


K911B

¡Descubra lo fácil que es recortar con esta fresa! Útilicela para fabricar armarios, muebles, signos, juguetes y otros proyectos creativos. La fresa tiene un rodamiento de guía para permitir trabajos eficaces sobre todas sus superficies!



D mm	I mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm
16	25,4	70	2	10	K911-160B
22	25,4	70	2	10	K911-220B



Perfiles a escala 1:1

Fresa para perfilar

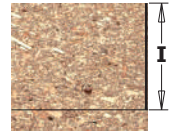


K906

Fresas versátiles para perfilar sus piezas de madera o laminados, equipadas con rodamiento de guía para unas prestaciones fiables, disponible en diferentes diámetros y dos cortes afilados en carburo para obtener superficies lisas al tacto.

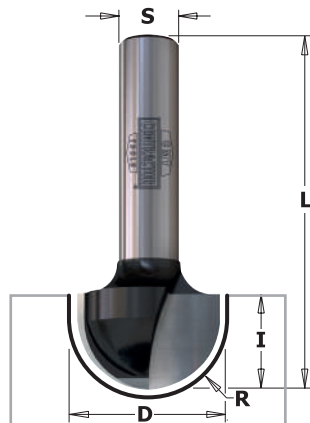


I mm	D mm	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm
14	9,5	56	2	10	K906-096
25,4	12,7	67	2	10	K906-127
25,4	19	67	2	10	K906-191



Perfiles a escala 1:1

Fresa de radio convexo

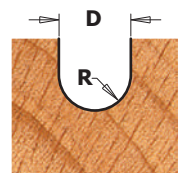


K914

Para personalizar sus tableros, cajones, puertas y cualquier superficie con un delicado motivo decorativo. Estas fresas de carburo están disponibles en diferentes diámetros de corte y son perfectas para artesanos y fabricantes de muebles. Están recubiertas por un particular revestimiento antioxidante y anticorrosión.

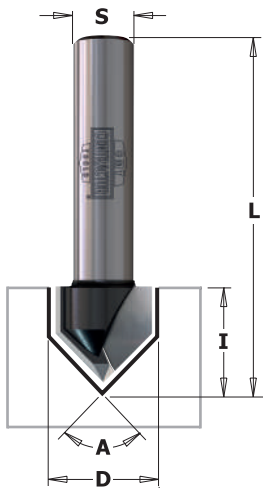


R mm	D mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
3	6	9,5	40	10	K914-060
4,75	9,5	9,5	40	10	K914-095
6,35	12,7	12,7	40	10	K914-127
8	16	12,7	45	10	K914-160
9,5	19	12,7	46	10	K914-190



Perfiles a escala 1:1


Fresa para ranuras en "V"

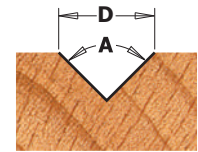


K915-K958

Estas fresas le permiten crear ranuras en forma de "V" sobre tableros o cajones, biselar cantos o trabajar letras en un pantógrafo. Dos cortes de carburo para ranurar y crear juntas de 60° o 90° obteniendo perfiles distintos.

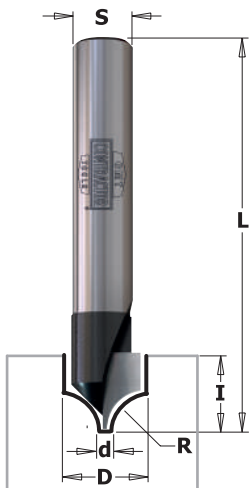


D mm	I mm	A	L mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm
12,7	12,7	90°	45	2	10	K915-127
16	16	90°	45	2	10	K915-160
31,8	20	90°	60	2	10	K915-317
11	14	60°	45	2	10	K958-110



Perfiles a escala 1:1


Fresa para perfilar y decorar

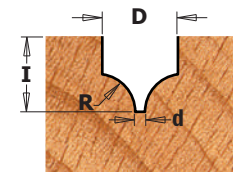


K965

Esta nueva fresa de decoración le permite crear, según la profundidad, una amplia variedad de tallas, bordes y decoraciones. Ideal para crear un marcado efecto decorativo en el trabajo de paneles, puertas y cajones.



D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
10	1,3	10	5	50,8	10	K965-100



Perfiles a escala 1:1


Fresa para cerraduras

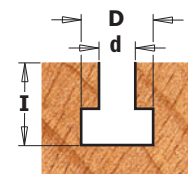


K950

Esta fresa le permite colgar marcos o decoraciones varias en madera, con clavos o tornillos a su pared. Para utilizar con madera, contrachapado y laminados.

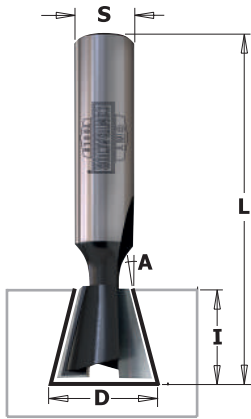


D mm	d mm	I mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
9,5	4,76	11,1	48	10	K950-095



Perfiles a escala 1:1

Fresa para juntas de cola de milano

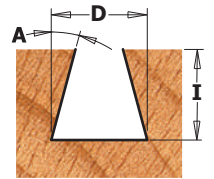


K918

Estas fresas de unión de cola de milano atraen la atención de artesanos, profesionales y principiantes. Crea juntas de cola de milano limpias y de alta calidad sobre madera y materiales compuestos. Excelente rendimiento.

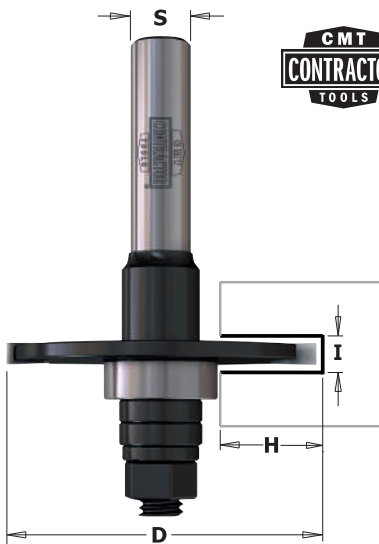


D mm	I mm	L mm	A		CÓDIGO S=Ø8mm
12,7	12	45	14°	10	K918-127



Perfiles a escala 1:1

Fresa para ranuras laterales



K922

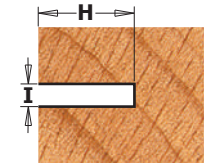
Realizar escalones o ranuras, construcción de ranuras para tiras o galletas en madera, fresado de juntas de lengüeta y ranura o en forma de T.



NOTA: para ranuras para galletas use un cortador de disco I = 4 mm

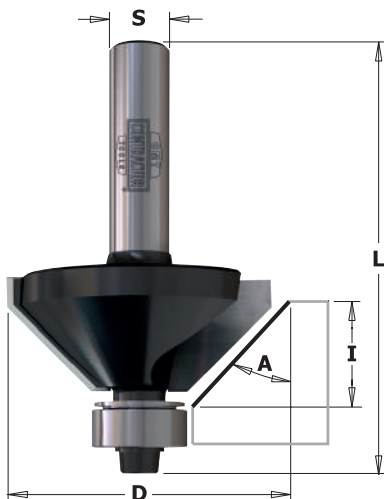
I mm	D mm	H mm	Z		CÓDIGO S=Ø8mm
3	40	12,5	2	10	K922-330A
4	40	12,5	2	10	K922-340A
5	40	12,5	2	10	K922-350A
6	40	12,5	2	10	K922-360A

Recambios: 791.024.00 Rodamiento Ø6-15mm
990.095.00 Tuerca hexagonal M6 UNI-5588



Perfiles a escala 1:1

Fresa para achaflanar



K936

Esta fresa os permitirá realizar chaflanes y acabados de bordes decorativos, además de construir formas geométricas para cajas. Dotada de filos en metal duro anti rebote y sometida a tratos a altas temperaturas para garantizar durabilidad. Rodamiento incluido.

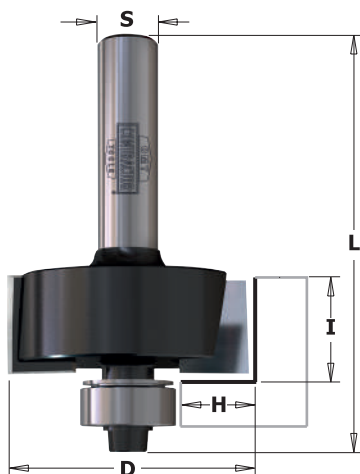


D mm	I mm	A	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
35	15	45°	56	10	K936-350



Perfiles a escala 1:1

Fresa para rebajes

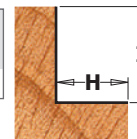


K935



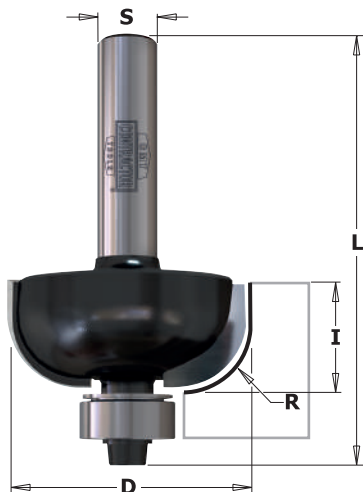
Para realizar rebajes y topes para puertas de encaje, traseras de muebles, tapas de cajones y otros trabajos. El particular diseño de la fresa reduce el contragolpe durante el trabajo y le permite controlar la profundidad de corte. Rodamiento incluido. Use el rodamiento para trabajar con un molde.

D mm	I mm	H mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
31,8	12,7	9,5	54	10	K935-317



Perfiles a escala 1:1

Fresa de radio convexo

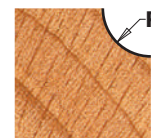


K937



Cree acabados simples y elegantes en sus muebles, cajones y puertas, creando perfiles convexos como toque final. Equipado con filos de corte de metal duro anti-contragolpe y sometido a tratamientos de alta temperatura para garantizar su durabilidad. Rodamiento incluido.

D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
31,8	14	9,5	56	10	K937-317
38,1	16	12,7	62	10	K937-380



Perfiles a escala 1:1

Fresa de radio cóncavo

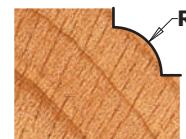


K927



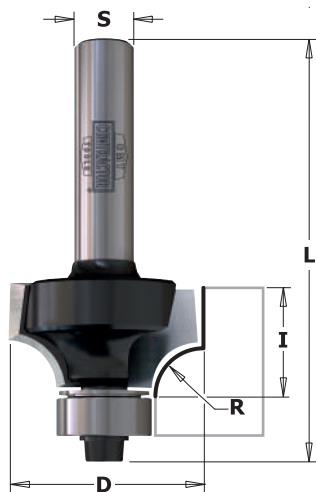
Ideal para profesionales. Esta fresa de radio cóncavo garantiza un trabajo preciso y refinado. La herramienta tiene dos cortes de metal duro anti-contragolpe y un revestimiento antioxidante y anticorrosión.

D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
25,4	14,3	6,3	46	10	K927-064



Perfiles a escala 1:1

Fresa de radio cóncavo



K938

Para aplicaciones simples como biselar esquinas, pero si utilizadas junto a fresas de radio convexo, podrá también fabricar perfiles decorativos más complejos. Fresas equipadas con dos cortes de metal duro anti-contragolpe y revestimiento antioxidante y anticorrosión. Rodamiento incluido.

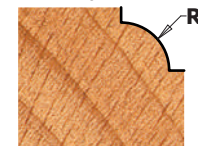


D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
16,7	7,9	2	51	10	K938-167
18,7	10,5	3	53	10	K938-187
22,2	12,7	4,8	54	10	K938-222
25,4	13,5	6,3	55	10	K938-254
28,7	15,5	8	53	10	K938-287
31,8	16,5	9,5	58	10	K938-317
38,1	19	12,7	61	10	K938-380
44,7	22,2	16	67	10	K938-445

BISELADO



PERFILADO

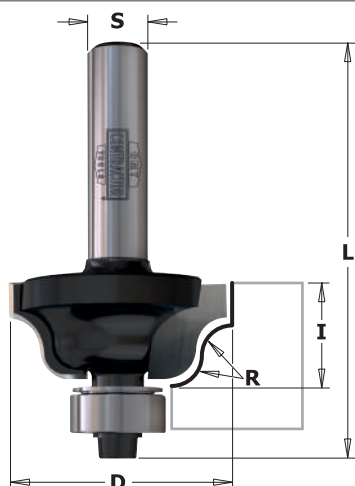


Perfiles a escala 1:1



CADA FRESA INCLUYE UN RODAMIENTO ADICIONAL DE 9,5MM (3/8") PARA REALIZAR OTRO PERFIL.

Fresa para perfilar

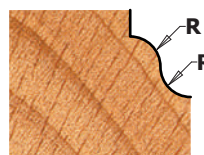


K940

Con estas fresas se pueden realizar perfiles elegantes y dar un toque de clase a sus muebles. Utilizadas para los proyectos clásicos, estas herramientas tienen un diseño que permite reducir el contragolpe durante el trabajo, un revestimiento antioxidante y anticorrosión y están equipadas con el rodamiento guía que permite trabajar con molde.

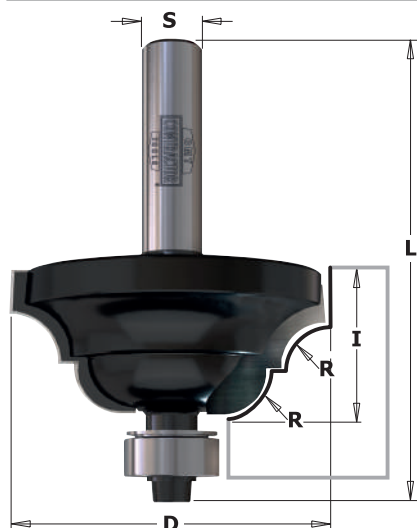


D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
28,6	12,7	4	54	10	K940-286



Perfiles a escala 1:1

Fresa perfilada



K941

Por medio de esta fresa usted fabricará un perfil especial que dará un toque de clase a sus muebles e impresionará a sus invitados! Herramienta de dos cortes de carburo, revestimiento antioxidante y anticorrosión. Gracias al rodamiento guía, usted podrá trabajar con molde en madera natural y derivados.

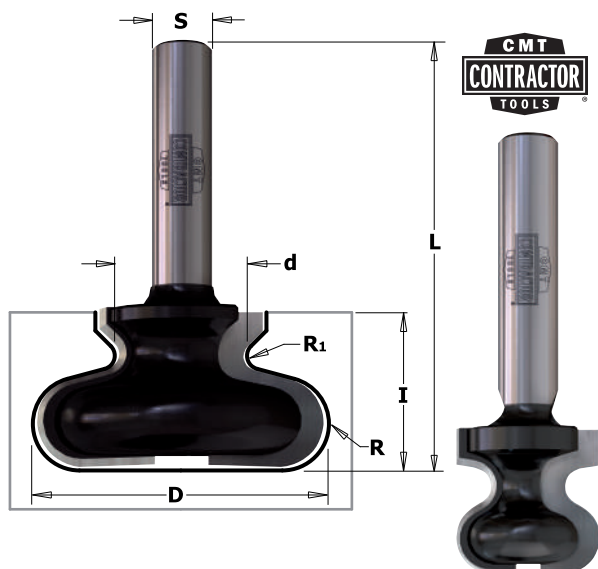


D mm	I mm	R mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
42,9	18	6,3	60	10	K941-430



Perfiles a escala 1:1

Fresa para perfilar y recortar

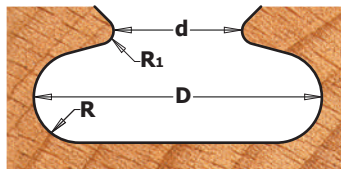


K955

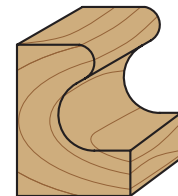


¿Desea mantener la linealidad de un frente de cajón o de un mueble? Usando esta fresa, hará un tirador de madera con un aspecto preciso y armonioso. Hay dos opciones diferentes disponibles: una guía de modelo directamente sobre la madera o una de estilo Europeo, como se muestra en el siguiente dibujo.

D mm	d mm	I mm	R mm	R ₁ mm	L mm		CÓDIGO S=Ø8mm
19,05	9,5	19,05	4,8	2,4	57,2	10	K955-190
38,1	17	20,7	6	1,8	55,4	10	K955-380



Perfiles a escala 1:1



Estuches de 5 fresas de corte recto



K900-005-01



D mm	I mm	L mm	Z	CÓDIGO S=Ø8mm
4	11	51	1	K911-040
6	16	51	1	K911-060
8	20	51	2	K911-080
10	20	51	2	K911-100
20	25	56	2	K911-200

Estuche de fresas de corte recto y para perfiles

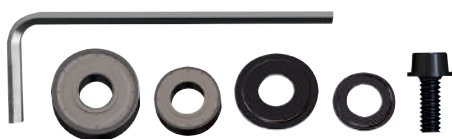


K900-005-02



D mm	I mm	R mm	L mm	A	CÓDIGO S=Ø8mm
12	20		51		K911-120
16	25,4		70		K911-160B
12,7	25,4		67		K906-127
25,4	13,5	6,3	55		K938-254
35	15		56	45°	K936-350

Juego de recambios



79101

ESTUCHE DE 10

EL ESTUCHE INCLUYE	CANTIDAD
Rodamiento guía 3/8"	1
Rodamiento guía 1/2"	1
Protección de polvo 3/8"	1
Protección de polvo 1/2"	1
Tornillo	1
Llave hexagonal	1

www.cmtorangetools.com



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571

Fax +39 0721 481021

info@cmtorangetools.com

C.M.T. UTENSILI S.A.,

Sucursal en España

Calle 25, esquina calle 31 - Polígono Industrial
46470 Catarroja - Valencia - España

Tel. +34 96 1274500

comercial@cmtorangetools.com



Descarga el catálogo electrónico



03.60.3003

8K0624