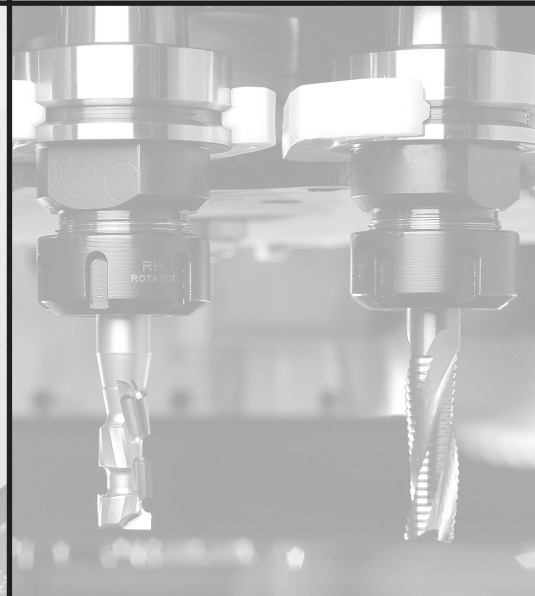
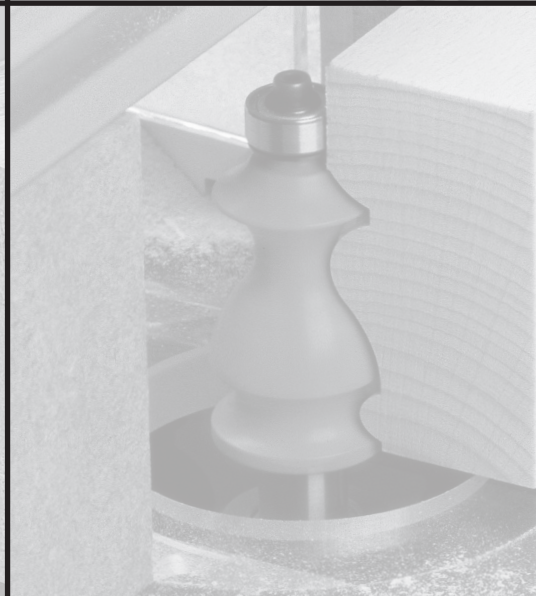
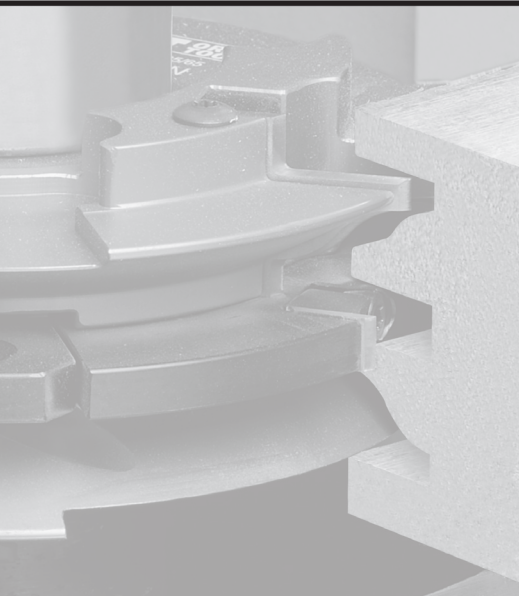


# CMT ORANGE TOOLS®

## CATÁLOGO 2024 EDICIÓN ESPAÑOLA

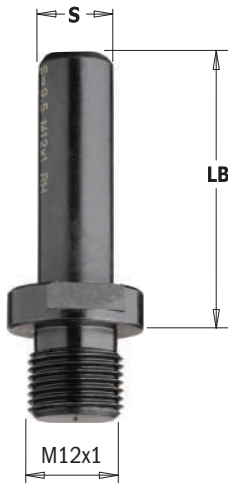


# HERRAMIENTAS PARA TALADROS



DESCRIPCIÓN	PÁGINA
Mangos para brocas intercambiables	364-365
Brocas intercambiables	365
Brocas para bisagras	366~369
Brocas de cincel para escoplear	369
Brocas para tapones y estuches de brocas	370-371
Brocas tipo Forstner	372
Brocas para rosetas	373
Brocas y fresas para MAFELL® y FESTOOL®	374
Brocas helicoidales y estuches	375~377
Brocas helicoidales para bisagras ANUBA®	377
Avellanadores y broca helicoidal con avellanador	378~381





## 509-532-533 CILÍNDRICO

RH LH

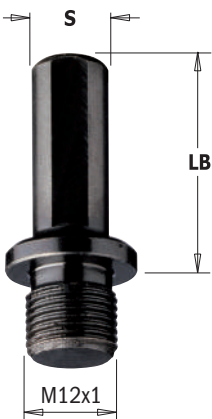
S mm	LB mm			CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
8x30	35		10	532.080.01	
9,5x30	35		10	532.095.01	
10x50	60		1	533.100.01	
12x30	35		10	532.120.01	
13x50	100		1	509.130.01	509.130.02
16x50	100		1	509.160.01	509.160.02

Para usar con los siguientes artículos: **501 HW**

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto.

**EMPLEO:** para aplicar en mandriles o adaptadores en las taladradoras.



## 511 RÁPIDO

RH LH

S mm	LB mm		CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
10x20 (con plano de apriete y tornillo)	27	10	511.270.01	511.270.02
10x35 (con plano de apriete y tornillo)	40	10	511.400.01	511.400.02

Para usar con los siguientes artículos: **501 HW**

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto.

**EMPLEO:** para aplicar en mandriles o adaptadores en las taladradoras.



## 506 ROSCADO

RH LH

S mm	LB mm		CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
M10/11x4	15	1	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25	1	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35	1	506.350.01	506.350.02

Para usar con los siguientes artículos: **501 HW**

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto.

**EMPLEO:** para aplicar en mandriles o adaptadores en las taladradoras.



## 503 ROSCADO

RH LH

S mm	LB mm		CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
M10/30°	25	1	503.250.01	503.250.02
M10/30°	35	1	503.350.01	503.350.02
M10/30°	45	1	503.450.01	503.450.02

Para usar con los siguientes artículos: **501 HW**

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto.

**EMPLEO:** para aplicar en mandriles o adaptadores en las taladradoras.



## 534

RH

S mm				CÓDIGO Rotación Derecha	
MK2/Ø20x14F.x1"			1	534.020.01	
MK2/M30x1,5			1	534.030.01	

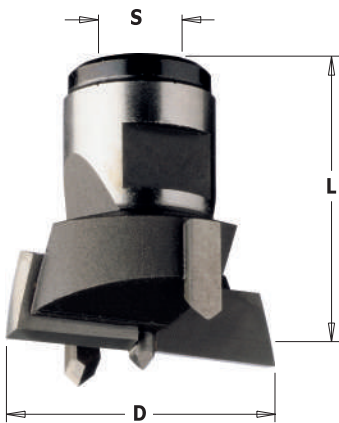
Para usar con los siguientes artículos: **501 HW**

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto.

**EMPLEO:** para aplicar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo, pantógrafos de CNC o manuales.

# Broca intercambiable de mango roscado



## 501

HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
20	30	M12x1		1	501.200.11	
22	30	M12x1		1	501.220.11	501.220.12 ■
24	30	M12x1		1	501.240.11	501.240.12 ■
25	30	M12x1		1	501.250.11	501.250.12 ■
26	30	M12x1		1	501.260.11	501.260.12 ■
30	30	M12x1		1	501.300.11	
32	30	M12x1		1	501.320.11	501.320.12 ■
34	30	M12x1		1	501.340.11	501.340.12 ■
35	30	M12x1		1	501.350.11	501.350.12 ■
36	30	M12x1		1	501.360.11	501.360.12 ■
38	30	M12x1		1	501.380.11	501.380.12 ■
40	30	M12x1		1	501.400.11	501.400.12 ■
45	30	M12x1		1	501.450.11	501.450.12 ■
50	30	M12x1		1	501.500.11	501.500.12 ■
55	30	M12x1		1	501.550.11	501.550.12 ■
60	30	M12x1		1	501.600.11	501.600.12 ■

■ Hasta agotar existencias

# Extensión para brocas de conexión rápida hexagonal



## 507

S	mm	L pulgadas	B mm		CÓDIGO
Hexagonal 1/4"	330	13	8	25	507.080.33
Hexagonal 11/32"	330	13	9,5	25	507.095.33
Hexagonal 11/32"	330	13	10	25	507.100.33

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cuerpo en acero especial de alta resistencia.
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto

## Broca para bisagras de mango cilíndrico


**512**
**HW Z2 V2 RH**

D mm	L mm	S mm			CÓDIGO Rotación Derecha
14	90	10x60		10	512.140.11
15	90	10x60		10	512.150.11
16	90	10x60		10	512.160.11
17	90	10x60		10	512.170.11
18	90	10x60		10	512.180.11
19	90	10x60		10	512.190.11
20	90	10x60		10	512.200.11
21	90	10x60		10	512.210.11
22	90	10x60		10	512.220.11
23	90	10x60		10	512.230.11
24	90	10x60		10	512.240.11
25	90	10x60		10	512.250.11
26	90	10x60		10	512.260.11
27	90	10x60		10	512.270.11
28	90	10x60		10	512.280.11
29	90	10x60		10	512.290.11
30	90	10x60		10	512.300.11
31	90	10x60		10	512.310.11
32	90	10x60		10	512.320.11
33	90	10x60		10	512.330.11
34	90	10x60		10	512.340.11
35	90	10x60		10	512.350.11
38	90	10x60		10	512.380.11
40	90	10x60		10	512.400.11
42	90	10x60		10	512.420.11
45	90	10x50		10	512.450.11
48	90	10x50		10	512.480.11
50	90	10x50		10	512.500.11
55	90	10x50		5	512.550.11
58	90	10x50		5	512.580.11
60	90	10x50		5	512.600.11

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW [Z2].
- 2 precortadores con afilado negativo HW [V2].
- **Mango cilíndrico.**

**EMPLEO:** para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados, también laminados.  
**Ideal para bisagras.**

## Estuche de 5 brocas para bisagras de mango cilíndrico


**512.001.01**
**HW Z2 V2 RH**

Este estuche de brocas con mango cilíndrico es indispensable para colocar las bisagras más comunes. Cada broca es de acero especial de alta resistencia, con cortes de carburo de tungsteno micrograno.

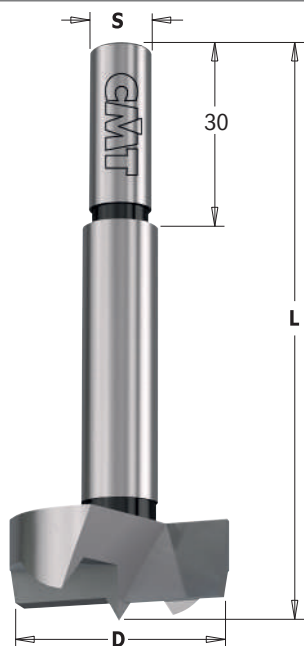
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW [Z2].
- 2 precortadores con afilado negativo HW [V2].
- **Mango cilíndrico.**

**EMPLEO:** para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados, también laminados.  
**Ideal para bisagras.**

S mm	L mm	DIÁMETRO BROCAS mm		CÓDIGO Rotación Derecha
10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.01

## Broca para bisagras de mango cilíndrico



### 512

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
8	90	8x30	10	512.081.31
10	90	8x30	10	512.101.31
12	90	8x30	10	512.121.31
14	90	8x30	10	512.141.31
15	90	8x30	10	512.151.31
16	90	8x30	10	512.161.31
18	90	8x30	10	512.181.31
20	90	8x30	10	512.201.31
22	90	8x30	10	512.221.31
24	90	8x30	10	512.241.31
25	90	8x30	10	512.251.31
26	90	8x30	10	512.261.31
28	90	8x30	10	512.281.31
30	90	8x30	10	512.301.31
32	90	10x30	10	512.321.31
34	90	10x30	10	512.341.31
35	90	10x30	10	512.351.31
38	90	10x30	10	512.381.31
40	90	10x30	10	512.401.31
45	90	10x30	10	512.451.31
50	90	10x30	10	512.501.31

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.
- Elevada resistencia de los cortes al desgaste.
- Acero SP.
- Punta de centrado.
- 2 cortes [Z2].
- 2 precortadores [V2].
- Mango cilíndrico.

**EMPLEO:** para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados, también laminados. **Ideal para bisagras.**

## Estuche de 5 brocas para bisagras de mango cilíndrico



### 512.001.00

SP Z2 V2 RH

Este estuche de brocas con mango cilíndrico es indispensable para colocar las bisagras más comunes. Cada broca es de acero especial de alta resistencia.

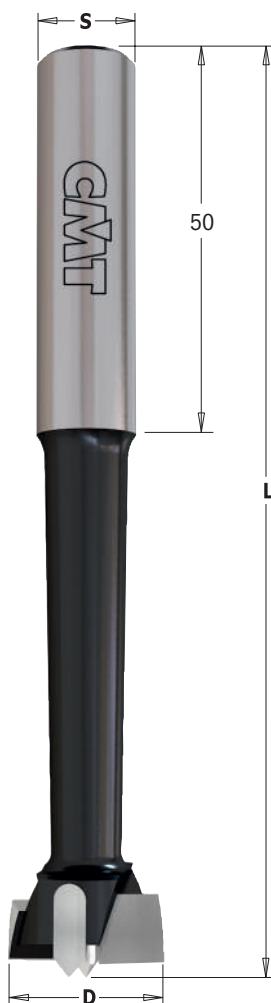
#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.
- Elevada resistencia de los cortes al desgaste.
- Acero SP.
- Punta de centrado.
- 2 cortes [Z2].
- 2 precortadores [V2].
- Mango cilíndrico.

**EMPLEO:** para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados, también laminados. **Ideal para bisagras.**

S mm	L mm	DIÁMETRO BROCAS mm		CÓDIGO Rotación Derecha
10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.00

## Broca para bisagras de mango cilíndrico

**HW Z2 V2 RH**

**513**

D mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
15	120	13	1	513.150.11
16	120	13	1	513.160.11
18	120	13	1	513.180.11
20	120	13	1	513.200.11
22	125	13	1	513.220.11
25	125	13	1	513.250.11
26	125	13	1	513.260.11
28	130	13	1	513.280.11
30	130	13	1	513.300.11
35	130	13	1	513.350.11
40	130	13	1	513.400.11
45	130	13	1	513.450.11
50	130	13	1	513.500.11
55	140	13	1	513.550.11
60	140	13	1	513.600.11

**514**

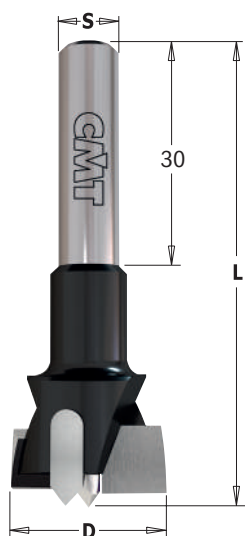
D mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
15	120	16	1	514.150.11
16	120	16	1	514.160.11
18	120	16	1	514.180.11
20	120	16	1	514.200.11
22	125	16	1	514.220.11
25	125	16	1	514.250.11
26	125	16	1	514.260.11
28	130	16	1	514.280.11
30	130	16	1	514.300.11
32	130	16	1	514.320.11
35	130	16	1	514.350.11
40	130	16	1	514.400.11
45	130	16	1	514.450.11
50	130	16	1	514.500.11
55	140	16	1	514.550.11
60	140	16	1	514.600.11

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW [Z2].
- 2 ranuradores con afilado negativo HW [V2.]
- **Mango cilíndrico.**

**EMPLEO:** para taladros en madera maciza y derivados. También para laminados.  
**Ideal para crear asientos de bisagras.**

## Broca para bisagras de mango cilíndrico



**392**

**HW Z2 V2 RH**

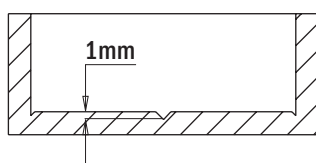
D mm	L mm	S mm		Rotación Derecha	CÓDIGO
15	60	8	10		392.150.11
20	60	8	10		392.200.11
25	60	8	10		392.250.11
26	60	8	10		392.260.11
30	60	8	10		392.300.11
35	60	8	10		392.350.11
35	60	12,7	10		392.351.11
40	60	8	10		392.400.11

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW [Z2].
- 2 ranuradores con afilado negativo HW [V2].
- **Mango cilíndrico.**

**EMPLEO:** para taladros en madera maciza y derivados, también para laminados.

**Ideal para crear asiento de bisagras.**



Nueva fabricación con punta de centrado 1mm.

## Broca de cincel para escoplear



**543**

**HSS Z1 RH**

mm	D pulgadas	mm	S pulgadas		Rotación Derecha	CÓDIGO
6,35	1/4	19	3/4	1		543.064.51
8	5/16	19	3/4	1		543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	1		543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	1		543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	1		543.158.51
19	3/4	19	3/4	1		543.190.51



Ejemplo de escopleadora





## 529

d mm	D mm	L mm	S mm	Z		CÓDIGO Rotación Derecha
8	18	140	13	4	5	529.080.31
10	20	140	13	4	5	529.100.31
12	24	140	13	4	5	529.120.31
14	26	140	13	4	5	529.140.31
15	27	140	13	4	5	529.150.31
16	28	140	13	4	5	529.160.31
18	30	140	13	4	5	529.180.31
20	32	140	13	4	5	529.200.31
22	34	140	13	5	5	529.220.31
25	37	140	13	5	5	529.250.31
30	42	140	13	5	5	529.300.31
32	44	140	13	5	5	529.320.31
35	47	160	16	6	2	529.350.31
40	52	160	16	6	2	529.400.31
45	57	160	16	6	2	529.450.31
50	62	160	16	6	2	529.500.31

d pulgadas	D pulgadas	L pulgadas	S pulgadas	Z		CÓDIGO Rotación Derecha
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	5	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	5	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	5	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	5	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	5	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	2	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	2	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	2	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	2	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	2	529.508.31

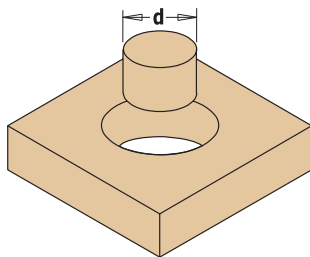
Para las brocas con mango Ø13mm hay disponible un anillo de suplemento a Ø16mm (CÓDIGO 799.130.00 a página 448)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Artículos de bricolaje.
- Excelente relación calidad-precio.
- Acero SP.
- 4 cortes.

**EMPLEO:** en madera natural blanda o de dureza mediana.

D mm	D pulgadas	Máx RPM Madera Blanda	Máx RPM Madera Maciza
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

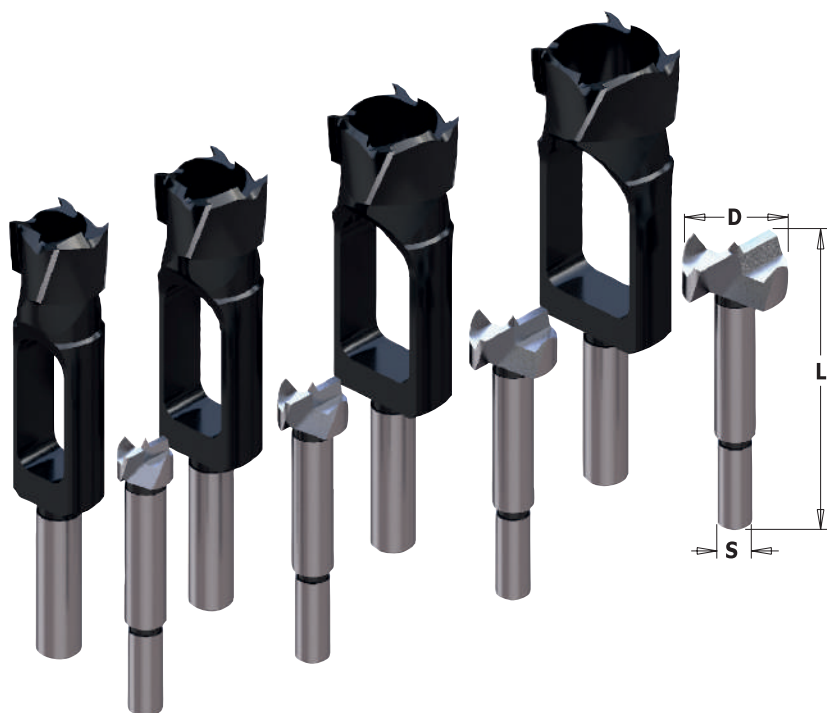


## 500.001/02/03

**SP RH**

Si debe taladrar o hacer tapones en madera maciza blanda o de media dureza, este estuche es exactamente lo que necesita. Puede elegir entre 3 diferentes estuches compuestos con herramientas de los diámetros mas comunes.

**Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.**



### 500.001.08 ESTUCHE DE 4 BROCAS DE MANGO CILÍNDRICO Y 4 BROCAS PARA TAPONES

EL ESTUCHE INCLUYE	D mm	L mm	S mm	CÓDIGO Rotación Derecha
Broca de mango cilíndrico	8	90	10	<b>512.081.31</b>
Broca de mango cilíndrico	10	90	10	<b>512.101.31</b>
Broca de mango cilíndrico	12	90	10	<b>512.121.31</b>
Broca de mango cilíndrico	15	90	10	<b>512.151.31</b>
Boquilla para tapones	8	140	13	<b>529.080.31</b>
Boquilla para tapones	10	140	13	<b>529.100.31</b>
Boquilla para tapones	12	140	13	<b>529.120.31</b>
Boquilla para tapones	15	140	13	<b>529.150.31</b>



### 500.002.08 ESTUCHE DE 4 BROCAS DE MANGO CILÍNDRICO Y 4 BROCAS PARA TAPONES

EL ESTUCHE INCLUYE	D mm	L mm	S mm	CÓDIGO Rotación Derecha
Broca de mango cilíndrico	16	90	10	<b>512.161.31</b>
Broca de mango cilíndrico	20	90	10	<b>512.201.31</b>
Broca de mango cilíndrico	25	90	10	<b>512.251.31</b>
Broca de mango cilíndrico	30	90	10	<b>512.301.31</b>
Boquilla para tapones	16	140	13	<b>529.160.31</b>
Boquilla para tapones	20	140	13	<b>529.200.31</b>
Boquilla para tapones	25	140	13	<b>529.250.31</b>
Boquilla para tapones	30	140	13	<b>529.300.31</b>

### 500.003.08 ESTUCHE DE 4 BROCAS DE MANGO CILÍNDRICO Y 4 BROCAS PARA TAPONES

EL ESTUCHE INCLUYE	D mm	L mm	S mm	CÓDIGO Rotación Derecha
Broca de mango cilíndrico	15	90	10	<b>512.151.31</b>
Broca de mango cilíndrico	20	90	10	<b>512.201.31</b>
Broca de mango cilíndrico	25	90	10	<b>512.251.31</b>
Broca de mango cilíndrico	30	90	10	<b>512.301.31</b>
Boquilla para tapones	15	140	13	<b>529.150.31</b>
Boquilla para tapones	20	140	13	<b>529.200.31</b>
Boquilla para tapones	25	140	13	<b>529.250.31</b>
Boquilla para tapones	30	140	13	<b>529.300.31</b>

# Broca de mango cilíndrico tipo Forstner

SP Z2 V2 RH



Corte con dientes >=Ø25mm



Corte estándar <Ø25mm

## 537

D mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
10	90	8	6	537.100.31
12	90	8	6	537.120.31
14	90	8	6	537.140.31
15	90	8	6	537.150.31
16	90	8	6	537.160.31
18	90	8	6	537.180.31
20	90	8	6	537.200.31
22	90	8	6	537.220.31
24	90	8	6	537.240.31
25	90	8	6	537.250.31
26	90	8	6	537.260.31
28	90	8	6	537.280.31
30	90	8	6	537.300.31
32	90	10	6	537.320.31
35	90	10	6	537.350.31
38	90	10	6	537.380.31
40	90	10	6	537.400.31
45	90	10	6	537.450.31
50	90	10	6	537.500.31
55	90	10	6	537.550.31
68	157	12,7	6	537.680.31
70	157	12,7	6	537.700.31
75	157	12,7	2	537.750.31
80	157	12,7	2	537.800.31
85	157	12,7	2	537.850.31
90	157	12,7	2	537.900.31
95	157	12,7	2	537.950.31
100	157	12,7	2	537.990.31

new  
new  
new  
new  
new  
new

### CORTE CON DIENTES ESTÁNDAR:

Un corte estándar confiere una guía mejor, pero tiene tendencia al sobrecalentamiento. Para evitar este problema, los diámetros mayores están diseñados (>=Ø25mm) con dientes.

D pulgadas	L pulgadas	S pulgadas		CÓDIGO Rotación Derecha
1/4	3-35/64	3/8	6	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	6	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	6	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	6	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	6	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	6	537.222.31
1	3-35/64	3/8	6	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	6	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	6	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	6	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	6	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	6	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	6	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	6	537.476.31
2	3-35/64	3/8	6	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	6	537.540.31
2-1/4	6-3/16	3/8	6	537.571.31
2-1/2	6-3/16	3/8	6	537.635.31
3	6-3/16	3/8	2	537.762.31
3-1/2	6-3/16	3/8	2	537.889.31
4	6-3/16	3/8	2	537.991.31
4-1/2	4-17/32	3/8	2	537.993.31

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Artículos de bricolaje.
- Excelente relación calidad-precio.
- Elevada resistencia de los cortes al desgaste.
- Acero SP.
- Punta de centrado.
- 2 cortes [Z2].
- 2 precortadores [V2].
- Mango cilíndrico.

**EMPLEO:** realización de taladros precisos, en escuadra, en maderas blandas de cualquier dimensión. Taladrado con cualquier inclinación para crear ovalados o aberturas en arco. Realización de encajes para fijar guías o soportes.

## Estuche de brocas de mango cilíndrico tipo Forstner

Con estos juegos de brocas de mango cilíndrico tipo Forstner, podrán realizar ejes exactos, en escuadra sobre maderas blandas de cualquier tamaño. Taladros con cualquier inclinación para crear ovalados o vaciados en arco y realizar alojamientos para fijar guías o soportes. Como muestran las fotos los estuches están disponibles en diferentes composiciones de 4,5,7,12 y 16 brocas.

**Artículos de bricolaje.**  
**Excelente relación calidad-precio.**

537.000.04  
537.000.05  
537.000.07  
537.000.12



## 537.000.16

SP Z2 V2 RH



DESCRIPCIÓN	MANGO mm	MANGO pulgadas	DIÁMETRO BROCAS		CÓDIGO Rotación Derecha
Estuche de 5 brocas tipo Forstner (en blister)	Ø8-10		Ø15-20-25-30-35mm	6	537.000.05
Estuche de 12 brocas tipo Forstner (en blister)	Ø8-10		Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35mm	6	537.000.12
Estuche de 4 brocas tipo Forstner (en blister)		Ø3/8	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	6	537.000.04
Estuche de 7 brocas tipo Forstner (en blister)		Ø3/8	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	6	537.000.07
Estuche de 16 brocas tipo Forstner (en maleta)		Ø3/8	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"	8	537.000.16



**531**

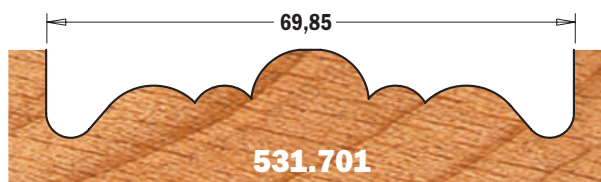
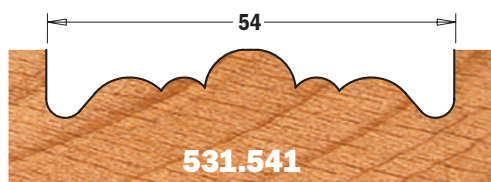
**HW** **Z2** **RH**

D mm	L mm	S mm	MÁX RPM		CÓDIGO Rotación Derecha
54	73,5	9,5	1500	10	<b>531.541</b>
54	71,3	9,5	1500	10	<b>531.542</b>
54	67,3	9,5	1500	10	<b>531.543</b>
54	72,3	9,5	1500	10	<b>531.544</b>
70	76,5	9,5	1000	5	<b>531.701</b>
70	74	9,5	1000	5	<b>531.702</b>

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- 2 cortes HW [Z2]
- Mango hexagonal.

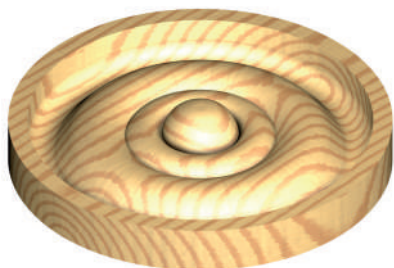
**EMPLEO:** a utilizar en taladros de columna a baja velocidad de rotación (vea los RPM en la tabla). Se recomienda sujetar mecánicamente la pieza a trabajar durante las operaciones de taladrado.



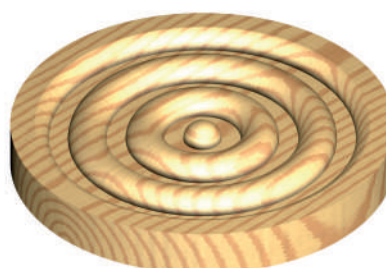
Drawing is 1:1 scale



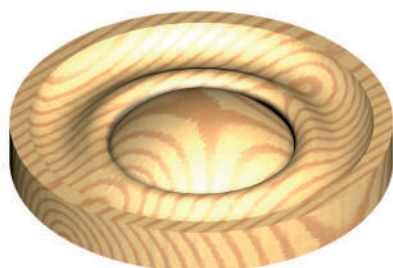
**531.541**  
**531.701**



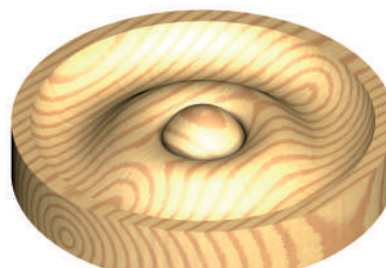
**531.543**

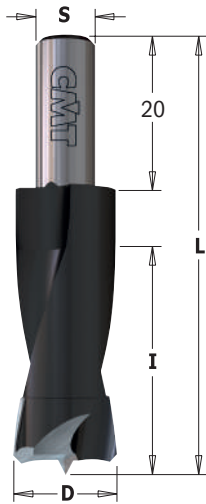


**531.542**  
**531.702**



**531.544**





**312**

**HW Z2 RH**

D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
4	30	58	8	10	<b>312.040.11</b>
5	30	58	8	10	<b>312.050.11</b>
6	30	58	8	10	<b>312.060.11</b>
8	30	58	8	10	<b>312.080.11</b>
10	30	58	8	10	<b>312.100.11</b>
12	30	58	8	10	<b>312.120.11</b>
14	30	58	8	10	<b>312.140.11</b>
16	30	58	8	10	<b>312.160.11</b>

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- Revestimiento P.T.F.E. color negro.
- Cúspide de HWM.
- Punta de centrado.
- 2 cortes HW [Z2].
- Sin incisores laterales.
- 2 canales helicoidales.
- **Conexión con plano de apriete y tornillo de regulación axial.**

Recambios Opcional

990.003.00 990.088.00



**EMPLEO:**

Estas brocas de conexión rápida son fabricadas con acero especial de alta resistencia que permite trabajar con elevadas rotaciones. Ideales para taladrar en madera maciza y sus derivados, también laminados, con electrofresadoras y con máquinas MAFELL® modelo DD40.

Fresa para máquina FESTOOL® modelo DOMINO®



**380**

**HW HWM Z2 RH**

D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®		CÓDIGO Rotación Derecha
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	10	<b>380.040.11</b>
5	20	49	M6x0,75	DF500	10	<b>380.050.11</b>
6	28	49	M6x0,75	DF500	10	<b>380.060.11</b>
8	28	49	M6x0,75	DF500	10	<b>380.080.11</b>
10	28	49	M6x0,75	DF500	10	<b>380.100.11</b>
8	50	90	M8x1	DF700	10	<b>380.081.11</b>
10	70	90	M8x1	DF700	10	<b>380.101.11</b>
12	70	90	M8x1	DF700	10	<b>380.121.11</b>
14	70	90	M8x1	DF700	10	<b>380.141.11</b>

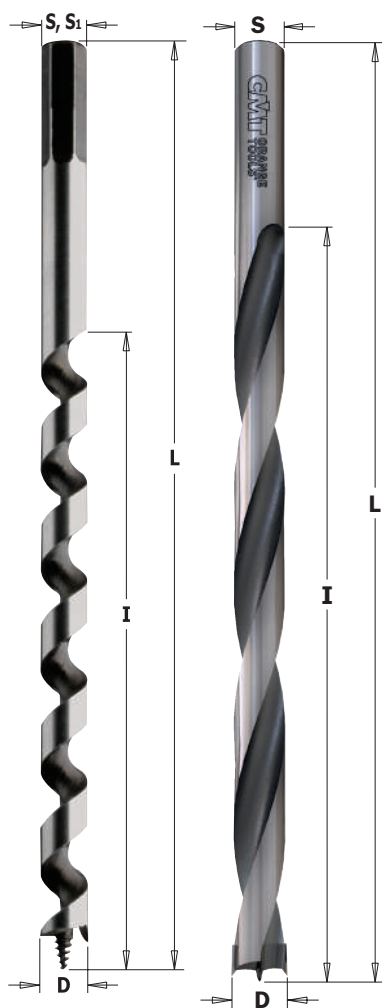
• **HWM**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- Revestimiento P.T.F.E. color negro.
- Cúspide de HWM.
- Sin precortadores laterales.
- 2 cortes HW [Z2].
- 2 canales helicoidales.

**EMPLEO:** para crear asientos para juntas "DOMINO®".





## 542-535

HSS Z1 V1 RH

D mm	I mm	L mm	S	S1 mm	RPM máx		CÓDIGO Rotación Derecha
6	155	230	Hexagonal	6	800 ~ 1400	1	542.060.51
8	155	230	Hexagonal	6,35	800 ~ 1400	1	542.080.51
10	155	230	Hexagonal	9	600 ~ 1200	1	542.100.51
12	155	230	Hexagonal	12	600 ~ 1100	1	542.120.51
14	155	230	Hexagonal	12	600 ~ 1000	1	542.140.51
16	155	230	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	542.160.51
18	155	230	Hexagonal	12	500 ~ 800	1	542.180.51
20	155	230	Hexagonal	12	400 ~ 700	1	542.200.51
8	360	460	Hexagonal	6,55	800 ~ 1000	1	535.080.51
10	360	460	Hexagonal	9	600 ~ 1000	1	535.100.51
12	360	460	Hexagonal	12	600 ~ 1000	1	535.120.51
14	360	460	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	535.140.51
16	360	460	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	535.160.51
18	360	460	Hexagonal	12	450 ~ 800	1	535.180.51
20	360	460	Hexagonal	12	400 ~ 700	1	535.200.51

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Acero HSS.
- Punta de centrado.
- 1 corte HSS [Z1] + 1 precortador [V1].
- 1 canal helicoidal.

**EMPLEO:** para taladros profundos en madera natural blanda o de dureza media.

**Ideal para crear asientos de soportes de repisas.**

## 542

HW Z2 V2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
12	180	240	13	1	542.120.11
14	180	240	13	1	542.140.11

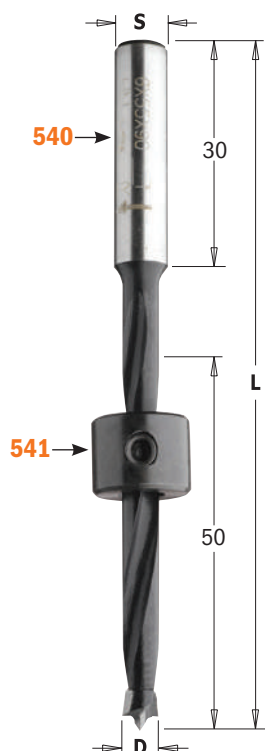
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Altísima resistencia de los cortes al desgaste.
- Cúspide en HW de alta calidad.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW [Z2] + 2 precortador [V2].
- 2 canal helicoidal.

**EMPLEO:** para taladros profundos en madera natural blanda o de dureza media.

**Ideal para crear asientos de soportes de repisas.**

# Broca helicoidal de mango cilíndrico



## 540

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
5	90	8x30	1	540.050.11
6	90	8x30	1	540.060.11
8	90	8x30	1	540.080.11
10	90	8x30	1	540.100.11
12	90	8x30	1	540.120.11

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia.
- Cúspide en HW de alta calidad.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW [Z2] + 2 precortador [V2].
- 2 canal helicoidal.

**EMPLEO:** para taladros ciegos en madera maciza y derivados. También en laminados. Para utilizar en taladros manuales o de columna.

## 541 Anillo de tope

D mm		CÓDIGO		
5	10	541.050.00	990.002.00	991.062.00
6	10	541.060.00	990.002.00	991.062.00
8	10	541.080.00	990.002.00	991.062.00
10	10	541.100.00	990.002.00	991.062.00
12	10	541.120.00	990.002.00	991.062.00

Anillo de tope, limitador de la profundidad. Ejecución de precisión con tornillos de bloqueo y llave. Instalación fácil y eficaz.

# Broca helicoidal

**SP HSS Z2 RH**

**517**

D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Derecha
3	33	61	3,0	1	<b>517.030.31</b>	<b>517.030.51</b>
4	43	75	4	1	<b>517.040.31</b>	<b>517.040.51</b>
4,5	47	80	4,5	1		<b>517.045.51</b>
5	52	86	5	1	<b>517.050.31</b>	<b>517.050.51</b>
6	57	93	6	1	<b>517.060.31</b>	<b>517.060.51</b>
7	69	109	7	1	<b>517.070.31</b>	<b>517.070.51</b>
8	75	117	8	1	<b>517.080.31</b>	<b>517.080.51</b>
9	80	120	9	1	<b>517.090.31</b>	<b>517.090.51</b>
10	80	120	10	1	<b>517.100.31</b>	<b>517.100.51</b>
11	89	142	8	1	<b>517.110.31</b>	<b>517.110.51</b>
12	96	151	8	1	<b>517.120.31</b>	<b>517.120.51</b>
13	96	151	8	1	<b>517.130.31</b>	<b>517.130.51</b>
14	96	151	10	1	<b>517.140.31</b>	<b>517.140.51</b>
15	100	160	10	1	<b>517.150.31</b>	<b>517.150.51</b>
16	100	160	10	1	<b>517.160.31</b>	<b>517.160.51</b>
18	130	180	10	1	<b>517.180.31</b>	
20	135	200	10	1	<b>517.200.31</b>	

**SP**
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.
- Fabricadas en acero especial de alta resistencia SP.
- Punta de centrado.
- 2 cortes SP [Z2].
- 2 canales helicoidales.

**EMPLEO:** para taladros en madera natural.

**HSS**
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.
- Fabricadas en acero especial de alta resistencia HSS.
- Elevada resistencia de los cortes al desgaste.
- Punta de centrado.
- 2 cortes HSS [Z2].
- 4 canales helicoidales.

**EMPLEO:** para taladros en madera natural, madera maciza y sus derivados.  
**¡Cortes más duraderos!**

## Estuche de brocas helicoidales

**HSS SP Z2 RH**

**517**
**• Estuche de 5 brocas helicoidales**

Hemos seleccionado las 5 brocas para taladros con los diámetros más útiles y comunes en el trabajo de la madera: 4, 5, 6, 8 y 10 mm. El estuche, reutilizable, es muy práctico para tener siempre ordenadas las brocas.

**Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.**
**• Estuche de 8 brocas helicoidales**

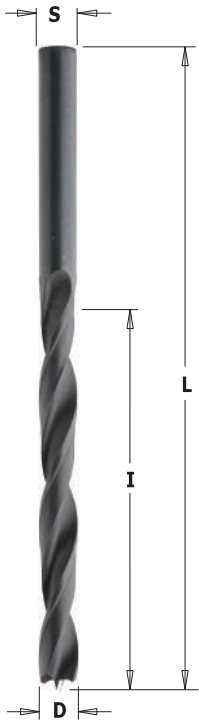
Hemos seleccionado las 8 brocas para taladros con los diámetros más útiles y comunes en el trabajo de la madera: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10 mm. El estuche, reutilizable, es muy práctico para tener siempre ordenadas las brocas.

**Artículos de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.**

DESCRIPCIÓN	Z	DIÁMETRO BROCAS		CÓDIGO Rotación Derecha
5 brocas <b>HSS</b>	4 canales helicoidales	Ø4-5-6-8-10mm	50	<b>517.001.01</b>
5 brocas <b>SP</b>	2 canales helicoidales	Ø4-5-6-8-10mm	50	<b>517.001.00</b>
8 brocas <b>HSS</b>	4 canales helicoidales	Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm	30	<b>517.002.01</b>
8 brocas <b>SP</b>	2 canales helicoidales	Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm	30	<b>517.002.00</b>

## Broca helicoidal

HSS Z2 RH LH



### 516

D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
2	24	49	2	10	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	10	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	10	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	10	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	10	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	10	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	10	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	10	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	10	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	10	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	10	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	10	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	10	516.100.51	516.100.52

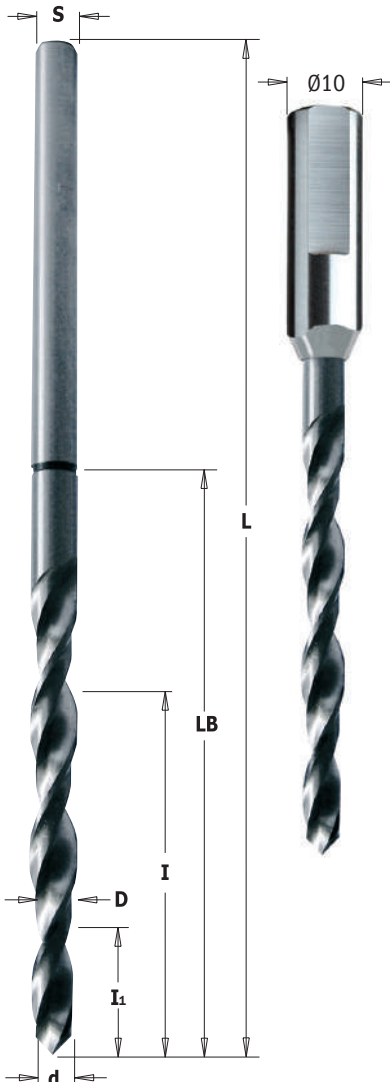
#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Altísima resistencia de los cortes al desgaste.
- Acero HSS.
- Punta de centrado.
- 2 cortes [Z2].
- 2 canales helicoidales.
- Mango igual que el diámetro de corte (S=D).

**EMPLEO:** para taladros ciegos en madera natural blanda o de dureza media.

## Broca helicoidal para bisagras ANUBA®

HSS Z2 RH



### 515 MANGO CILÍNDRICO

ANUBA® nr.	d mm	D-S mm	I <sub>1</sub> mm	I mm	LB mm	L mm		CÓDIGO Rotación Derecha
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	1	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	1	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	1	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	1	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	1	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	1	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	1	515.200.51

### 515 MANGO CON PLANO DE APRIETE

ANUBA® nr.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm		CÓDIGO Rotación Derecha
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	1	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	1	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	1	515.161.51

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

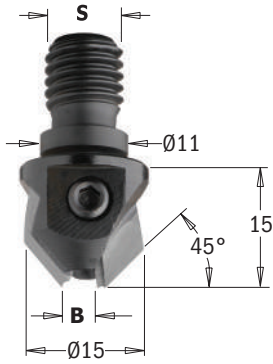
- Fabricadas en acero especial de alta resistencia HSS.
- Elevada resistencia al desgaste.
- 2 cortes HSS [Z2].
- 2 canales helicoidales.

**EMPLEO:** para taladros en madera natural blanda o de dureza media para insertar bisagras ANUBA®.






## Avellanador portabroca de mango roscado



**350**



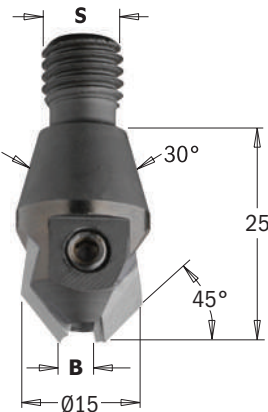
B mm	S mm				CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
3	M10/Ø11x4			10	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4			10	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4			10	350.050.11	350.050.12

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**


- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca mediante un tornillo con extremidad de casquillo.
- Mango roscado.



**EMPLEO:** a utilizar con brocas helicoidales de mango cilíndrico.



**351**

B mm	S mm				CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
3	M10/30°			10	351.030.11	351.030.12
4	M10/30°			10	351.040.11	351.040.12
5	M10/30°			10	351.050.11	351.050.12

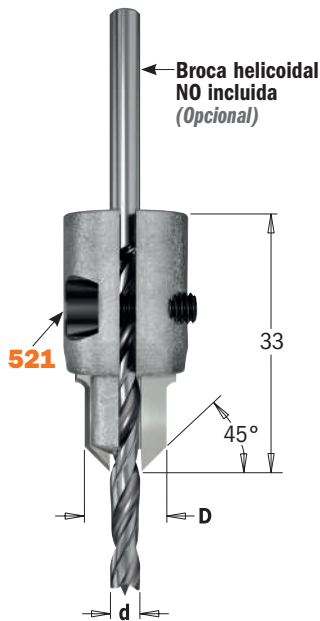
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca mediante un tornillo con extremidad de casquillo.
- Mango roscado.



**EMPLEO:** a utilizar con brocas helicoidales con un mango cilíndrico igual al diámetro del orificio del portabrocas.

## Avellanador portabroca ajustable

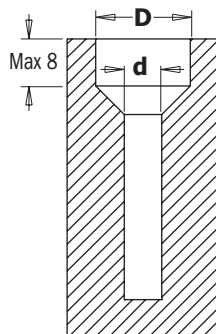


**521.001**



d mm	D mm		CÓDIGO Rotación Derecha	Recambios
3 ~ 7	10 ~ 14	10	521.001.11	 990.061.00  991.067.00

Para usar con los siguientes artículos: **516-517**

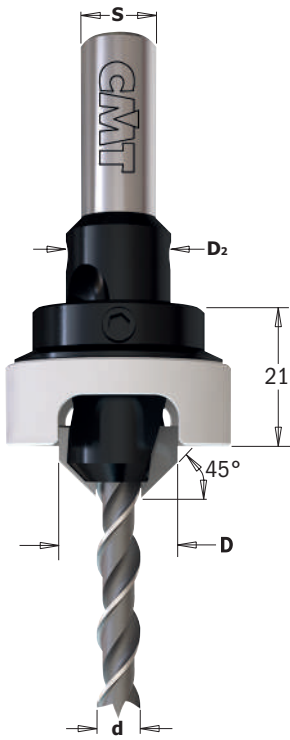


d	D
Ø3	Ø10
Ø4	Ø11
Ø5	Ø12
Ø6	Ø13
Ø7	Ø14

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca.
- Llave hexagonal 3mm incluida.
- Artículo de bricolaje. Excelente relación calidad-precio.

**EMPLEO:** a utilizar con brocas helicoidales con un mango cilíndrico igual al diámetro del orificio del portabrocas.



**521A**

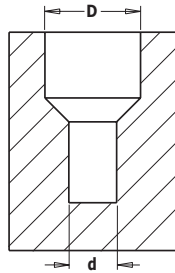


d mm	D mm	D <sub>2</sub> mm	A	S mm		CÓDIGO
3	12	10	45°	8	10	521.312.11A
4	12	10	45°	8	10	521.412.11A
4,5	16	14	45°	10	10	521.4516.11A
5	16	14	45°	10	10	521.516.11A
6	16	14	45°	10	10	521.616.11A

Recambios

521.312.11	517.030.51P	541.101.00
521.412.11	517.040.51P	541.101.00
521.4516.11	517.045.51P	541.141.00
521.516.11	517.050.51P	541.141.00
521.616.11	517.060.51P	541.141.00

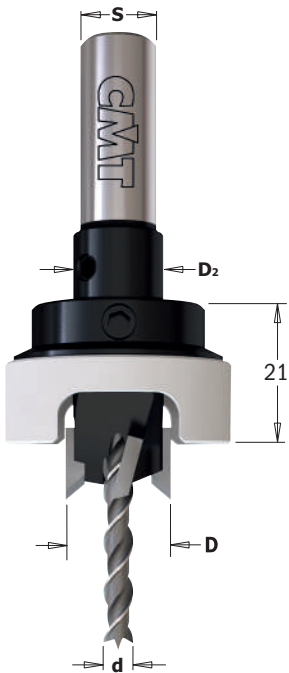
Recambios: 990.014.00 Tornillo  
991.060.00 Llave hexagonal



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca mediante un tornillo con extremidad de casquillo.
- Punta HSS.
- Anillo de tope con tornillo de apriete para un montaje rápido y sencillo en brocas helicoidales.
- El casquillo de protección DELRIN® permite trabajar sin dañar la pieza.

**EMPLEO:** para taladros avellanado en madera maciza y derivados. También en laminados. Para utilizar en taladros manuales o de columna.



**515A**

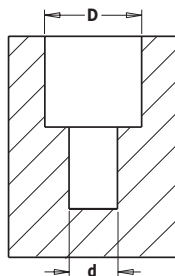


d mm	D mm	D <sub>2</sub> mm	S mm		CÓDIGO
4	12	10	10	10	515.412.11A
4	14	12	10	10	515.414.11A
4	15	14	10	10	515.415.11A
5	15	14	10	10	515.515.11A
6	14	12	10	10	515.614.11A
6	15	14	10	10	515.615.11A

Recambios

515.412.11	517.040.51P	541.101.00
515.414.11	517.040.51P	541.121.00
515.415.11	517.040.51P	541.141.00
515.515.11	517.050.51P	541.141.00
515.614.11	517.060.51P	541.121.00
515.615.11	517.060.51P	541.141.00

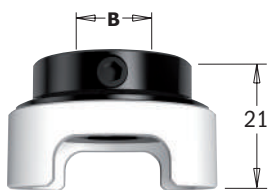
Recambios: 990.014.00 Tornillo  
991.060.00 Llave hexagonal



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca mediante un tornillo con extremidad de casquillo.
- Punta HSS.
- Anillo de tope con tornillo de apriete para un montaje rápido y sencillo en brocas helicoidales.
- El casquillo de protección DELRIN® permite trabajar sin dañar la pieza.

**EMPLEO:** para taladros avellanado en madera maciza y derivados. También en laminados. Para utilizar en taladros manuales o de columna.



**541**

B mm		CÓDIGO
10	1	541.101.00
12	1	541.121.00
14	1	541.141.00

Recambios

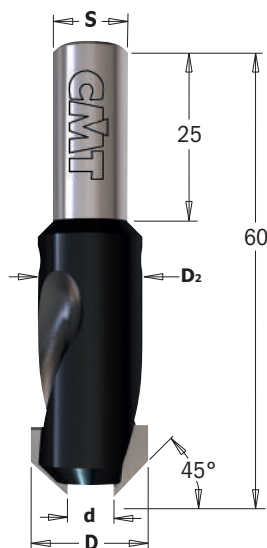
990.014.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Anillo de tope, limitador de la profundidad.
- Trabajo de precisión por medio de anillo de DELRIN® que protege su pieza a trabajar.

# Avellanador portabroca 45° de mango cilíndrico

**HW Z2 RH LH**

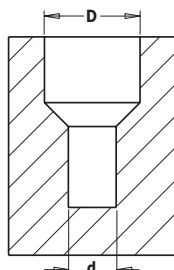


## 521

new

d mm	D mm	D <sub>2</sub> mm	A	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha	CÓDIGO Rotación Izquierda
3	12	10	45°	8	10	521.312.11	521.312.12
4	12	10	45°	8	10	521.412.11	521.412.12
4,5	16	14	45°	10	10	521.4516.11	
5	16	14	45°	10	10	521.516.11	521.516.12
6	16	14	45°	10	10	521.616.11	521.616.12

Recambios: 991.060.00 Llave hexagonal 2mm



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca.

**EMPLEO:** a utilizar con brocas helicoidales de mango cilíndrico con diámetro igual al eje del avellanador.

Recambios



990.014.00

990.014.00

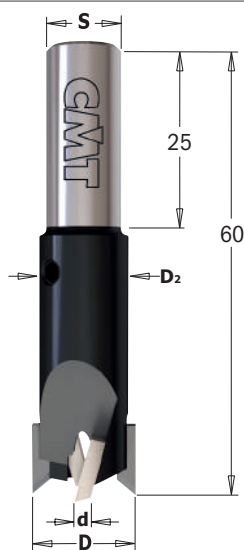
990.014.00

990.014.00

990.014.00

# Avellanador portabroca de mango cilíndrico

**HW Z2 V2 RH**

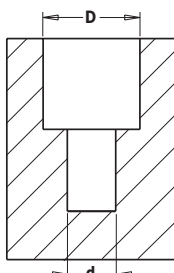


## 515

new

d mm	D mm	D <sub>2</sub> mm	A	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha	
4	12	10	90°	10	10	515.412.11	
4	14	12	90°	10	10	515.414.11	
4	15	14	90°	10	10	515.415.11	
5	15	14	90°	10	10	515.515.11	
6	14	12	90°	10	10	515.614.11	
6	15	14	90°	10	10	515.615.11	

Recambios: 991.060.00 Llave hexagonal 2mm



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Avellanado: 2 cortes [Z2] a 45°.
- Rapidez y seguridad en el montaje de la broca.

**EMPLEO:** a utilizar con brocas helicoidales de mango cilíndrico con diámetro igual al eje del avellanador.

Recambios



990.014.00

990.014.00

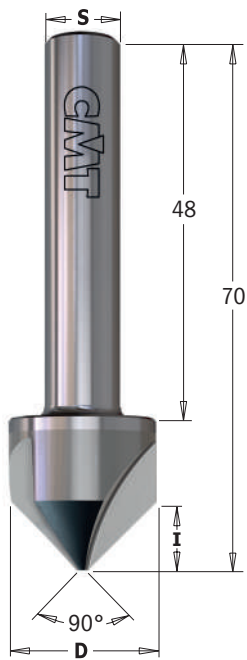
990.014.00

990.014.00

990.014.00

990.014.00

## Avellanador 90° de mango cilíndrico



**521**

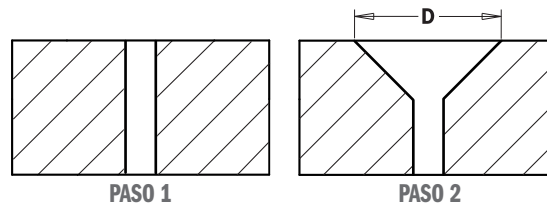
HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
19,5	9	70	10x48	10	521.002.11

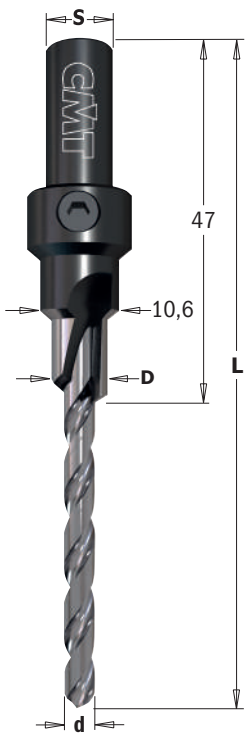
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia.
- Punta HW de alta calidad.
- 3 cortes HWM [Z3] a 90°.
- Mango cilíndrico.

**EMPLEO:** para realizar avellanados de 90° para insertar tornillos a ras de la superficie. Adecuado para madera, derivados de la madera, materiales no ferrosos y metal.



## Broca helicoidal con avellanador para juntas de tornillos



**515**

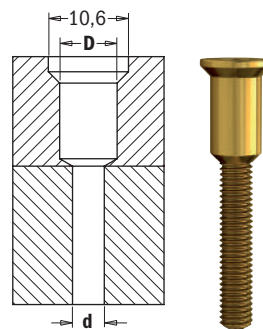
SP Z1 RH

d mm	D mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación Derecha
4,2	7,6	87	9	1	515.042.31
5	7,6	93,7	9	1	515.050.31

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Fabricado en acero especial de alta resistencia SP.
- Avellanado: 1 cortes SP [Z1].
- Punta HSS.

**EMPLEO:** para agujeros ciegos en madera blanda y dura.



# SISTEMAS CMT XTREME FAST Y PUSH&LOCK: LA NUEVA GENERACIÓN DE SIERRAS DE CORONA

**XTREME FAST**

**PUSH & LOCK**

Estas sierras de corona, equipadas con el nuevo sistema **XTREME FAST**, han sido diseñadas para garantizar la máxima durabilidad y un excelente rendimiento en todos los materiales. El nuevo sistema patentado **PUSH&LOCK** deja obsoleto el mandril tradicional de sierras de corona.

**NUEVAS CARACTERÍSTICAS:** 1. Un mandril **PUSH&LOCK** para todas las series y diámetros de sierras de corona. 2. Cambiar su sierra de corona con un simple **PUSH&LOCK**. 3. Taladrar en todas las condiciones, incluso en ángulos extremos y retire el tapón con un empujón. 4. Ampliar un agujero existente.

## SERIE 550X: MULTIUSO - HW



**HW**  
**10X**  
LONGER LIFE  
**5X**  
FASTER

### MATERIALES

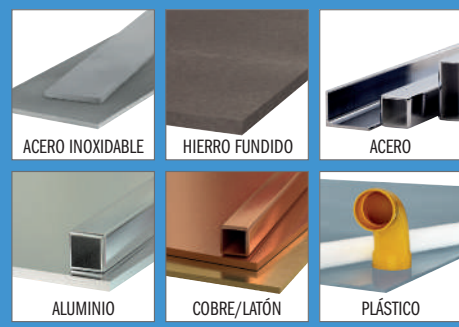


## SERIE 551X: BI-METAL PLUS



**BIM**  
8% Co  
**2X**  
LONGER LIFE

### MATERIALES



## SERIE 552: DIAMANTE - CORTE EN SECO



**GRIT**  
**LONG LIFE**

### MATERIALES



## EMBALAJE

Las sierras de corona  $\geq \varnothing 160$  mm vienen presentadas en embalse de cartón.



# SIERRAS DE CORONA Y DISCOS DE CORTE MULTIMATERIAL



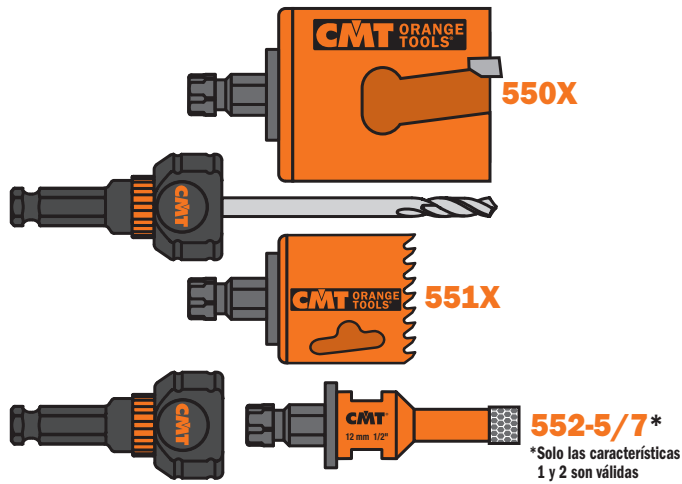
DESCRIPCIÓN	PÁGINA
Sistema XTREME FAST, mandriles y kit	386-387
Adaptadores XTREME FAST	387
Sierras de corona multiusos XTREME FAST - HW	388-389
Sierras de corona XTREME FAST - Bi-Metal Plus	390-391
Sierras de corona diamantadas - Para taladro	392
Sierras de corona diamantadas - Para amoladora	393-395
Disco de corte multimaterial - DIAMANTADO	396
Disco de corte multimaterial - HW	397
Extensión mandril PUSH&LOCK	398
Maletines de sierra de corona XTREME FAST	398



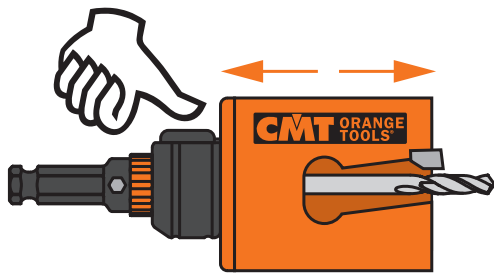
# SISTEMAS CMT XTREME FAST Y PUSH&LOCK: LA NUEVA GENERACIÓN DE SIERRAS DE CORONA



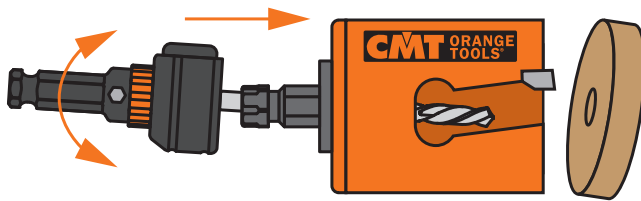
**1. Un mandril PUSH&LOCK para todas las series y diámetros de sierras de corona**



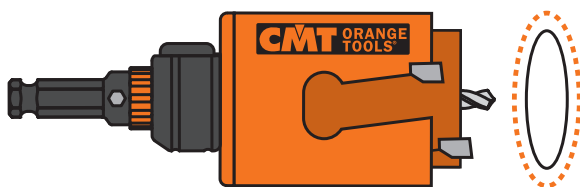
**2. Cambiar su sierra de corona con un simple PUSH&LOCK**



**3. Retire el tapón presionando con la propia broca**



**4. Ampliar un agujero existente (utilizando el juego de adaptadores 550-PA05)**



COMPATIBILIDAD CON XTREME FAST Y FASTX4 (SISTEMA NUEVO Y VIEJO)



## ¿Ya tienes sierras de corona CMT con el anterior sistema FASTX4? **¡NO HAY PROBLEMA, SON COMPATIBLES!**



**1.** Fije su sierra de corona FASTX4 de forma segura para no dañarla y con total seguridad para usted.



**2.** Desenrosque el adaptador correspondiente de su sierra de corona FASTX4.



**3.** Reemplace el viejo adaptador FASTX4 por el nuevo adaptador XTREME FAST.



Ø16~30mm  
(5/8"~1-3/16")



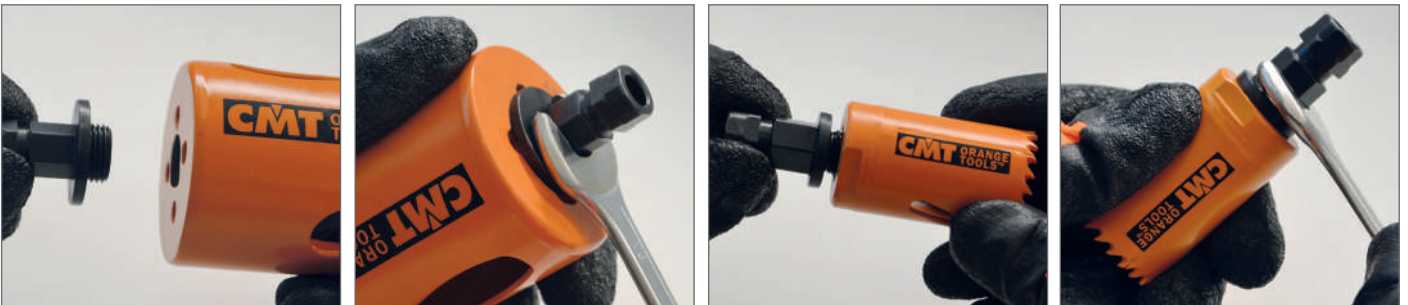
Ø32~150mm  
(1-1/4"~5-29/32")



≥Ø152mm  
(6")



**4.** Apriete con cuidado el nuevo adaptador a la sierra de corona, utilizando una llave de 13mm.  13mm



**5.** Ahora que su sierra de corona es compatible con el nuevo sistema



**PUSH & LOCK, PUSH & LOCK,**

**¡ESTÁ LISTO PARA PERFORAR!**





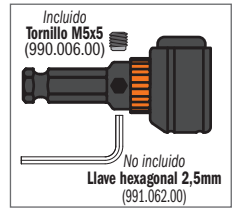
Un mandril **PUSH&LOCK** para todas las series y diámetros de sierras de corona 

**550-PH85**

Mandril **PUSH&LOCK** para sistema **XTREME FAST**, mango **HEX8.5mm** (11/32").  
Compatible con mandriles  $\leq 10\text{mm}$  (25/64").  
Broca de centrado **HSS** (**550-PD02** incluido)



Compatible con la serie:

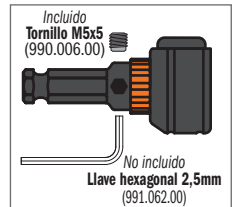


**550-PH11**

Mandril **PUSH&LOCK** para sistema **XTREME FAST**, mango **HEX11 5mm** (7/16").  
Compatible con mandriles  $\leq 13\text{mm}$  (1/2"). **HEAVY DUTY**.  
Broca de centrado **HSS** (**550-PD02** incluido)



Compatible con la serie:

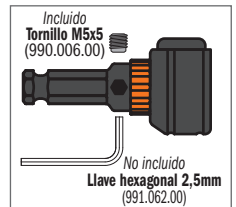


**550-PHSD**

Mandril **PUSH&LOCK** para sistema **XTREME FAST**, mango **SDS PLUS**.  
Compatible con herramientas eléctricas **SDS PLUS**.  
Broca de centrado **HSS** (**550-PD02** incluido)



Compatible con la serie:



**550-PD01**

Broca de centrado en **HW** para mandril **PUSH&LOCK**,  $\varnothing 7\text{mm}$  (17/64"), L=125mm (4-15/16").



**MATERIALES**



Compatible con la serie:



**550-PD02**

Broca de centrado en **HSS** para mandril **PUSH&LOCK**,  $\varnothing 6.35\text{mm}$  (1/4"), L=125mm (4-15/16").



**MATERIALES**



Compatible con la serie:



El sistema **XTREME FAST** es compatible con todas las series y diámetros de sierras de coronas



**550-PA01** (3uds.)

Adaptador **XTREME FAST** 1/2"-20 para sierras de corona Ø16~30mm (5/8"-1-3/16").



Compatible con la serie:



Ø16~30mm  
(5/8"-1-3/16")



**550-PA02** (3uds.)

Adaptador **XTREME FAST** 5/8"-18 para sierras de corona Ø32~150mm (1-1/4"-5-29/32").



Compatible con la serie:



Ø32~150mm  
(1-1/4"-5-29/32")



**550-PA03** (3uds.)

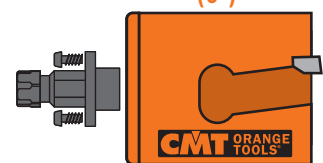
Adaptador **XTREME FAST** 5/8"-18 para sierras de corona ≥Ø152mm (6").



Compatible con la serie:



≥Ø152mm  
(6")



**550-PA04** (3uds.)

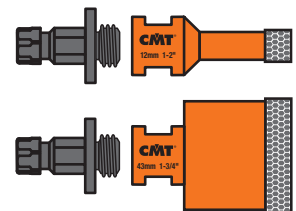
Adaptador **XTREME FAST** M14 para sierras de corona serie 552-5.



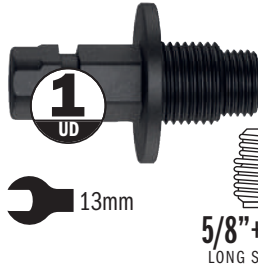
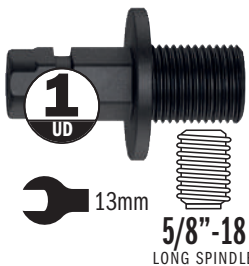
Compatible con la serie:



\*La broca de centrado del mandril PUSH&LOCK debe desmontarse cuando se utiliza esta serie.



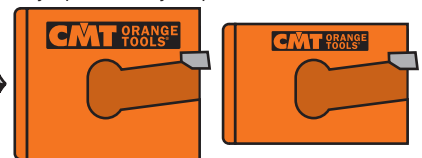
**550-PA05 KIT PARA AMPLIACIÓN DEL AGUERO EXISTENTE** (3uds. VERSIÓN LARGA)



Compatible con la serie:



Ejemplo de montaje ampliando un hueco existente.



**550-PA06 KIT DE INICIO** (550-PH85 1ud., 550-PA01 2uds., 550-PA02 3uds.)





**TECNOLOGÍA DE DIENTE ANCLADO**

Gracias a la tecnología avanzada, los dientes están firmemente anclados al cuerpo, lo que significa que son más resistentes a los materiales duros y a la rotura.



**FASTER 5X** **10X LONGER LIFE**

**METAL DURO PARA CONSTRUCCIÓN**

Los dientes están hechos de carburo especial y brindan una vida útil 10 veces más larga y un mecanizado 5 veces más rápido que las sierras de corona estándar.



**MATERIALES**



**ATENCIÓN A LA VELOCIDAD:**

Trabajar a velocidades superiores a las recomendadas acortará la vida útil de la herramienta y producirá agujeros de mala calidad.

**PERFORACIÓN PREVIA:**

Para obtener los mejores resultados, realice siempre una perforación previa, solo con la broca de centrado.

**DESACTIVAR EL MECANISMO DE PERCUSIÓN CUANDO UTILICE ESTAS SIERRAS DE CORONAS.**



**APLICACIÓN:** Ejemplos en madera, ladrillo, plástico.





TODAS LAS SIERRAS DE CORONA 550X SE SUMINISTRAN CON UN ADAPTADOR XTREME FAST

XTREME FAST

mm	D pulgadas	Z	MADERA/CONTRACHADAPA RPM*	MDF/LAMINADOS RPM*	CARTÓN-YESO RPM*	PLÁSTICO RPM*	BLOQUES/LADRILLOS DE CAL RPM*	AZULEJOS RPM*		CÓDIGO
19	3/4	1	2300	2300	2300	2100	900	700	10	550-019X
20	25/32	1	2200	2200	2200	2000	900	600	10	550-020X
22	7/8	1	2000	2000	2000	1800	800	600	10	550-022X
25	1	1	1800	1800	1800	1600	700	500	10	550-025X
29	1-1/8	1	1500	1500	1500	1400	600	400	10	550-029X
30	1-3/16	1	1500	1500	1500	1300	600	400	10	550-030X
32	1-1/4	1	1400	1400	1400	1200	500	400	10	550-032X
35	1-3/8	1	1300	1300	1300	1100	500	300	10	550-035X
38	1-1/2	2	1100	1100	1100	1000	400	300	10	550-038X
40	1-9/16	2	1100	1100	1100	1000	400	300	10	550-040X
44	1-3/4	2	1000	1000	1000	900	400	300	10	550-044X
48	1-7/8	2	900	900	900	800	300	200	10	550-048X
51	2	3	800	800	800	800	300	200	10	550-051X
52	2-1/16	3	800	800	800	700	300	200	10	550-052X
54	2-1/8	3	800	800	800	700	300	200	10	550-054X
56	2-3/16	3	800	800	800	700	300	200	10	550-056X
57	2-1/4	3	700	700	700	700	300	200	10	550-057X
60	2-3/8	3	700	700	700	600	300	200	10	550-060X
64	2-1/2	3	700	700	700	600	200	200	10	550-064X
65	2-9/16	3	700	700	700	600	200	200	10	550-065X
68	2-11/16	3	600	600	600	600	200	100	10	550-068X
70	2-3/4	3	600	600	600	500	200	100	10	550-070X
73	2-7/8	3	600	600	600	500	200	100	10	550-073X
76	3	4	500	500	500	500	200	100	10	550-076X
79	3-1/8	4	500	500	500	500	200	100	10	550-079X
80	3-5/32	4	500	500	500	500	200	100	10	550-080X
82	3-15/64	4	500	500	500	500	200	100	10	550-082X
83	3-1/4	4	500	500	500	400	200	100	10	550-083X
89	3-1/2	4	500	500	500	400	200	100	10	550-089X
92	3-5/8	4	400	400	400	400	200	100	10	550-092X
102	4	5	400	400	400	400	100	100	5	550-102X
105	4-1/8	5	400	400	400	300	100	100	5	550-105X
108	4-1/4	5	400	400	400	300	100	100	5	550-108X
111	4-3/8	5	400	400	400	300	100	100	5	550-111X
114	4-1/2	5	300	300	300	300	100	100	5	550-114X
118	4-5/8	6	300	300	300	300	100	100	2	550-118X
127	5	6	300	300	300	300	100	100	2	550-127X
133	5-1/4	6	300	300	300	300	100	100	2	550-133X
152	6	6	200	200	200	200	100	50	2	550-152X
160	6-5/16	7	200	200	200	200	100	50	1	550-160X
168	6-5/8	7	200	200	200	200	100	50	1	550-168X
185	7-5/16	8	200	200	200	200	100	50	1	550-185X
210	8-1/4	8	200	200	200	100	50	50	1	550-210X

\*RPM RECOMENDADAS



**APLICACIÓN:**  
realización de huecos de empotrar para cajas eléctricas empotradas.

Ejemplos de cajas de derivación en el mercado

mm	D pulgadas	Z	MADERA/CONTRACHADAPA RPM*	MDF/LAMINADOS RPM*	CARTÓN-YESO RPM*	PLÁSTICO RPM*	BLOQUES/LADRILLOS DE CAL RPM*	AZULEJOS RPM*		CÓDIGO
68 - 73	2-11/16 - 2-7/8	3+3	600	600	600	600	200	100	10	550-068CSX



**GEOMETRÍA DEL DIENTE**

La geometría especial de los dientes de paso variable (4~6 TPI) garantiza un corte más liso y una mejor evacuación de las virutas, previniendo al mismo tiempo la obstrucción o el sobrecalentamiento. Los dientes son alternos, corte libre triscado, para minimizar la fricción y aumentar la velocidad de taladro, necesitando menos presión durante el avance.

**ALTERNATE & SIDE SET TEETH VARIABLE PITCH (4~6 TPI)**

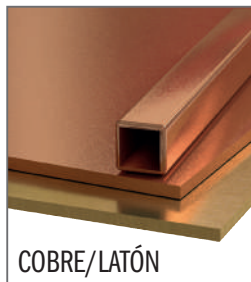
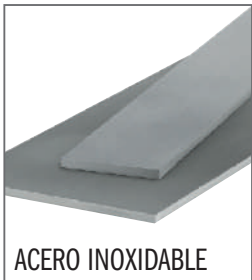


**BI-METAL 8% COBALTO**

Los dientes con 8% de cobalto garantizan prestaciones de alto rendimiento y una vida útil 2 veces superior a la de la competencia.



**MATERIALES**



**LUBRICANTE DE REFRIGERACIÓN:**

El uso de aceite de corte durante el trabajo sirve para múltiples propósitos:

- Enfía la sierra de corona y la pieza a trabajar.
- Reduce el calor y la abrasión, que pueden reducir la duración del corte.
- Ayuda a eliminar las virutas de la superficie de corte
- Puede prolongar la duración de la sierra de corona hasta el 500 %.

**ATENCIÓN A LA VELOCIDAD!**

Trabajar a velocidades superiores a las recomendadas reduce la duración de sus sierras de corona y produce cortes de mala calidad.

**PRESIÓN DE AVANCE:**

Es necesario considerar el material a trabajar y el volumen de trabajo antes de proceder. Aplique buena presión de avance para permitir una buena evacuación de las virutas. Reduzca la presión cuando la sierra de corona se caliente o los dientes se obstruyan en el material. Una presión insuficiente puede arruinar los dientes prematuramente, mientras demasiada presión puede destruirlos totalmente.

**PERFORACIÓN PREVIA:**

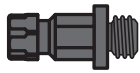
Para obtener los mejores resultados, siempre realice una perforación previa, solo con la broca piloto.

**DESACTIVAR EL MECANISMO DE PERCUSIÓN CUANDO UTILICE ESTAS SIERRAS DE CORONAS.**




**APLICACIÓN:** Ejemplos en acero y material sandwich.





TODAS LAS SIERRAS DE CORONA 550X SE SUMINISTRAN CON UN ADAPTADOR XTREME FAST



mm	D pulgadas	ACERO INOXIDABLE RPM*	HIERRO FUNDIDO RPM*	ACERO RPM*	ALUMINIO RPM*	ALEACIÓN DE COBRE RPM*	PLÁSTICO RPM*		CÓDIGO
16	5/8	160	240	320	500	500	500	10	551-016X
19	3/4	140	200	280	420	420	420	10	551-019X
20	25/32	120	200	260	400	400	400	10	551-020X
22	7/8	120	180	240	360	360	360	10	551-022X
25	1	100	160	200	320	320	320	10	551-025X
27	1-1/16	80	140	180	300	300	300	10	551-027X
29	1-1/8	80	140	180	280	280	280	10	551-029X
30	1-3/16	80	120	160	260	260	260	10	551-030X
32	1-1/4	80	120	160	240	240	240	10	551-032X
35	1-3/8	60	100	140	220	220	220	10	551-035X
38	1-1/2	60	100	140	200	200	200	10	551-038X
40	1-9/16	60	100	120	200	200	200	10	551-040X
43	1-11/16	60	80	120	180	180	180	10	551-043X
44	1-3/4	60	80	120	180	180	180	10	551-044X
48	1-7/8	40	80	100	160	160	160	10	551-048X
51	2	40	80	100	160	160	160	10	551-051X
52	2-1/16	40	60	100	140	140	140	10	551-052X
54	2-1/8	40	60	80	140	140	140	10	551-054X
57	2-1/4	40	60	80	140	140	140	10	551-057X
60	2-3/8	40	60	80	120	120	120	10	551-060X
64	2-1/2	40	60	80	120	120	120	10	551-064X
65	2-9/16	40	60	80	120	120	120	10	551-065X
68	2-11/16	20	60	60	120	120	120	10	551-068X
70	2-3/4	20	40	60	100	100	100	10	551-070X
73	2-7/8	20	40	60	100	100	100	10	551-073X
76	3	20	40	60	100	100	100	10	551-076X
79	3-1/8	20	40	60	100	100	100	10	551-079X
83	3-1/4	20	40	60	80	80	80	10	551-083X
86	3-3/8	20	40	60	80	80	80	10	551-086X
89	3-1/2	20	40	60	80	80	80	10	551-089X
92	3-5/8	20	40	40	80	80	80	10	551-092X
102	4	20	40	40	80	80	80	5	551-102X
105	4-1/8	20	20	40	60	60	60	5	551-105X
108	4-1/4	20	20	40	60	60	60	5	551-108X
114	4-1/2	20	20	40	60	60	60	5	551-114X
127	5	20	20	40	60	60	60	2	551-127X
133	5-1/4	20	20	40	60	60	60	2	551-133X
140	5-1/2	10	20	20	40	40	40	2	551-140X
152	6	10	20	20	40	40	40	2	551-152X
168	6-5/8	10	20	20	40	40	40	1	551-168X

\*RPM RECOMENDADAS

# Sierra de Corona con Dientes en Diamante - Corte en seco

**552**

Las sierras de corona con dientes en diamante con perfil continuo, se han elaborado para profesionales que necesiten taladrar en materiales duros **AZULEJOS (cerámica, gres, etc.)**, **PIEDRAS DURAS (granito, mármol, etc.)**, **PIEDRAS ARTIFICIALES (OKITE®, SILESTONE®, etc.)**, en los que sería difícil taladrar utilizando sierras de corona tradicionales. También se pueden taladrar otros materiales de mampostería, pero esto reducirá la vida útil de la herramienta. ¡Estas sierras de corona garantizan un excelente rendimiento y una vida útil superior!

## MATERIALES

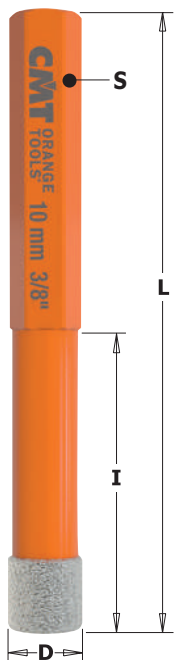


### GRANO DIAMANTADO

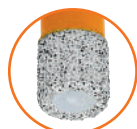
Grano diamantado con cristales cubo-octaédricos extremadamente fuertes y resistentes, garantizan cortes rápidos y limpios y una vida más larga que las sierras de corona estándar.



DISPONIBLE EN 2 COGIDAS



RPM 2200 ~ 4000\*



Rellena de cera de refrigeración **552-WAX**

## 552-0 PARA TALADRO

mm	D pulgadas	I mm	L mm	BALDOSAS DURAS (CERÁMICA Y GRES), PIEDRAS DURAS, PIEDRAS ARTIFICIALES	S		CÓDIGO
5	3/16	30	68	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-005
6	1/4	30	68	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-006
8	5/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-008
10	3/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-010
12	15/32	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-012
14	9/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-014
16	5/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-016

\*Se recomienda el uso de un taladro de alta velocidad (mínimo 14V)



## 552-001-05

ESTUCHE 5 PIEZAS

- 552-005 Ø5mm
- 552-006 Ø6mm
- 552-008 Ø8mm
- 552-010 Ø10mm
- 552-012 Ø12mm

ESTUCHE DE 10uds.

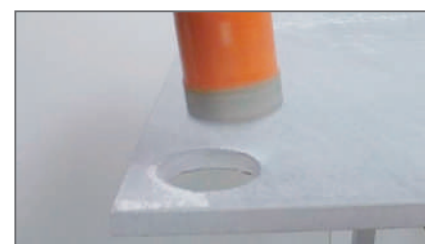
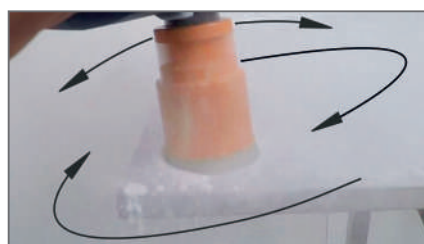
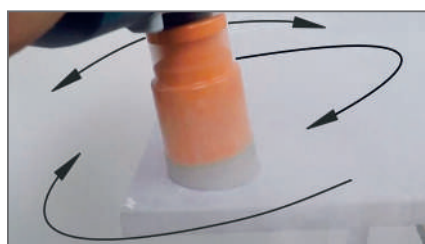
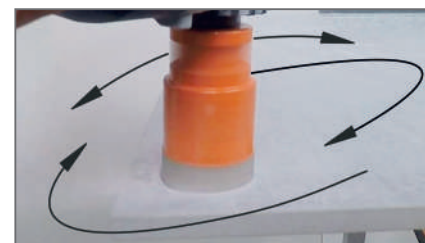
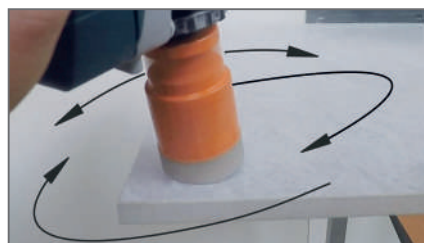
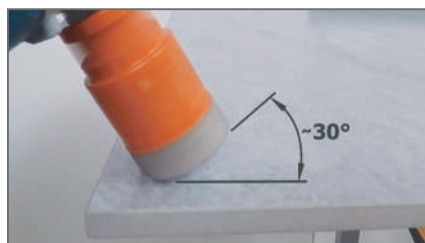


## 552-WAX CERA REFRIGERANTE Y LUBRICANTE

La cera se funde con el uso (llevando consigo los residuos del material procesado), esto facilita la refrigeración y lubricación. Para garantizar una mejor duración de la herramienta, la cera tiene que ser restituida después de la herramienta (cuando todavía está caliente). **Tarro de 30ml. (1 fl.Oz)**



ESTUCHE DE 10uds.





**552-5 PARA AMOLADORA**

	D	I	L	BALDOSAS DURAS (CERÁMICA Y GRES), PIEDRAS DURAS, PIEDRAS ARTIFICIALES	S		CÓDIGO	
	mm	pulgadas	mm					
	5	3/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-505
	6	1/4	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-506
	8	5/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-508
	10	3/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-510
	12	1/2	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-512
	14	9/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-514
	16	5/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-516
	18	45/64	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-518
	20	13/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-520
	25	1	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-525
	28	1-1/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-528
new	30	1-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-530
	35	1-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-535
new	40	1-9/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-540
	43	1-3/4	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-543
	51	2	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-551
	55	2-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-555
new	60	2-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-560
	68	2-11/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-568

Mira el video



**552-GUIDE**

Guía con ventosa para perforar con 7 agujeros:  
Ø4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12mm  
Ø5/32" - 3/16" - 1/4" - 9/32" - 5/16" - 3/8" - 1/2"

ESTUCHE DE 10uds.



14~76mm  
9/16"~3"



**552-501-06**

ESTUCHE 6 PIEZAS

- 552-506 Ø6mm
- 552-508 Ø8mm
- 552-510 Ø10mm
- 552-512 Ø12mm
- 552-GUIDE
- 552-EX14

ESTUCHE DE 10uds.

**550-PA04**

Adaptador M14 XTREME FAST (serie 552-5) para PUSH&LOCK System (página 387)



**552-EX14**

Adaptador de mango hexagonal M14 para taladro (serie 552-5)



**552 CONSEJO DE UTILIZACIÓN:**

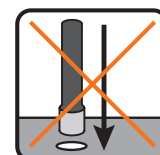
Empiece el taladro (con la corona ya en rotación) con un ángulo de aproximadamente 30° entre la sierra de corona y el banco. Así se evitará el deslizamiento del utensilio y se conseguirá un centrado más preciso (en esta fase recomendamos apoyar la máquina sobre el banco, para una mejor estabilidad).

Continuar el taladro verticalmente pero acompañando el utensilio con un movimiento orbital que favorece la refrigeración y evacuación del material (si se utiliza la guía empezar el taladro verticalmente, luego quitarla y seguir de manera orbital).

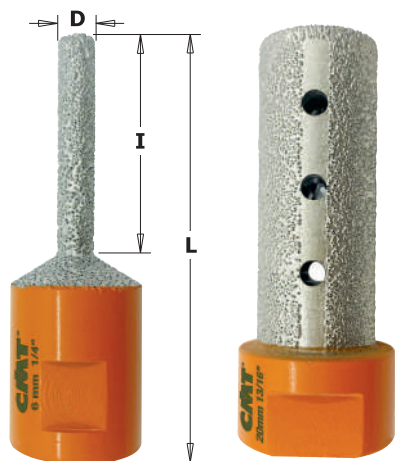
Recuerde que no se trata de una broca, sino de una fresa, entonces un taladro perfectamente perpendicular reducirá considerablemente la vida del utensilio. La refrigeración con agua puede alargar la vida del utensilio. Desactivar el mecanismo percutor.

**¿RPM SUGERIDAS?** Valores altos de RPM reducen la posibilidad de arruinar/quemar la corona de diamantes, asegurando una vida más larga.

**DESACTIVAR EL MECANISMO DE PERCUSIÓN CUANDO UTILICE ESTAS SIERRAS DE CORONAS.**







**552-506M**

**552-520M**



**M14**  
SPINDLE



MAX RPM  
14000



19mm  
3/4"

**552-M** PARA AMOLADORA

mm	D pulgadas	I mm	L mm	S		CÓDIGO
6	1/4	35	65	M14	5	552-506M
20	13/16	50	65	M14	5	552-520M

**APLICACIÓN:**

para fresar, agrandar, dar forma, avellanar agujeros existentes.

**SUGERENCIAS:**

también se puede utilizar para crear canales laterales semicirculares (para cables, tuberías, etc.).



**NO UTILIZAR PARA PERFORAR**

**MATERIALES**



BALDOSAS DURAS



PIEDRAS DURAS



PIEDRAS ARTIFICIALES

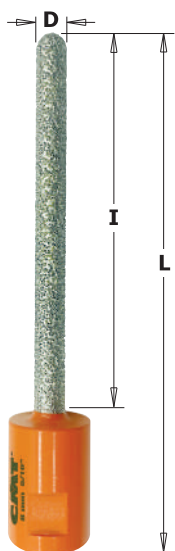
**550-PA04**

Adaptador M14 **XTREME FAST** (serie **552-5**) para **PUSH&LOCK** System (página 387)



**552-EX14**

Adaptador de mango hexagonal M14 para taladro (serie **552-5**)



**M14**  
SPINDLE



MAX RPM  
14000



19mm  
3/4"

**552-508M** PARA AMOLADORA

mm	D pulgadas	I mm	L mm	S		CÓDIGO
8	5/16	100	130	M14	5	552-508M

**APLICACIÓN:**

para eliminar/raspar juntas y fresar, ensanchar, dar forma a agujeros existentes.

**SUGERENCIAS:**

indicadas para eliminar/raspar juntas y despegar ladrillos.



**NO UTILIZAR PARA PERFORAR**

**MATERIALES**



BALDOSAS DURAS



PIEDRAS DURAS



PIEDRAS ARTIFICIALES

**550-PA04**

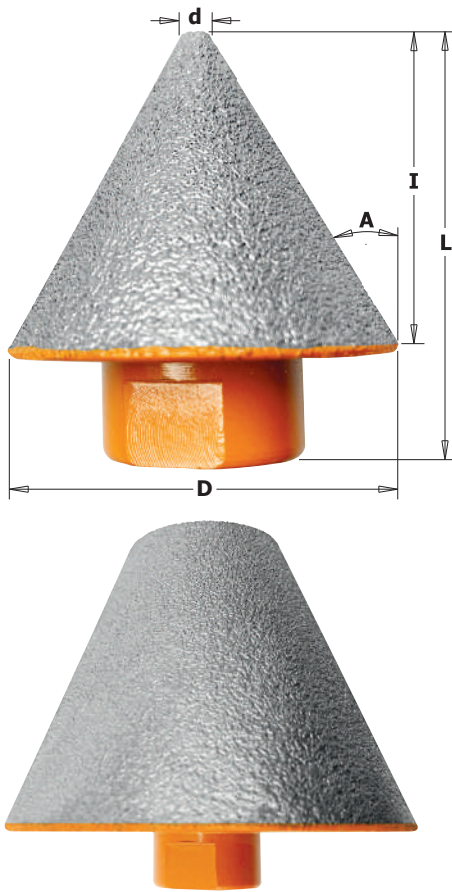
Adaptador M14 **XTREME FAST** (serie **552-5**) para **PUSH&LOCK** System (página 387)



**552-EX14**

Adaptador de mango hexagonal M14 para taladro (serie **552-5**)





**552-CS** PARA AMOLADORA

mm	d pulgadas	mm	D inches	I mm	A	S		CÓDIGO
5	3/16	35	1-3/8	30	65°	M14	5	552-535CS
30	1-3/16	70	2-3/4	50	45°	M14	5	552-570CS

**APLICACIÓN:**  
para avellanar agujeros existentes.



**NO UTILIZAR PARA PERFORAR**

**MATERIALES**



**550-PA04**

Adaptador M14 **XTREME FAST** (serie 552-5) para **PUSH&LOCK** System (página 387)



**552-EX14**

Adaptador de mango hexagonal M14 para taladro (serie 552-5)



Disco diamantado multiuso - Uso en seco

**552-115** PARA AMOLADORA **CURVO**

mm	D pulgadas	mm	B inches	GRANO		CÓDIGO
115	4-1/2	22,2	7/8	medio-fino	5	552-115-01
115	4-1/2	22,2	7/8	grueso	5	552-115-02

**APLICACIÓN:**  
para lijar, recortar, biselar.



**MATERIALES**



**552-115** PARA AMOLADORA **PLANO**

mm	D pulgadas	S	GRANO		CÓDIGO
115	4-1/2	M14	medio-fino	5	552-115-03
115	4-1/2	M14	grueso	5	552-115-04

**APLICACIÓN:**  
para lijar, recortar, biselar.





**286.61** PARA AMOLADORA

D mm	B mm		CÓDIGO
115	22,2 (+9,5+15,87)	10	286.115.61
125	22,2 (+20+15,87)	10	286.125.61

### MÁQUINAS



AMOLADORA ANGULAR



MINI SIERRA CIRCULAR DE BATERÍA



### SIEMPRE

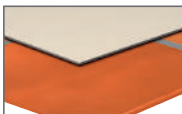
- USE AMBAS MANOS
- USE PROTECCIÓN
- FIJE LA PIEZA A TRABAJAR

La compatibilidad del diámetro de la sierra depende del tipo de máquina.

### MATERIALES



LADRILLOS HORMIGÓN CELULAR



BALDOSAS DURAS & AZULEJO SUAVE



PIEDRAS DURAS



PIEDRAS ARTIFICIALES



PLÁSTICO

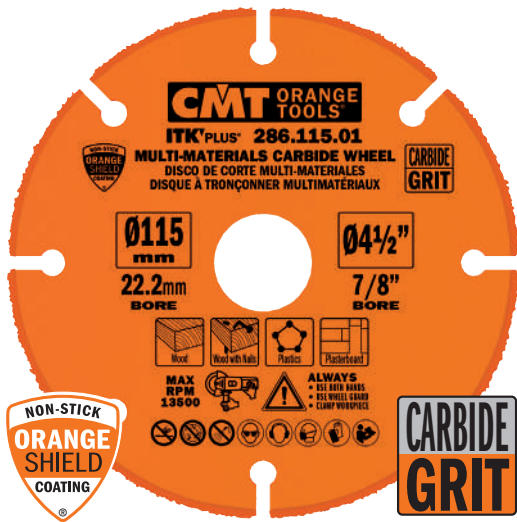


METAL Y ACERO

**APLICACIÓN:** ejemplos de corte sobre ladrillo, piedra dura y piedra artificial.



**286** PARA AMOLADORA



D mm	B mm		CÓDIGO
115	22,2 (+9,5+15,87)	10	286.115.01
125	22,2 (+20+15,87)	10	286.125.01
230	22,2	5	286.230.01

**MÁQUINAS**

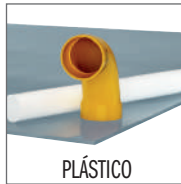


**SIEMPRE**

- USE AMBAS MANOS
- USE PROTECCIÓN
- FIJE LA PIEZA A TRABAJAR

La compatibilidad del diámetro de la sierra depende del tipo de máquina.

**MATERIALES**



**APLICACIÓN:** ejemplos de corte en madera, madera con clavos y plástico.



## Extensión mandril PUSH&LOCK

new

**CMT ORANGE TOOLS**

### 55EX

Extensión mandril **PUSH&LOCK 550-PH85** y **550-PH11**.



S=B		L		CÓDIGO
mm	pulgadas	mm	pulgadas	
HEX8,5	HEX11/32	150	6	<b>55EX-8506</b>
HEX8,5	HEX11/32	300	12	<b>55EX-8512</b>
HEX8,5	HEX11/32	450	18	<b>55EX-8518</b>
HEX11	HEX7/16	150	6	<b>55EX-1106</b>
HEX11	HEX7/16	300	12	<b>55EX-1112</b>
HEX11	HEX7/16	450	18	<b>55EX-1118</b>



## Maletín para sierras de corona XTREME FAST

new



**XTREME FAST**

**PUSH & LOCK**



Los maletines se entregan vacíos, las imágenes han de considerarse puramente indicativas.

Cada maletín puede contener 1 eje PUSH&BLOCK, 1 broca de centrado y el número correspondiente de coronas XTREME FAST. El número de sierras de corona que puede contener cada maletín dependerá del diámetro de las sierras de corona.



UP TO  
**11**  
HOLE SAWS

UP TO  
**24**  
HOLE SAWS

UP TO  
**63**  
HOLE SAWS

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
Maletín <b>PEQUEÑO</b> - Hasta <b>11</b> Sierras de Corona	<b>03.01.0531</b>
Maletín <b>MADIANO</b> - Hasta <b>24</b> Sierras de Corona	<b>03.01.0532</b>
Maletín <b>GRANDE</b> - Hasta <b>63</b> Sierras de Corona	<b>03.01.0533</b>

**DE REGALO**

Maletín **PEQUEÑO** (vacío) de regalo por la compra de **10und.** de la serie **XTREME FAST**

Maletín **MADIANO** (vacío) de regalo por la compra de **20und.** de la serie **XTREME FAST**

Maletín **GRANDE** (vacío) de regalo por la compra de **40und.** de la serie **XTREME FAST**

[www.cmtorangetools.com](http://www.cmtorangetools.com)



**C.M.T. UTENSILI S.p.A.**

Via della Meccanica, sn  
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571

Fax +39 0721 481021

[info@cmtorangetools.com](mailto:info@cmtorangetools.com)

**C.M.T. UTENSILI S.A.,**

*Sucursal en España*

Calle 25, esquina calle 31 - Polígono Industrial  
46470 Catarroja - Valencia - España

Tel. +34 96 1274500

[comercial@cmtorangetools.com](mailto:comercial@cmtorangetools.com)



Descarga el catálogo electrónico



03.60.3003

8K0624